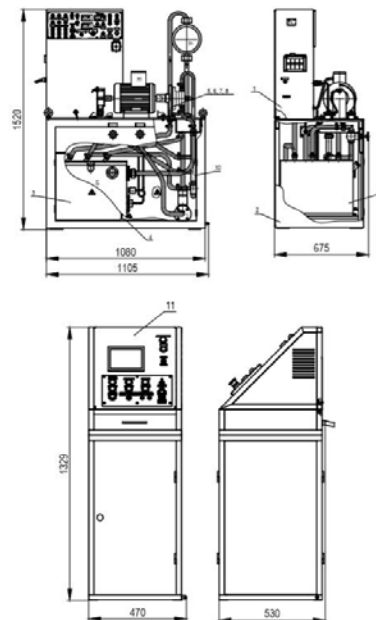




## A2358M. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МАСЛЯНЫХ НАСОСОВ КОМПРЕССОРОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытаний масляных насосов компрессоров КТ6, КТ7, К2, ПК-5,25 и масляного насоса гидромеханического редуктора тепловоза ТЭЗ. Стенд может быть использован для испытания масляных насосов других типов при условии изготовления соответствующих переходных деталей для присоединения к гидравлической схеме стенда, к электродвигателю привода, а также для крепления на стенде. Входящий в комплект поставки дистанционный пульт служит для удаленного управления стендом и сохранения в автоматическом режиме параметров испытаний насосов, поставляется по отдельному договору с заказчиком. 1 – пульт управления; 2 – каркас; 3 – дверь; 4 – дверь; 5,6,7,8 – установка масляных насосов компрессоров и гидравлического редуктора тепловоза; 9 – бак; 10 – коллектор; 11 – дистанционный пульт.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон плавного регулирования частоты вращения электродвигателя привода испытываемого насоса (об/мин)	от 0 до 2200
Рабочая жидкость	Масло компрессорное
Количество рабочей жидкости, заливаемой в бак стенда (л)	75
Количество одновременно испытываемых насосов (шт.)	1
Пределы регулирования противодействия в нагнетательном трубопроводе гидравлической системы стенда (МПа)	от 0 до 0,55
Напряжение питания переменного тока (50±1) Гц (В)	220
Потребляемая мощность (кВА, не более)	3,2

#### Габаритные размеры, мм, не более

длина	1105
ширина	675
высота	1520

#### Габаритные размеры пульта, мм, не более

длина	470
ширина	530
высота	

#### Масса (кг, не более):

с рабочей жидкостью	320
без рабочей жидкости	245
пульт	35



## A2358M. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МАСЛЯНЫХ НАСОСОВ КОМПРЕССОРОВ

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания масляных насосов компрессоров A2358M	1
Запасные части:	
Вставка плавкая на 15А, 220В к предохранителю типа ПР-2 на 15А	1
Вставка плавкая на 25А, 220В к предохранителю 65А, 220В	2
Вставка плавкая ВПБ6-36, 2А	1
Пробка А2358.35.03	1
Розетка АВВ-232 RS6	1
Эксплуатационные документы на комплектующие изделия (комплект)	1
Паспорт А2358.00.00 ПС	1
Руководство по эксплуатации А2358.00.00РЭ	1
Методика аттестации РД 32ЦТ 187-94	1
Аттестат (по форме ГОСТ 24555-81)	1
Пульт дистанционный А2358М.200.00*	1
Кабель сетевой А2358М.289.00 *	1
Кабель модемный RS232 DB9F/DB9M*	1

\*поставляется по отдельному договору с заказчиком

Объем конструкторской документации, листов формата А4 – 325 Внедрено в локомотивном депо;  
Разработчик - ПКБ ЦТ ОАО «РЖД», г. Москва, Ольховский пер. дом. 205, тел. 262-73-62.  
Заказчик - ОАО «РЖД»

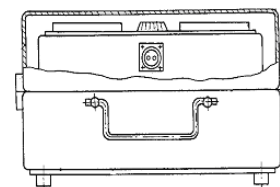


## A2367. УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ ДВУХПРОВОДНОГО ЭПТ НА ЛОКОМОТИВЕ

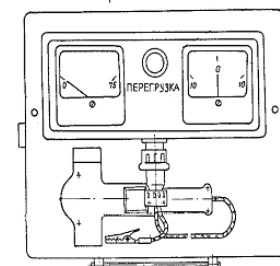
### НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство предназначено для контроля правильности функционирования системы электропневматического тормоза (ЭПТ) на пассажирских локомотивах.

Внесен в отраслевой «Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на ж.д. транспорте».



Крышка не показана



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания постоянного тока (В, не более)	50
Максимальная потребляемая мощность (Вт)	800
Номинальный входной ток (А в режимах):	
отпуска	0,6±0,2
перекрыши	4±0,5
торможения	8±0,5
перегрузки	13±1,0

#### Габаритные размеры (мм, не более)

длина	320
ширина	265
высота	180
Масса (кг, не более)	9

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Устройство для проверки двухпроводного ЭПТ на локомотиве, А2367	1
Паспорт	1
Методика аттестации РД32ЦТ 178-94	1
Аттестат	1
Руководство по эксплуатации А2367.00.00РЭ, экз.	1

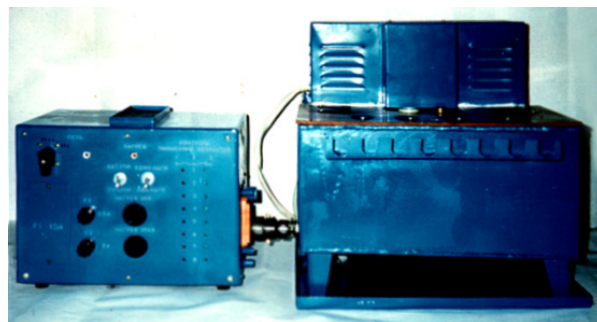


## A2372. УСТАНОВКА ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ И НАСТРОЙКИ ДАТЧИКОВ-РЕЛЕ ТЕМПЕРАТУРЫ ТИПА Т35В2М

### НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для испытаний и настройки точек срабатывания датчиков-реле температуры Т35В2М, применяемых в системах охлаждения тепловозов. Установка позволяет производить:

- проверку соответствия действительных точек срабатывания датчиков-реле температуры их заданным значениям и необходимую регулировку,
  - проверку исправности контактных устройств испытываемых датчиков-реле.
- Одновременно на установке можно испытывать от 1 до 8 датчиков-реле температуры.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Назначение установки	Испытание и настройка датчиков-реле температуры типа Т35В2М
Электропитание установки	сеть 50Гц, 220В
Потребляемая мощность (кВА не более):	
в режиме нагрева	2,1
в режиме охлаждения	0,1
Диапазон температур рабочей среды установки (°С)	от +20 до+105
Рабочая среда	масло трансформаторное ГОСТ 982 или ГОСТ 10121
Нагрев рабочей среды термостата	электронагреватели трубчатые
Охлаждение рабочей среды термостата	водяное проточное
Вместимость масляного резервуара термостата (л)	19
Степень защиты установки по ГОСТ 14254-80	IP20
Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	I
Средний срок службы, лет, не менее	6
Габаритные размеры (мм, не более):	
Блока управления А2372.10.00:	
длина	380
ширина	259
высота	260
Термостата А2372.30.00:	
длина	465
ширина	475
высота ( без термометра)	430



## A2372. УСТАНОВКА ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ И НАСТРОЙКИ ДАТЧИКОВ-РЕЛЕ ТЕМПЕРАТУРЫ ТИПА Т35В2М

Габаритные размеры (мм, не более):

Блок нагрузки A2372.50.00 A2372.30.00	
длина	259
ширина	355
высота ( без термометра)	267
Масса (кг, не более)	61
в том числе:	
блок управления (без регулятора температуры)	9,5
термостат (без масла)	26
термостат (с маслом)	44
блок нагрузки	7,5

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка для испытания и настройки датчиков-реле температуры типа Т35В2М А2372	1
в том числе:	
Блок управления, А2372.10	1
Термометр ТЛ-2	1
Термостат А2372.30.00	1
Жгут А2372.47.00	1
Запасные части:	
Вставка плавкая ВПБ 6-26 на 5,0А/250В	1
Вставка плавкая ВПБ6-23 на 2,0 А/250 В	1
Электронагреватель трубчатый ТЭН-42 А13/1Р220 №8 А2372.30.00...	1
Розетка РШ-Ц-20-0-01-10/220 УХЛ4	1
Эксплуатационные документы и ЗИП в соответствии с А2372.00.00ВЭ:	
Паспорт А2372.00.00ПС, экз	1
Руководство по эксплуатации А2372.00.00РЭ,экз	1
Эксплуатационные документы на комплектующее	1
оборудование, комплект	1
Методика аттестации А2372.00.00МА, экз.	1
Аттестат (по форме ГОСТ 24555-81) экз.	1

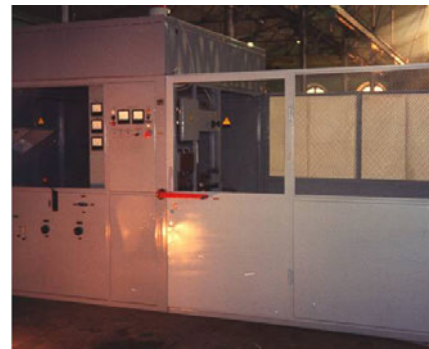
\* Примечание: термостат поставляется не заполненный маслом.



## A2373.01. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПРОЧНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ЭПС С УИСП ДО 90 КВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытания высоковольтного оборудования подвижного состава. Внесен в отраслевой «Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на ж. д. транспорте».



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	3 ~ 50 Гц, 380 В, N
Потребляемая мощность (кВт, не более)	35
Испытательное напряжение переменного тока:	
диапазон регулирования напряжения (кВ)	0-90
частота (Гц)	50
Ток (А)	до 0,25
Испытательное напряжение постоянного тока:	
диапазон регулирования напряжения (кВ)	0-30
ток (А, не более)	0,15
Питание вспомогательных устройств:	
напряжение	3 ~ 50 Гц, 380 В, N
ток (А)	10
Габаритные размеры (мм, не более):	
длина	2000
ширина	2350
высота	2700
в том числе: размеры испытательного поля (мм, не более):	
длина	4200
ширина	2200
высота	2000
Масса (кг, не более)	1950



## A2373.01. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПРОЧНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ЭПС С УИСП ДО 90 КВ

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд А2373.01	1
в том числе:	
Источник испытательных напряжений А2373.100	1
Крыша А2373.93	1
Ограждение А2373.120 (комплект)	1
Запасные части:	
Вставка плавкая на 35А к предохранителю ПР-2 на 60А	1
Вставка плавкая на 10А к предохранителю ПР-2 на 15А	3
Вставка плавкая ВПБ6-26 (5А)	2
Паспорт	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям (комплект)	1
Методика аттестации А2373.01.00МА	1



## A2373.02M СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПРОЧНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ U ДО 12кВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд А2373.02М для испытания электрической прочности изоляции электрооборудования ЭПС с  $U_{исп}$  до 12кВ (далее по тексту: стенд) предназначен для испытания высоковольтного оборудования подвижного состава.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания стенда, В	3x380, ~50Гц, N
Отклонение напряжения питания, %	+10...-15
Потребляемая мощность, кВт, не более	10
Испытательное напряжение переменного тока:	
частота, Гц	50
диапазон регулирования напряжения, кВ	0...12
диапазон измерений с:	
нормированной погрешностью, кВ	2...12
ток, А	до 0,5
Питание вспомогательных устройств	
напряжение, В	3x380, ~50Гц
ток, А	10

### Габаритные размеры, мм, не более

длина	2900
ширина	2350
высота	1800
в том числе, размеры испытательного поля, мм, не более	
длина	2200
ширина	2200
высота	1600
Масса, кг, не более	1000



## A2373.02M. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПРОЧНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ $U_{исп}$ ДО 12 кВ

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания электрической прочности изоляции электрооборудования ЭПС с $U_{исп}$ до 12 кВ, тип А2373.02М	1
в том числе:	
киловольтметр, шт.	1
источник испытательных напряжений А2373.300.00, шт.	1
ограждение А2373.320, комплект, шт.	1
Эксплуатационные документы и ЗИП в соответствии с А2373.02М.00 ВЭ:	
Паспорт А2373.02М.00 ПС, экз.	1
Руководство по эксплуатации А2373.02М.00 РЭ, экз.	1
Методика аттестации РД 32 ЦТ 351-2007, экз.	1
Аттестат (по форме ГОСТ Р 8.568-2017), экз.	1
Запасные части:	
вставка плавкая на 60 А к предохранителю ПР2 на 60 А, шт.	1
вставка плавкая на 10 А к предохранителю ПР2 на 15 А, шт.	3
вставка плавкая типа ВПБ6-26, шт.	2
лампа Б215-225-40, Е27, шт.	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям, комплект	1

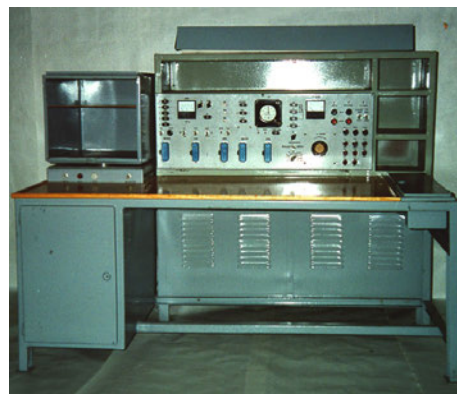


## A2377. СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ И НАСТРОЙКИ ЭЛЕКТРОННО-БЛОЧНОЙ АППАРАТУРЫ ТЕПЛОВЗОВ 2ТЭ116

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проверки следующей электронно-блочной аппаратуры тепловоза 2ТЭ116:

- регулятор напряжения РНТ-6;
- блоков пуска компрессора БПК-1, БПК-2, БПК-3;
- блоков пуска дизеля БПД-1, БПД-3, БПД-4;
- блока управления выпрямителем БУВ типа БА-520;
- блока задания возбуждения БЭВ типа БА-430;
- блоков резисторов БС
- блоков выпрямителей типа БВК-220, БВК-250, БВК-320;
- блоков диодов сравнения типа БВ1201, БВ-1203;
- панели выпрямителей типа ПВК-7041;
- блоков стабилизации типа БА-310, БВК-140



Для проверки полупроводниковых элементов проверяемых блоков.

Внесен в отраслевой «Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на ж.д. транспорте».

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания стенда (В)	3NPE ~50 Гц 380 В
Потребляемая мощность (кВт, не более)	1,2
Габаритные размеры кантователя (мм, не более):	
длина	1620
ширина	1032
высота	1293
Масса (кг, не более)	245
Средний срок службы (лет)	10



## A2377. СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ И НАСТРОЙКИ ЭЛЕКТРОННО-БЛОЧНОЙ АППАРАТУРЫ ТЕПЛОВЗОВ 2ТЭ116

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

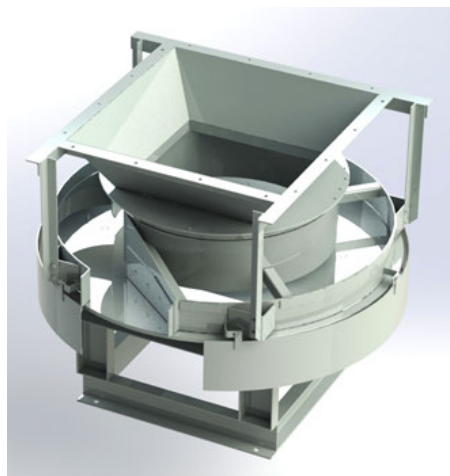
В комплект поставки входят:	шт.
стенд для проверки и настройки электронно-блочной аппаратуры A2377	1
в том числе:	
Стойка A2377.10.00	1
Подвал A2377.80.00	1
Рабочее место электромонтажника A2350.00.00	1
в том числе:	
шлейфы соединительные:	
A2377.151.00	1
A2377.152.00	1
A2377.153.00	1
A2377.154.00	1
A2377.155.00	1
A2377.156.00	1
Запасные части:	
Вставки плавкие:	
ВПБ6-20 (1А)	2
ВП2Т-1Ш (0,25А)	3
ВПБ6-2В (2А)	2
ВПБ6-26 (5А)	1
ВПБ6-20 (5А)	1
Паспорт A2377.00.00 ПС (экземпляр)	1
Паспорт A2350.00.00 ПС (экземпляр)	1
Эксплуатационные документы на комплектующее оборудование (комплект)	1
Методика аттестации РД 32 ЦТ 191-94	1
Аттестат (по форме ГОСТ Р 8.568-2017)	1



## A2381. ПИТАТЕЛЬ ДИСКОВЫЙ ДИАМЕТРОМ 1600ММ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Питатель предназначен для дозированной подачи сырого песка в пескосушильный барабан типов А2315 или А2316.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность по песку, м <sup>3</sup> /ч, не менее	до 15
Скорость вращения диска, об/мин	1,3
Напряжение питания, В	380
Частота, Гц	50 ±1
Максимальная потребляемая мощность, кВт	0,55
Привод	мотор-редуктор
Габаритные размеры (мм, не более)	
длина	1615
ширина	1670
высота	1350
Масса питателя, кг	852

### КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Питатель дисковый диаметром 1600 мм, А2381	1
В том числе:	
Питатель А2381.01	1
Борт А2381.02	1
Воронка А2381.03	1
Затвор А2381.04 (в сборе)	1
Кожух защитный А2381.05	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям, комплект	1



## A2383. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПЛУНЖЕРНЫХ ПАР НА ПЛОТНОСТЬ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для гидравлического испытания на плотность плунжерных пар топливных насосов дизелей.

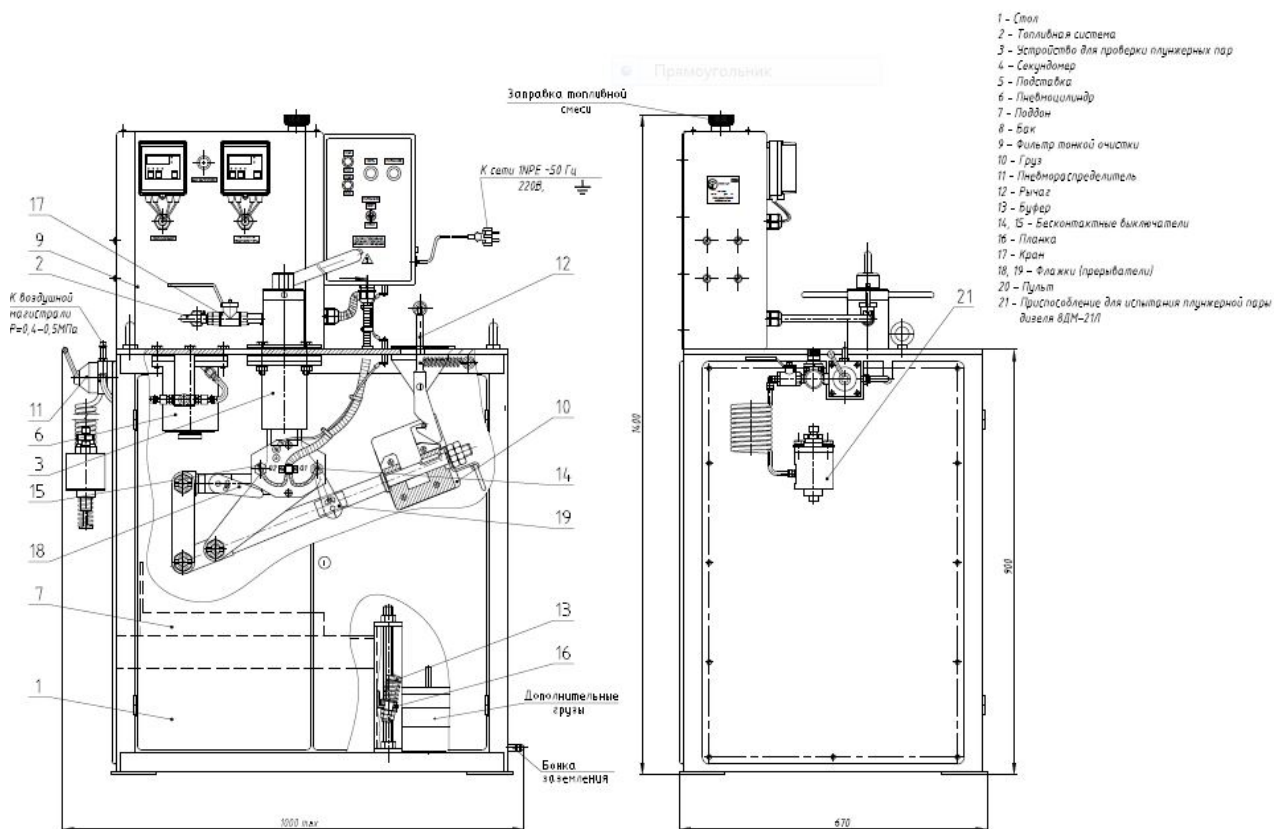


Рисунок А.1 - Стенд для испытания плунжерных пар общий вид.

### ОБОЗНАЧЕНИЯ ИСПОЛНЕНИЙ СТЕНДА, ТИПОВ ДИЗЕЛЕЙ ИСПЫТУЕМЫХ ПЛУНЖЕРНЫХ ПАР

Обозначение исполнения стенда	Плунжерная пара дизеля
A2383.00.00	Д100
A2383.00.00-01	Д50, ПД1М
A2383.00.00-02	5Д49
A2383.00.00-03	11Д45, 14Д40
A2383.00.00-04	М750
A2383.00.00-05	1Д12
A2383.00.00-06	К6S310DR
A2383.00.00-07	211Д1, 211Д2, 211Д3

A2383.00.00-08 для 8ДМ-21Л (поставляется при необходимости в составе другого исполнения)

**A2383. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПЛУНЖЕРНЫХ ПАР НА ПЛОТНОСТЬ**

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания 50 Гц(В)	~220	
Количество плунжерных пар, одновременно испытываемых на стенде (шт.)	1	
Отсчет времени	автоматический с помощью электронного прибора	
Подъем груза	пневматический	
Давление воздуха в воздушной магистрали (МПа) (кгс/см <sup>2</sup> )	0,4-0,5 (4-5)	
Диаметр поршня пневмоцилиндра (мм)	100	
Ход поршня пневмоцилиндра (мм)	71	
Рычажная передача:		
передаточное отношение	29,5	
расчётный к.п.д.	0,985	
Вместимость бака для топлива (л)	18	
Габаритные размеры (мм, не более):		
длина	1000	
ширина	670	
высота	1720	
Масса, в зависимости от исполнения (кг, не более)		
Обозначение исполнения	Плунжерная пара дизеля	
A2383.00.00	Д100	254
A2383.00.00-01	Д50, ПД1М	250
A2383.00.00-02	5Д49	263
A2383.00.00-03	11Д45, 14Д40	267
A2383.00.00-04	М750	250
A2383.00.00-05	1Д12	249
A2383.00.00-06	К6S310DR	262
A2383.00.00-07	211Д1, 211Д2, 211Д3	256

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

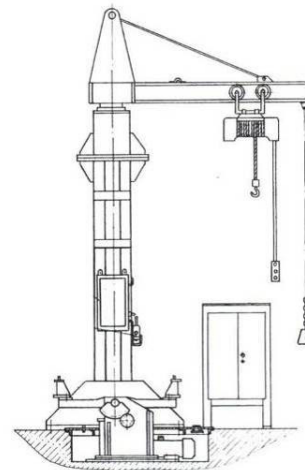
В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания плунжерных пар А2383	1
Приспособление для выемки толкателя А2383.75.00	1
Секундомер электронный «Счёт-1М»	1
Болт фундаментный М16	4
Эксплуатационные документы и ЗИП в соответствии с А2383.00.00 ВЭ:	
Руководство по эксплуатации А2383.00.00 РЭ (экземпляр)	1
Паспорт А2383.00.00 ПС (экземпляр)	1
Запасные части и приспособления:	
Вставка плавкая ВПБ6-31 (0,5 А)	2
Эксплуатационные документы на комплектующее оборудование (комплект)	1



## A2401. РАБОЧЕЕ МЕСТО РЕМОНТА КОМПРЕССОРОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Разборка и сборка компрессоров типов КТ6, КТ7, К-2 при ремонте в условия локомотивного депо.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть:	
напряжение (В)	380/220
Частота (Гц)	50
установленная мощность (кВт)	4,2
Кран консольный :	
грузоподъемность электростали (кН)	10
длина стрелы от оси вращения (мм)	2540
привод поворота стрелы	ручной
Кантователь:	
Грузоподъемность т (Н)	7000
привод поворота	электрический через червячный редуктор и две ступени цилиндрической передачи
скорость поворота (мин <sup>-1</sup> )	2,2

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

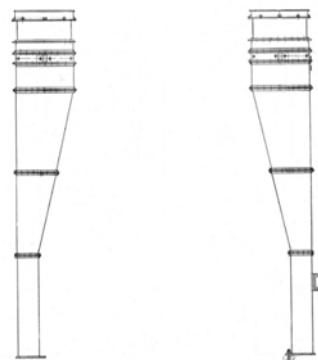
В комплект поставки входят:	шт.
Оборудованное рабочее место (комплект)	1
Монтажная и эксплуатационная документация (комплект)	1
Запасные части (комплект)	1



## A2402. ЗАВЕСА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВАЯ ДЛЯ ВОРОТ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Завеса воздушно-тепловая предназначена для защиты помещений цехов от потока холодного воздуха при открытых въездных воротах. Устройство завес позволяет использовать их во въездных воротах любых типов зданий локомотивных, моторвагонных, вагонных депо и ремонтных заводов.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	380/220
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	6
Вентиляторы:	
тип	80-14-320-10-02
производительность, м <sup>3</sup> /ч	30000
мощность электродвигателя, кВт	3
частота вращения, об/мин	1000
Калориферы:	
тип	КСкЗ-10-0 УЗ
количество, шт	4
Теплоносители:	
вид	перегретая вода
Температура, °С:	
номинальная	130
максимальная	180
Давление, Мпа, кгс/см <sup>2</sup> :	
номинальное	0,25 (2,5)
максимальное	1,2 (12)
Габаритные размеры, мм, не более	1150x1230x6292
Масса, кг, не более	1460

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

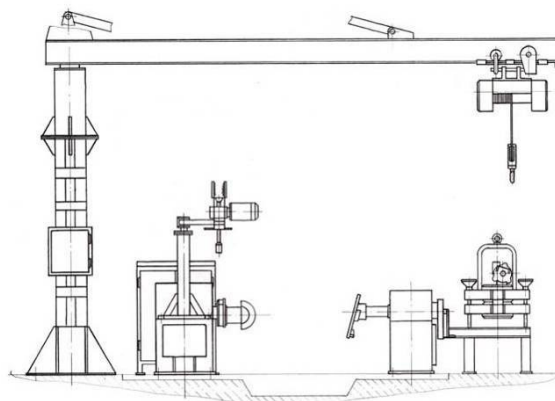
В комплект поставки входят:	шт.
Завеса воздушно-тепловая для ворот A2402.00, шт	1
Эксплуатационная документация, комплект	1



## A2404. СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ ТЯГОВОГО ДВИГАТЕЛЯ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Разборка и сборка тягового двигателя в условиях локомотивного депо при вертикальном расположении вала якоря. Тип тягового двигателя оговаривается при заказе.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Установленная мощность эл. оборудования (кВт)	5,25
Грузоподъемность электротали (кН)	10
Крутящий момент на ключе гайковерта (Н*м)	
при откручивании (nom/max)	300-600
при закручивании (регулируемый)	180-350
Размер резьбы по условию плотной затяжки гайковертом	M16-M24
Давление воздуха, подаваемого к пневмогидравлическому прессу, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,3 ±0,2 (3 ±2)
Усилие, развиваемое прессом (кН)	161,5
Минимальный размер площадки, занимаемой оборудованием стенда (м):	
длина	5,6
ширина	4,2
Масса оборудования стенда (кг, не более):	
гайковерт-манипулятор	155
кран консольный	1651
стол	77,6
стойка ведущая	520
стойка пинальная	265
рама	95
приспособление	205
шкаф электрический	19,4



## A2404. СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ ТЯГОВОГО ДВИГАТЕЛЯ

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Гайковерт-манипулятор А2404.01	1
Кран консольный А2404.50	1
Стол А2404.70	1
Стойка ведущая А660.11-01	1
Стойка пенальная А660.16	1
Рама А660.24	1
Пресс для распрессовки и запрессовки подшипниковых щитов тяговых двигателей ПР2451-01	1
Приспособление ПР2487 (комплект)	1
Тумбочка инструментальная Р1419 (шт.)	1
Детали и стандартные изделия согласно спецификации А2404 (комплект)	1
Запасные части к прессу согласно ведомости ЗИП ПР2451.00.00 ЗИ (комплект)	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости А2404.00.00 ВЭ (комплект)	1



## A2408.50. КАМЕРА ОБДУВОЧНАЯ ДЛЯ ОБДУВКИ ОТ ПЫЛИ АВТОТОРМОЗНЫХ ПРИБОРОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Камера предназначена для обдувки от пыли автотормозных приборов, снятых с подвижного состава для ремонта.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания (В)	220
Частота (Гц)	50
Потребляемая мощность (Вт)	60
Давление подводимого сжатого воздуха (МПа)	0,5

#### Габаритные размеры (мм, не более)

длина	900
ширина	980
высота	1800
Масса (кг, не более)	136

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Камера обдувочная А2408.50	1
Паспорт	1



## A2408M.100. СТАНОК ДЛЯ ПРИТИРКИ ЗОЛОТНИКОВ КРАНОВ МАШИНИСТА

### НАЗНАЧЕНИЕ

Притирка золотников кранов машиниста №222, 328, 394 и 395к зеркала, шлифовка кранов машиниста усл.№334Э, шлифовка по толщине колец магистрального поршня. A2408M.100. Станок для притирки золотников кранов машиниста.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания (В)	220/380
Частота (Гц)	50
Давление подводимого сжатого воздуха (МПа)	0,3
Привод механизма притирки	электрический через клиноременную передачу
Электродвигатель:	
тип	AIP71B8У3
мощность (кВт)	0,25
частота вращения (мин <sup>-1</sup> )	750
Частота вращения эксцентрика привода (мин <sup>-1</sup> )	66
Количество одновременно притираемых золотников, шт.	2
Габаритные размеры (мм, не более)	
длина	1430
ширина	640
высота	2050
Масса (кг, не более)	200

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Станок для притирки золотников кранов машиниста A2408M.100	1
Паспорт A2408M.100.00 ПС	1
Запасные и сменные части согласно ведомости ЗИП A2408M.100.00 ЗИ (комплект)	1



## A2408.150. ВЕРСТАК (СТЕНД) ДЛЯ РЕМОНТА КРАНОВ, КЛАПАНОВ И ФИЛЬТРОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для разборки и сборки концевых кранов, обратных, предохранительных клапанов и фильтров.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть 50Гц (В)	220
Давление подводимого сжатого воздуха (МПа)	0,5
Габаритные размеры (мм, не более)	
длина	1410
ширина	785
высота	2050
Масса (кг, не более)	235

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для ремонта кранов, клапанов и фильтров. А2408.150,	1
Паспорт А2408.150.00ПС	1
Запасные и сменные части (комплект)	1

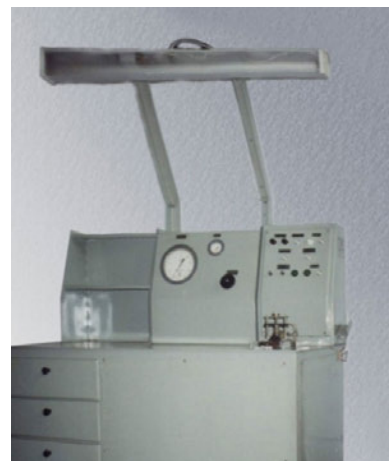


## A2408.250. СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА КРАНА МАШИНИСТА С ВЫПОЛНЕНИЕМ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для разборки, осмотра и ремонта кранов машиниста усл. №№222, 328, 334, 394, 395 с выполнением промежуточных испытаний узлов и деталей кранов на плотность.

Стенд внесён в Реестр средств измерений, испытательного оборудования и методик измерений, применяемых в ОАО «РЖД» под номером МТ 018.2016



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть 50Гц, (В)	220
Установленная мощность (кВт)	0,25
Давление подводимого сжатого воздуха (МПа)	0,5
Коэффициент усиления увеличителя давления	2,5

#### Габаритные размеры (мм, не более)

длина	1410
ширина	770
высота	2050
Масса (кг, не более)	330

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для ремонта кранов машиниста А2408.250	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А2408.250.00ВЭ (комплект)	1
Инструмент и приспособления, комплект	1
Запасные части (комплект)	1



## A2408.350. СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА И ИСПЫТАНИЯ РЕДУКТОРОВ №348 И ЗПК №350

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для разборки, осмотра, ремонта и промежуточных испытаний редукторов №348 и золотниковых питательных клапанов №350.

Стенд внесён в Реестр средств измерений, испытательного оборудования и методик измерений, применяемых в ОАО «РЖД» под номером МТ 050.2016



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть 50Гц (В)	220
Давление подводимого сжатого воздуха (МПа)	0,5
Коэффициент усиления увеличителя давления	2,5
Габаритные размеры (мм, не более)	
длина	1310
ширина	770
высота	2050
Масса (кг, не более)	300

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для ремонта и испытания редукторов №348 и ЗПК№350. A2408.350	1
Паспорт A2408.350.00ПС	1
Запасные части согласно ведомости ЗИП A2408.350.00ЗИ (комплект)	1



## A2408.450. СТЕНД ДЛЯ РАЗБОТКИ И СБОРКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ РУКАВОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Разборка забракованных при осмотре или испытании и комплектование новых соединительных рукавов всех типов.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания (В)	380/220
Частота (Гц)	50
Установленная мощность (кВт)	0,5
Давление подводимого сжатого воздуха (МПа)	0,5

#### Габаритные размеры (мм, не более)

длина	1430
ширина	680
высота	2050
Масса (кг, не более)	172

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для разборки и сборки соединительных рукавов А2408.450	1
Паспорт А2408.450.00 ПС	1
Сменные и запасные части (комплект)	1

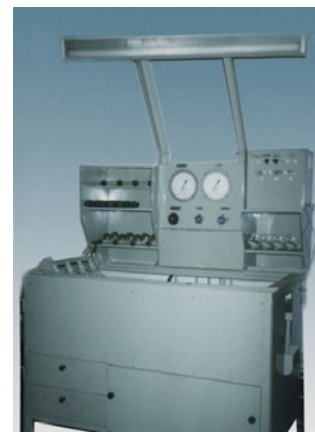


## A2408.550M. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ РУКАВОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Испытание на прочность гидравлическим давлением и на герметичность пневматическим давлением соединительных рукавов всех типов, применяемых на железнодорожном подвижном составе.

Стенд внесён в Реестр средств измерений, испытательного оборудования и методик измерений, применяемых в ОАО «РЖД» под номером МТ 061.2016.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания (В)	380/220
Частота (Гц)	50
Установленная мощность (кВт)	0,25
Давление подводимого сжатого воздуха (МПа)	0,5
Давление подводимой воды (МПа)	0,1
Количество одновременно испытываемых рукавов (шт.)	1-4
Габаритные размеры (мм, не более)	
длина	1410
ширина	900
высота	2052
Масса (кг, не более)	310

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

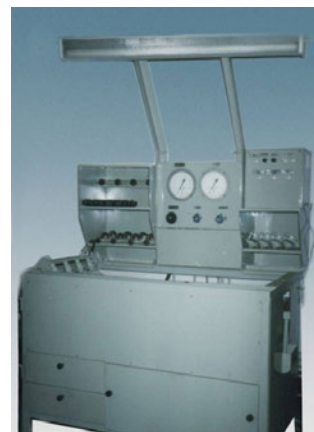
В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытаний соединительных рукавов A2408M.550	1
Эксплуатационная документация (комплект)	1
Сменные части (комплект)	1
Запасные части (комплект)	1



## A2408.700. СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЕЙ №305 И РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Разборка, осмотр и ремонт узлов и деталей воздухораспределителей усл.№305 и реле давления усл.№304, 404 ,а также проверка прочности переключающего клапана воздухораспределителя.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания (В)	220
Частота (Гц)	50
Давление подводимого сжатого воздуха (МПа)	0,5
Габаритные размеры (мм, не более)	
длина	1310
ширина	770
высота	2050
Масса (кг, не более)	260

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

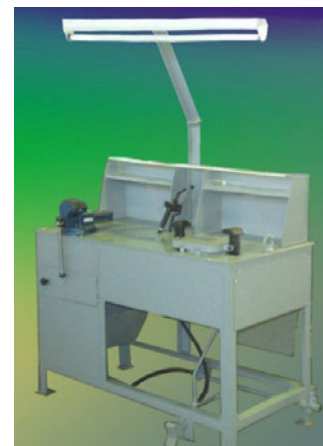
В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для ремонта воздухораспределителей №305 и реле давления A2408.700	1
Паспорт A2408.700.00 ПС	1
Запасные части (комплект)	1



## A2408.800. МЕСТО РАБОЧЕЕ ДЛЯ РЕМОНТА ЭПК-150

### НАЗНАЧЕНИЕ

Разборка и сборка электропневматического клапана автостопа на пневмоприжиме.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания (В)	220
Частота (Гц)	50
Давление подводимого сжатого воздуха (МПа)	0,5

#### Габаритные размеры (мм, не более)

длина	1430
ширина	785
высота	2050
Масса (кг, не более)	190

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Рабочее место для ремонта ЭПК-150 А2408.800	1
Паспорт А2408.800.00 ПС	1
Запасные части (комплект)	1



## A2408.1000. СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА ДВЕРНЫХ ЦИЛИНДРОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Разборка, осмотр, ремонт, испытание воздухопроницаемости и проверка уплотнений подвижных соединений цилиндров привода дверей электропоездов.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания (В)	220
Частота (Гц)	50
Установленная мощность (кВт)	0,25
Давление подводимого сжатого воздуха (МПа)	0,5
Коэффициент усиления увеличителя давления	2,5

#### Габаритные размеры (мм, не более)

длина	1400
ширина	770
высота	2050
Масса (кг, не более)	270

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для ремонта дверных цилиндров А2408.1000	1
Эксплуатационная документация (комплект)	1
Запасные части (комплект)	1



## A2408.1100. СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА ВОЗДУХОРАСПРЕДИТЕЛЕЙ №292

### НАЗНАЧЕНИЕ

Разборка, осмотр, ремонт, проверка плотности золотников и кольца магистрального поршня, а также плотности притирки переключательной пробки.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания (В)	220
Частота (Гц)	50
Установленная мощность (кВт)	0,25
Давление подводимого сжатого воздуха (МПа)	0,5
Коэффициент усиления увеличителя давления	2,5

#### Габаритные размеры (мм, не более)

длина	1410
ширина	770
высота	2050
Масса (кг, не более)	250

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для ремонта воздухораспределителей №292 A2408.1100	1
Эксплуатационная документация (комплект)	1
Запасные части (комплект)	1



## A2408.1200. СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА АВТОРЕЖИМОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Разборка, осмотр, проверка деталей и сборка авторежимов №265 и №605 всех модификаций.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания (В)	220
Частота (Гц)	50
Давление подводимого сжатого воздуха (МПа)	0,5
Коэффициент усиления увеличителя давления	2,5
Габаритные размеры (мм, не более)	
длина	1410
ширина	770
высота	2050
Масса (кг, не более)	240

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для ремонта авторежимов A2408.1200	1
Паспорт A2408.1200.00 ПС	1
Запасные части (комплект)	1



## A2408.1300. СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА И НАСТРОЙКИ ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Разборка, осмотр и ремонт выключателей управления АВУ, ПВУ, сигнализаторов отпуска тормозов №352, датчиков давления №115,11А. Стенд позволяет проверять давление включения и выключения отремонтированных приборов и проводить их настройку.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания (В)	220
Частота (Гц)	50
Установленная мощность (кВт)	0,25
Давление подводимого сжатого воздуха (МПа)	0,5

#### Габаритные размеры (мм, не более)

длина	1410
ширина	770
высота	2050
Масса (кг, не более)	240

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

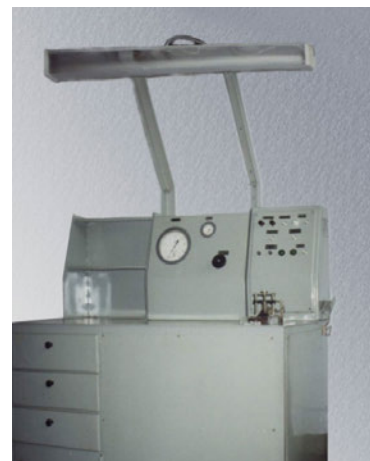
В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для ремонта и настройки пневмоэлектрических устройств А2408.1300	1
Эксплуатационная документация (комплект)	1
Запасные части (комплект)	1



## A2408.1400. РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ РЕМОНТА РЕГУЛЯТОРОВ ДАВЛЕНИЯ АК-11Б

### НАЗНАЧЕНИЕ

Разборка, ремонт, проверка плотности диафрагмы и настройка регуляторов на включение и отключение при необходимом давлении.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания (В)	220
Частота (Гц)	50
Установленная мощность (кВт)	0,25
Давление подводимого сжатого воздуха (МПа)	0,5
Коэффициент усиления увеличителя давления	2,5

#### Габаритные размеры (мм, не более)

длина	1410
ширина	770
высота	2050
Масса (кг, не более)	260

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

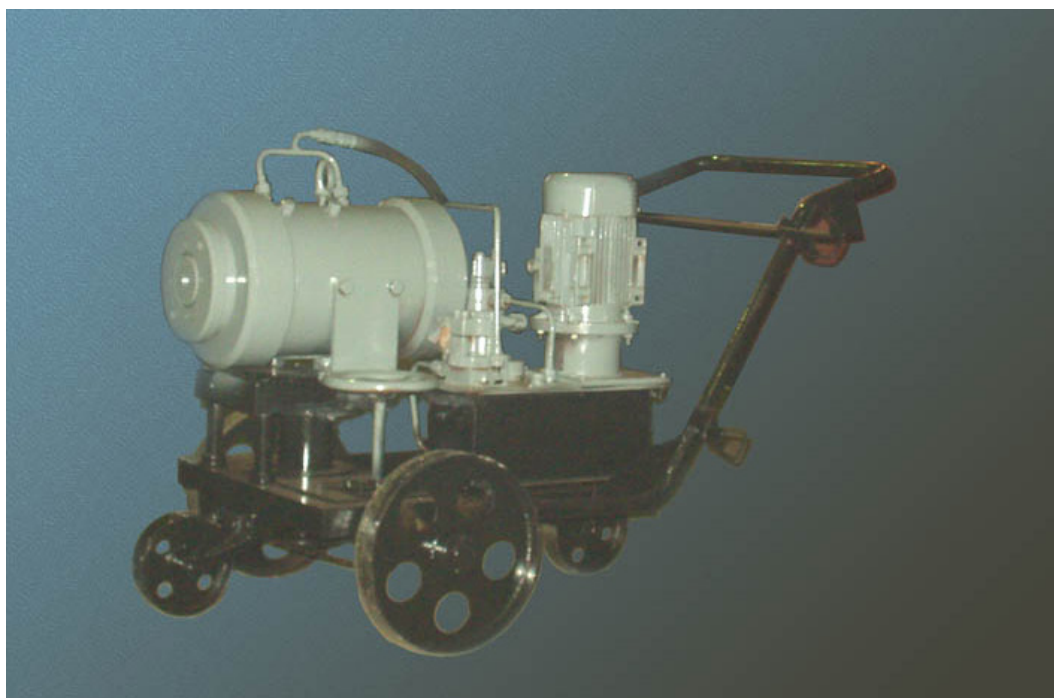
В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для ремонта регуляторов давления АК-11Б А2408.1400	1
Эксплуатационная документация (комплект)	1
Запасные части (комплект)	1



## A2413. ГИДРОСЪЕМНИК С ЗАХВАТОМ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для снятия шестерен, фланцев и кулачковых муфт с конусных валов тяговых двигателей подвижного состава.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод	гидравлический
Давление насосной станции (МПа)	10
Усилие выпрессовки (кН)	2402
Ход выжимного штока, не более (мм)	10,4
Высота подъема штока (мм)	
минимальная	580
максимальная	650
Давление в силовом цилиндре (МПа)	40
Габаритные размеры (мм, не более):	
длина	1521
ширина	1014
высота	929
Масса, кг, не более (без массы захвата)	377



## A2413. ГИДРОСЪЕМНИК С ЗАХВАТОМ

Обозначение захвата и соответствующий тип тягового двигателя

Чертеж захвата	Тип тягового двигателя	Тип подвижного состава	Масса, кг
A2407.79	НБ-414, НБ-418К, НБ-514	ВЛ-80, ВЛ-80К, ВЛ-80С, 2ЭС5К	84,5
A2407.82	ТС-32	ВМЭ-1	105
A2407.85	ЭД-104А, ЭД-107, ЭД-107А	ТЭП-10, ТЭП-10Л	69,5
A2407.88	ЭД-105А	ТЭП-60	110
A2407.140	ТЛ-2К, НБ-412К	ВЛ-10, ВЛ-60К, ВЛ-11, ВЛ-15	116,8
A2407.250	НБ-407Б	ВЛ-82, ВЛ-82М	123
A2407.330	НБ-412К	ВЛ-60	145
A2407.460	ТЭ-006	ЧМЭ-3	98,2
A2407.470	ЭДТ-200А, ЭД-118, ЭДУ-133П	ТЭ-3, 2ТЭ-10, ТЭМ-18	102,3
A2407.480	ЭДУ-133Р	ТЭП-70БС	105
A2407.500	УРТ-110А	ЭР-2, ЭР-9, ЭР-9П, ЭР-9Е	64,9
A2407.510	1ДТ-003.3	ЭР-2Т, ЭР-9Т, ЭР-2Р	74,9
A2407.510	1ДТ-003.2	ЭР-2Т, ЭР-9Т, ЭР-2Р	82,4
A2407.530	ДК-106Б, РТ-51 (кулачковая полумуфта)	ЭР-1, ЭР-9, ЭР-7	47,9
A2407.300	ЭПД-810	2ЭС6	112,5

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Гидросъемник А2413	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А2413.00.00 ВЭ (комплект)	1
Захват (по выбору)	1

\*тип захвата оговаривается при заказе



## A2418M.01.00. КОМПЛЕКТ УСТРОЙСТВ ДЛЯ ВЫВЕШИВАНИЯ КМБ ТПС

### НАЗНАЧЕНИЕ

Комплект устройств предназначен для вывешивания колёсно-моторных блоков (КМБ) всех типов локомотивов и мотор-вагонного подвижного состава с фиксацией колёсных пар в поднятом положении

в течение длительного времени, обеспечивая при этом безопасную работу с приподнятыми КМБ. Комплект устройств предназначен также для последующей диагностики при проведении ремонта и обслуживания в депо и в локомотиворемонтных заводах

В зависимости от типа тягового подвижного состава (ТПС), комплект устройств, в соответствии с таблицей 1, изготавливается в десяти исполнениях.

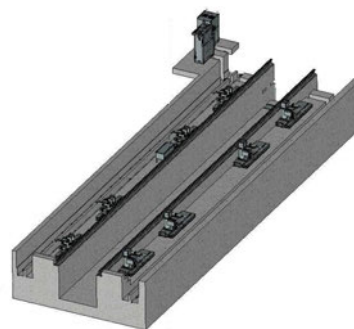


ТАБЛИЦА 1

Обозначение	Тип ТПС	Количество секций ТПС	Количество фундаментных рам	Количество механизмов вывешивания
A2418M.01.00	2ЭС4К, 2ЭС5К, ВЛ10, ВЛ11, ВЛ80, ВЛ82, ЧС6, ЧС7, ЧС8	1	16	8
A2418M.01.00-01	Э5К, 2ЭС6, 2ЭС7, 2ЭС10, ТЭМ21, ТЭМ24	1	22	8
A2418M.01.00-02	ЭР2, ЭР2Р, ЭД2Т, ЭТ2Т, ЭР9Т, ЭР9М, ЭР9Е, ЭД4М	1	16	8
A2418M.01.00-03	2ТЭ116, 2ТЭ10, 2ТЭ10В, 2ТЭ10М, 2ТЭ10У, ТЭМ2, ТЭМ18, ТЭМ18ДМ, ЧМЭ3, М62, ЧС2, ЧС2Т	1	22	12
A2418M.01.00-04	2ТЭ25А, 2ТЭ25АМ, 2ТЭ25К, ЧС4, ЧС4К, ВЛ60, ТЭП60	1	24	12
A2418M.01.00-05	ЭП2К, ТЭП70, ТЭП70БС	1	18	12
A2418M.01.00-06	ЭП20, ЭП1, ЭП1М, ЭП1П, ЭП10, ВЛ65, ВЛ85	1	12	12
A2418M.01.00-07	ТЭМ2, ТЭМ7, ТЭМ9, ТЭМ18, ТЭ8	1	30	16
A2418M.01.00-08	ТЭП80, ЭП200	1	16	16
A2418M.01.00-09	ЗЭС5К, ЗЭС10	3	40	24



## A2418M.01.00. КОМПЛЕКТ УСТРОЙСТВ ДЛЯ ВЫВЕШИВАНИЯ КМБ ТПС

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристик	Параметры и размеры по исполнениям										
	A2418M.01.00	A2418M.01.00-01	A2418M.01.00-02	A2418M.01.00-03	A2418M.01.00-04	A2418M.01.00-05	A2418M.01.00-06	A2418M.01.00-07	A2418M.01.00-08	A2418M.01.00-09	A2418M.01.00-10
Количество механизмов вывешивания, шт.	8	8	8	12	12	12	12	16	16	24	24
Давление в гидросистеме, МПа											
максимальное						8,5					
рабочее						7,3					
Грузоподъёмность одного механизма вывешивания, кН											
максимальная						185					
рабочая						160					
Грузоподъёмность всех механизмов вывешивания, кН	1280	1280	1280	1280	1920	1920	1920	2560	2560	3840	3840
Питающая сеть	3N~50Гц, 380/220 В 24										
Напряжение цепей управления, В						24					
Установленная мощность, кВт	3,0	3,0	3,0	3,2	3,2	3,2	3,2	3,65	3,65	4,2	4,2
Производственная площадь под установленным оборудованием, м <sup>2</sup>	74	82	97	80	90	96	97	96	109	226	198
Габариты установленного оборудования, мм											
длина	6200	18000	21300	17452	19665	21075	21240	21035	23850	49070	33880
ширина						5635					
высота						1780					
Масса установленного оборудования, кг											
5388	5388	6251	6256	7930	7426	6680	10137	9487	7669	11940	11200



## A2418M.01.00. КОМПЛЕКТ УСТРОЙСТВ ДЛЯ ВЫВЕШИВАНИЯ КМБ ТПС

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Комплект устройств для вывешивания КМБ ТПС A2418M.01 в одном из исполнений в разобранном состоянии	1 1
Эксплуатационная документация, комплект	1
Запасные части и принадлежности, комплект	1



## A2420M1. АГРЕГАТ МНОГОАМПЕРНЫЙ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ЭЛЕКТРОАППАРАТОВ ЭЛЕКТРОВЗОВ (ДЛЯ НАГРЕВА ПОЛЮСНЫХ КАТУШЕК)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для проверки электроаппаратов электровозов, электропоездов постоянного и переменного тока, а также для проверки нагрева полюсных катушек тяговых двигателей.

Внесён в Реестр средств измерений, испытательного оборудования и методик измерений, применяемых в ОАО «РЖД» под номером МТ 062.2016.

По своему назначению агрегаты выпускаются следующих исполнений.



A2420M1.00.00	Для проверки и испытания аппаратов электровозов постоянного тока
A2420M1.00.00-01	Для проверки и испытания аппаратов электропоездов постоянного и переменного тока
A2420M1.00.00-02	Для проверки и испытания аппаратов электровозов переменного тока
A2420M1.00.00-03	Для нагрева полюсных катушек тяговых двигателей

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Исполнения			
	A2420 M1.00.00	A2420 M1.00.00-01	A2420 M1.00.00-02	A2420 M1.00.00-03
Характеристика питающей сети (В)	3 фазы ~ 380/220; 50Гц			
Потребляемая мощность (кВА)	40	25	40	80
Количество регулируемых испытательных цепей (шт)	3	4	6	1
В том числе по максимальному значению:				
постоянного тока (А)	200 1000 3700	200 1000 -	200 1000 3700	2300 - -
переменного тока (А)	- - -	100 1000 -	100 1000 6300	- - -
Габаритные размеры (мм, не более):				
длина	1350	1350	1350	1350
ширина	700	700	700	700
высота	2140	2000	2140	1560
Масса (кг, не более)	990	803	1066	698



## A2420M1. АГРЕГАТ МНОГОАМПЕРНЫЙ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ЭЛЕКТРОАППАРАТОВ ЭЛЕКТРОВЗОВ (ДЛЯ НАГРЕВА ПОЛЮСНЫХ КАТУШЕК)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

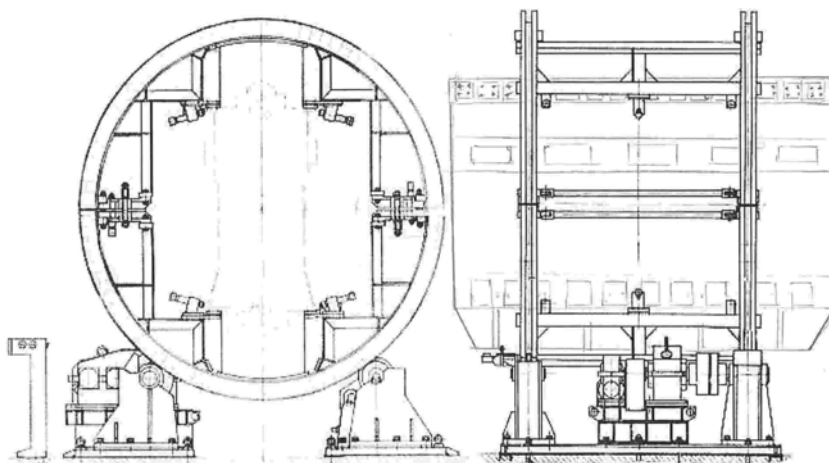
В комплект поставки входят:	шт.
Агрегат многоамперный A2420M1.00.00	1
Запасные части к стенду согласно ведомости ЗИП A2420M1.00.00ЗИ (комплект)	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости A2420M1.00.00 ВЭ (комплект)	1
Эксплуатационная документация на комплектующие изделия (комплект)	1



## A2421. КАНТОВАТЕЛЬ ДИЗЕЛЯ 10Д100

### НАЗНАЧЕНИЕ

Кантователь предназначен для установки в нем блока дизеля 10Д100 с последующим поворотом, что значительно облегчает процесс разборки, сборки шатунно-поршневой группы и снятия, установки коленчатых валов. Кантователь может использоваться в условиях локомотивных депо и локомотивно-ремонтных заводов.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	380/220В, 50Гц
Двигатель привода:	
тип	АИР100L4У3
мощность, кВт	4,0
частота вращения, мин <sup>-1</sup>	1500
Передаточное число привода	426,6
Общее передаточное число кантователя	3555
Время одного полуоборота кантователя, с	72
Напряжение питания в розетках местного освещения, В	42
Габаритные размеры, мм	3800x2800x4055
Масса, кг	8590

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Кантователь дизеля 10Д100, тип А2421	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости А2421.00 00ЭД, комплект	1



## A2422M. МАШИНА МОЕЧНАЯ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Машина моечная предназначена для слива электролита из банок, промывки и обмывки самих банок и резиновых чехлов аккумуляторных батарей типов НК-55 и НК-125, применяемых на электропоездах и электровозах, при их ремонте в аккумуляторных отделениях локомотивных депо.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания (В)	380/220
Установленная мощность (кВт)	2
Двигатель привода вращения:	
Мощность (кВт)	1,1
частота вращения (мин <sup>-1</sup> )	920
Передаточное число редуктора привода вращения	0,0256
Передаточное число зубчатой передачи	0,555
Общее передаточное число привода вращения	0,0142
Давление подводимого сжатого воздуха (МПа)	0,4-0,6



## A2422M. МАШИНА МОЕЧНАЯ

Габаритные размеры, мм и масса, кг приведены в таблице

Наименование параметров	Машина моечная	Пульт управления	Подставка в сборе
длина	1830	518	1610
ширина	1370	440	1580
высота	1550	1043	450
масса	745*	48	109

\*Примечание: с контейнером.



## A2422M. МАШИНА МОЕЧНАЯ

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

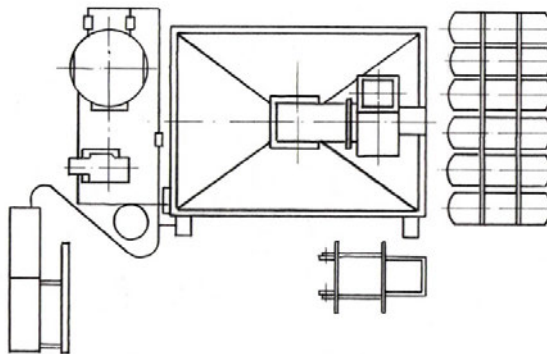
В комплект поставки входят:	шт.
Машина моечная A2422	1
Основание в сборе	1
Пульт управления A2422.38	1
Контейнер для аккумуляторов типа НК-55	1
Контейнер для аккумуляторов типа НК-125	1
Контейнер для промывки чехлов аккумуляторов типа НК-55	1
Контейнер для промывки чехлов аккумуляторов типа НК-125	1
Подставки	3
Крепежные изделия (комплект)	1
Отдельный ЗИП (комплект)	1
Эксплуатационная документация (комплект)	1
Эксплуатационная документация, на комплектующие изделия (комплект)	1



## A2423M. УЧАСТОК ОЧИСТКИ И ИСПЫТАНИЯ ВОЗДУШНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Пропаривание, промывка горячей водой, гидравлическое испытание воздушных резервуаров локомотивов и МВПС. Внесён в Реестр средств измерений, испытательного оборудования и методик измерений, применяемых в ОАО «РЖД» под номером МТ 063.2016.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть 50Гц (В)	380/220
Установленная мощность (кВт)	4,2
Подводимая коммуникация, Ду, мм/давления, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ):	
вода	40/0,2(2)
пар	40/0,2-0,3 (2-3)
сжатый воздух	15 /0,5(5)
подогрев воды для промывки:	
теплоноситель	пар
рабочая температура воды (°С)	65-75
емкость расходного бака (м <sup>3</sup> )	1,5
Насосная установка:	
давление на выходе из насоса, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,6 (16)
подача (м <sup>3</sup> /ч)	2,0
Способ испытания резервуаров	пневмогидравлический
Коэффициент усиления пневматического увеличителя давления	4,2
Количество резервуаров, одновременно подвергаемых пропариванию или испытанию (шт.)	1-4
Тип вентилятора вытяжного зонта	300-45-4
Площадь участка (м <sup>2</sup> )	35-40
высота	965 78
Масса тележки А1339М.100.00 для перевозки поршней (кг, не более)	86 850
Масса тележки А1339М.110.00 для перевозки шатунов (кг, не более)	
Масса (кг, не более)	



## A2423M. УЧАСТОК ОЧИСТКИ И ИСПЫТАНИЯ ВОЗДУШНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Оборудование участка (комплект), в том числе:	1
Стеллаж A2423.10 (для резервуаров электропоездов) или стеллаж A2423.14 (для резервуаров тепловозов и электровозов, кроме ЧС)*	1
Тележка A2423.20 (для резервуаров электропоездов) или A2423.25 (для резервуаров тепловозов и электровозов, кроме ЧС)*	2
Зонт вытяжной A2423.30	1
Устройство для пропаривания резервуаров A2423.40	1
Установка промывочная A2423.50	1
Блок управления A2423M.100	1
Захват ПР2604	1
Запасные части (комплект)	1
Эксплуатационная документация согласно A2423.00.00ВЭ (комплект)	1

\*Примечание: поставка оговаривается при заказе.



## A2425M. СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПРОЧНОСТИ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд для проверки электрической прочности А2425М, предназначен для проведения испытаний на электрическую прочность изоляции аппаратов подвижного состава, в объеме, предусмотренном правилами ремонта, технологическими инструкциями и инструкциями по эксплуатации аппаратов ЭПС, средств индивидуальной защиты (бот, галос и перчаток) и электрического инструмента. Стенд внесён в Реестр средств измерений, испытательного оборудования и методик измерений, применяемых в ОАО «РЖД» под номером МТ 035.2016.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания (В)	~220
Частота (Гц)	50
Число цепей испытания аппаратов ЭПС (шт.)	6
в том числе:	
Цепь переменного тока 50Гц	
напряжение (кВ)	17,5
ток (А)	1,0
Цепь переменного тока 50Гц	
напряжение (кВ)	17,5
ток, mA	10
Цепь постоянного тока	
напряжение (кВ)	10
ток (А)	1
Цепь постоянного тока	
напряжение (кВ)	10
ток (А)	0,5
Цепь постоянного тока	
импульсное напряжение (кВ)	4,5
ток (А)	1,2
Цепь переменного тока 50Гц	
напряжение (В)	220
ток (А)	35



## A2425M. СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПРОЧНОСТИ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры (мм, не более)

длина	2280
ширина	1760
высота	2250
Масса (кг, не более)	890

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

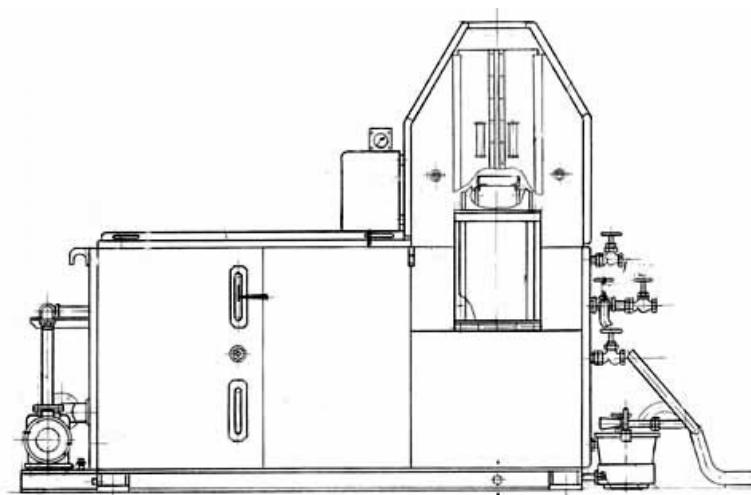
В комплект поставки входят:	шт.
Шкаф высоковольтный A2425M.01	1
Шкаф с ванной A2425M.75	1
Ограждение A2425M.53	2
Ограждение A2425M.55	1
Ограждение A2425M.60	1
Дверь A2425M.50	1
Стойка A2425M.125	1
Тележка A2425M.130	1
Запасные части к стенду согласно ведомости A2425M.00.00 ЗИ (комплект)	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов .00.00 ВЭ (комплект)	1
Методика аттестации РД32ЦТ258-2002	1



## A2426. МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ КОРПУСОВ РЕДУКТОРОВ МВПС

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначенна для обмывки внутренних и наружных поверхностей корпусов тяговых редукторов моторных тележек электропоездов при их ремонте в моторвагонных депо.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	380/220
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	32,2
Подводимые коммуникации:	
пар: температура, °С	125 – 150
давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,1 - 0,2 (1,0 - 2,0)
условный проход трубопровода, мм	25
вода:	
условный проход трубопровода, мм	25
давление, МПа, не менее	0,4
Емкость бака, м <sup>3</sup>	2,3
Насосный агрегат для обмывки: тип	ЦВК 5/12
подача, м <sup>3</sup> /час	8
напор, м	125
Насосный агрегат для откачки воды из бака: тип	КМ50-32-125
подача, м <sup>3</sup> /ч	12,5
напор, м	20
Габаритные размеры, мм	3400x2950x2180
Масса, кг	1750



## A2426. МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ КОРПУСОВ РЕДУКТОРОВ МВПС

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

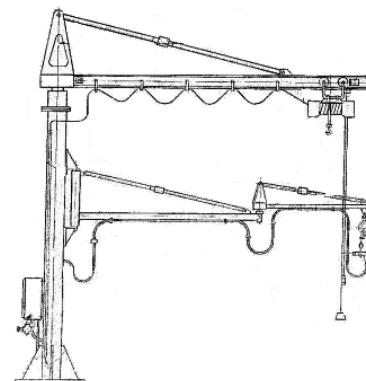
В комплект поставки входят:	шт.
Бак в сборе с обмывочной камерой, насосным агрегатом для откачки воды, пультом и крышкой	1
Рольганг А2426.45	1
Грязесос в сборе	2
Насосный агрегат ЦВК 5/125	1
Клапан 15ч14п Дуб5	1
Трубопроводы, комплект	1
Прокладки для трубопроводов, комплект	1
Крепёжные изделия, комплект	1
Руководство по эксплуатации А2426.00.00РЭ, экз.	1
Ведомость ЗИП А2426.00.00ЗИ, экз	1



## A2427. СТЕНД СБОРКИ КРБ ЭЛЕКТРОПОЕЗДОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для сборки колесно-редукторного блока электропоездов ЭР2Т в условиях локомотивных депо.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	
силовых цепей	380/220
цепей управления	24
Установленная мощность, кВт	0,6
Давление сжатого воздуха МПа кгс/см <sup>2</sup>	0,5(5)±0,1(1)
Грузоподъемность крана консольного, кг	250
Занимаемая площадь под установленным оборудованием, м <sup>2</sup>	25
Масса, кг	1460

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд сборки КРБ электропоездов, А2427.00, шт	1
Эксплуатационная документация, комплект	1
Ведомость зап.частей, комплект	1
Комплект инструмента и принадлежностей, комплект	1



## A2446M.10. СТЕНД ЗАМЕРА ЗАЗОРОВ И МАРКИРОВКИ РОЛИКОВЫХ ПОДШИПНИКОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для контроля и маркировки роликовых подшипников локомотивов при их ремонте в депо.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питание стенда:	
напряжение (В)	220
частота, Гц	50
Подводимые коммуникации, DN, мм/PN, МПа: сжатый воздух	15/0,45...1,0
Степень очистки сжатого воздуха	не грубее 7 класса по ГОСТ 17433-80
Расход сжатого воздуха, л/мин, не более	10
Установленная мощность (кВт)	0,4

#### Габаритные размеры (мм, не более)

длина	1982
ширина	825
высота	1370
Масса (кг, не более)	263

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

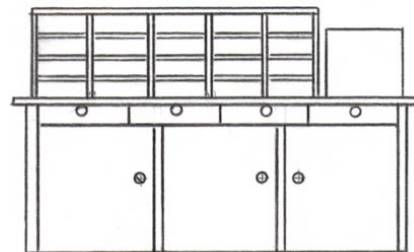
В комплект поставки входят:	шт.
Стенд замера зазоров и маркировки A2446M.10	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов A2446M.10.00 ВЭ (комплект)	1



## A2446.125-01. РАБОЧЕЕ МЕСТО ПОДБОРА И КОНТРОЛЯ ДЕТАЛЕЙ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначено для проведения измерений роликов разобранного подшипника. Для контроля геометрических размеров роликов подшипников рабочее место укомплектовывается электронным измерительным комплексом, поставку которого производит фирма «Робокон», г. Москва.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питание:	
напряжение (В)	220
частота (Гц)	50

#### Габаритные размеры (мм, не более)

длина	2233
ширина	900
высота	1326
Масса, без измерительного оборудования (кг, не более)	265

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

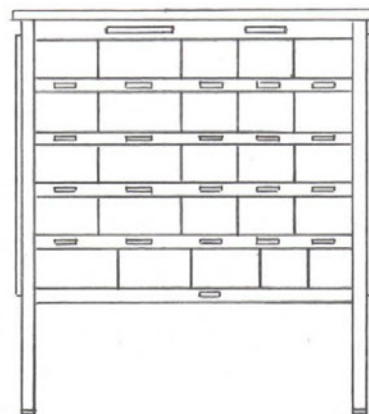
В комплект поставки входят:	шт.
Рабочее место подбора и контроля деталей А2446.125-01	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А2446.125.00-01 ЭД (комплект)	1



## A2446.150. ШКАФ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для размещения наружных и внутренних колец подшипников после контроля их параметров, а также для хранения новых подшипников в сборе.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры (мм, не более)

длина	1340
ширина	597
высота	1700
Масса (кг, не более)	239

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

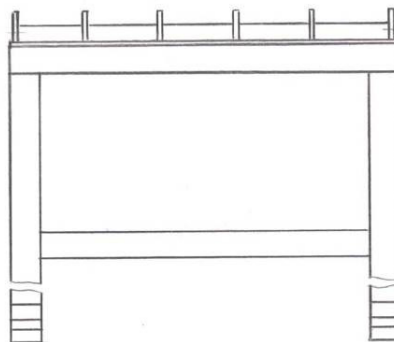
В комплект поставки входят:	шт.
Шкаф 2446.150.	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов A2446.150.00 ВЭ (комплект)	1



## A2446.230. НАКОПИТЕЛЬ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для размещения в нем собранных и проверенных подшипников.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры (мм, не более)

длина	550
ширина	490
высота	650
Масса (кг, не более)	24,1

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

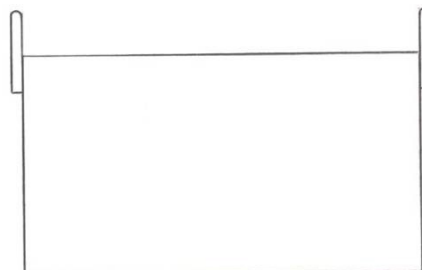
В комплект поставки входят:	шт.
Накопитель А2446.230	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А2446.230.00 ВЭ (комплект)	1



## A2446.240. НАКОПИТЕЛЬ БРАКА

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для деталей подшипников забракованных во время осмотра на стенде сборки и осмотра, рабочем месте подбора и контроля деталей после дефектоскопии.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры (мм, не более)

длина	670
ширина	550
высота	570
Масса (кг, не более)	43,1

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

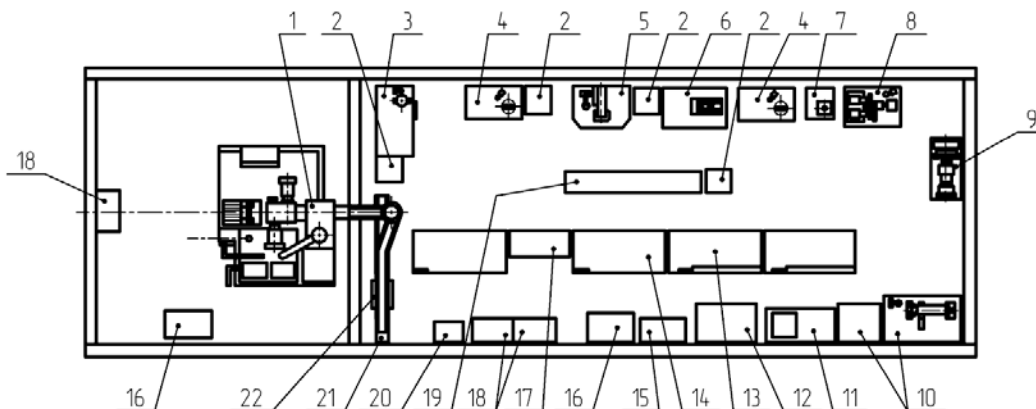
В комплект поставки входят:	шт.
Накопитель брака A2446.240	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов A2446.240.00 ВЭ (комплект)	1



## A2451. КОМПЛЕКС ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ РЕМОНТА 1 И 2 ОБЪЕМА ПОДШИПНИКОВ В УСЛОВИЯХ ЛОКОМОТИВНОГО ДЕПО

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для проведения ремонта первого и второго объемов подшипников букс колесных пар, якорных узлов тяговых двигателей, тяговых генераторов и тяговых редукторов.



- 1- Машина для мойки подшипников качения А931М; 2 – Накопитель А1314М.30;
- 3 - Стенд замера зазоров и маркировки А2446М.10;
- 4 - Стенд сборки и осмотра А1314.170;
- 5 - Стенд разборки подшипников А1314.50;
- 6 - Место клепки сепараторов А3121;
- 7 - Стенд для зачистки торцов роликов А1314.55;
- 8 - Рабочее место для зачистки роликов А2451.170;
- 9 - Станок зачистки колец А1314.70;
- 10 - Установка для магнитного дефектоскопирования свободных колец подшипников;
- 11 - Дефектоскоп вихретоковый ВД-20НФ;
- 12 - Установка для промывки деталей А1314.130М;
- 13 - Рабочее место подбора и контроля деталей А2446.125-01;
- 14 - Рабочее место подбора и контроля колец А2451.100;
- 15 - Установка смазки подшипников А2451.155;
- 16 – Тележка А2451.120;
- 17 - Шкаф А2446.150;
- 18 - Накопитель;
- 19 – Стеллаж А2451.140;
- 20 - Шкаф распределительный;
- 21 – Накопитель А2446.230;
- 22 - Накопитель брака А2446.240.



## A2451. КОМПЛЕКС ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ РЕМОНТА 1 И 2 ОБЪЕМА ПОДШИПНИКОВ В УСЛОВИЯХ ЛОКОМОТИВНОГО ДЕПО

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ремонтируемых подшипников (мм)	160-400
Питание:	
напряжение (В)	220/380
частота (Гц)	50
Установленная мощность (кВт)	
ремонт 1-ого объема	36,5
ремонт 2-ого объема	68,7
Рабочее давление в пневмосистеме, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,6-0,7 (6-7)
Производственная площадь под установленным оборудованием (м <sup>2</sup> )	
ремонт 1-ого объема	87
ремонт 2-ого объема	115
Масса, установленного оборудования (кг, не более):	
ремонт 1-ого объема	2535
ремонт 2-ого объема	8878
Насосный агрегат для откачки воды из бака: тип	КМ50-32-125
подача, м <sup>3</sup> /ч	12,5
напор, м	20
Габаритные размеры, мм	3400x2950x2180
Масса, кг	1750

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

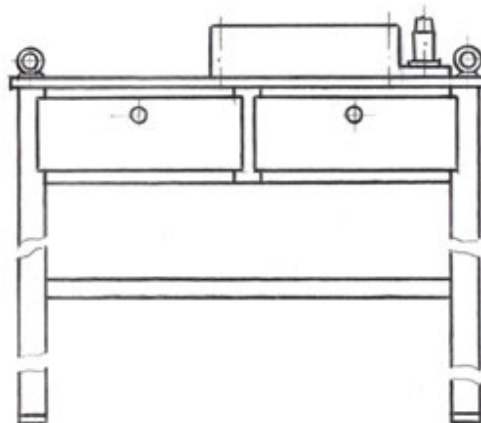
В комплект поставки входят:	шт.
Комплекс технологического оборудования при проведении ремонта 1 и 2 объема подшипников в условиях депо А2451	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А2451.00.00 ВЭ (комплект)	1



## A2451.10. УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДТЯЖКИ И КЛЕПКИ ЗАКЛЕПОК

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для подтяжки ослабленных заклепок и клепки при замене оборванных заклепок.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры (мм, не более)

длина	1000
ширина	600
высота	880
Масса (кг, не более)	209

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

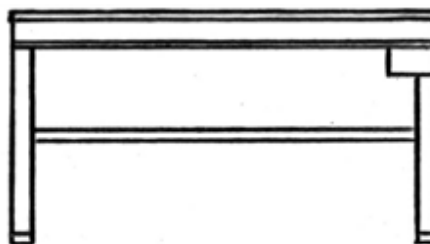
В комплект поставки входят:	шт.
Установка для подтяжки и клепки заклепок А2451.10	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А2451.10.00 ВЭ (комплект)	1



## A2451.20. НАКОПИТЕЛЬ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для размещения в нем собранных и проверенных подшипников, а также подшипников перед их мойкой.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры (мм, не более)

длина	900
ширина	500
высота	590
Масса (кг, не более)	31,5

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Накопитель A2451.20	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов A2451.20.00 ВЭ (комплект)	1

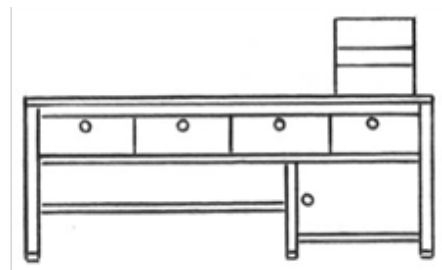


## A2451.100. РАБОЧЕЕ МЕСТО ПОДБОРА И КОНТРОЛЯ КОЛЕЦ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначено для проведения измерения параметров наружных и внутренних колец подшипников после разборки подшипника.

Для контроля геометрических размеров колец подшипников рабочее место укомплектовывается электронным измерительным комплексом, поставку которого производит Фирма «Робокон» г. Москва.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питание:	
напряжение (В)	220
частота (Гц)	50

#### Габаритные размеры (мм, не более)

длина	2020
ширина	920
высота	1160
Масса, без измерительного оборудования (кг, не более)	256

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	
Рабочее место подбора и контроля колец А2451.100	шт. 1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А2451.100.00 ВЭ (комплект)	1



## A2451.120. ТЕЛЕЖКА ДЛЯ МЕЖОПЕРАЦИОННОГО ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ПОДШИПНИКОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для межоперационного транспортирования подшипников к моечной машине, в роликовом отделении и отремонтированных подшипников на сборку.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность (кг)	460
Габаритные размеры (мм, не более)	
длина	1318
ширина	670
высота	750
Масса (кг, не более)	81,6

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

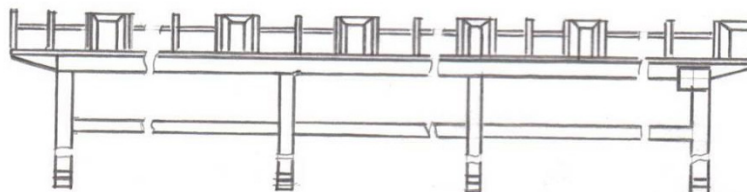
В комплект поставки входят:	шт.
Тележка A2451.120	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов A24451.120.00 ВЭ (комплект)	1



## A2451.140. СТЕЛЛАЖ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для размещения в нем  
разобранных подшипников.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	A2451.140		
	- 01		- 02
Габаритные размеры (мм, не более)			
длина	2696	3176	3536
ширина		460	
высота		880	
Масса (кг, не более)	87.2	98.7	107.3

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

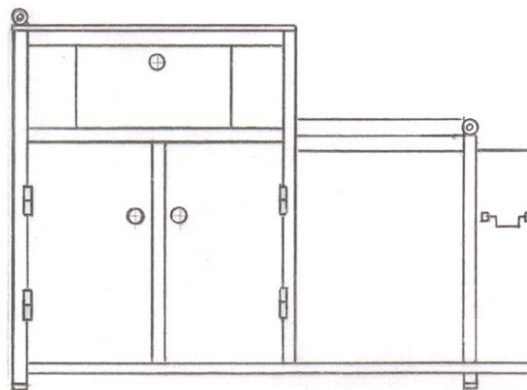
В комплект поставки входят:	шт.
Стеллаж A2451.140	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов A2451.140.00 ВЭ (комплект)	1



## A2451.155. УСТАНОВКА СМАЗКИ ПОДШИПНИКОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для смазки подшипников при их хранении в отделении ремонта подшипников до 20 суток.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры (мм, не более)

длина	1313
ширина	520
высота	800
Масса (кг, не более)	105,6

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка смазки подшипников А2451.155	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А24451.155.00 ВЭ (комплект)	1



## A2451.170. РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ ЗАЧИСТКИ РОЛИКОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначено для использования в роликовых отделениях локомотивных и моторвагонных депо, выполняющих ремонт подшипников с цилиндрическими роликами.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть (В)	380
Установленная мощность (кВт)	0,75
Диапазон диаметров зачищаемых роликов (мм)	18-54
Частота вращения зачистных барабанов (об/мин)	400-500
Двигатель привода вращения зачистных барабанов	
тип	АИВ
мощность (кВт)	0,75
частота вращения (об/мин)	1000
Габаритные размеры (мм, не более)	
длина	1200
ширина	770
высота	1250
Масса (кг, не более)	186

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Рабочее место для зачистки роликов А2451.170	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А24451.170.00 ВЭ (комплект)	1



## A2451.245. СТЕНД ДЛЯ ЗАЧИСТКИ ПОДШИПНИКОВ В СБОРЕ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для зачистки подшипников в сборе, прошедших внешний осмотр и проверенных на стенде измерения осевого и радиального зазоров, то есть подшипников, не требующих ремонта.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Частота вращения привода, мин <sup>-1</sup>	1500
Питающая сеть (В)	220/380
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	0,35

#### Габаритные размеры (мм, не более)

длина	1200
ширина	600
высота	1100
Масса (кг, не более)	135

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

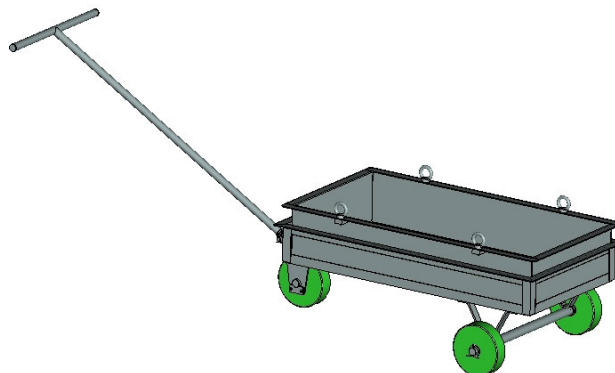
В комплект поставки входят:	шт.
Стенд зачистки подшипников в сборе А2451.245	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А2451.245.00 ВЭ (комплект)	1
Дрель, шт.	1
Зачистной круг, шт.	1



## A2459. ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Тележка предназначена для перевозки банок аккумуляторных батарей. Применяется при ремонте аккумуляторных батарей в условиях депо.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъёмность	280
Габаритные размеры, мм, не более	2317x960x560
Масса, кг, не более	68

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Тележка для перевозки аккумуляторных батарей, А2459	1
Паспорт А2459.00, экз.	1

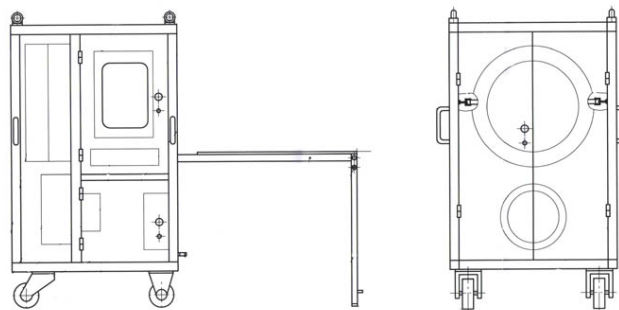


## A2460 УСТАНОВКА ПЕРЕДВИЖНАЯ ДЛЯ ВЫСОКОЧАСТОТНОГО НАГРЕВА ДЕТАЛЕЙ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Установка передвижная предназначена для размещения в ней высокочастотного нагревательного комплекса и проведения работ, связанных с нагревом деталей перед их съемом (посадкой) с сопрягаемой поверхности.

Установка передвижная предназначена для электромашинного отделения локомотивного депо.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Передвижение установки	ручное
Габаритные размеры, мм: ДхШхВ	1140x1100x1181
Масса, без измерительного оборудования, кг	232

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка передвижная для ВЧ-нагрева деталей А2460	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А2460.00.00 ВЭ, комплект	1

Для заказа ВЧ - индукционного нагревательного комплекса потребителю необходимо обратиться: г. Томск НИИ АЭМ, ООО «Магнит». Количество и назначение ВЧ - индукторов, входящих в нагревательный комплекс определяет потребитель.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Подразделение ПКБ ЦТ ОАО «РЖД» в г. Торжок

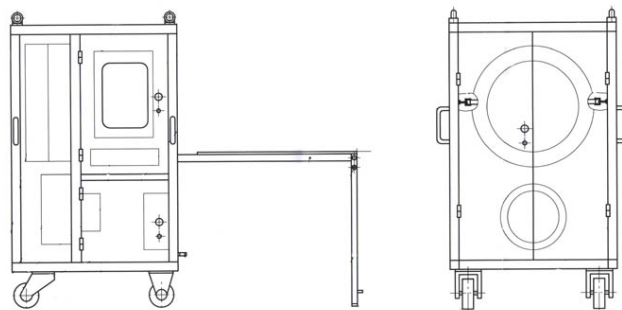


## A2461 УСТАНОВКА ПЕРЕДВИЖНАЯ ДЛЯ ВЫСОКОЧАСТОТНОГО НАГРЕВА ДЕТАЛЕЙ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Установка передвижная предназначена для размещения в ней высокочастотного нагревательного комплекса и проведения работ, связанных с нагревом деталей перед их съемом (посадкой) с сопрягаемой поверхности.

Установка передвижная предназначена для электромашинного отделения локомотивного депо.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Передвижение установки	ручное
Габаритные размеры, мм: ДхШхВ	1070x940x781
Масса, без измерительного оборудования, кг	232

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка передвижная для ВЧ-нагрева деталей А2461	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А2461.00.00 ВЭ, комплект	1

Для заказа ВЧ - индукционного нагревательного комплекса потребителю необходимо обратиться: г. Томск НИИ АЭМ, ООО «Магнит». Количество и назначение ВЧ - индукторов, входящих в нагревательный комплекс определяет потребитель.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Подразделение ПКБ ЦТ ОАО «РЖД» в г. Торжок

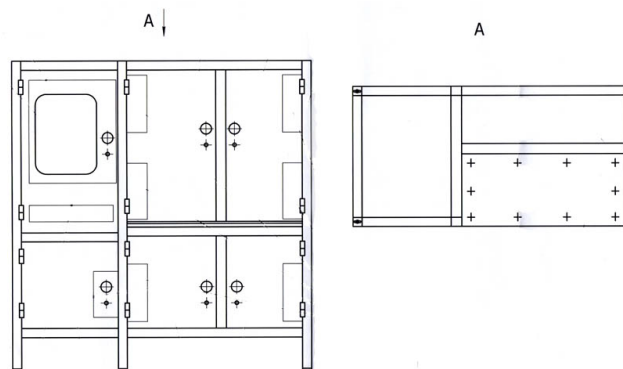


## A2462 УСТАНОВКА ПЕРЕДВИЖНАЯ ДЛЯ ВЫСОКОЧАСТОТНОГО НАГРЕВА ДЕТАЛЕЙ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Установка передвижная предназначена для размещения в ней высокочастотного нагревательного комплекса и проведения работ, связанных с нагревом деталей перед их съемом (посадкой) с сопрягаемой поверхности.

Установка передвижная предназначена для электромашиного отделения локомотивного депо.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Передвижение установки	ручное
Габаритные размеры, мм: ДхШхВ	1590x800x1710
Масса, без измерительного оборудования, кг	235

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка передвижная для ВЧ-нагрева деталей А2462	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А2462.00.00 ВЭ, комплект	1

Для заказа ВЧ - индукционного нагревательного комплекса потребителю необходимо обратиться: г. Томск НИИ АЭМ, ООО «Магнит». Количество и назначение ВЧ - индукторов, входящих в нагревательный комплекс определяет потребитель.

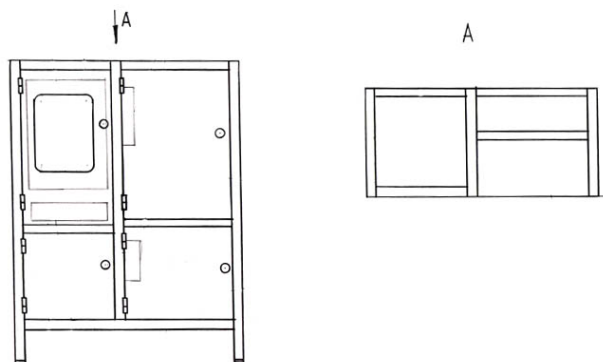
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Подразделение ПКБ ЦТ ОАО «РЖД» в г. Торжок



## A2463 УСТАНОВКА ПЕРЕДВИЖНАЯ ДЛЯ ВЫСОКОЧАСТОТНОГО НАГРЕВА ДЕТАЛЕЙ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Установка передвижная предназначена для размещения в ней высокочастотного нагревательного комплекса и проведения работ, связанных с нагревом деталей перед их съемом (посадкой) с сопрягаемой поверхности.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Передвижение установки	ручное
Габаритные размеры, мм: ДхШхВ	1090x800x1756
Масса, без измерительного оборудования, кг	235

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка передвижная для ВЧ-нагрева деталей А2463	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А2463.00.00 ВЭ, комплект	1

Для заказа ВЧ - индукционного нагревательного комплекса потребителю необходимо обратиться: г. Томск НИИ АЭМ, ООО «Магнит». Количество и назначение ВЧ - индукторов, входящих в нагревательный комплекс определяет потребитель.

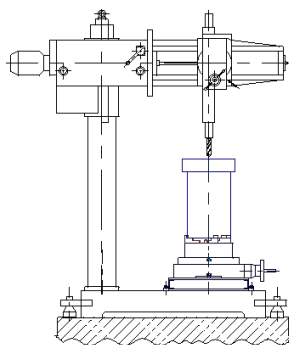
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Подразделение ПКБ ЦТ ОАО «РЖД» в г. Торжок



## A2490. СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА ЦИЛИНДРОВЫХ ГИЛЬЗ ДИЗЕЛЯ 5Д49

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд A2490.00.00 предназначен для выполнения на нем ремонта гильз дизеля 5Д49 (высверливания сорванных шпилек и высверливания втулок адаптерных отверстий).



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший условный диаметр сверления в стали, мм	32
Наибольший диаметр нарезаемой резьбы в стали	M16
Вылет шпинделя (max/min), мм	800/300
Ход шпинделя, мм	250
Суммарный угол поворота сверильной головки, град	360
Конус шпинделя	Морзе 4
Частота вращения шпинделя, об/мин	45...250
Число подач	4
Привод подъёма рукава по колонне ручной	электромеханический
Мощность привода главного движения, кВт	1,6
Габаритные размеры (мм, не более):	1480x940x1990
Масса, кг, не более	1160

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

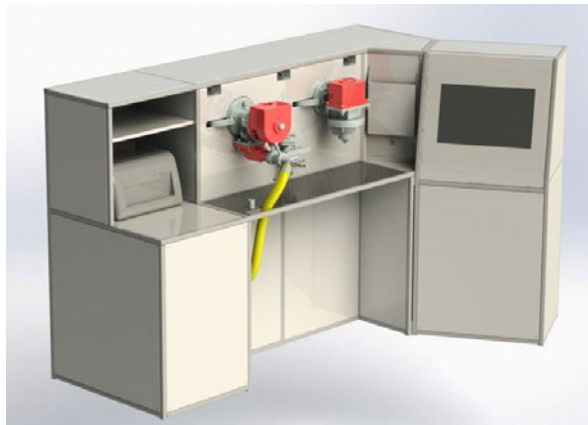
В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для ремонта цилиндрических гильз дизеля 5Д49 A2490.00.00	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов A2490.00.00ВЭ	1
Эксплуатационная документация на комплектующие изделия	1
Вороток A2490.900.01	1



## A2496KM. СТЕНД ДЛЯ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ ИСПЫТАНИЙ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЕЙ №292, №242, №305

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для автоматических испытаний воздухораспределителей №292, №292М, №242, №305 в/и и переключаемых клапанов в условиях сервисных локомотивных, моторвагонных депо и ремонтных заводов. Устройство стенда обеспечивает в процессе испытаний воздухораспределителей выполнение всех требований «Общего руководства по ремонту тормозного оборудования вагонов» 732-ЦВ-ЦЛ, а также «Инструкции по техническому обслуживанию, ремонту и испытанию тормозного оборудования локомотивов и моторвагонного подвижного состава» ЦТ-533 в части испытаний электровоздухораспределителей № 305 и переключаемых клапанов.



Конструкция стенда и программное обеспечение позволяют проводить:

- испытания в автоматическом режиме одновременно на трех прижимах: 1- в/р №292 (292М, 242); 2 – переключаемый клапан; 3 – эв/р №305 в/и;
- диагностику работы стенда по системе передачи данных;
  - автоматическую передачу данных результатов испытаний в электронный паспорт локомотива (МВПС или вагонов).
- Программным обеспечением реализована невозможность проверки приборов без проверки стенда перед началом смены и без проверки стенда после осмотра и ремонта, проводимых раз в 3 месяца.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подводимые коммуникации, DN, мм/ PN, МПа	
Сжатый воздух	15/0,8...1,0
Степень очистки сжатого воздуха по ГОСТ17433-80	не грубее 7 класса 4ПФМБ225СГУХЛ4
Расход сжатого воздуха, л/мин, не более	10
Питающая сеть, В	1NPE~50Гц,(220±10)В
Установленная мощность, кВт, не более	2,0
Габаритные размеры, мм:	2176x1302x1255
Масса, кг, не более	705

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

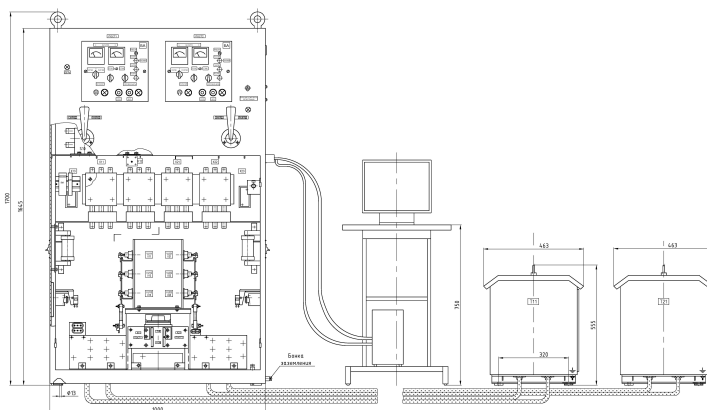
В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для автоматизированных испытаний воздухораспределителей №292, №242, №305A2496KM	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов A2496KM.00.00 ВЭ комплект	1
Запасные части согласно ведомости ЗИПА2496KM.00.00ЗИ, комплект	1



## A2501M. УСТАНОВКА ЗАРЯДНО-РАЗРЯДНАЯ 110/75 В-150А С РЕГИСТРАЦИЕЙ ПАРАМЕТРОВ ЗАРЯДА-РАЗРЯДА АБ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Установка зарядно-разрядная типа А2501М (далее ЗРУ) предназначена для заряда и разряда аккумуляторных батарей (далее также АБ, батарея) тепловозов напряжением 75 и 110 В и током до 150 А. Энергия разряжаемых батарей отдается в трехфазную сеть с напряжением 380 В, частотой 50 Гц.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электроснабжение	3N ~ 50 Гц 220/380 В от минус 15 до плюс 10 %
Количество постов (одновременно заряжаемых батарей)	2
Номинальное напряжение заряжаемых батарей, В	75 и 110
Максимальный выходной ток одного поста, А	150
Пределы регулирования тока заряда, А	от 20 до 50
Пределы регулирования тока разряда, А	от 20 до 110
Отклонение тока заряда и разряда от установленного значения в режиме стабилизации, %, не более	± 5
Потребляемая мощность, кВт, не более	50
Режим работы	длительный
Климатическое исполнение	УХЛ4
Класс изделия по способу защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	0I
Управление	ручное и стабилизированное
Режимы заряда и разряда:	
Заряд аккумуляторной батареи с контролем максимального напряжения батареи	
Разряд аккумуляторной батареи с контролем минимального напряжения батареи	



## A2501M. УСТАНОВКА ЗАРЯДНО-РАЗРЯДНАЯ 110/75 В-150А С РЕГИСТРАЦИЕЙ ПАРАМЕТРОВ ЗАРЯДА-РАЗРЯДА АБ

Габаритные размеры, мм, не более:

шкафа:	
ширина	1000
высота	1700
глубина	580
трансформатора:	
длина	706
ширина (с вентилятором)	463
высота	555
Масса, кг, не более	626
в том числе масса двух трансформаторов	352

\*Примечание: В схему и конструкцию могут быть внесены изменения, не ухудшающие характеристики изделия.

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	штг.
Установка зарядно-разрядная типа А2501М, шт.	1
В том числе:	
Трансформатор ТСЗМ-40-09.ОМ5, шт;	2
Вентилятор осевой ВО-Ф-2,0, шт. 1);	2
Комплекс регистрации параметров заряда-разряда АБ тип А2501М.150.	1
Столик подкатной АРМ 5052 «АКТАКОМ»	1
Провод ПуГВнг(А) LS 1x25	
1x25	20 м
1x50	20 м
Кабель КуГВВ	
3x25	15 м
3x35	5 м
Запасные части согласно А2501М.00.003И, комплект	1
Запасные части к комплектующим изделиям, к-т.	1
Руководство по эксплуатации А2501М.00.00 РЭ, экз.	1
Паспорт А2501М.00.00 ПС, экз.	1
Эксплуатационные документы на комплектующее оборудование, комплект	1



## А2510. АГРЕГАТ МНОГОАМПЕРНЫЙ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Агрегат многоамперный предназначен для испытания аппаратов токовой защиты.

Внесен в отраслевой «Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на ж.д. транспорте».



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания 3~ 50 Гц (В)	380
Отклонение напряжения питания, %	±10
Потребляемая мощность, кВт, не более	40
Диапазон нагрузочных токов переменного напряжения (А)	от 100 до 6000
Диапазон нагрузочных токов постоянного напряжения (А)	от 50 до 4000
Потребляемая мощность (кВт, не более)	40
Максимальное время испытания одного аппарата (мин, не более)	1
Минимальная продолжительность между испытаниями (мин, не менее)	5
Габаритные размеры агрегата (мм, не более)	
длина	1700
ширина	1060
высота	2520
Масса (кг, не более)	1300
Средний срок службы (лет, не менее)	10



## A2510. АГРЕГАТ МНОГОАМПЕРНЫЙ

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

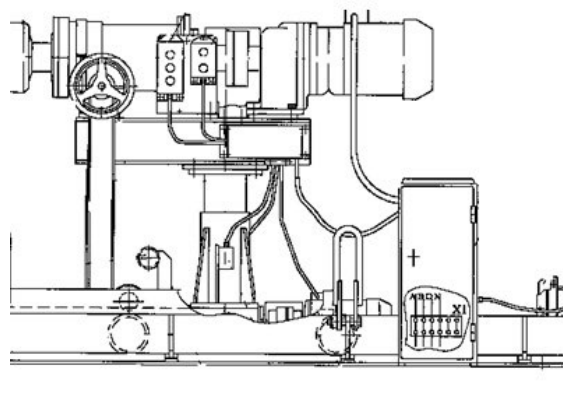
В комплект поставки входят:	шт.
Агрегат многоамперный, А2510	1
Автотрансформатор типа АОМН-40-220-75	1
Запасные части:	
Вставка плавкая на 160А к предохранителю ПР-2 на 200А, 220В	4
Вставка плавкая на 15А к предохранителю ПР-2 на 60А, 220В	3
Вставка плавкая типа ВПБ6-26 (5А)	3
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям (комплект)	1
Паспорт А2510.00.00ПС	1
Методика аттестации РД32ЦТ290-2003	1



## A2511M. ГАЙКОВЕРТ ОСЕВОЙ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Гайковерт осевой предназначен для отворачивания осевых гаек при разборке букс колесных пар подвижного состава железных дорог в составе механизированной позиции разборки буксового узла А2607 совместно с позицией поворота колесных пар на 180<sup>0</sup> А2536. Гайковерт относится к средствам технологического оснащения локомотивных депо.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Частота вращения ключа, мин <sup>-1</sup> (об/мин)	140
Крутящий момент, кг*см (Н*м, не менее)	350 (3500)
Ход подъемника(мм)	120
Ход каретки(мм)	1170
Напряжение питания 3~50Гц (В)	380
Потребляемая мощность (кВт)	6,0
Габаритные размеры (мм, не более)	
длина	2150
ширина	1460
высота	1670
Масса (кг, не более)	1200
Средний срок службы (лет)	10

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Гайковерт осевой А2511М	1
в том числе:	
Ключи для отворачивания осевой гайки	*
Болт фундаментный М16 (комплект)	1
Запасные части:	
Вставка плавкая ВПБ6-23	1
Эксплуатационные документы и запасные части на комплектующие изделия (комплект)	1
Паспорт А2511М.00.00ПС	1

\*Примечание: Тип в зависимости от серии локомотива и количество ключей должны быть согласованы с заказчиком.



## A2516M. УСТАНОВКА ЗАРЯДНО-РАЗРЯДНАЯ 50/110 В-50А С РЕГИСТРАЦИЕЙ ПАРАМЕТРОВ ЗАРЯДА-РАЗРЯДА АБ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Установка зарядно-разрядная 50/110 В-50А с регистрацией параметров заряда-разряда АБ типа А2516М предназначена для заряда и разряда аккумуляторных батарей электровозов и электропоездов напряжением 50 В и 110 В и током до 50 А в процессе их обслуживания и ремонта. На установке имеется два поста предоставляющих возможность одновременного заряда (разряда) двух аккумуляторных разряжаемых батарей. Энергия батарей отдается в трехфазную сеть с напряжением 380 В, частотой 50 Гц. ЗРУ комплектуется комплексом регистрации параметров заряда-разряда АБ.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питание установки от трехфазной сети 380 В, 50 Гц с нулевым проводом.	от минус 15 до плюс 10 %
Отклонение напряжения питания от номинального значения	
Количество постов (одновременно заряжаемых батарей)	2
Номинальное напряжение заряжаемых батарей, В	50 и 110
Максимальный выходной ток одного поста, А:	
при напряжении 50 В	50
при напряжении 110 В	30
Нижний предел регулирования тока заряда, А	10
Нижний предел регулирования тока разряда, А	10
Отклонение тока заряда и разряда от установленного значения в режиме стабилизации, %, не более	±5
потребляемая мощность, кВт, не более	12,6
Режим работы	длительный
Коэффициент полезного действия, не менее	0,9
Климатическое исполнение	УХЛ4
Класс изделия по способу защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	01
Управление	ручное и стабилизированное
Регистрация параметров заряда-разряда АБ на электронном носителе с последующей передачей результатов в базу данных	
Режимы заряда и разряда:	
Заряд аккумуляторной батареи с контролем максимального напряжения батареи;	
Разряд аккумуляторной батареи с контролем минимального напряжения батареи;	



## A2516M. УСТАНОВКА ЗАРЯДНО-РАЗРЯДНАЯ 50/110 В-50А С РЕГИСТРАЦИЕЙ ПАРАМЕТРОВ ЗАРЯДА-РАЗРЯДА АБ

Габаритные размеры, мм, не более

шкафа:	
ширина	1000
высота	1700
глубина	590

Габаритные размеры комплекса регистрации параметров заряда-разряда, мм, не более:

ширина	520
высота	1150
глубина	560
Масса, кг, не более	300
в том числе масса комплекса регистрации	30

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка зарядно-разрядная 50/110 В-50 А с регистрацией параметров заряда-разряда АБ типа А2516М, шт.	1
Запасные части в соответствии с А2516М.00.00 ЗИ, комплект	1
Запасные части на комплектующее оборудование, комплект	1
Эксплуатационные документы в соответствии с А2516М.00.00ВЭ:	
Руководство по эксплуатации А2516М.00.00РЭ, экз.	1
Паспорт А2516М.00.00ПС, экз.	1
Ведомость ЗИП А2516М.00.00 ЗИ, экз.	1
Эксплуатационная документация на комплектующее оборудование, комплект	1



## A2522. ШКАФ ДЛЯ СУШКИ И НАГРЕВА

### НАЗНАЧЕНИЕ

Шкаф предназначен для сушки, нагрева деталей при температуре до 160°C.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питание шкафа от однофазной сети	1NPE~50 Гц 220 В
Пределы регулирования температуры (°С)	от 50 до 160
Потребляемая мощность (кВт, не более)	4.1
Климатическое исполнение	УХЛ4
Размеры нагревательной камеры (мм, не более)	500x600x415
Время нагрева от 20 до 160 °С при напряжении питания 220 В, не загруженной камеры, открытых вентиляционных каналах (мин., не более)	120
Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0	реверсивное, 1000 1
Степень защиты по ГОСТ14254	IP20
Габаритные размеры (мм, не более)	
длина	730
ширина	800
высота	1340
Масса (кг, не более)	165

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

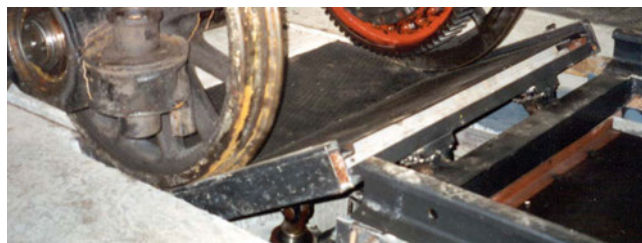
В комплект поставки входят:	шт.
Шкаф для сушки, нагрева тип А2522	1
Эксплуатационные документы и ЗИП в соответствии с А2522.00.00 ВЭ:	
Руководство по эксплуатации А2522.00.00РЭ (экземпляр)	1
Паспорт А2522.00.00ПС (экземпляр)	1
Запасные части, шт.:	
Вставка плавкая ВПБ 6-18, 0,5 А	2
Розетка АВВ 232RS632 А, 250 В	1



## A2533. МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМА КОЛЕСНЫХ ПАР

### НАЗНАЧЕНИЕ

Механизм предназначен для подъема колесных пар подвижного состава на возвышенный путь и может применяться в составе поточных линий по ремонту колесных пар.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность (кг, не более)	3500
Высота подъема (мм)	295
Давление сжатого воздуха МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,4-0,8 (4-8)
Расход сжатого воздуха при двойном ходе цилиндров (м <sup>3</sup> )	0,045
Напряжение питания электропневматических клапанов (В)	50
Наибольшая потребляемая мощность электрооборудования (кВт)	0,15
Габаритные размеры подъемника (мм, не более):	
длина	2335
ширина	2190
высота	735
Габаритные размеры пульта управления (мм, не более):	
ширина	300
длина	270
высота	800
Масса (кг, не более):	
подъемника	1135
пульта управления	24
Средний срок службы (лет)	10



## A2533. МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМА КОЛЕСНЫХ ПАР

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Механизм подъема колесных пар А2533	1
в том числе:	
Подъемник А2533.01	1
Пульт управления А2540-01	1
Болт фундаментный М12 (комплект)	4
Болт фундаментный М20 (комплект)	6
Запасные части:	
Вставка плавкая ВПБ 6-24	1
Лампа КМ24-90	1



## A2535. УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КОЛЕСНЫХ ПАР

### НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство для перемещения колесных пар типов А2535-А2535-04 (далее устройство), предназначено для остановки катящейся по рельсовым путям колесной пары и передачи ее на следующую позицию поточной линии. Устройство совместно с наклонным участком пути может использоваться как накопитель колесных пар и может изготавливаться в пяти исполнениях в зависимости от количества накапливаемых колесных пар.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность (кг, не более)	3500
Давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,4-0,8 (4-8)
Расходы сжатого воздуха при двойном ходе цилиндра (м <sup>3</sup> )	0,023
Напряжение питания электрических клапанов (пост. ток) (В)	50
Напряжение питания пульта управления 50Гц (В)	220
Мощность, потребляемая электрооборудованием (кВт, не более)	0,15

Габаритные размеры механизма остановки и скатывания (мм, не более):

длина	1430
ширина	1900

Габаритные размеры пульта управления (мм не более):

длина	800
ширина	300
высота	270
Средний срок службы (лет)	10

	Длина наклонного участка пути (м)	Кол-во накапливаемых колесных пар	Масса (кг), не более
A2535	прямой путь	-	753
A2535-01	3.02	2	762
A2535-02	6.0	4	768
A2535-03	9.0	6	774
A2535-04	12.0	8	779



## A2535. УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КОЛЕСНЫХ ПАР

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

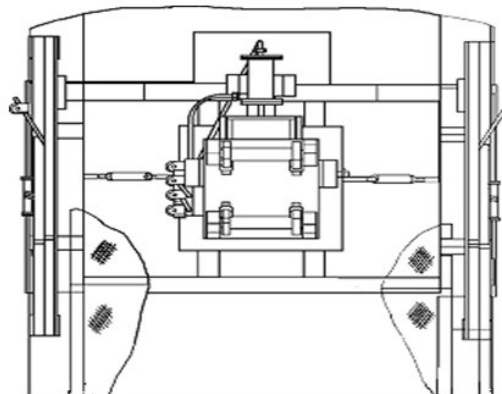
В комплект поставки входят:	шт.
Устройство для перемещения колесных пар	1
в том числе:	
Механизм остановки и скатывания колесных пар	1
Пульт управления А2540-01	1
Настил А2535.20	1
Настил А2500.21	1
Болт фундаментный М12 (комплект)	4
Болт фундаментный М20 (комплект)	4
Запасные части:	
Вставка плавкая ВПБ 6-24	1
Паспорт	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование (комплект)	1



## A2536. ПОЗИЦИЯ ПОВОРОТА КОЛЕСНЫХ ПАР НА 180°

### НАЗНАЧЕНИЕ

Позиция предназначена для остановки катящейся по рельсам колесной пары, подъема ее с фиксацией на определенной высоте, поворота на 180° и скатывания по рельсам на следующую позицию. A2536- для колесных пар электропоездов ЭР2в/и, ЭР9в/и, электровозов ВЛ10в/и, ВЛ60в/и, ВЛ80в/и, ЧС2, ЧС2Т, ЧС4, ЧС4Т, тепловозов ТЭ3, 2ТЭ116, ТЭМ2, М62, ЧМЭ3, 2ТЭ10В; A2536-01- для колесных пар электропоездов ЭР2В/и, ЭР9в/и, электровозов ВЛ10в/и, ВЛ60в/и, ВЛ80в/и, ЧС2, ЧС2Т, ЧС4, ЧС4Т, тепловозов ТЭ3, 2ТЭ116, ТЭМ2, М62, ЧМЭ3, 2ТЭ10В, ТЭП60. A2536-02- для колесных пар дизель-поездов ДР1.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод подъема:	пневматический
рабочее давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,4-0,65 (4,0-6,5)
ход поршня(мм)	460
грузоподъемность (кг, не более)	3500
Привод поворота:	пневматический
рабочее давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,4-0,65 (4,0-6,5)
усилие поворота (Н, не менее)	2000 (200)
Напряжение питания электропневматических клапанов (В)	50
Напряжение питания пульта управления 50Гц (В)	220
Мощность потребляемая электрооборудованием (кВт)	0,25
Расходы воздуха при двойном ходе цилиндров подъема и фиксатора (м <sup>3</sup> )	0,045

#### Габаритные размеры (мм, не более):

вдоль рельсового пути:	
A2536, A2536-01	3010
A2536-02	3310
поперек рельсового пути	2000
Масса (кг, не более):	
A2536	732
A2536-01	766
A2536-02	856
Средний срок службы (лет)	10



## A2536. ПОЗИЦИЯ ПОВОРОТА КОЛЕСНЫХ ПАР НА 180°

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Позиция поворота колесных пар на 180, А2536 шт.	1
в том числе:	
Швеллер А2536.02	2
Швеллер А2536.02-01	2
Щит А2536.03.01	1
Щит А2536.03.02	1
Щит А2536.05	1
Щит А2536.06	1
Ручка А2536.03.03	7
Болт фундаментный М12х200 (комплект)	4
Болт фундаментный М20х350 (комплект)	4
Пульт управления А2540	1
Запасные части:	
Вставка плавкая ВПБ 6-24	1
Лампа КМ24-90	1
Паспорт	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование (комплект)	1



## A2543. ПОЗИЦИЯ ПОВОРОТА КОЛЕСНЫХ ПАР НА 180°

### НАЗНАЧЕНИЕ

Позиция поворота колесных пар предназначена для приема, поворота на угол кратный 90°, и выталкивания колесных пар подвижного состава железных дорог. Позиция может быть использована как самостоятельно, так и в составе поточной линии.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность (кг, не более)	3500
Ширина колеи (мм)	1520
Время поворота на 90° (с)	15
Привод вращения	электрический
Мотор- редуктор (тип)	МПР2-50
Частота вращения выходного вала (мин <sup>-1</sup> )	18
Мощность (кВт)	1,1
Напряжение 50Гц (В)	380
Передаточное число открытой передачи	18
Привод вертикального перемещения	пневматический
Диаметр пневмоцилиндра (мм)	356
Ход пневмоцилиндра (мм)	160
Давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	0,45 (4,5)
Расходы сжатого воздуха на один подъем (м <sup>3</sup> )	0,03
Габаритные размеры (мм, не более):	
длина	1680
ширина	1680
высота	1350
Масса(кг, не более)	1320
в том числе пульта управления	31
Средний срок службы (лет)	10



## A2543. ПОЗИЦИЯ ПОВОРОТА КОЛЕСНЫХ ПАР НА 180°

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

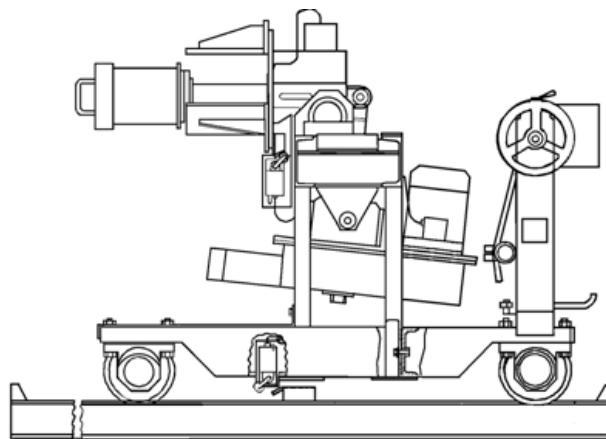
В комплект поставки входят:	шт.
Позиция поворота колесных пар, А2543	1
в том числе:	
Настил А2543.01	1
Настил А2543.02	1
Пульт управления А2552	1
Конечные выключатели типа ВПК15К с комплектом деталей для их установки (комплект)	8
Накладка соединительная А2543.00.04	8
Болт фундаментный	
М12 (комплект)	2
М20 (комплект)	4
Вставка плавкая ВПБ 6-23, на 2А	2
Паспорт	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование (комплект)	1



## A2546. МЕХАНИЗМ ДЛЯ РАЗБОРКИ БУКС

### НАЗНАЧЕНИЕ

Механизм предназначен для выпрессовки наружных колец подшипников с роликами и сепараторами и промежуточных колец из букс локомотивов, электропоездов с одновременной перекаптовкой букс вверх лабиринтом или задней крышкой. Механизм предназначен для работы совместно с позицией поворота колесных пар на 180° A2536; при этом букса с шейки оси колесной пары перемещается на насадку механизма разборки вручную. Механизм может быть использован как самостоятельно, так и в составе поточной линии ремонта колесных пар.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод поворота буксы и выпрессовки подшипников	электрический
Мощность электродвигателя (кВт)	1,5
Частота вращения выходного вала (с <sup>-1</sup> )	24,6
Тип редуктора	цилиндрический
Передаточное число	30,63
Крепление редуктора	шарнирное
Усилие выпрессовки подшипников, кН (кгс, не более)	60 (6000)
Вертикальный ход штанги (мм, не более)	260
Время разборки буксы (с, не более)	70
Напряжение питания пульта управления,	3~, 50Гц, 380 В
Привод перемещения тележки	ручной

### Габаритные размеры (мм, не более)

длина	2500
ширина	1600
высота	1360
Масса (кг, не более)	815
Средний срок службы (лет)	10



## A2546. МЕХАНИЗМ ДЛЯ РАЗБОРКИ БУКС

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Механизм для разборки букс А2546	1
в том числе:	
Рама опорная А2546.20	1
Стояк А2546.20	1
Комплект упоров и насадок	1
Запасные части на комплектующее оборудование (комплект)	1
Паспорт	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям (комплект)	1



## A2548. МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ ШЕЕК КОЛЕСНЫХ ПАР

### НАЗНАЧЕНИЕ

Машина предназначена для струйной обмывки горячим раствором технических моющих средств шеек осей колесных пар тепловозов 2ТЭ10в/и, 2ТЭ116, 2М62в/и, ТЭМ2в/и, ЧМЭЗв/и, ТЭП60; электровозов ЧС2в/и, ЧС4в/и, ЧС7, ВЛ10в/и, ВЛ11в/и, ВЛ80в/и; электропоездов ЭР1, ЭР2в/и, ЭР9в/и. Моечную машину необходимо использовать совместно с позицией поворота колесной пары на 180° (А2536). Моечная машина не имеет встроенных устройств для очистки и подогрева моющего раствора. В качестве очистных устройств могут быть использованы: бак-отстойник машины для мойки колесных пар А2254М; гидроциклон А2269 или резервуар А2385.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Способ очистки	струйный
Производительность (чистое время обмывки одной шейки), (мин)	3-4
Насос подачи моющего раствора в сопловую систему	вихревой
подача, м <sup>3</sup> /ч (л/с)	14 (4)
напор (м)	28
мощность электропривод (кВт)	7,5
Сопловая система:	
количество сопловых насадок (шт.)	10
в том числе: диаметром 3,5 мм	4
диаметром 5 мм	6
Привод вращения обмывочной рамки	под воздействием реактивной струи
Привод перемещения камеры моечной	от пневматического цилиндра
Диаметр поршня (мм)	80
Ход поршня (мм)	600
Давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,4-0,6 (4-6)
Моющий раствор:	
концентрация (кг/м <sup>3</sup> )	15-20
температура (°С)	85±5
Электропитание:	
напряжение (В)	380
ток	3~50Гц



## A2548. МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ ШЕЕК КОЛЕСНЫХ ПАР

Габаритные размеры моечной машины (мм, не более):

длина	1995
ширина	916
высота	1285
пульта управления:	
длина	475
ширина	265
высота	815
Масса (кг, не более)	630
в том числе:	
пульта управления	31
Средний срок службы (лет)	10

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

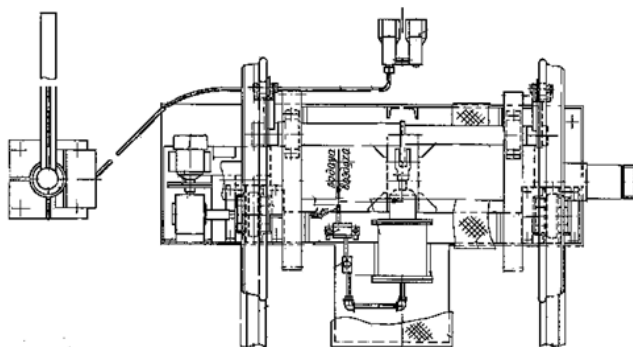
В комплект поставки входят:	шт.
Машина для мойки шеек колесных пар А2548	1
в том числе:	1
Пульт управления А2515	1
Вставка А2548.60	1
Диск А2548.63	1
Диск А2548.67	1
Диск А2548.68	1
Насосный агрегат ВК4/28АУ2 на раме	1
Паспорт	1
Запасные части (комплект)	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям (комплект)	1



## A2559. РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ РЕМОНТА ТЯГОВЫХ ЗУБЧАТЫХ ПЕРЕДАЧ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Рабочее место для ремонта тяговых зубчатых передач предназначено для осмотра зубьев и замены элементов упругих зубчатых колес тепловозов.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод вращения колесной пары	электрический
Частота вращения колесной пары (мин <sup>-1</sup> ):	
минимальная (при диаметре колеса 1050 мм)	0,8
максимальная (при диаметре колеса 900 мм)	0,98
Привод выталкивателя	пневматический
Рабочее давление воздуха (МПа)	0,4 – 0,6
Расстояние от оси колонны крана до оси крюковой подвески крана (мм)	350-2500
Таль	ручная
Грузоподъемность (кг)	320
Напряжение питания ~50Гц (В)	380 ,с нулем
Потребляемая мощность (кВт)	0,8
Расход воздуха при одном ходе поршня цилиндра выталкивания (м <sup>3</sup> )	0,12
Габаритные размеры механизма вращения и выталкивания колесных пар (мм, не более):	
длина	2225
ширина	1250
высота (от уровня пола)	400
Габаритные размеры крана (мм, не более):	
вылет стрелы	2700
ширина	500
высота	2550
Масса (кг, не более)	943
Средний срок службы (лет)	10



## A2559. РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ РЕМОНТА ТЯГОВЫХ ЗУБЧАТЫХ ПЕРЕДАЧ

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Рабочее место для ремонта тяговых зубчатых передач типа А2559	1
Механизм вращения и выталкивания колесных пар	1
Колонна	1
Консоль	1
Пульт управления	1
Педали управления	1
Настилы	4
Болты фундаментные	8
Ручная галь	1
Паспорт А2559.00.00ПС	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование (комплект)	1

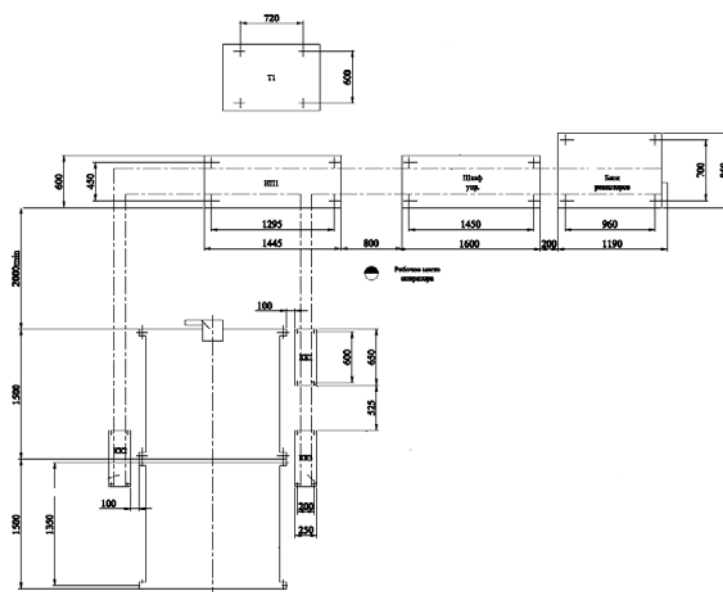


## A2564. НАГРУЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАШИН ЭЛЕКТРОВЗОВ СЕРИИ ВЛ ПОСТОЯННОГО ТОКА

### НАЗНАЧЕНИЕ

Нагрузочная станция предназначена для испытания вспомогательных машин электровозов постоянного тока серии ВЛ, типов ТЛ-110М, ДК-405К, НБ-110, НБ-431, ТЛ 122, ТЛ-123, НБ-436В.

Внесена в отраслевой «Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на ж. д. транспорте».



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, 3~50 Гц (В)	380
Потребляемая мощность (кВт)	55
Потребляемая мощность (30 с) (кВт)	83

Габариты основных узлов (длина, глубина, высота)(мм, не более):

источник питания высокого напряжения	2780x2410x1870
шкаф управления	1600x600x1870
блок резисторов	1190x860x1870
стенд для испытания вспомогательных машин	1500x1700x150
колонки клеммовые	650x280x1000

Масса основных узлов (кг, не более):

источник питания высокого напряжения	1500
шкаф управления	433
блок резисторов	280
стенд для испытания вспомогательных машин	3340
колонки клеммовые	32



## A2564. НАГРУЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАШИН ЭЛЕКТРОВЗОВ СЕРИИ ВЛ ПОСТОЯННОГО ТОКА

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

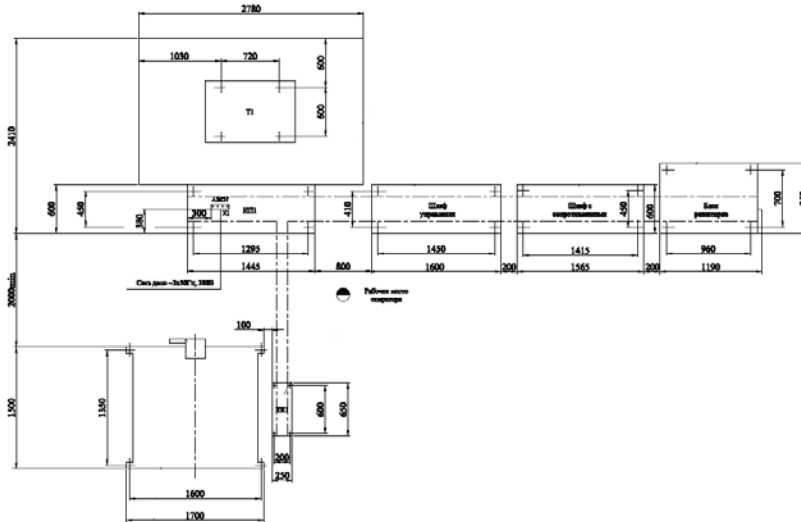
В комплект поставки входят:	шт.
Нагрузочная станция для испытания вспомогательных машин электровозов серии ВЛ постоянного тока А2564	1
в том числе:	
Источник питания высокого напряжения, комплект	1
Шкаф управления,	1
Блок резисторов	1
Кронштейн датчика частоты вращения	1
Стенд для испытания вспомогательных машин	2
Колонка клеммовая	3
Вольтметр универсальный цифровой В7-78/1	1
Тахометр дистанционный электронный К1803	1
Паспорт	1
Эксплуатационные документы и запасные части (комплект)	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям (комплект)	1



## A2565. НАГРУЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАШИН ЭЛЕКТРОВЗОВ СЕРИИ ЧС ПОСТОЯННОГО ТОКА

### НАЗНАЧЕНИЕ

Станция предназначена для испытания вспомогательных электрических машин электровозов серии ЧС постоянного тока, типов: 1А2839/4, 9А3432/4, 12А3432/4, 13А3432/4, 2А2839/4, 3А3432/4, 8А3432/4, 1А3432/4, 2А3432/4, 6А3432/4, 4А1731/4, 9А1731/4, 13А1731/4, 1АУ2732, 2АУ2732.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания 3~ 50 Гц, (В)	380
Потребляемая мощность (кВт)	45
Потребляемая мощность (30 с) (кВт)	67
Давление подводимого воздуха, атм.	3,5-6
Габариты основных узлов (длина, ширина, высота) (мм, не более):	
источник питания высокого напряжения	2780x2410x1870
шкаф управления	1640x600x1870
шкаф с сопротивлениями	1565x600x1870
блок резисторов	1190x860x1870
стенд для испытания вспомогательных машин	1500x1700x150
колонка клеммовая	650x280x1000
Масса основных узлов (кг, не более):	
источник питания высокого напряжения	1500
шкаф управления	625
шкаф с сопротивлениями	417
блок резисторов	250
стенд для испытания вспомогательных машин	1670
колонка клеммовая	32
Средний срок службы (лет)	10



## A2565. НАГРУЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАШИН ЭЛЕКТРОВЗОВ СЕРИИ ЧС ПОСТОЯННОГО ТОКА

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

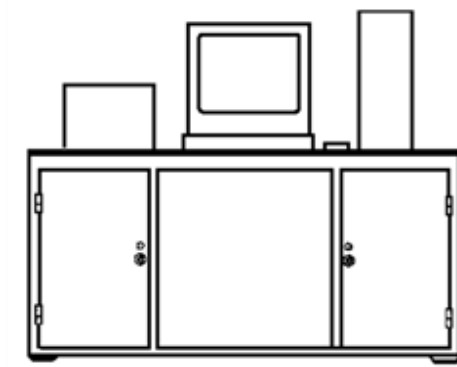
В комплект поставки входят:	шт.
Нагрузочная станция для испытания вспомогательных машин электровозов серии ЧС постоянного тока, А2565	1
в том числе:	
Источник питания высокого напряжения	1
Шкаф управления А2565.01	1
Шкаф с сопротивлениями А2565.30	1
Блок резисторов	1
Стенд для испытания вспомогательных машин, А1324.190	1
Колонка клеммовая, А1324.210-02	1
кронштейн датчика частоты вращения, А2564.60	1
Комплект эксплуатационных документов согласно А2565.00.00 ВЭ	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование (комплект)	1



## A2572. АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА ИЗМЕРЕНИЙ И РЕГИСТРАЦИИ ПАРАМЕТРОВ ИСПЫТАНИЙ ТЯГОВЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ НА БАЗЕ ПЭВМ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Автоматизированная система измерений и регистрации параметров испытаний тяговых двигателей на базе ПЭВМ А2572 (далее по тексту Система) предназначена для сбора и обработки информации при приемосдаточных испытаниях после ремонта тяговых двигателей ЭПС, МВПС и тепловозов на испытательных станциях в соответствии с правилами ремонта тяговых электромашин и создании базы данных.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение однофазной сети переменного тока (В)	220
Частота (Гц)	50
Максимальное рабочее напряжение (В)	3000
Потребляемая мощность n(Вт)	500
Измеряемые параметры:	
напряжение якоря (В)	0-3000
ток якоря (А)	0-2000
ток возбуждения (для МВПС) (А)	0-100
частота вращения (об/мин)	0-3000
Относительная погрешность измерений (%)	0,5
Режим работы	длительный
Климатическое исполнение	УХЛ4
Класс изделия по способу защиты от поражения электрическим током	по ГОСТ12.2.007.0
Габаритные размеры (мм, не более)	
длина	1535
ширина	730
высота	716
Масса (кг, не более)	145



## A2572. АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА ИЗМЕРЕНИЙ И РЕГИСТРАЦИИ ПАРАМЕТРОВ ИСПЫТАНИЙ ТЯГОВЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ НА БАЗЕ ПЭВМ

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Автоматизированная система измерений и регистрации параметров испытаний тяговых двигателей на базе ПЭВМ, А2572	
в том числе:	
А2572.91 шлейф питания коммутатора 1	1
А2572.92 шлейф информационный	1
А2572.93 шлейф питания высоковольтный	4
А2572.94 шлейф переходной 1	1
А2572.95 шлейф питания тестера	4
А2572.96 шлейф переходной 2	4
Фильтр удлинитель на 5 розеток типа SUR	1
Шнур интерфейсный SCB140, 1,8	1
Переходник GC-9F25M	1
Запасные части:	
Джампер MJ-C	2
Блок гальванической развязки А2572.30	2
Мультиметр М-4660А (комплект)	4
Персональная ЭВМ,(комплект)	1
Руководство оператора А2572.00.00.-01.34.01,	1
Текст программы А2572.00.00.-01.12.01 (комплект)	1
Паспорт А2572.00.00ПС	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям (комплект)	1

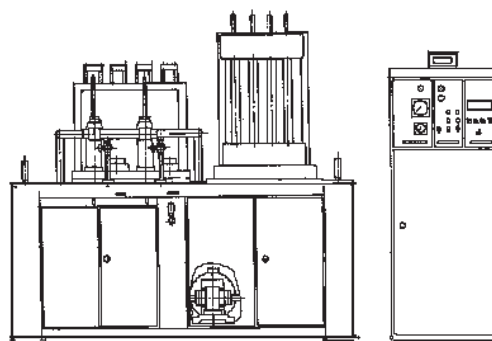


## А2591. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ТОПЛИВНЫХ НАСОСОВ ДИЗЕЛЕЙ ТИПОВ ПД1М И К6S310DR С АСИНХРОННЫМ ПРИВОДОМ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для регулировки топливных насосов высокого давления. Стенд позволяет производить обкатку топливных насосов, проверку и регулирование подачи топливных насосов, регулирование топливных насосов по началу подачи. Стенд относится к испытательному оборудованию.

Внесен в отраслевой «Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на ж.д. транспорте».



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания трехфазной сети переменного тока 50 Гц (В)	380
Количество насосов, одновременно испытываемых на стенде (шт.)	2
Привод стенда	Регулируемый электропривод с клиноременной
передачей	4ПФМБ225SГУХЛ4
Электродвигатель привода:	
тип	асинхронный
Мощность (кВт)	5,5
Напряжение (В)	380
частота вращения при номинальной мощности, с <sup>-1</sup> (об/мин)	12,5 (750)
Клиноременная передача:	
передаточное отношение	1,772
количество ремней	3
контроль частоты вращения приводного вала	с помощью электронного тахометра
Отсчет числа ходов плунжера топливного насоса	автоматический с помощью электронного счетчика импульсов
Топливная система:	
давление топлива, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,1-0,15 (1-1,5)
объем топлива в измерительной мензурке, см <sup>3</sup>	500
Бак для топлива:	
вместимость (л)	130
охлаждение	водяное, посредством секции холодильника, погруженной в топливо
Потребляемая мощность, кВА, не более	7,5



## A2591. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ТОПЛИВНЫХ НАСОСОВ ДИЗЕЛЕЙ ТИПОВ ПД1М И K6S310DR С АСИНХРОННЫМ ПРИВОДОМ

Насосный агрегат:	
тип	шестеренный
номинальная частота вращения, с <sup>-1</sup> (об/мин)	24(1450)
номинальное давление на выходе, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,6 (16)
мощность (кВт)	1,5
напряжение (В)	380

### Габаритные размеры (мм, не более):

стенда:	
длина	1990
ширина	1265
высота	1850
пульты управления:	
длина	620
ширина	480
высота	1568

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для регулирования топливных насосов дизелей типов ПД1М и K6S310DR с пультом управления A2591	1
Болт фундаментный М20 (комплект)	5
Ломик	1
Запасные части:	
Цилиндр 1-500-1, ГОСТ 1770	2
Элемент фильтрующий «Реготмас 540-2-07»	2
Ремень В (Б)-2000 IV	3
Манжета 1.1-30x52-4	2
Манжета 1.1-45x65-4	1
Манжета 1.1-60x85-4	2
Манжета 1.1-65x90-4	1
Паспорт, экз.	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование (комплект)	1
Методика аттестации РД32ЦТ216-2001	1
аттестат (по форме ГОСТ Р8.568)	1



## A2592. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ТОПЛИВНЫХ НАСОСОВ ДИЗЕЛЕЙ ТИПА Д100 С АСИНХРОННЫМ ПРИВОДОМ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытания топливных насосов высокого давления дизелей типа Д100, позволяет производить обкатку топливных насосов, проверку и регулирование подачи топливных насосов.

Внесен в отраслевой «Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на ж.д. транспорте».



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество насосов, одновременно испытываемых на стенде, шт.	4
Электропитание стенда:	3~50Гц, 380 В,
Привод стенда	регулируемый электропривод с клиноременной передачей
Электродвигатель привода:	
тип	асинхронный
мощность (кВт)	11
напряжение (В)	380
частота вращения при номинальной мощности, с <sup>-1</sup> (об/мин)	16,67 (1000)
Клиноременная передача:	
передаточное отношение	1,1
количество ремней	3
контроль частоты вращения приводного вала	с помощью электронного тахометра
Отсчет числа ходов плунжера топливного насоса	автоматический с помощью электронного счетчика импульсов
Топливная система:	
давление топлива, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,2 (2)
объем топлива в измерительной мензурке (см )	500
Бак для топлива:	
вместимость (л)	130
охлаждение	водяное, посредством секции холодильника, погруженной в топливо



## A2592. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ТОПЛИВНЫХ НАСОСОВ ДИЗЕЛЕЙ ТИПА Д100 С АСИНХРОННЫМ ПРИВОДОМ

Насосный агрегат:	
тип	шестеренный
номинальная частота вращения, с <sup>-1</sup> (об/мин)	24 (1450)
номинальное давление на выходе МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,6 (16)
мощность (кВт)	1,5
напряжение (В)	380
Габаритные размеры (мм, не более):	
стенда:	
длина	2620
ширина	1265
высота	1760
пульта управления:	
длина	626
ширина	415
высота	1480
Масса стенда, (кг, не более) (сухая)	1910
пульта управления	100
Средний срок службы (лет, не менее)	10

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания топливных насосов дизелей Д100 с асинхронным приводом, А2592	1
в том числе:	
Пульт управления, А2589-01	1
Стенд А2592.01	1
Болт фундаментный М20 (комплект)	7
Ломик А2357.40.03	1
Шаблон А2357.01.03	4
Насос топливный эталонный Д100.27.101сб	1*
Форсунка с однодырным сопловым наконечником эталонная Д100-17-1сб	1*
Паспорт, части 1,2	1
Запасные части (комплект)	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям (комплект)	1
Методика аттестации РД32ЦТ244-2001	1
аттестат (по форме ГОСТ Р8.568)	1

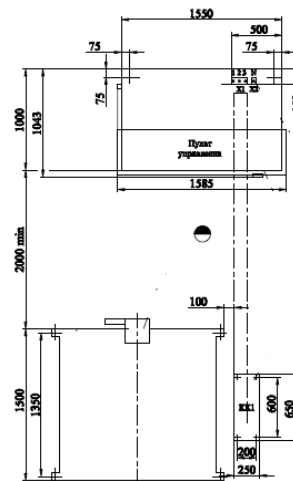
\*Примечание: Поставка потребителю определяется договором на изготовление стенда.



## А2618. НАГРУЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАШИН ЭЛЕКТРОВЗОВ СЕРИИ ЧС ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

### НАЗНАЧЕНИЕ

Нагрузочная станция предназначена для испытания вспомогательных электрических машин электровозов серии ЧС переменного тока, типов 5А2135/4, 11А2135/4, Х02-9578-03, 1А2732/4, SM4003L, 2А2135/4, 6А2135/4, А2236/4, АU2236/4, 1А2236/4.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение (В)	380
Ток	трехфазный, переменный с нулевым проводом
Потребляемая мощность (кВт)	50
Потребляемая мощность (30 с) (кВт)	75

Габаритные размеры(мм, не более):

	пульт управления	стенд для ис- пытания вспо- могательных машин	клеммовая колонка
длина	1585	1500	650
глубина	1043	1700	280
высота	1705	150	1000
Масса основных узлов (кг, не более):			
пульт управления		650	
стенд для испытания вспомогательных машин		1670	
колонка клеммовая		33	
Средний срок службы (лет)		10	



## A2618. НАГРУЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАШИН ЭЛЕКТРОВЗОВ СЕРИИ ЧС ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

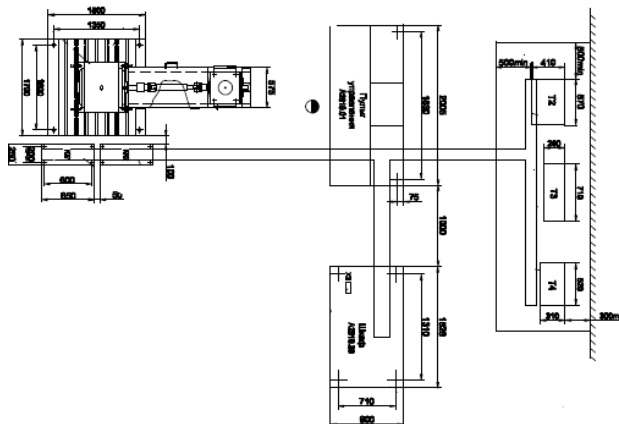
В комплект поставки входят:	шт.
Нагрузочная станция для испытания вспомогательных машин электровозов серии ЧС переменного тока, А2618	1
в том числе:	
Пульт управления, А2618.01	1
Стенд для испытания вспомогательных машин А1324.190	1
Колонка клеммовая, А1324.210	1
Кронштейн датчика частоты вращения, А2564.60	1
Паспорт	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующие изделия (комплект)	1



## А2619. НАГРУЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАШИН ЭЛЕКТРОВЗОВ СЕРИИ ВЛ И ЭЛЕКТРОПОЕЗДОВ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

### НАЗНАЧЕНИЕ

Нагрузочная станция предназначена для проведения приемосдаточных испытаний после ремонта вспомогательных машин электровозов серии ВЛ и электропоездов переменного тока. Объем и методы испытаний в основном устанавливаются в соответствии с ГОСТ 2582 «Машины электрические вращающиеся тяговые. Общие технические условия» и «Правилами ремонта электрических машин электроподвижного состава ЦТ-ЦТВР 4732».



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания 3 ~50 Гц (В)	3NPE~50Гц 2В/400В+-10%		
Потребляемая мощность (кВт)	60		
Габаритные размеры основных узлов (мм, не более):	Длина	Ширина	Высота
пульт управления	2005	910	1330
шкаф	1526	913	1705
трансформатор Т1	640	385	490
трансформатор Т2	570	410	665
трансформатор Т3	710	260	740
трансформатор Т4	520	310	646
стенд для установки вспомогательных машин при испытании	1700	2500	750
колонка подключения вспомогательных машин	600	250	1000
Масса основных узлов (кг, не более):			
пульт управления		315	
шкаф		550	
трансформатор Т1		145	
трансформатор Т2		164	
трансформатор Т3		260	
трансформатор Т4		110	
стенд для испытания вспомогательных машин при испытании		1800	
колонка подключения вспомогательных машин		45	



## А2619. НАГРУЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАШИН ЭЛЕКТРОВЗОВ СЕРИИ ВЛ И ЭЛЕКТРОПОЕЗДОВ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

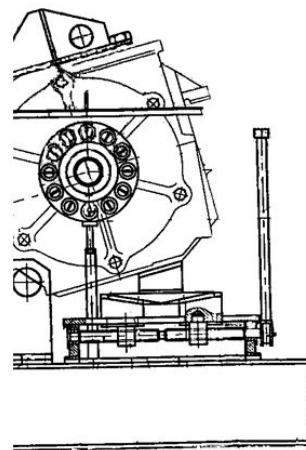
В комплект поставки входят:	шт.
Нагрузочная станция вспомогательных машин, А2619	1
в том числе:	
Пульт управления	1
Шкаф	1
Стенд для испытания вспомогательных машин	1
Колонка клеммовая	1
Трансформатор	4
Паспорт	1
Эксплуатационные документы и запасные части (комплект)	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям (комплект)	1



## A2640. СТЕНД ДЛЯ УСТАНОВКИ ТЭД ТЕ 066

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд для установки ТЭД ТЕ 066 предназначен для установки тяговых электродвигателей типа ТЕ 066 при проведении испытаний по методу взаимной нагрузки. Стенд применяется в составе нагрузочной станции испытания тяговых двигателей. Как самостоятельное изделие стенд применяться не может.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество тяговых двигателей, одновременно устанавливаемых на стенде (шт.)	2
Габаритные размеры (мм, не более)	
длина	3045
ширина	1471
высота	1182
Масса (кг, не более)	1455



## A2640. СТЕНД ДЛЯ УСТАНОВКИ ТЭД ТЕ 066

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для установки ТЭД ТЕ 066, в том числе:	
Рама с домкратами и опорами	1
Муфта, комплект	1
Захват для спрессовки втулки муфты	1
Проставка	1
Ключ	1
Скоба	4
Калибр	1
Траверса	2
Болт М48х3	4
Болты М30х75 крепления скобы (комплект)	8
Болты фундаментные М20х300 (комплект)	4
Установка датчика частоты вращения на ТЕ 066, А1949 (комплект)	1
Гидравлическая сжимка А170	1
Пальцы	12
Кольцо	48
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование (комплект)	1
Паспорт А2640.00.00ПС	1



## A2641.10. ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СТАНЦИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАШИН МОЩНОСТЬЮ БОЛЕЕ 25 КВТ ТЕПЛОВЗОВ С ПЕРЕДАЧЕЙ ПЕРЕМЕННО-ПОСТОЯННОГО ТОКА

### НАЗНАЧЕНИЕ

Нагрузочная станция А2641.10 предназначена для проведения приемосдаточных испытаний после ремонта вспомогательных машин постоянного тока стартер-генератора ПСГУ-2, СТГ-7, привода компрессора 2П2К и машин переменного тока ВС650, 4АЖ-225-М602, 4АЖ-160-М602 тепловозов с передачей переменного-постоянного тока 2ТЭ116 и ТЭП70. Объем и методы испытаний в основном устанавливаются в соответствии с ГОСТ 2582-2013 «Машины электрические вращающиеся тяговые. Общие технические условия» и «Правила ремонта электрических машин тепловозов ЦТ-ЦТВР 4677».

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	~3х50 Гц , 380В
Потребляемая мощность (кВт)	100 кВт
Габаритные размеры основных узлов (мм, не более):	
пульт управления	1200х775х1210
шкаф управления ШУ1	1323х700х1710
шкаф управления ШУ2	1326х910х1715
колонка клеммовая КК1,КК2,КК3	670х280х1000
стенд для испытания вспомогательных электрических машин тепловозов А2641.500	2730х1300х1200
стенд для испытания вспомогательных машин А1324.190	1700х1500х150
преобразователь ЛП	1090х605х2030
трансформатор Т2	526х465х590
трансформатор Т3	465х335х475
трансформатор Т4	683х610х680
Масса основных узлов (кг, не более)	
пульт управления (без стола)	33,5
шкаф управления ШУ1	359
шкаф управления ШУ2	305
колонка клеммовая КК1, КК2, КК3	40
стенд для испытания вспомогательных электрических машин тепловозов А2641.500	3935
стенд для испытания вспомогательных машин А1324.190	1700
преобразователь ЛП	900



## A2641.10. ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СТАНЦИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАШИН МОЩНОСТЬЮ БОЛЕЕ 25 КВТ ТЕПЛОВОЗОВ С ПЕРЕДАЧЕЙ ПЕРЕМЕННО-ПОСТОЯННОГО ТОКА

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

трансформатор Т2	133
трансформатор Т3	66
трансформатор Т4	268
высота	1760
пульт управления:	
длина	1200
ширина	775
высота	1300
Масса стенда, (кг, не более)	1910
Средний срок службы (лет, не менее)	10

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Станция для испытания вспомогательных машин мощностью более 25 кВт тепловозов с передачей переменного тока А2641.10, в том числе:	1
пульт управления А2641.100 в том числе:	1
Тахометр электронный ТЭМП-4 СИ.1.00.000	1
Вилка РП14А-30Ш7 ЕС3.656.015ТУ	4
Шкаф управления ШУ1 А2641.200	1
Шкаф управления ШУ2 А2641.300	1
Колонка клеммовая А2641.400	1
Стенд для испытания вспомогательных электрических машин тепловозов А2641.500 в том числе:	1
Полумуфта А2641.500.01 для СТГ-7	1
Полумуфта А2641.500.02 для ВС650	1
Полумуфта А2641.500.02-01 для 2П2К	1
Полумуфта А2641.500.02-02 для ПСГУ-2	1
Подкладка А2641.500.03	1
Подкладка А2641.500.04	1
Болт фундаментный У100.00.18-11	4
Промежуточный карданный вал	1



## A2641.10. ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СТАНЦИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАШИН МОЩНОСТЬЮ БОЛЕЕ 25 КВТ ТЕПЛОВЗОВ С ПЕРЕДАЧЕЙ ПЕРЕМЕННО-ПОСТОЯННОГО ТОКА

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

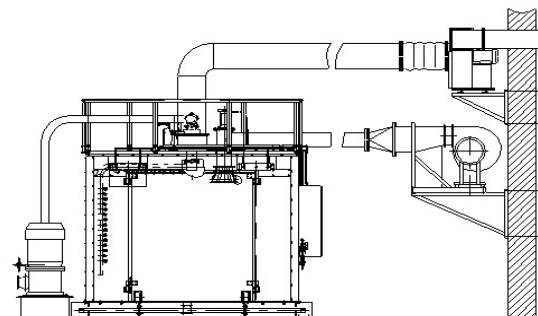
Стенд для испытания вспомогательных машин A1324.190	1
Установка датчика частоты вращения A2525.60.00 в том числе:	
Формирователь импульсов A2571	1
Колонка клеммовая A2703	2
Преобразователь В-ТПП-1000А-200В УХЛ4	1
Трансформатор Т2 ОСЗМ-16-74.ОМ5 380/36	1
Трансформатор Т3 ОСЗМ-6,3-74.ОМ5 220/220	1
Трансформатор Т4 ТСЗМ-40-74.ОМ5 380/133 У-Д	1
Приспособление для торможения вала электродвигателя при испытании на короткое замыкание A2641.35, в том числе:	1
Сухарь A2641.35.03 для 4АЖ-225-М602	1
Сухарь A2641.35.03-01 для 4АЖ-160-М602	1
Бесконтактный цифровой фото тахометр АТТ-6000	1
Комплект эксплуатационных документов согласно A2641.10.00ВЭ	4
Комплект ЗИП согласно A2641.10.00ЗИ	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям, комплект	4



## A2648. МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОЗИЦИЯ ДЛЯ ОЧИСТКИ ТЯГОВЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ И ИХ ДЕТАЛЕЙ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Механизированная позиция предназначена для очистки тяговых электродвигателей типов ТЛ2К, НБ418, ТЕ006, ЭД118, АЛ444nP, АЛ484eT, НБ514, НБ520В, ЭД121, РТ-51, ТЭД-2У1, ТЭД-3У1, УТР-110Б в сборе, а также их деталей (остовов, подшипниковых щитов и т.д.). При незначительной переделке подставки и патрубка наддува в машине возможно производить очистку тяговых электродвигателей других типов.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Способ обмывки	струйный
Тип очищаемых тяговых электродвигателей	ТЛ2К, НБ418, ТЕ006, ЭД118, АЛ4442nP, АЛ4846eT, НБ514, НБ520В, ЭД121, РТ-51, ТЭД-2У1, ТЭД-3У1, УТР-110Б
Время очистки (мин)	15-30
Наибольшая нагрузка на тележку (кг)	5500
Давление моющей жидкости на выходе из сопла, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,36-0,49 (3,6-4,9)
Объем моющего раствора в отстойнике при номинальном уровне (м <sup>3</sup> )	комбинированный электронагревателями и горячей водой или паром
Давление насыщенного пара, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,4±0,1 (4±0,1)
Установленная мощность электрооборудования (без электронагревателей) (кВт)	90
Мощность, потребляемая электронагревателями (кВт)	75
Рабочая температура моющего раствора (°C)	80±5
Давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,38-0,6(3,8-6)
Максимальный расход сжатого воздуха (м <sup>3</sup> /ч)	0,5
Способ очистки раствора от загрязнений	отстаивание
Электроснабжение	3NPE ~ 50 Гц 220/380 В
Габаритные размеры (мм, не более)	
длина	7655
ширина	4300
высота	3400
Масса (кг, не более)	8450



## A2648. МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОЗИЦИЯ ДЛЯ ОЧИСТКИ ТЯГОВЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ И ИХ ДЕТАЛЕЙ

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Механизированная позиция для очистки тяговых электродвигателей и их деталей А2648	1
в том числе:	
Подставка под тяговый двигатель ТЛ-2К	1
Подставка под тяговый двигатель НБ-418	1
Подставка под тяговый двигатель ТЕ006	1
Подставка под тяговый двигатель ЭД118, ЭД113	1
Подставка под тяговый двигатель AL4442nP	1
Подставка под тяговый двигатель AL48446eT	1
Подставка под тяговый двигатель НБ514	1
Подставка под тяговый двигатель НБ520В	1
Подставка под тяговый двигатель ЭД121	1
Подставка под тяговый двигатель РТ-51, ТЭД-2У1	1
Подставка под тяговый двигатель УТР-110Б	1
Подставка под тяговый двигатель ТЭД-2У1	1
Подставка под тяговый двигатель ТЭД-3У1	1
Шкаф управления	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям(комплект)	1
Руководство по эксплуатации А2648.00.00РЭ	1



## A2651. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ И РЕГУЛИРОВАНИЯ ТОПЛИВНЫХ НАСОСОВ ДИЗЕЛЕЙ ТИПА Д100 С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ РЕГИСТРАЦИЕЙ ПАРАМЕТРОВ ИСПЫТАНИЙ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд для испытаний и регулирования топливных насосов дизелей типа Д100 с автоматизированной регистрацией параметров предназначен для испытания топливных насосов высокого давления дизелей типа Д100.

Комплекс позволяет производить:

- обкатку топливных насосов;
- проверку и регулирование подачи топливных насосов;
- регулирование моментов начала подачи топлива.



Внесен в отраслевой «Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на ж.д. транспорте».

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество насосов, одновременно испытываемых на комплексе, шт.	2
Напряжение питания, 3~ 50Гц, N (В)	380
Привод комплекса	регулируемый электропривод с клиноременной передачей
Привод стенда:	
электродвигатель	асинхронный
Напряжение (В)	380
мощность номинальная (кВА)	11
частота вращения при номинальной мощности, с <sup>-1</sup> (об/мин)	16,67 (1000)
Клиноременная передача:	
передаточное отношение	1,1
количество ремней	3
Топливная система:	
давление топлива МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,2 (2)
объем топлива в измерительной мензурке, см <sup>3</sup>	500
Бак для топлива:	
вместимость, л	130
охлаждение	водяное, посредством секции холодильника, погруженной в топливо



## A2651. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ И РЕГУЛИРОВАНИЯ ТОПЛИВНЫХ НАСОСОВ ДИЗЕЛЕЙ ТИПА Д100 С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ РЕГИСТРАЦИЕЙ ПАРАМЕТРОВ ИСПЫТАНИЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Насосный агрегат:	
тип	шестеренный
номинальная частота вращения, с <sup>-1</sup> (об/мин)	24 (1450)
номинальное давление на выходе, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,6 (16)
мощность, кВА	1,5
напряжение, В	380
Габаритные размеры, мм, не более:	
стенда	
длина	2620
ширина	1265
высота	1760
пульта управления	
длина	670
ширина	425
высота	1259
Масса, кг, не более:	
стенда	1360
пульта управления	65
Средний срок , лет, не менее	10

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытаний и регулирования топливных насосов дизелей типа Д100 с автоматизированной регистрацией параметров испытаний, А2651	1
в том числе:	
Стенд А2651.100	1
Пульт управления А2651.200	1
Автоматизированный комплекс с регистрацией параметров испытаний и настройки топливных насосов дизелей АЛ-930 ЕШ-КД.421430.00ТУ, комплект	1
Запасные части на комплектующее оборудование, комплект	1
Эксплуатационная документация на комплектующее оборудование, комплект	1
Паспорт А2651.00.00.ПС, экз.	1
Методика аттестации РД32ЦТ281-2002, экз.	1



## A2652. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ И РЕГУЛИРОВАНИЯ ТОПЛИВНЫХ НАСОСОВ ДИЗЕЛЕЙ ТИПОВ ПД1М И К6S310DR С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ РЕГИСТРАЦИЕЙ ПАРАМЕТРОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд для испытаний топливных насосов дизелей типов ПД1М и К6S310DR с автоматизированной регистрацией параметров, предназначенный для испытания топливных насосов высокого давления дизелей типов ПД1М и К6S310DR.

Комплекс позволяет производить:

- обкатку топливных насосов;
- проверку и регулирование подачи топливных насосов;
- регулирование топливных насосов по началу подачи.



Внесен в отраслевой «Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на ж.д. транспорте».

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество насосов, одновременно испытываемых на комплексе, шт.	2
Напряжение питания, 3~ 50Гц, N (В)	380 <sup>+10%</sup> <sub>-15%</sub>
Привод комплекса	регулируемый электропривод с клиноременной передачей
Привод стенда:	
электродвигатель	асинхронный
Напряжение (В)	380
мощность номинальная (кВА)	5,5
частота вращения при номинальной мощности, с <sup>-1</sup> (об/мин)	12,5(750)
Клиноременная передача:	
передаточное отношение	1,772
количество ремней	3
Топливная система:	
давление топлива МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,1-0,15 (1-1,5)
объем топлива в измерительной мензурке, см <sup>3</sup>	500
Бак для топлива:	
вместимость, л	130
охлаждение	водяное, посредством секции холодильника, погруженной в топливо



## A2652. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ И РЕГУЛИРОВАНИЯ ТОПЛИВНЫХ НАСОСОВ ДИЗЕЛЕЙ ТИПОВ ПД1М и К6S310DR С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ РЕГИСТРАЦИЕЙ ПАРАМЕТРОВ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Насосный агрегат:	
тип	шестеренный
номинальная частота вращения, с <sup>-1</sup> (об/мин)	24 (1450)
номинальное давление на выходе, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,6 (16)
мощность, кВА	1,5
напряжение, В	380
Габаритные размеры, мм, не более:	
стенда	
длина	1990
ширина	1265
высота	1825
пульта управления	
длина	670
ширина	425
высота	1259
Масса, кг, не более:	
стенда	1360
пульта управления	65
Средний срок , лет, не менее	10

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытаний и регулирования топливных насосов и настройкой топливной аппаратуры дизелей типа ПД1М и К6S310DR,A2652	1
в том числе:	
Стенд А2652.100	1
Пульт управления А2652.200	1
Автоматизированный комплекс с регистрацией параметров испытаний и настройки топливных насосов дизелей АЛ-930 ЕШКД.421430.00ТУ (комплект)	1
Запасные части на комплектующее оборудование(комплект)	1
Эксплуатационная документация на комплектующее оборудование (комплект)	1
Паспорт А2652.00.00.ПС	1
Методика аттестации РД32ЦТ282-2002(комплект)	1



## A2663. НАГРУЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ ТЭД СО СТАТИЧЕСКИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Нагрузочная станция предназначена для проведения приемо-сдаточных испытаний после ремонта тяговых двигателей ТЕ006 Объем и методы испытаний в основном устанавливаются в соответствии с ГОСТ 2582 «Машины электрические вращающиеся тяговые. Общие технические условия» и «Правилами ремонта электрических машин тепловозов ЦТ-ЦТВР 4677».

Внесена в отраслевой «Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на ж. д. транспорте».

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, 3~ 50Гц (В)	380		
Потребляемая мощность (часовая) (кВт)	140		
Потребляемая мощность (30 с) (кВт)	280		
Давление подводимого воздуха (атм.)	3,5-6		
Габариты основных узлов (мм, не более):	Длина	Ширина	Высота
пульт управления	1705	870	1369
блок возбуждения	1725	850	1869
силовой блок 1	1695	850	1869
силовой блок 2	1180	850	1869
блок резисторов	1137	850	1869
статические преобразователи	3000	1000	2000
стенд для установки ТЭД ТЕ006	3045	1471	1182
колонки подключения ТД	670	290	1000
Масса основных узлов (кг, не более):			
пульт управления	200		
блок возбуждения	500		
силовой блок 1	695		
силовой блок 2	340		
блок резисторов	200		
статические преобразователи	400		
стенд для установки ТЭД ТЕ006	1160		
колонки подключения ТД	45		



## A2663. НАГРУЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ ТЭД СО СТАТИЧЕСКИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Нагрузочная станция ТЭД А2663	1
в том числе:	
Пульт управления	1
Блок возбуждения	1
Силовой блок 1	1
Силовой блок 2	1
Блок резисторов	1
Статические преобразователи (комплект)	1
Стенд для установки ТЭД ТЕ006	1
Колонка клеммовая	2
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям (комплект)	1
Паспорт	1

\*Примечание: Нагрузочные станции А2683, А2684 выполняются по типу нагрузочной станции А2663



## A2668. РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ ПОДБОРА ПРУЖИН

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд А2668 предназначен для снятия характеристик пружин, их разбраковки и подбора по группам. Стенд представляет собой электромеханический пресс с контролем развиваемого усилия при помощи силоизмерительного устройства. Управление машиной для испытания пружин, подбор пружин по группам, их разбраковка, фиксация результатов осуществляется при помощи компьютера.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы измеряемых нагрузок, Н, (кгс)	1000...100000 (100-10000)
Пределы допускаемой погрешности, воспроизводимой нагрузки Н (кгс)	±500 (±50)
Дискретность отсчёта отображения массы Н (кгс)	±10 (±1,0)
Максимальная высота пружин (мм)	685
Максимальный наружный диаметр пружин (мм)	390
Точность измерения высоты пружин (мм)	±0,1
Скорость перемещения стола (мм\мин)	170
Электропитание:	
напряжение (В)	380 с нулевым проводом
частота (Гц)	50± 1
потребляемая мощность (кВт, не более)	3,0

Габаритные размеры машины для испытания пружин (мм, не более):

длина	4500
ширина	2000
высота	3100
Масса (кг, не более)	700

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

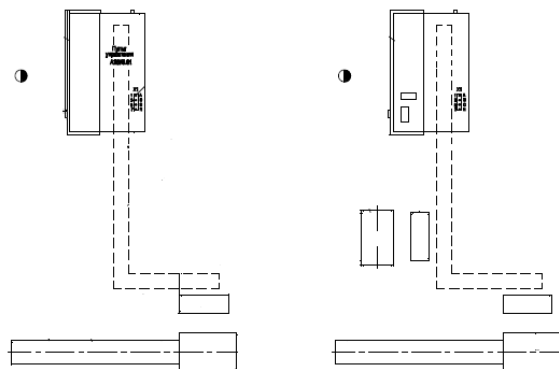
В комплект поставки входят:	шт.
Машина для испытания пружин А2577, шт. ,в том числе:	
Пульт управления А2694	1
Поворотное устройство	1
Паспорт А2668.00.00ПС	1
Эксплуатационная документация на комплектующее оборудование (комплект)	1



## A2678. НАГРУЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАШИН ПОСТОЯННОГО ТОКА, УСТАНОВЛЕННЫХ НА ТЕПЛОВОЗАХ МОЩНОСТЬЮ ДО 25 КВт

### НАЗНАЧЕНИЕ

Нагрузочная станция предназначена для проведения приёмо-сдаточных испытаний после ремонта вспомогательных машин тепловозов 2ТЭ10 всех индексов и М62.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, 3~ 50Гц (В)	380
Потребляемая мощность (кВт)	22
Габаритные размеры (длина, ширина, высота) (мм, не более):	
пульт управления А2678.01	1550x1043x1505
стенд для испытания подвозбудителя А2678.50	820x1860x1070
стенд для испытания вспомогательных машин А2678.60	2900x560x680
колонка клеммовая А1324.210	600x250x1000
Масса (кг, не более):	
пульт управления А2678.01	620
стенд для испытания подвозбудителя А2678.50	133,5
стенд для испытания вспомогательных машин А2678.60	351
колонка клеммовая А1324.210	45

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

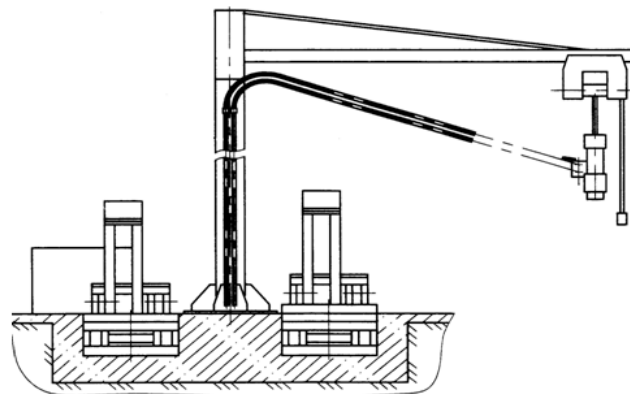
В комплект поставки входят:	шт.
Нагрузочная станция для испытания вспомогательных машин тепловозов 2ТЭ10 всех индексов и М62	1
в том числе:	
Пульт управления А2678.01	1
Стенд для испытания подвозбудителя А2678.50	1
Стенд для испытания вспомогательных машин А2678.60	1
Колонка клеммовая А1324.210	1
Запасные части и эксплуатационная документация на комплектующее оборудование (комплект)	1



## А2680. РАБОЧЕЕ МЕСТО РАЗБОРКИ И СБОРКИ ШАТУННО-ПОРШНЕВОЙ ГРУППЫ ДИЗЕЛЕЙ 10Д100

### НАЗНАЧЕНИЕ

Рабочее место разборки и сборки шатунно-поршневой группы предназначено для разборки, осмотра, дефектации, замены изношенных деталей и сборки шатунно-поршневой группы дизелей 10Д100.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Насосная установка:

тип	1С160.РГ1.15.24.7,5
давление на выходе (МПа (кгс/см <sup>2</sup> ),max)	15 (153)
мощность (кВт)	7,5
Кантователь	
Длина (мм)	2210
Ширина (мм)	900
Высота (мм)	820
Цилиндр подъема стола кантователя диаметр (мм)	80
ход поршня (мм)	400
Редуктор вращения рамы кантователя, мощность (кВт)	0,55
частота вращения выходного вала (об/ мин)	1,2
количество устанавливаемых шатунов на кантователе (шт.)	10
Пресс (для выпрессовки втулок из шатунов)	
Диаметр (мм)	110
ход штока (мм)	115
Кран консольный	
Грузоподъемность (кг)	250
мощность двигателей, кВт	0,55
Дефектоскоп (магнитопорошковый) тип	МЭД-40/120
Дефектоскоп (вихретоковый) (тип)	ВД-12НФМ
Индукционный нагреватель преобразователь	УИН 003.25/Г
потребляемая мощность (кВт)	25



## A2680. РАБОЧЕЕ МЕСТО РАЗБОРКИ И СБОРКИ ШАТУННО-ПОРШНЕВОЙ ГРУППЫ ДИЗЕЛЕЙ 10Д100

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

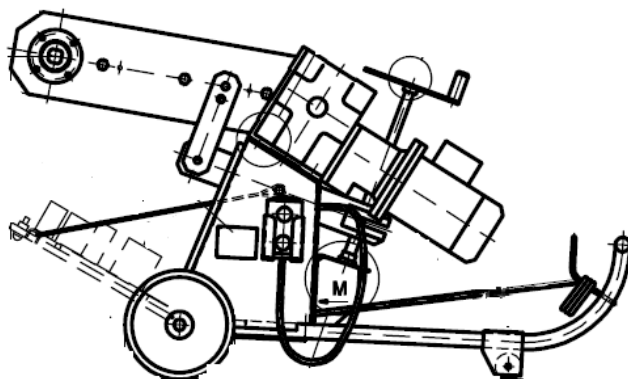
Установка малогабаритная для высокочастотного нагрева деталей	
Длина (мм)	1090
Ширина (мм)	800
Высота (мм)	1710
Верстак	
Длина (мм)	1500
Ширина (мм)	700
Высота (мм)	800
Рекомендуемая площадь рабочего места (м <sup>2</sup> )	130
Средний срок службы (лет)	10

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Кантователи с подъемниками (комплект)	2
Насосная установка	1
Кран консольный	1
Пресс	1
Установка малогабаритная для высокочастотного нагрева деталей	1
Индукционный нагреватель (комплект)	1
Дефектоскоп МЭД-40/120 (комплект)	1
Дефектоскоп ВД-12 НФМ (комплект)	1
Верстак	1
Тиски	1
Приспособление для проверки размера «А»	1
Паспорт А2680.00.00ПС	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование (комплект)	1



## A2704. ГАЙКОВЁРТ ДЛЯ ТОРМОЗНОЙ ПЕРЕДАЧИ



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

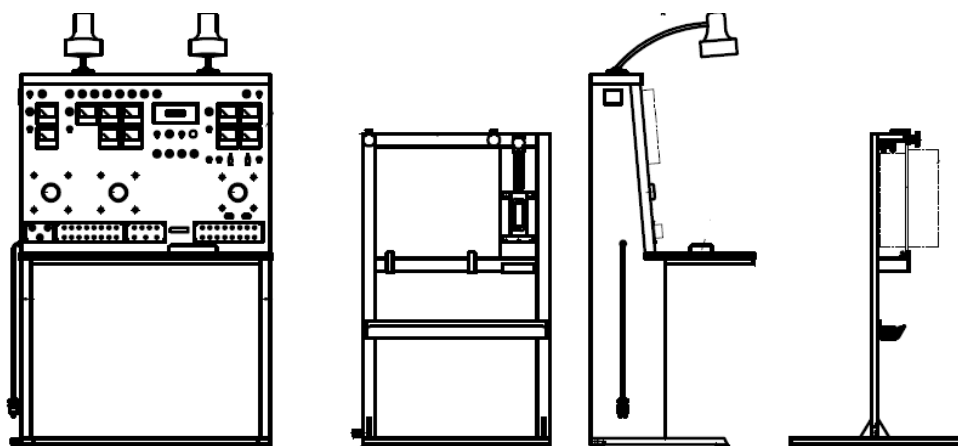
Крутящий момент на шпинделе (Н*м)	590
Число оборотов шпинделя (об/мин)	21,7
Мощность электродвигателя (кВт)	1,5
Электропитание	3-хфазная сеть с нулевым проводом
Напряжение (В)	380/220
Частота (Гц)	50
Масса (кг)	152

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Гайковёрт для тормозной передачи	1
Розетка РШ 30-0-В-25/380-УХЛ 4 ТУ 16-526.372-80	1
Руководство по эксплуатации А2704.00.00 РЭ	1



## А2784. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ЭЛЕКТРОВЗОВ ПОСТОЯННОГО ТОКА, ПРОШЕДШИХ МОДЕРНИЗАЦИЮ



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания (В)	220
Отклонение напряжения (В)	от - 33 до +22
Частота (Гц)	50
Потребляемая мощность (кВт, не более)	1,75

Испытательные цепи:

Регулируемые напряжения постоянного тока:

Зажим	Напряжение (В)	Ток (А)
ХТ1.1	0-5	0-10
ХТ1.2	0-5	0-50
ХТ2.1	0-56	0-0,3
ХТ2.2	0-56	0-1
ХТ2.3	0-56	0-5
ХТ2.4	0-56	0-10
ХТ4.10	0-48	0-0,55
ХТ4.15	0-48	0-0,25

Стабилизированное напряжение постоянного тока:

Контакты разъема XS2 а4-а5	Напряжение (В) 48	Ток (А) 0,63
-------------------------------	----------------------	-----------------



## A2784. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ЭЛЕКТРОВЗОВ ПОСТОЯННОГО ТОКА, ПРОШЕДШИХ МОДЕРНИЗАЦИЮ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество сигнальных цепей контроля срабатывания контактов вспомогательных аппаратов, шт.	8
Продолжительность измеряемых интервалов времени (с.)	0 – 99999
Розетки для питания вспомогательных устройств (шт.)	2
Напряжение 50 Гц (В)	220
Ток нагрузки (А, не более)	2

#### Габаритные размеры стенда A2784.01.00(мм, не более):

длина	1030
ширина	655
высота	1740

#### Габаритные размеры стойки A2784.80.00 (мм, не более):

длина	780
ширина	700
высота	1260
Масса (кг, не более)	170
в том числе	
стенда	140
стойки с испытательными шлейфами	30
Степень защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	IP20
Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	I

**A2784. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ АППАРАТОВ  
ЭЛЕКТРОВЗОВ ПОСТОЯННОГО ТОКА, ПРОШЕДШИХ МОДЕРНИЗАЦИЮ**

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

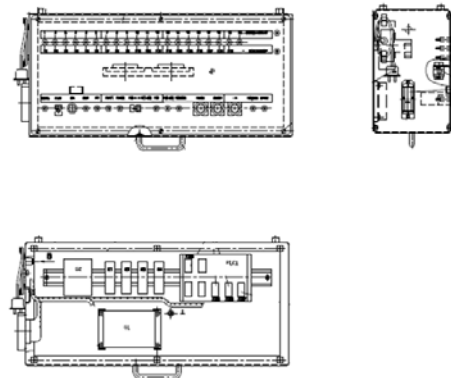
В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания электрических аппаратов электровозов постоянного тока. Тип А2784	1
в том числе	
Стенд А2784.01.00	1
Стойка А2784.80.00	1
Шлейфы испытательные, комплект (10 шт.):	
А2784.91.00 – для РНН и РПН	1
А2784.92.00 – для РТ-067	1
А2784.93.00 – для Э2411	1
А2784.94.00 – для Э2411	1
А2784.95.00 – для Э2411	1
А2784.96.00 – для Э2411	1
А2784.97.00 – для ВА21-29	1
А2784.98.00 – для Л196	1
А2784.99.00 – для МК1-10 и МК1-20	1
А2784.100.00 – для МК1-10 и МК1-20	1
Мультиметр модели УТ-53(комплект)	1
Запасные части:	
Вставка плавкая ВПБ6-18, 0,5 А	1
Вставка плавкая ВПБ6-22, 1,6 А	1
Вставка плавкая ВПБ6-23, 2 А	3
Вставка плавкая ВПБ6-26, 5 А	4
Вставка плавкая ВПБ6-41, 8 А	1
Вставка плавкая на 15 А к предохранителю ПР-2 У4 на 60 А, 220 В	2
Вставка плавкая на 60 А к предохранителю ПР-2 У4 на 60 А, 220 В	1
Лампа накаливания на 220 В, 60 Вт	2
Руководство по эксплуатации А2784.00.00 РЭ	1
Эксплуатационные документы на комплектующее оборудование (комплект)	1



## A2786. УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ ПУЛЬТА АВАРИЙНОГО УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОВОЗА ЧС2К

### НАЗНАЧЕНИЕ

«Устройство для проверки пульта аварийного управления электровоза ЧС2К» предназначено для проверки исправности элементов пульта аварийного управления электровоза при проведении регламентных и послеремонтных работ. Устройство предназначено для изучения принципа работы и основных мер безопасности при эксплуатации «Устройства для проверки пульта аварийного управления электровоза ЧС2К».



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания (В)	220±20%
Частота питающей сети (Гц)	50
Потребляемая мощность (Вт, не более)	40
Выходное напряжение (ток)	48±1%/0,63 24±1% / 1,7
Время готовности к работе (с, не более)	30
Количество одновременно сохраняемых параметров проверки	240
Габаритные размеры (мм, не более)	
длина	580
ширина	270
высота	195
Масса (кг, не более)	12
Климатическое исполнение	УХЛ4

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Устройство для проверки пульта аварийного управления аварийного управления электровоза ЧС2К	1
Розетка с заземлением РА10/16-644	1
Эксплуатационные документы на комплектующие изделия (комплект)	1
Руководство по эксплуатации А2786.00.00 РЭ	1

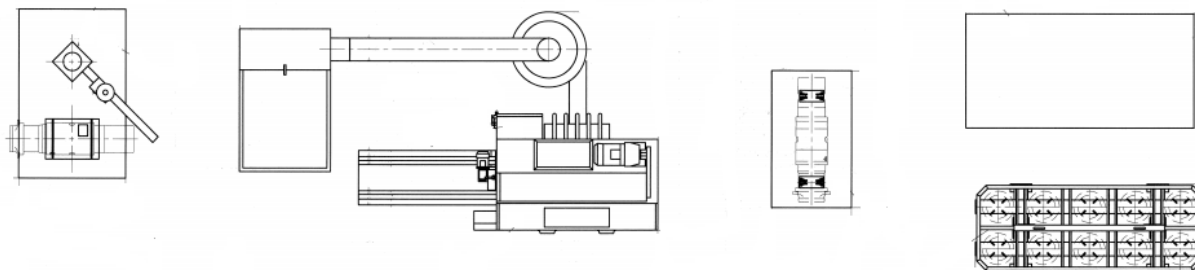


## A2788. УЧАСТОК РЕМОНТА ГИЛЬЗ ЦИЛИНДРОВ ДИЗЕЛЕЙ Д100

### НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для выполнения ремонта гильз дизелей типа Д100 в объеме, предусмотренном Правилами Деповского ремонта тепловозов, в том числе:

- осмотра и измерения гильз,
- ремонта гильз с перерезкой резьбы адаптерных отверстий и высверливанием срезанных шпилек,
- очистки гильз и рубашек от нагара и накипи,
- спрессовки и напрессовки рубашек,
- проверки герметичности уплотнений рубашки,
- проведения дефектоскопии.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность участка при ремонте гильз с перепрессовкой за 8-ми часовую рабочую смену при одном работающем слесаре, гильз	10
Количество слесарей, работающих на участке, чел.	1-3
Общая производственная площадь, необходимая для размещения участка, м <sup>2</sup> , примерно	70
Общая установленная электрическая мощность (не более кВт)	60
Электроснабжение	3х фазная сеть с нулевым проводом



## A2788. УЧАСТОК РЕМОНТА ГИЛЬЗ ЦИЛИНДРОВ ДИЗЕЛЕЙ Д100

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

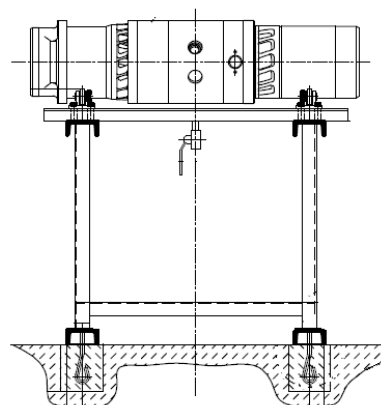
В комплект поставки входят:	шт.
Оборудование участка ремонта гильз цилиндров дизелей Д100 в составе:	
Контейнер А3000	1
Захват для гильз А3009	1
Стенд для рубашек гильз А3007	1
Установка для очистки гильз цилиндров А1140М	1
Пресс для напрессовки и спрессовки рубашек цилиндрических гильз с насосной установкой А353М	1
Станок для очистки рубашек гильз А1154М	1
Стенд для цилиндрических гильз А3008	1
Стенд для опрессовки цилиндрических гильз дизелей Д100 А1155М	1
Стенд для ремонта цилиндрических гильз дизелей типа Д100, А1156М	1
Стенд для дефектоскопии А2789	1
Эксплуатационные документы на комплектующие изделия	1
(комплект) Руководство по эксплуатации А2788.00.00 РЭ	1



## A2789. СТЕНД ДЛЯ ДЕФЕКТОСКОПИИ ГИЛЬЗ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд для дефектоскопии гильз предназначен для обнаружения усталостных трещин цилиндрических гильз дизелей типа Д100 при их ремонте. Стенд применяется на участке ремонта цилиндрических гильз типа А2788 для ремонта гильз.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питающей сети (В)	$\sim 220^{+22}_{-33}$
Габаритные размеры подставки (мм, не более):	
длина	1010
ширина	500
высота	852
Масса, (кг, не более)	46,2
Габаритные размеры стола-тумбы под оборудование (мм, не более)	
длина	800
ширина	700
высота	850
Масса (кг, не более)	85



## A2789. СТЕНД ДЛЯ ДЕФЕКТОСКОПИИ ГИЛЬЗ

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

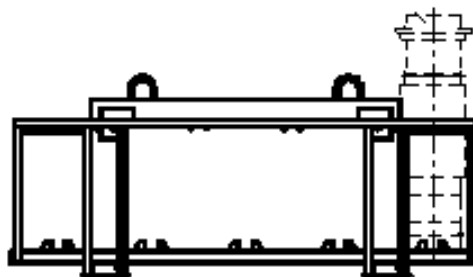
В комплект поставки входят:	шт.
Подставка	1
Стол-тумба под оборудование	1
Портативный электромагнит МЭД 120	1
Блок питания электромагнита	1
Ультрафиолетовый осветитель с блоком питания Пульверизатор	1
Болт фундаментный М12х200 (комплект)	1
Светильник ручной	2
Лупа	1
Концентрат магнитной суспензии КСМ «Диагма-1200» (упаковка)	1
Магнитный порошок (упаковка)	1
Эксплуатационная документация и запасные части к комплектующим изделиям (комплект)	1
Руководство по эксплуатации А2789.00.00 РЭ	1



## А3000. КОНТЕЙНЕР

### НАЗНАЧЕНИЕ

Контейнер предназначен для складирования и транспортировки гильз с рубашками охлаждения дизелей типа Д100. Допускается использование контейнера при очистке гильз в моечных машинах типа ММД.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество гильз в контейнере (шт.)	10
Масса контейнера без гильз (кг)	145
Масса контейнера с 10 гильзами (кг)	1250

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

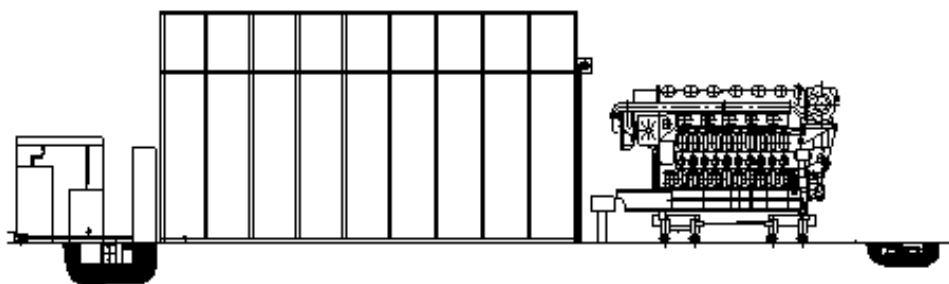
В комплект поставки входят:	шт.
Контейнер типа А3000	1
Руководство по эксплуатации	1



## А3001. МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ ДИЗЕЛЕЙ ТИПА Д100 ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Машина предназначена для мойки дизелей типа Д100 как в собранном виде, так и после разборки.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Способ обмывки	струйный
Тип очищаемого дизеля	Д100
Время очистки(мин)	10-30
Наибольшая нагрузка на тележку (т)	15
Давление моющего раствора перед соплом, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	2,6(26)
Объем моющего раствора(м <sup>3</sup> )	6,0
Способ нагрева моющего раствора	комбинированный: электронагревателями и горячей водой или паром
Давление насыщенного пара, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,4±0,1 (4±1)
Установленная мощность электрооборудования (кВт)	не более 150
Напряжение питания (В)	3х фазная сеть с нулевым проводом 380/220
Частота (Гц)	50
Рабочая температура моющего раствора (°С)	80±5
Давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,38-0,6(3,8-6)
Максимальный расход сжатого воздуха (м <sup>3</sup> /час)	0,5
Способ очистки раствора от загрязнений	отстаивание и флотация

#### Габаритные размеры (м, не более):

длина	25
ширина	8,2
высота	5,3
глубина фундамента	1,8
Занимаемая площадь (м <sup>2</sup> )	205
Масса без учета моечной камеры, кг	14 900

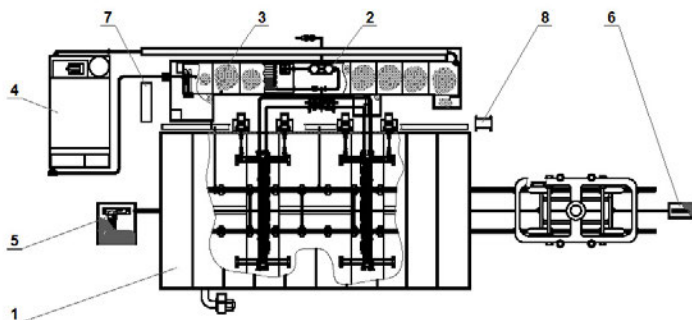


## А3003. МАШИНА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ДЛЯ МОЙКИ КРУПНОГАБАРИТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Машина предназначена для мойки крупногабаритных узлов подвижного состава, преимущественно рам тележек электровазозов ВЛ10, ВЛ11, ВЛ80 в/и, ЧС4т, электропоездов ЭР2 и ЭР9 в/и, отечественных тепловозов с трёхосными челюстными и бесчелюстными тележками, а также ЧМЭЗ.

1-Камера моечная; 2-Насосы высокого давления; 3-Очистные устройства; 4-Флотатор; 5-Привод перемещения тележек; 6-Натяжная станция; 7-Силовой шкаф; 8-Пульт управления; 9-Упор.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Способ обмывки	струйный
Время очистки, мин	10-30
Наибольшая нагрузка на тележку (т)	6
Давление моющего раствора перед соплом, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	2,6 (26)
Объём моющего раствора (м <sup>3</sup> )	6,0
Способ нагрева моющего раствора	комбинированный: электронагревателями и горячей водой или паром
Давление насыщенного пара, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,4±0,1 (4±1)
Установленная мощность электрооборудования, (кВт)	не более 150
Напряжение питания (В)	3-х фазная сеть с нулевым проводом 380/220 В
Частота (Гц)	50
Рабочая температура моющего раствора (°С)	80±5
Давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,38-0,6(3,8-6)
Максимальный расход сжатого воздуха (м <sup>3</sup> /час)	0,5
Способ очистки раствора от загрязнений:	отстаивание и флотация

#### Габаритные размеры (м, не более):

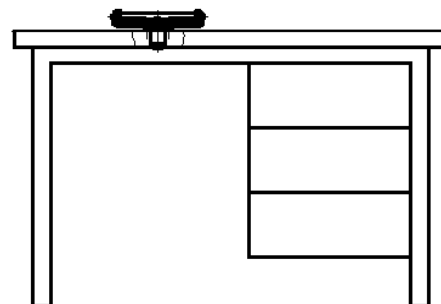
длина	25
ширина	9,3
высота	3,3
Глубина фундамента	1,8
Занимаемая площадь (м <sup>2</sup> )	232
Масса (кг)	14 700



## А3007. СТЕНД ДЛЯ РУБАШЕК ГИЛЬЗ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для осмотра, ремонта и измерения рубашек гильз дизелей типа Д100.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры (мм, не более)

длина	1200
ширина	700
высота	915
Масса (кг, не более)	110

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

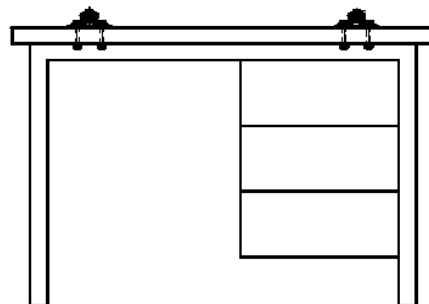
В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для рубашек дизелей, А3007	1
Руководство по эксплуатации А3007.00.00РЭ	1



## А3008. СТАНОК ДЛЯ ЦИЛИНДРОВЫХ ГИЛЬЗ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для осмотра, ремонта и измерения цилиндрических гильз дизелей типа Д100.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры (мм, не более)

длина	1200
ширина	700
высота	915
Масса (кг, не более)	110

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

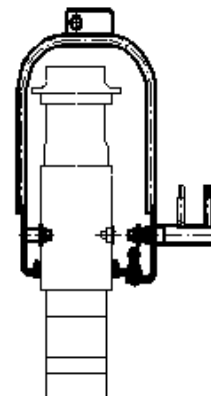
В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для рубашек дизелей, А3008	1
Руководство по эксплуатации А3008.00.00РЭ.	1



## А3009. ЗАХВАТ ДЛЯ ГИЛЬЗЫ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Захват предназначен для транспортирования и перекалтовки гильз (с рубашками охлаждения и без рубашек) и отдельно рубашек дизелей типа Д100 при их ремонте. Захват подвешивается на крюк тельфера или крана.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность захвата (кг)	120
Габаритные размеры (мм, не более)	
длина	792
ширина	60
высота	960
Масса захвата (кг)	15

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Захват для гильзы	1
Руководство по эксплуатации А3009.00.00РЭ	1

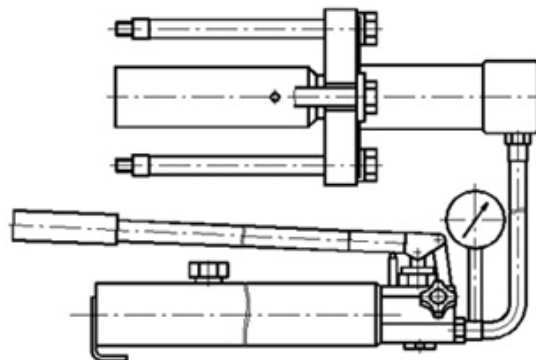


## А3019. СЪЕМНИК С УСИЛИЕМ 20Т ДЛЯ СПРЕССОВКИ ДЕТАЛЕЙ С УЗЛОВ ДИЗЕЛЯ ТИПА Д100

### НАЗНАЧЕНИЕ

Съемник предназначен для спрессовки вилки кардана, антивибратора, эластичного привода насосов дизеля типа Д100.

Возможно использование съемника для спрессовки других деталей тягового подвижного состава, там где усилие спрессовки не превышает 20 т.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	гидравлический
Максимальное рабочее усилие Н (тс)	19,6x10 <sup>4</sup> (20)
Максимальное рабочее давление в гидросистеме, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	63(642,4)
Внутренний диаметр гильзы домкрата (мм)	65
Максимальный ход штока (мм)	150
Усилие на рукоятке насоса Н (кгс)	392,4 (40)
Номинальный объем бака насоса (см <sup>3</sup> )	1100
Габаритные размеры гидроцилиндра (мм):	
длина	267
диаметр	90
Габаритные размеры насоса (мм):	
длина	570
ширина	145
высота	140
Масса изделия в комплекте (не более, кг)	50



## А3019. СЪЕМНИК С УСИЛИЕМ ДО 20Т ДЛЯ СПРЕССОВКИ ДЕТАЛЕЙ С УЗЛОВ ДИЗЕЛЯ ТИПА Д100

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

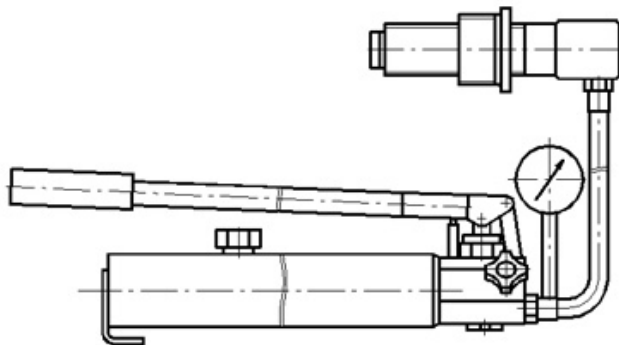
В комплект поставки входят:	шт.
Съемник с усилием до 20т для спрессовки деталей с узлов дизеля типа Д100, в том числе:	1
Насос ручной НРГ-7010	1
Домкрат ДУ20П150	1
Гидроцилиндр	1
Рукав высокого давления с полумуфтой	1
Манометр с адаптером	1
Масло МГЕ-10А ОСТ 38 01281-82, л	2
Съемные детали (комплект)	1
Эксплуатационная документация в соответствии с А3019.00.00 ВЭ, комплект	1
Паспорт А3019.00.00 ПС	1
Руководство по эксплуатации А3019.00.00 РЭ	1



## А3020. ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ХОДОМ ПОРШНЯ 150 ММ И УСИЛИЕМ 10ТС

### НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс предназначен для выпрессовки и запрессовки различных деталей и узлов подвижного состава при ремонте в локомотивном депо или на ремонтных заводах.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод пресса	ручной
Тип	гидравлический
Максимальное рабочее усилие Н (тс)	9,81x104 (10)
Рабочее давление в домкрате, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	62(632,2)
Внутренний диаметр гильзы домкрата (мм)	45
Максимальный ход штока (мм)	150
Усилие на рукоятке насоса Н (кгс)	392,4(40)
Полезный объем бака насоса (см <sup>3</sup> )	1100
Габаритные размеры домкрата (мм):	
длина (высота в сложенном состоянии)	236
диаметр	60
Габаритные размеры насоса (мм):	
длина	570
ширина	145
высота	140
Масса изделия в комплекте (не более, кг)	25



## А3020. ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ХОДОМ ПОРШНЯ 150 ММ И УСИЛИЕМ 10ТС

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Пресс гидравлический с ходом поршня 150 мм и усилием 10 тс, в том числе:	1
Насос ручной	1
Гидроцилиндр	1*
Рукав высокого давления с полумуфтой	1
Манометр с адаптером	1
Масло МГЕ-10А ОСТ 38 01281-82, л	2
Эксплуатационная документация и запасные части к комплектующим (комплект)	1
Руководство по эксплуатации А3020.00.00 РЭ	1

\*) Для спрессовки (запрессовки) необходима дополнительная оснастка, которая в комплект поставки не входит.

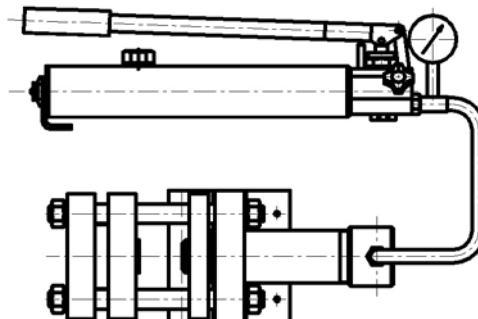
В составе прессы поставляется насадка для присоединения к прессу съемников: ПР1144.01; ПР1159.01; ПР1327.01; ПР1393.01; ПР1394.01.



## А3021. СТЕНД ДЛЯ ВЫСАДКИ КОНУСОВ У ТРУБ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДИЗЕЛЕЙ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для высадки конусов у труб высокого давления дизелей с наружным диаметром 7 – 10 мм и толщиной стенки 2 – 4 мм.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное рабочее усилие (Н)	17,5x10 <sup>4</sup>
Максимальное рабочее давление в гидросистеме, (МПа) (кгс/см <sup>2</sup> )	53 (540)
Максимальный ход штока, мм	150
Максимальное усилие на рукоятке насоса (Н)	500
Номинальный объем бака насоса (см <sup>3</sup> )	1000
Габаритные размеры пресса (мм):	
длина	1200
ширина	1015
высота	1420
Габаритные размеры штампа(мм):	
длина	526
ширина	200
высота	210
Длина рукава высокого давления с полумуфтой (мм)	2000
Масса изделия в комплекте (не более, кг)	60

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

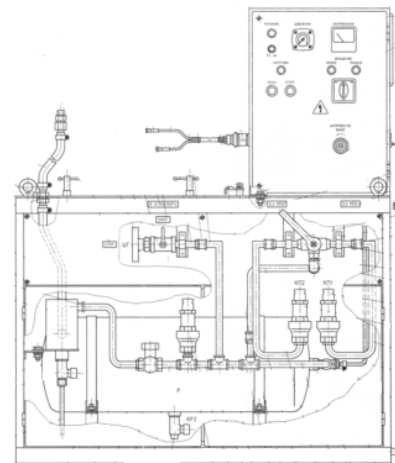
В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для высадки конусов у труб высокого давления дизелей, в том числе:	
Насос ручной	1
Рукав высокого давления с полумуфтой	1
Штамп	1
Манометр с адаптером	1
Масло МГЕ-10А ОСТ 38 01281-82л	2
Эксплуатационная документация и запасные части к комплектующим (комплект)	1
Руководство по эксплуатации А3021.00.00 РЭ	1



## А3023. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ КОМПРЕССОРОВ ЭЛЕКТРОВЗОВ ЧС4, ЧС4Т

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытаний вспомогательных компрессоров (далее по тексту: компрессоров) электровозов ЧС4, ЧС4Т после ремонта. Стенд позволяет производить испытания компрессоров на подачу сжатого воздуха по времени в резервуар вместимостью 55 л до заданного давления, испытание компрессоров под нагрузкой при заданном противодавлении 0,4 МПа и 0,6 МПа, и на холостом ходу. Стенд может быть применен для испытаний вспомогательных компрессоров, устанавливаемых на электровозах ЧС4, ЧС4Т в случае замены фирменных компрессоров, например, отечественными.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания стенда	~ 50Гц, 220В, земля
Вместимость воздушного резервуара, л.	55
Максимальное давление воздуха в пневматической системе стенда, МПа	0,9
Пределы регулирования напряжения постоянного тока для питания электродвигателя компрессора, В	45...55
Максимальная сила тока питания электродвигателя, А	30
Давления сжатого воздуха, поддерживаемые пневматической системой стенда при испытаниях компрессоров под нагрузкой, МПа	0,4;0,6
Потребляемая мощность, кВт, не более	2,0
Габаритные размеры (мм, не более)	
длина	1230
ширина	705
высота	1458



## А3023. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ КОМПРЕССОРОВ ЭЛЕКТРОВЗОВ ЧС4, ЧС4Т

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

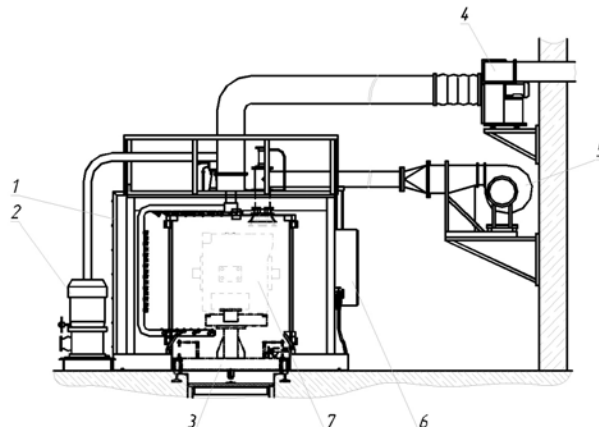
В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытаний вспомогательных компрессоров электровозов ЧС4, ЧС4Т, тип А3023	1
Шлейф испытательный А3023.91.00	1
Штуцеры переходные для соединения пневматической системы стенда с испытываемыми компрессорами, с резьбами:	
G3/8-В, А3023.00.31	1
G1/4-В, А3023.00.31-01	1
G1/2-В, А3023.00.31-02	1
G1/2-В, А3023.00.31-03	1
Прокладки уплотнительные (размеры в мм):	
$\varnothing 11 \times \varnothing 5 \times 2$ Паронит	1
$\varnothing 27 \times \varnothing 17 \times 2$ Паронит	1
$\varnothing 30 \times \varnothing 20 \times 2$ Паронит	1
$\varnothing 30 \times \varnothing 21 \times 2$ Паронит	1
$\varnothing 36 \times \varnothing 26 \times 2$ Паронит	1
Вставка плавкая ВПБ6-23, 2 А	1
Вставка плавкая на 40 А к предохранителю ПР-2 У4 на 60 А, 220 В	1
Вставка плавкая на 10 А к предохранителю ПР-2 У4 на 15 А, 220 В	1
Руководство по эксплуатации А3023.00.00 РЭ	1
Эксплуатационные документы на комплектующие изделия, входящие в стенд (комплект)	1



## А3024. МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ ТЯГОВЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ ПРОХОДНАЯ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Машина моечная предназначена для очистки тяговых электродвигателей типа ТЛ2К, НБ418, ТЕ006, ЭД118 в сборе, а также их деталей (остовов, подшипниковых щитов и т.д.).



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

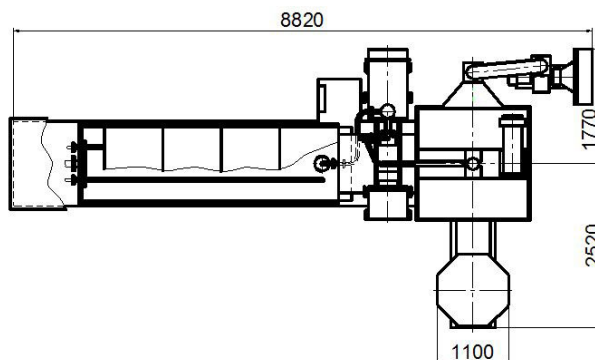
Способ обмывки	струйный
Тип очищаемых тяговых электродвигателей	ТЛ2К, НБ418, ТЕ006, ЭД118
Время очистки(мин)	15-30
Наибольшая нагрузка на тележку (кг)	5500
Давление моющей жидкости на выходе из сопла, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,36-0,49(3,6-4,9)
Объём моющего раствора в отстойнике при номинальном уровне (м <sup>3</sup> )	5,5
Способ нагрева моющего раствора	комбинированный, электронагревателями и горячей водой или паром
Давление насыщенного пара, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,4±0,1 (4±1)
Установленная мощность электрооборудования (без электронагревателей) (кВт)	92,5
Мощность потребляемая электронагревателями (кВт)	75
Максимальная температура моющего раствора (°С)	80±5
Тип технического моющего средства (ТМС) концентрация	см. приложение Б
Давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,38-0,6 (3,8-6)
Максимальный расход сжатого воздуха (м <sup>3</sup> /час)	0,5
Способ очистки раствора от загрязнений	отстаивание
Электроснабжение	3х фазная сеть с нулевым проводом
Напряжение (В)	380/220
Частота (Гц.)	50
Габариты (м):	
длина	15
ширина	4,75
высота	3,4
Масса (кг)	8450



## A3026. МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ ЭЛЕКТРОАППАРАТОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Машина предназначена для мойки электроаппаратов водным раствором технических моющих средств с последующей сушкой электроаппаратов нагретым воздухом.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса изделий загружаемых в машину (кг, макс)	300
Температура моющего раствора (°С)	до 70
Теплоноситель для нагрева моющего раствора	вода, пар
Давление теплоносителя (Мпа, не более)	0,5
Поверхность змеевика для теплоносителя (кв.м.)	4,4
Мощность электрического водонагревателя (кВт)	75
Вместимость бака-отстойника (куб.м.)	5,2
Вместимость грязесборника (куб.м.)	2
Температура сушки (°С)	до 70
Мощность электрокалорифера (кВт)	47,2
Общая установленная мощность (кВт)	138
Масса (кг)	3500

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

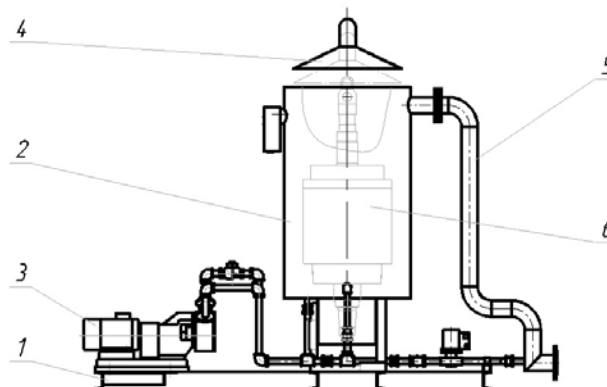
В комплект поставки входят:	шт.
машина для мойки электроаппаратов А3026	1
руководство по эксплуатации (комплект)	1



## А3028. МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ ЯКОРЕЙ ТЯГОВЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для обкатки компрессоров без клапанных коробок, холодильника и вентилятора после их ремонта в локомотивном депо. Привод стенда обеспечивает все режимы обкатки компрессоров КТ-6, КТ-6Эл, КТ-7, ПК-5.25, предусмотренные правилами ремонта и испытания тормозного оборудования локомотивов и моторвагонного подвижного состава ЦТ/3549. Одновременно в процессе обкатки компрессора проверяется работа масляного насоса.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Способ обмывки	погружной с барботированием сжатым воздухом и последующим ополаскиванием водой
Тип очищаемых тяговых электродвигателей	ЭД118
Время очистки (мин)	20-30
Установленная мощность электрооборудования (кВт)	2,25
Рабочая температура моющего раствора (°C)	80±5
Давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,38-0,6(3,8-6)
Электроснабжение	3х фазная сеть с нулевым проводом
Напряжение (В)	380/220
Частота (Гц)	50
Масса (кг)	385

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Машина для мойки якорей тяговых электродвигателей типа А3028, в том числе:	
Установка моечная с насосным агрегатом	1
Пульт управления	1
Зонт вытяжной	1
Вентилятор	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям (комплект)	1
Руководство по эксплуатации А3028.00.00РЭ	1



## АЗ033. УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ И НАСТРОЙКИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ РЕЛЕ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство предназначено для проверки и настройки электромагнитных реле, применяемых на электровозах ЭП1, ВЛ80, ВЛ85:

- реле контроля земли РКЗ-306 – РКЗ-3096ТН.230.306-309;
- реле заземления РЗ-302 – РЗ-3036ТН.230.302-303;
- реле промежуточное РП-272 – РП-2896ТН.230.272-291.

Устройство может быть использовано для проверки и настройки других электромагнитных реле, технические характеристики которых соответствуют выходным параметрам испытательных цепей устройства.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания (В)	220
Отклонение напряжения (В от минус 33 до плюс)	22
Частота (Гц)	50
Потребляемая мощность (Вт, не более )	60

Испытательные цепи:

Регулируемые напряжения постоянного тока:

Цепь	Напряжение(В)	Максимальный ток (А)
(+А) – (-А)	100	0,5
(+Б) – (-Б)	100	0,5

Цепи коммутации:

Цепь	Напряжение(В)	Ток (мА)
1К – 2К	100	3
3К – 4К	100	3
5К – 6К	100	3
7К – 8К	100	3



## А3033. УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ И НАСТРОЙКИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ РЕЛЕ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество сигнальных цепей контроля срабатывания вспомогательных контактов(шт.)	4
Розетка питания для подключения устройства (шт.)	1
Напряжение 50 Гц (В)	220
Ток нагрузки (А, не более):	10
Габаритные размеры устройства (мм, не более):	
длина	788
ширина	305
высота	284
Масса устройства (кг, не более)	16,7
Степень защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	IP20
Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	I

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Устройства для проверки и настройки электромагнитных реле. Тип А3033	1
Мультиметр модели DT830B (комплект)	1
Розетка 1РПГМ/ЗА10-213 (с заземлением)	1
Запасные части	
Вставка плавкая ВП2Б-1В, 5А, 250В	2
Вставка плавкая ВП2Б-1В, 1А, 250В	5
Руководство по эксплуатации А3033.00.00 РЭ	1
Эксплуатационные документы на комплектующее оборудование (комплект)	1



## А3034. УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ И НАСТРОЙКИ РЕЛЕ ВРЕМЕНИ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство предназначено для проверки и настройки реле времени, применяемых на электровозах ЭП1, ВЛ80, ВЛ85:

- реле времени РЭВ-49, 6ТН.230.049;
- реле времени РЭВ-597, 6ТН.230.597;
- реле времени РЭВ-292-РЭВ-301, 6ТН.230.292-201;
- реле времени РЭВ-623, 6ТН.230.623.

Устройство может быть использовано для проверки и настройки других реле времени, технические характеристики которых соответствуют выходным параметрам испытательных цепей устройства.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания (В)	220
Отклонение напряжения (В)	от -33до 22
Частота (Гц)	50
Потребляемая мощность (Вт, не более )	60

Испытательные цепи:

Регулируемые напряжения постоянного тока: Цепь катушки управления

Цепь (+А) – (-А)	Напряжение (В)	Максимальный ток (А)
	50	0,5

Цепи коммутации (вспомогательные контакты):

Цепь	Напряжение(В)	Ток (мА)
1К – 2К	24	5
3К – 4К	24	5
5К – 6К	24	5
7К – 8К	24	5



## А3034. УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ И НАСТРОЙКИ РЕЛЕ ВРЕМЕНИ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество проверяемых пар цепей вспомогательных контактов реле времени (шт.)	3
Диапазон устанавливаемых значений времени регистрации срабатывания вспомогательных контактов реле времени (с)	1-99
Диапазон индицируемых значений времени срабатывания вспомогательных контактов реле времени (с)	0,01-99
Заводская установка значения времени регистрации срабатывания вспомогательных контактов реле времени (с)	5
Погрешность индикации значения времени срабатывания вспомогательных контактов реле времени (с)	±0,01
Розетка питания для подключения устройства (шт.)	1
Напряжение 50 Гц, (В)	220
Ток нагрузки (А, не более)	10
Габаритные размеры устройства (мм, не более):	
длина	788
ширина	305
высота	284
Масса устройства (кг, не более)	16,7
Степень защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	IP20
Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	I

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Устройство для проверки и настройки реле времени. Тип А3034	1
Розетка 1РПГМ/3А10-213 (с заземлением)	1
Запасные части	
Вставка плавкая ВП2Б-1В, 5А, 250В	2
Вставка плавкая ВП2Т-1Ш, 1А, 250В	2
Вставка плавкая ВП2Т-1Ш, 0,16А, 250В	2
Эксплуатационные документы:	
Руководство по эксплуатации А3034.00.00 РЭ	1
Эксплуатационные документы на комплектующее оборудование (комплект)	1



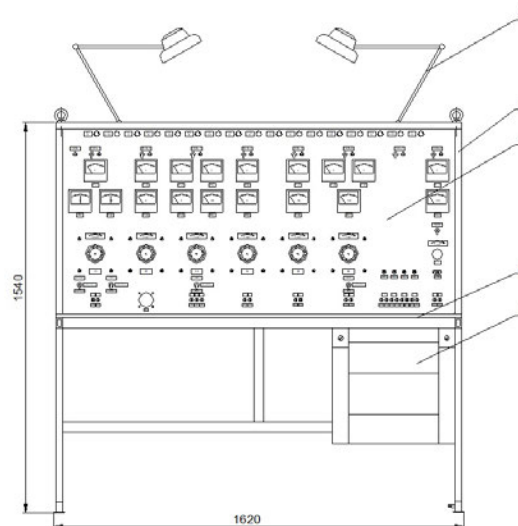
## А3035. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРОННО-БЛОЧНОЙ АППАРАТУРЫ ЭЛЕКТРОВОЗОВ ЭП1, ВЛ80, ВЛ85

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытания и проверки электронно-блочной аппаратуры, устанавливаемой на электровозах ЭП1, ВЛ80, ВЛ85:

- блок Д-001, 6ТС.360.001;
- блок диодов БД-007, 5ТН.064.713;
- панель диодов ПД-615, 5ТН.064.615;
- блок сигнализации БС-117, 6ТС.360.117;
- датчик реле ускорения ЗРУ-050, 6ТС.360.050;
- реле контроля напряжения РКН-4, 6ТС.230.004;
- реле контроля напряжения РКН-35, 6ТС.230.035;
- реле контроля напряжения РКН-37, 6ТС.230.037;
- реле напряжения герконовое РНГ-53.
- панель реле напряжения ПРН-76, 6ТС.360.076.

Стенд может быть использован для проверки и испытания другой электронно-блочной аппаратуры, технические характеристики которой соответствуют выходным параметрам испытательных цепей стенда.



- 1- Каркас;
- 2- Панель лицевая;
- 3- Светильник люминесцентный;
- 4 - Ящик для инструментов;
- 5 - Столешница.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Розетка питания для подключения стенда (шт.)	1
Напряжение 50Гц (В)	220
Ток нагрузки (А, не более)	10

Габаритные размеры стенда (мм, не более):

длина	1620
ширина	890
высота	1540
Масса стенда (кг, не более)	150
Степень защиты от поражения электрическим током	IP20
Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	I



## А3035. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРОННО-БЛОЧНОЙ АППАРАТУРЫ ЭЛЕКТРОВОЗОВ ЭП1, ВЛ80, ВЛ85

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

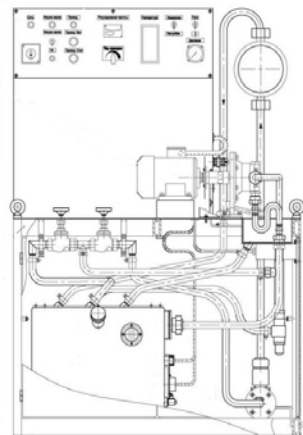
В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания электронно-блочной аппаратуры электровозов ЭП1, ВЛ80, ВЛ85. Тип А3035, в том числе:	1
Стенд А3035.00.00	1
Розетка АВВ 216 RS6, 16 А 250 В (с заземлением)	1
Кабель испытательный КС1, для проверки блока сигнализации	1
БС-117 Провод испытательный Ш4/Кр, красный	8
Провод испытательный Ш4/Кр, синий	8
Провод испытательный Ш4/У5,3, красный	8
Провод испытательный Ш4/У5,3, синий	8
Провод испытательный Ш4/У6,3, красный	8
Провод испытательный Ш4/У6,3, синий	8
Запасные части и принадлежности в соответствии с А3035.00.00 ЗИ, комплект	1
Запасные части на комплектующее оборудование, комплект	1
Эксплуатационные документы в соответствии с А3035.00.00 ВЭ:	
Руководство по эксплуатации А3035.00.00 РЭ	1
Паспорт А3035.00.00 ПС, экз.	1
Ведомость ЗИП А3035.00.00 ЗИ, экз.	1
Эксплуатационные документы на комплектующее оборудование, (комплект)	1
Методика аттестации А3035.00.00 МА, экз.	1



## А3036. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ОТКАЧИВАЮЩИХ НАСОСОВ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ РЕДУКТОРОВ ТЕПЛОВОЗОВ ТЭ10 И М62

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытания масляных насосов вспомогательных редукторов тепловозов типа ТЭ10 и М62.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания.	~ 50 Гц, 220 В
Диапазон плавного регулирования частоты вращения электродвигателя привода испытываемого насоса (об/мин.)	от 0 до 2200
Рабочая жидкость	масло моторное для дизельных двигателей М14 В <sub>2</sub> С или М14 В <sub>2</sub> ГОСТ12337-84
Количество рабочей жидкости, заливаемой в бак стенда (л)	75
Количество одновременно испытываемых насосов (шт.)	1
Пределы регулирования противодействия в нагнетательном трубопроводе гидравлической системы стенда (МПа)	от 0 до 0,55
Потребляемая мощность (кВА, не более)	3,2

#### Габаритные размеры (мм, не более):

длина	1105
ширина	655
высота	1520
Масса (кг, не более)	
с рабочей жидкостью	320
без рабочей жидкости	250
Диапазон температуры эксплуатации стенда	от +100°С до +500°С

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания откачивающих насосов вспомогательных редукторов тепловозов типа ТЭ10 и М62, А3036	1
Комплект ЗИП согласно А3036.00.003И	1
Комплект эксплуатационных документов согласно А3036.00.00ВЭ	1
Эксплуатационные документы и запасные части комплектующим изделиям (комплект)	1



## А3037. УСТАНОВКА ПЕРЕДВИЖНАЯ ПРОБИВНАЯ НА 12 КВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для испытания изоляции электрических аппаратов подвижного состава переменным синусоидальным напряжением частотой 50 Гц напряжением до 12 кВ без снятия испытываемых аппаратов с мест их установки на подвижном составе. Установка может эксплуатироваться в цехах депо, где имеется возможность перевозки её вручную вдоль подвижного состава и предусмотрены розетки электропитания от сети 1NPE ~50 Гц 220 В, с заземляющим контактом.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание установки (В)	сеть, ГОСТ Р54149-2010 1NPE ~50 Гц 220 В
Частота (Гц)	50
Потребляемая мощность (кВт, не более)	1,0
Испытательное напряжение	
напряжение (кВ)	от 0,35 до 12,0
частота (Гц)	50
ток (мА)	70

Габаритные размеры без учёта длины кабелей (мм, не более):

с ручкой тележки в горизонтальном положении:	
длина	1560
ширина	630
высота	965
с ручкой тележки в вертикальном положении:	
длина	930
ширина	630
высота	965
Длина кабеля сетевого питания (м), не менее	10
Длина кабеля щупов испытательных (м), не менее	10
Длина провода зажима заземления (м), не менее	10
Длина кабеля пульта выносного (м), не менее	10
Масса, кг, не более	135



## A3037. УСТАНОВКА ПЕРЕДВИЖНАЯ ПРОБИВНАЯ НА 12 КВ

Степень защиты от поражения

электрическим током (по ГОСТ 14254-2015)

Источника испытательного напряжения, смонтированного на тележке

IP20

Щупов испытательных

IP00

Класс по способу защиты человека от поражения

I

электрическим током (по ГОСТ 12.2.007.0-75)

Ток уставки устройства защитного отключения,

30

Климатическое исполнение и категория по ГОСТ 15150-69

УХЛ4

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят::	шт.
Установка передвижная пробивная до 12 кВ, тип А3037, шт.	1
в том числе:	
Источник испытательного напряжения в сборе с тележкой,	1
Шнур сетевой А3037.13.00 (вилка Х1, розетка Х2)	1
Пульт выносной А3037.22.00 (с вилкой Х6)	1
Провод заземления А3037.14.00 (с зажимом Х5, присоединен к бонке заземления установки постоянно)	1
щуп испытательный «нулевой» с кабелем А3037.24.00 (присоединен к установке постоянно)	1
щуп испытательный высоковольтный с кабелем А3037.26.00 (присоединен к установке постоянно)	1
Запасные части:	
розетка на поверхность АBB 216 RS6*	8
Эксплуатационные документы и ЗИП в соответствии с А3037.00.00 ВЭ:	
Руководство по эксплуатации А3037.00.00 РЭ (экземпляр)	1
Паспорт А3037.00.00 ПС (экземпляр)	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям (комплект)	1
Методика аттестации А3037.00.00 МА (экземпляр)	1
Аттестат (экземпляр)	1

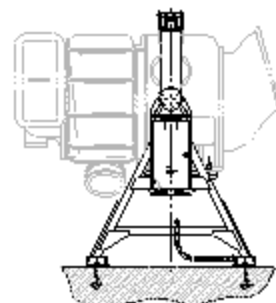
Примечание: \* - в случае применения в кабеле сетевого питания вилки Х1 другой модели, в комплекте поставки должны быть предусмотрены розетки одной модели с вилкой



## A3038. КАНТОВАТЕЛЬ ТУРБОКОМПРЕССОРА 6ТК

### НАЗНАЧЕНИЕ

Кантователь предназначен для вращения закреплённого на нём турбокомпрессора при выполнении операций по его разборке, ремонту и сборке.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод кантователя	механический
Тип привода	электрический с регулируемой частотой вращения, реверсивный
Частота вращения поворотной рамы кантователя, мин <sup>-1</sup>	1,3
Тип мотор - редуктора	двухступенчатый червячный
Электроснабжение	трёхфазная сеть с нулевым проводом
Напряжение (В)	380
Частота (Гц)	50
Установленная мощность (кВт, не более):	0,5
Максимальный вес устанавливаемого груза (кг)	500
Габаритные размеры (мм, не более)	
длина	840
ширина	1620
высота	1515
Масса (кг, не более)	225

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

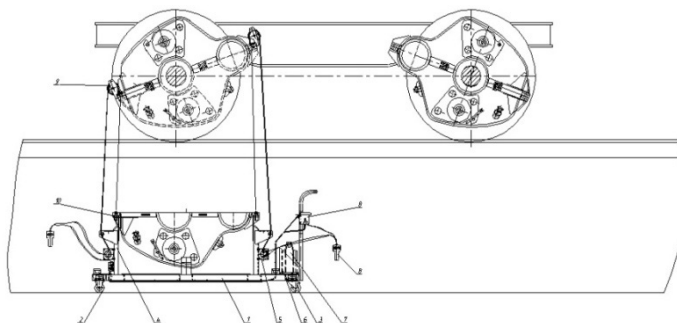
В комплект поставки входят:	шт.
Кантователь	1
Болты фундаментные М 20х300 (комплект)	4
Эксплуатационные документы и запасные части на комплектующие изделия (комплект)	1
Руководство по эксплуатации А3038.00.00 РЭ	1



## А3039. УСТРОЙСТВО ДЛЯ СЪЕМА И УСТАНОВКИ КОЖУХОВ ЗУБЧАТОЙ ПЕРЕДАЧИ КМБ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство предназначено для съема и установки нижней половины кожуха тяговой зубчатой передачи электровозов ВЛ10, ВЛ11, ВЛ80 в/и при одиночной замене без выкатки колёсно-моторного блока.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Серии локомотивов	ВЛ10, ВЛ11, ВЛ80 в/и
Грузоподъёмность (кг)	80
Установленная мощность электрооборудования (кВт, не более)	1,4
Напряжение питания (В)	12
Габаритные размеры (мм, не более)	
длина	2285
ширина	550
высота	1020
Масса (кг, не более)	160

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

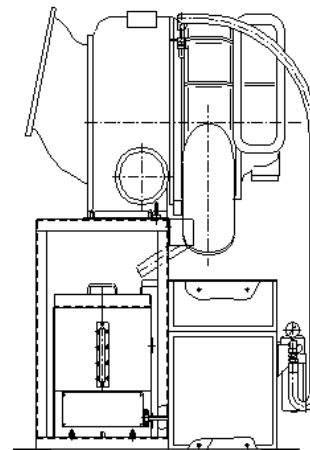
В комплект поставки входят:	шт.
Устройство для съема и установки кожухов зубчатой передачи КМБ	1
Инструменты согласно ведомости ЗИП А3039.00.00 ЗИ	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям (комплект)	1
Руководство по эксплуатации А3039.00.00 РЭ	1



## A3040. СТЕНД ДЛЯ ПРОМЫВКИ МАСЛЯНОЙ СИСТЕМЫ ТУРБОКОМПРЕССОРОВ ТК-34

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для промывки масляной системы турбокомпрессора ТК-34 при его ремонте. Стенд должен устанавливаться на рабочем месте оборудованном краном или тельфером для транспортирования турбокомпрессора и вытяжной вентиляцией.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

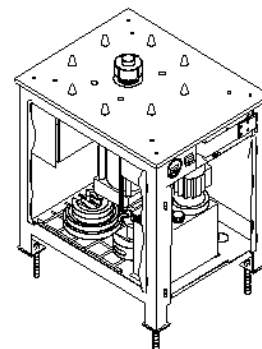
Напряжение питания	3x50Гц,380 В
Потребляемая мощность (кВт)	11,1
Максимальное давление промывочной жидкости, (кгс/см <sup>2</sup> )	8
Производительность насоса (м <sup>3</sup> /4)	1,6
Вместимость бака (л)	100
Количество электронагревателей (шт.)	6
Общая мощность электронагревателя(кВт)	9,6
Температура промывочной жидкости (°С, не более)	70
Время нагрева промывочной жидкости на 500°С(мин.)	30
Масса стенда (кг, не более)	225
Габаритные размеры (мм, не более)	
длина	210
ширина	930
высота	1690



## А3045. ПРЕСС ДЛЯ РАСПРЕССОВКИ И ЗАПРЕССОВКИ ДЕТАЛЕЙ ЭЛЕКТРОМАШИН

### НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс с переходными деталями, входящими в комплект его поставки, предназначен для распрессовки и запрессовки подшипников подшипниковых щитов тяговых электродвигателей при ремонте.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод движения рабочего штока	гидравлический
Давление масла в рабочем цилиндре пресса (МПа)	14
Усилие, развиваемое прессом (тс):	
при распрессовке (тс)	35
при запрессовке (тс)	3,0
Ход рабочего штока пресса, наибольший (мм)	400
Гидравлическая рабочая жидкость	тип HL или HLPISO6743/3
Объём рабочей жидкости (дм <sup>3</sup> )	15
Напряжение питания	~3, 50 Гц, 380В, N <sup>⊥</sup>
Потребляемая мощность (кВА, не более)	1,2
Габаритные размеры (длина x ширина x высота) (мм, не более):	1360 x 820 x 1120
Масса (кг)	680
*) Насосная станция поставляемого пресса заправлена гидравлической рабочей жидкостью	15 л



## A3045. ПРЕСС ДЛЯ РАСПРЕССОВКИ И ЗАПРЕССОВКИ ДЕТАЛЕЙ ЭЛЕКТРОМАШИН

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Пресс, тип А3045	1
в том числе:	
Кольцо, тип А3045.00.08	1
Шайба большая, тип А3045.00.09 Шайба	1
центрирующая, тип А3045.00.10 Шайба	2
средняя, тип А3045.00.11 Шайба малая,	1
тип А3045.00.12 Стакан, тип А3045.00.13	1
Гидравлическая рабочая жидкость (л)	15
Запасные части:	
Вставка плавкая ВП6-23, 2А	1
Розетка АВВ 416 RS6, 16А	1
Эксплуатационная документация:	
Руководство по эксплуатации А3045.00.00 РЭ	1
Эксплуатационные документы на комплектующие изделия (комплект)	1



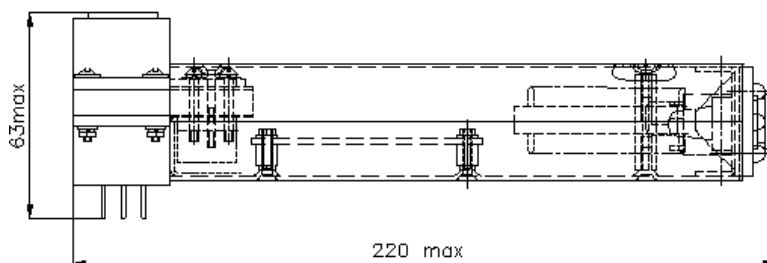
## А3046. ПЕРЕНОСНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ ХАРАКТЕРИСТИК ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЭЛЕКТРОВЗОВ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

### НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство обеспечивает оперативный контроль работы блоков диагностики ВИП4000 и ВИП5600.

Устройство предназначено:

- для оперативной проверки работоспособности блока диагностики и датчиков пробоя тиристоров ВИП 4000М и ВИП5600 на электровозе при питании от бортовых цепей управления напряжением 50В;
- при проведении ремонтных работ в качестве имитатора датчика пробоя;
- для проверки работоспособности блока диагностики и датчиков пробоя тиристоров ВИП 4000М и ВИП5600 после ремонта.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Постоянное напряжение питания (В)	50
Потребляемая мощность (Вт, не более)	1,0
Габаритные размеры (мм, не более)	220x95x65
Масса (кг, не более)	1,5

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Устройство переносное для проверки характеристик полупроводниковых элементов электровозов переменного тока	1
Руководство по эксплуатации А3046.00.00 РЭ	1



## А3053. СТАНОК ДЛЯ ПРИТирКИ ДЕТАЛЕЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Станок тип А3053 предназначен для притирки деталей топливной аппаратуры дизелей в условиях локомотивного депо.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип питающей сети	1NPE ~50 Гц 220 В
Потребляемая мощность (кВА, не более)	2,0
Электродвигатель привода:	
тип	
номинальная мощность (кВт)	1,1
номинальное напряжение питания (линейное) (В)	220
частота вращения при номинальной нагрузке и питании 3 ~50 Гц 220 В (об/мин)	1410
регулирование частоты вращения привода	плавное с изменением частоты и питающего напряжения
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP00
Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	1
Габаритные размеры (мм, не более):	
ширина	1250
высота	710
высота (без учета светильника)	1350
Масса станка (кг)	135



## А3053. СТАНОК ДЛЯ ПРИТИРКИ ДЕТАЛЕЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Столешница в сборе с приводом	1
Тумба ВТ	1
Тумба ВТ5	1
Пульт управления А3053.07.00	1
Светильник настольный	1
Запасные части и принадлежности в соответствии с А3053.00.00 ЗИ (комплект)	1
Эксплуатационные документы в соответствии с А3053.00.00 ВЭ:	
Руководство по эксплуатации А3053.00.00РЭ (экземпляр)	1
Паспорт А3053.00.00 ПС (экземпляр)	1
Документация на комплектующие изделия (комплект)	1

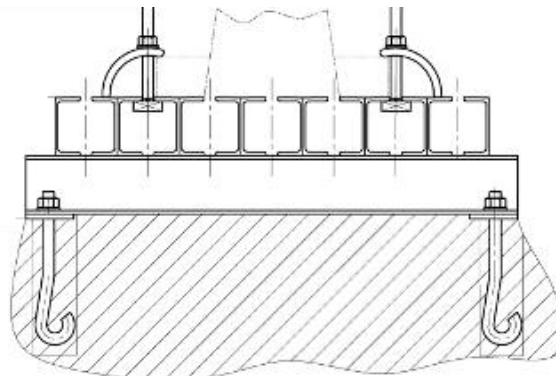


## А3057. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАШИН ЭПС

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд для испытания вспомогательных машин ЭПС типа А3057.00.00 предназначен для проведения контрольных испытаний всех типов вспомогательных электрических машин электровозов и электро-поездов. Стенд состоит из плиты, закрепляемой на фундаменте болтами и четырёх прихватов.

На плите с помощью прихватов укрепляются испытуемые электрические машины.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры (мм):

ширина	1240
высота	1016
длина	444
Масса (кг, не более)	295

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

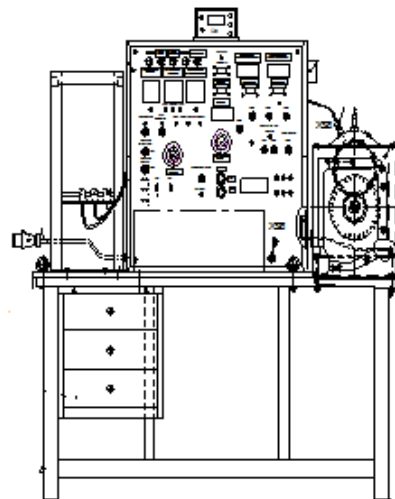
В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания вспомогательных машин ЭПС, тип А3057.00.00	1
Руководство по эксплуатации А3057.00.00РЭ	1



## А3059. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРОННЫХ РЧО ТЕПЛОВЗОВ ЧМЭЗ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытаний, настройки и регулировки, проверки работоспособности после проведения ремонтных работ и обкатки электронного регулятора частоты вращения и мощности дизель-генератора тепловоза ЧМЭ 3 перед установкой его на локомотив. Стенд обеспечивает поддержание заданной частоты вращения для проверки работоспособности РЧО в зависимости от позиции контроллера машиниста тепловоза; проверку работоспособности РЧО в режиме ограничения мощности дизель-генератора; проверку, проведение профилактических работ и обкатку масляного насоса исполнительного устройства; проверку РЧО с кодировкой контроллера машиниста, аналогичной кодировке контроллера машиниста тепловоза ЧМЭ-3Т.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания ЭРЧО (В)	110±10%
Напряжение питания КМ (В)	40 – 150
Напряжение питающей сети (В)	220±10%
Частота питающей сети (Гц)	50±10%
Потребляемая мощность (кВт не более)	4

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

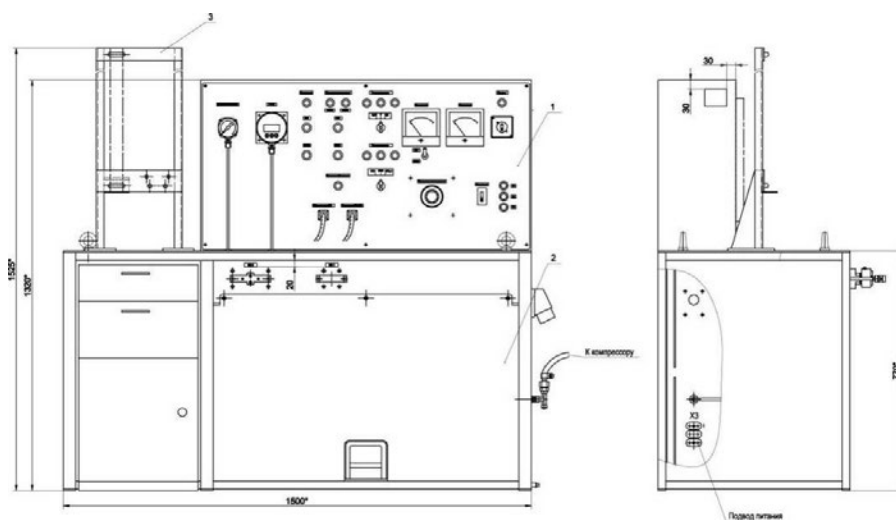
В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания электронных РЧО тепловоза ЧМЭЗ, тип А3059	1
в том числе:*)	
Частотомер 43-85	1
Генератор импульсов GAG-809 “GWinstek”	1
Измеритель сопротивления изоляции 2751 IN “SEW”	1
Мультиметр цифровой GDM 399A “А-КИП”	1
Осциллограф С1-103	1
Запасные части:	
Вставка плавкая ВП1-12А250 В	2
Вставка плавкая ВП1-13А250 В	2
Вставка плавкая ВП1-15А250 В	2
Эксплуатационные документы и запасные части на комплектующие изделия (комплект)	1
Руководство по эксплуатации А3059.00.00 РЭ	1



## А3060. СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ, НАСТРОЙКИ И ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКИХ КОНТАКТОРОВ ЭЛЕКТРОВЗОВ ПОСТ. ТОКА

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд А3060 предназначен для проведения испытаний электропневматических аппаратов (электропневматических вентилях, клапанов, контакторов) позволяющих определить неисправность и качество проведенного ремонта. Стенд позволяет проводить испытания в соответствии с требованиями технологической инструкции ТИ482.



1 - Панель управления; 2 - Стол; 3 - Стойка

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	50 Гц, 220В
Потребляемая мощность (кВт)	2,5
Регулируемая цепь постоянного тока:	
напряжение (В)	0-60
ток (А)	до 1,0
Напряжение питания цепи сигнализации постоянного тока (В)	50
Регулируемое давление воздуха в цепи испытания аппаратов, МПа (кгс/с)	0 -0,8 (0 -8)
Габаритные размеры стенда (мм)	1580x740x1525
Габаритные размеры компрессора (мм)	90x49x80
Масса стенда (кг)	145



## А3060. СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ, НАСТРОЙКИ И ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКИХ КОНТАКТОРОВ ЭЛЕКТРОВЗОВ ПОСТ. ТОКА

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

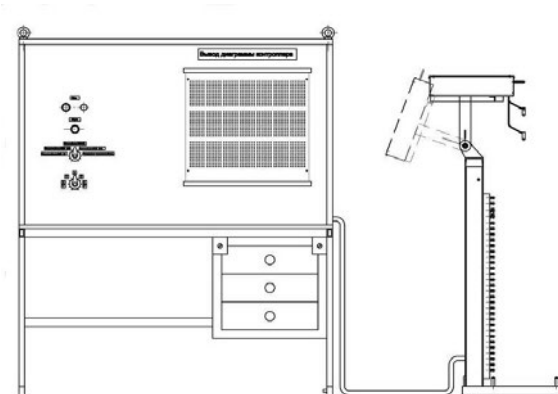
В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для проверки, настройки и испытания электропневматических контакторов электровозов постоянного тока А3060	1
в том числе:	
Шлейф А3060.11.00	2
Прокладка А3060.00.02	1
Прокладка А3060.00.02-01	1
Колодка 1 А3060.54.00	1
Колодка 2 А3060.55.00	1
Компрессор поршневой К-12	1
Опора – тумба с ящиками В300-01	1
Набор инструмента (25 предм.)	1
Шаблоны электрических аппаратов электровозов ШЭЭ-2-45 (12 шт.)	1
Дрель аккумуляторная 14,14В с насадками 25С 865	1
Комплект эксплуатационных документов согласно А3060.00.00ВЭ	1
Комплект ЗИП согласно А3060.00.00ЗИ	1
Динамометр растяжения электронный ДОР-3-0,3И исполнение 2 «Тензоприбор»	1
Граммометр часового типа Г-50-300	1
Щупы плоские специальные универсальные ЩПС-У-2-40 Цифровой мультиметр АМ-1095 «АКТАКОМ»	1



## А3061. СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ И ИСПЫТАНИЯ КОНТРОЛЛЕРОВ МАШИНИСТА ЭЛЕКТРОВЗОВ ПОСТОЯННОГО ТОКА КМЭ-8, КМЭ-013, КМЭ-020

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проверки и испытания контроллеров машиниста КМЭ-8, КМЭ-013, КМЭ-020 с проверкой диаграммы замыкания контактов всех валов.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания установки (В)	220
Частота (Гц)	50
Потребляемая мощность (Вт, не более)	500
Напряжение на контактах контроллера (В)	24

Габаритные размеры (мм, не более):

Пульт:	
длина	1400
ширина	1000
высота	1650
Подставка:	
длина	460
ширина	430
высота	1390
Масса (кг, не более)	150

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Пульт	1
Подставка	1
Розетка настенная СС12-40-09320-20-УХЛ4*.	1
Эксплуатационные документы и запасные части комплектующим изделиям, комплект	1
Руководство по эксплуатации А3061.00.00 РЭ	1

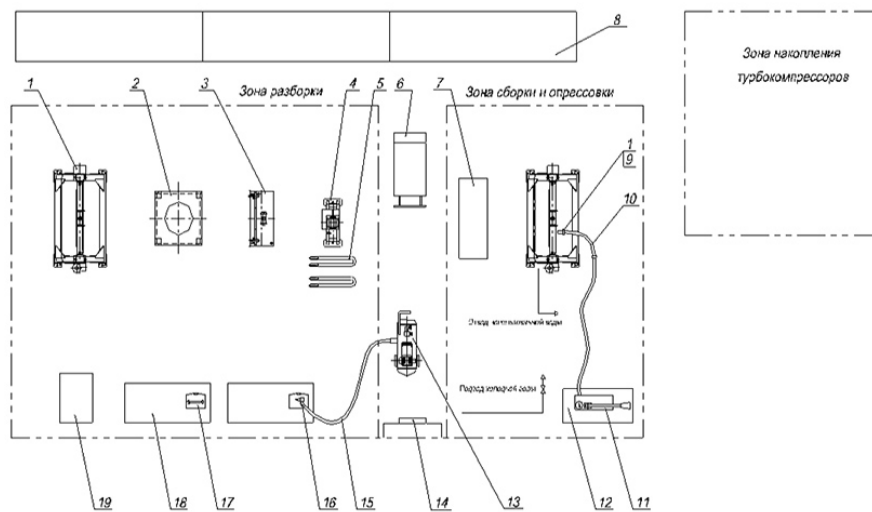
\*Примечание: в случае применения в кабеле сетевого питания вилки Х1 другой модели, в комплекте поставки должны быть предусмотрены розетки одной модели с вилкой.



## А3072. РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ ТУРБОКОМПРЕССОРА 6ТК

### НАЗНАЧЕНИЕ

Рабочее место для разборки и сборки турбокомпрессора 6ТК А3072.00.00 предназначено для разборки турбокомпрессора, подготовки его узлов к обмывке, осмотру, обмеру, дефектовке и ремонту, сборке и опрессовке водяных полостей при производстве ремонта дизелей типа Д49 в объёме ТР-2 и ТР-3.



- 1 - кантователь (2 шт.);
- 2 - подставка для корпуса;
- 3 - подставка для среднего корпуса;
- 4 - подставка для ротора;
- 5 - текстильные стропы для транспортировки ротора турбокомпрессора (2 шт.);
- 6 - тележка инструментальная;
- 7 - подставка высотой 300мм;
- 8 - стеллаж грузовой сборный (3 шт.);
- 9 - набор заглушек для опрессовки;
- 10 - рукав для опрессовки;
- 11 - опрессовщик ручной с баком;
- 12 - стол под опрессовщик;
- 13 - компрессор поршневой;
- 14 - щит распределительный;
- 15 - рукав 16x26-1,6 В ГОСТ 10362 2017;
- 16 - пневмогайковёрт с набором накидных головок 9 - 27мм;
- 17 - набор ключей гаечных рожково-накидных 6 - 22мм;
- 18 - верстак с металлической столешницей (2 шт.);
- 19 - шкаф инструментальный.



## A3072. РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ ТУРБОКОМПРЕССОРА 6ТК

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод кантователя	электромеханический
Электроснабжение	трёхфазная сеть с нулевым проводом
Напряжение (В)	380
Частота (Гц)	50
Установленная мощность (кВт, не более)	3
Грузоподъёмность кантователя (кг, не более)	600
Масса основных компонентов (кг)	
кантователь	220
компрессор	65
опрессовщик	7,4
Ориентировочная занимаемая площадь, (м <sup>2</sup> )	80

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Кантователь А3072.01.00	2
Болты фундаментные М 20х300 (комплект)	8
подставка А3072.20.00	1
подставка А3072.21.00	1
подставка А3072.22.00	1
Болты фундаментные М 16х250 (комплект)	6
Подставка А3072.23.00	1
Стол А3072.24.00	1
Стеллаж А3072.25.00	3
Набор заглушек и прокладок согласно А3072.26.00 (комплект)	1
Щит распределительный А3072.40.00	1
Верстак 5.207	1
Компрессор	1
Опресовщик ручной «Компакт 50»	1
Тележка инструментальная 15.301	1
Шкаф инструментальный	1
Комплект инструмента и принадлежностей согласно А3072.50.00	1
Комплект эксплуатационных документов согласно А3072.00.00 ВЭ	1
Эксплуатационные документы и запасные части на комплектующие изделия (комплект)	1

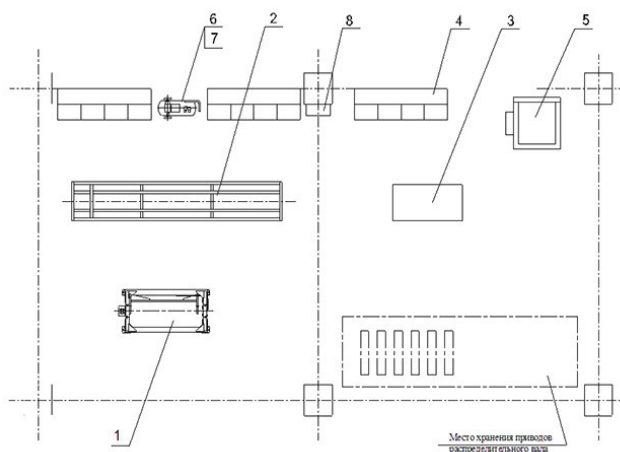


## A3073. РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ ПРИВОДА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА ДИЗЕЛЯ 21-26ДГ-01

### НАЗНАЧЕНИЕ

Рабочее место предназначено для разборки и сборки привода распределительного вала с проведением сопутствующих технологических операций при выполнении ремонта дизелей тепловозов 2ТЭ116, ТЭП70, ТЭП70А в условиях депо.

- 1 – кантователь,
- 2, 3 – верстаки,
- 4 – стеллаж,
- 5 – масляная ванна,
- 6 – пневматический гайковёрт,
- 7 – компрессор,
- 8 – щит электрический



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Установленная мощность электрооборудования, кВт, не более	6
Электропитание	3~50Гц 380В, N
Давление сжатого воздуха (атм., не более)	10
Количество отремонтированных приводов (шт./смена)	1
Численность обслуживающего персонала(чел.)	1
Занимаемая площадь (м <sup>2</sup> )	72

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

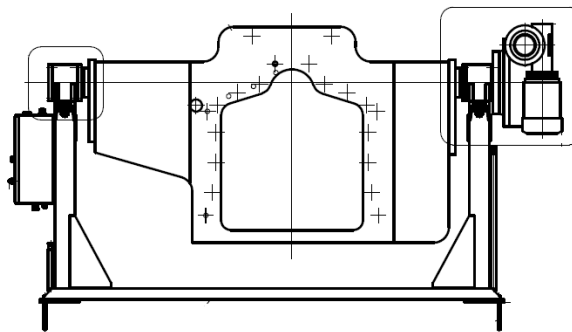
В комплект поставки входят:	шт.
Кантователь А3073.01.00	1
Болты фундаментные М 20х300 (комплект)	8
Верстак А3073.20.00	1
Стеллаж А3073.21.00	3
Ванна масляная А3073.25.00	1
Щит распределительный А3073.35.00	1
Переходник А3073.00.01	1
Компрессор	1
Верстак двух тумбовый мод. D	1
Комплект инструмента и принадлежностей согласно А3073.40.00	1
Комплект эксплуатационных документов согласно А3073.00.00 ВЭ	1
Эксплуатационные документы и запасные части на комплектующие изделия (комплект)	1



## A3073.01. КАНТОВАТЕЛЬ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Кантователь тип А3073.01 предназначен для раз-борки и сборки привода распределительного вала при производстве ремонта дизелей типа Д49 в объёме ТР-2 и ТР-3.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод вращения кантователя	электромеханический
Электропитание сеть	3~50Гц 380 В, N
Мощность электродвигателя (кВт)	1,1
Максимальная масса устанавливаемого груза (кг)	700
Масса, кантователя (кг)	375
Габаритные размеры (мм, не более):	
длина	2228
ширина	840
высота	1115



## АЗ075. СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ И НАСТРОЙКИ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛЯТОРА НАПРЯЖЕНИЯ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проверки и настройки автоматических регуляторов напряжения РНВГ-110-3 и РНВГ-110-2 вспомогательных генераторов СТГ-7, ПСГ, 2ПСГ, 5ПСГ (далее в тексте регуляторов) применяемых на тепловозах с напряжением бортовой сети 110В.

Стенд позволяет производить проверку и настройку регуляторов РНВГ-110-3 и РНВГ-110-2 в сборе, а также ячеек управления (ЯУ) и ячеек ключа (ЯК), входящих в состав регуляторов, изготовленных по конструкторской документации 27.Т.052.00.00.000.1 ВНИТИ.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание стенда	Сеть 3NPE~50Гц 220/380В сеть 3~50Гц 220/380В
Потребляемая мощность (кВт, не более):	
в режиме испытания регуляторов	3,0
в режиме испытания ЯУ и ЯК	0,5
Длина кабеля сетевого питания, мм	3000 ± 200
Источник питания испытываемых аппаратов	
ИП1, регулируемый напряжение (В)	60...125
Ток (А, не менее)	20
ИП2, регулируемый напряжение (В)	100...150
Ток (А, не менее)	0,15
ИП3, не регулируемый напряжение (В)	15
Ток (А, не менее)	1,0
Степень защиты стенда по ГОСТ 14254-2015	IP20
Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75 01	01
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 12.2.007.0-75	У3.2 от +10 до +35
Габаритные размеры (мм, не более):	
Стенда:	
длина	1550
ширина	730
высота (без светильника)	1500



## A3075. СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ И НАСТРОЙКИ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛЯТОРА НАПРЯЖЕНИЯ

Подкатной тумбы:

ширина	450
глубина	600
высота	700
Масса (кг, не более)	325
В т.ч. масса подкатной тумбочки (кг)	25

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для проверки и регулировки автоматического регулятора напряжения тип А3075	1
В том числе:	
Верстак А3075.70	1
Стойка приборная А3075.77	1
Пульт А3075.100	1
Кабель сетевой А3075.160	1
Шлейф испытательный А3075.161-166	6
Тумбочка подкатная ЦК-3 арт. 6-88-23	1
Светильник ~220В	1
Осциллограф АК ИП-4115/1А*)	1
Генератор сигналов специальной формы АК ИП-3409/1А*)	1
Мультиметр цифровой АРРА 105N*)	1
Запасные части:	
Вставка плавкая ВПБ6-18 0,5А	2
Вставка плавкая ВПБ6-23 2А	3
Вставка плавкая ВПБ6-26 5А	1
Вставка плавкая ВПБ6-42 10А	1
Ведомость эксплуатационных документов А3075.00.00 ВЭ, экз.	1
Паспорт А3075.00.00 ПС, экз.	1
Руководство по эксплуатации А3075.00.00РЭ, экз.	1
Эксплуатационные документы на комплектующее оборудование, компл.	1
Запасные части на комплектующее оборудование, компл.	1



## А3076. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ГИДРОМОТОРОВ 20-II МН

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытания и обкатки гидромоторов 20-II МН. Стенд предназначен для изучения устройства, принципа действия, и основных мер безопасности при эксплуатации и испытании гидромоторов 20-II МН привода вентилятора холодильника тепловозов ТЭП70.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Установленная мощность электрооборудования, кВт, не более	85
Напряжение питания (В)	3х-фазная сеть с нулевым проводом 380/220 В
Частота (Гц)	50

#### Габаритные размеры(мм, не более):

длина	3920
ширина	1800
высота	1420
Занимаемая площадь (м <sup>2</sup> )	11
Масса (кг)	1850

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Модуль обкатки гидромоторов	1
Модуль испытания гидромоторов на плотность	1
Шкаф управления	1
Теплообменник	1
Руководство по эксплуатации А3076.00.00 РЭ	1
Ведомость эксплуатационных документов А3076.00.00ВЭ	1
Паспорт А3076.00.00ПС	1



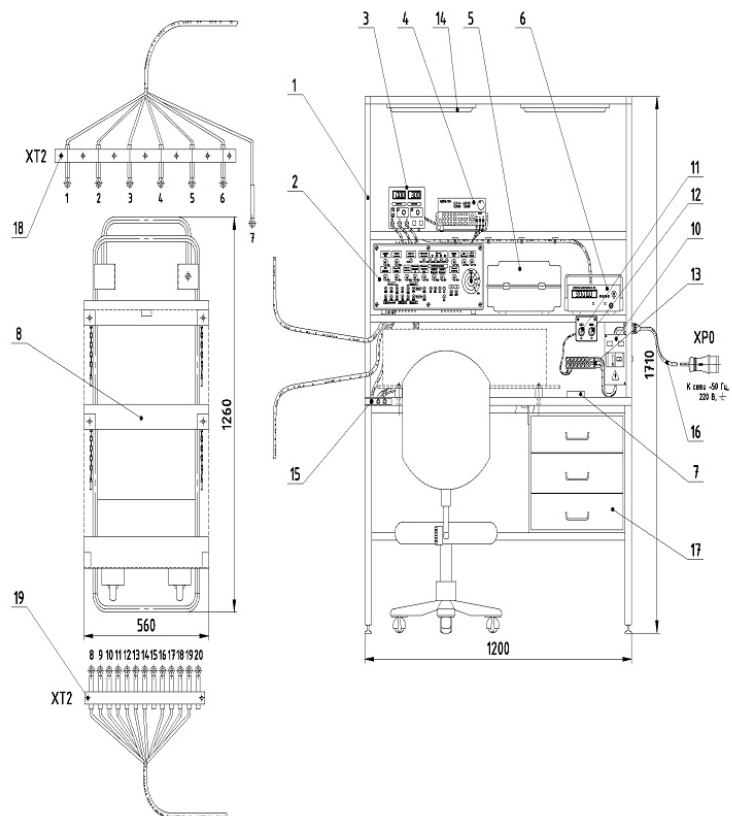
## А3081. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛИ ЗАЩИТЫ ОТ ЮЗА ЮЗ-305

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытания панелей защиты от юза электровозов ВЛ80С \*) при электрическом реостатном торможении после ремонта в условиях локомотивных депо. Стенд позволяет:

- производить проверку работоспособности реле РЗЮ1...РЗЮ5, РП;
- производить регулировку срабатывания реле;
- производить проверку работоспособности реле времени РВ;
- производить испытание панели ЮЗ-305 в сборе.

- 1 - стол;
- 2 - блок управления БУ;
- 3,4 - источники питания;
- 5 - измеритель сопротивления изоляции;
- 6 - измеритель параметров реле;
- 7 - мультиметр;
- 8 - мобильная опора для испытываемой панели ЮЗ-305;
- 10 - блок включения питания;
- 11,12 - сигнальные лампы включения в сеть и включения питания;
- 13 - электроблоки SA-6 на 6 розеток;
- 14 - светильники;
- 15 - зажимы заземления ;
- 16 - провод сетевого питания;
- 17 - ящики для документации и инструментов;
- 18,19 - шлейфы испытательные.308





## A3081. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛИ ЗАЩИТЫ ОТ ЮЗА ЮЗ-305

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание стенда	сеть ~50 Гц, 220 В, $\pm$
Потребляемая мощность (кВт, не более)	0,5 1)
Потребляемая мощность в случае включения дополнительных потребителей, не входящих в комплектность стенда(не более)	2 кВт
Источники питания:	
регулируемый, напряжение (В)	0...120
ток(А)	0,75
регулируемый, напряжение (В)	0...72
ток(А)	1,2
нерегулируемый, напряжение (В)	~220
частота (Гц)	50
ток (А)	до 15
Измеряемые параметры:	
напряжение постоянного тока (В)	0...1000 В
напряжение переменного тока (В)	0...750 В
сила постоянного тока (А)	до 10
сила переменного тока (А)	до 10
Сопротивление изоляции:	
при испытательном напряжении 500 В, 1000 В, 2500 В	800 кОм...500 ГОм
при измерении мультиметром	0,1 Ом...40 МОм
Время срабатывания (с)	до 100
Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	I
Степень защиты стенда по ГОСТ 14254-2015	IP20 2)
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150	УХЛ 4.2. Кроме контактов испытательных шлейфов

### Габаритные размеры (мм, не более):

стенда:	
длина	1200
ширина	820
высота	1710
Масса (кг, не более)	200
в. т.ч. стенда	160
опор мобильной	20
стула	20



## А3081. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛИ ЗАЩИТЫ ОТ ЮЗА ЮЗ-305

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания панели защиты от юза ЮЗ-305, тип А3081	1
в том числе:	
Стенд	1
Опора мобильная	1
Стул	1
источники питания:	
АКИП 1114	1
АИП Б.5 – 120/0,75	1
Измеритель сопротивления изоляции 6212IN	1
Измеритель параметров реле ЧИ2400	1
Мультиметр APPA 105N	1
Комплекты:	
Розетка 216RS6 ABB, 16А, 250 В	1
Провода соединительные для заземлений	2
Паспорт А3081.00.00 ПС	1
Руководство по эксплуатации А3081.00.00 РЭ	1
Эксплуатационные документы на комплектующее оборудование по п.п. 3.1.4-3.1.7 (комплект)	1
Запасные части к комплектующему оборудованию по п.п. 3.1.4-3.1.7 (комплект)	1

\*Примечание: Измерительные приборы и источники питания могут поставляться других моделей, имеющих характеристики, не ухудшающие технические характеристики стенда.

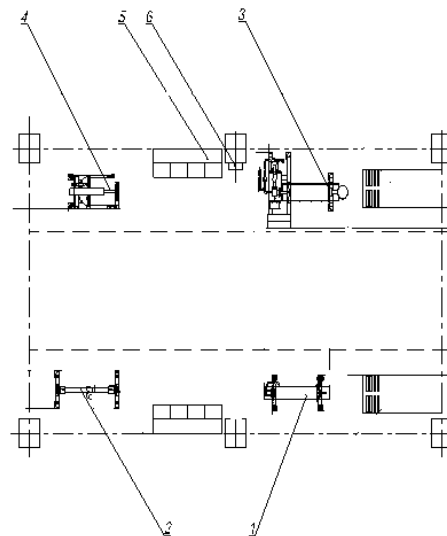


## А3085. РАБОЧЕЕ МЕСТО ПО РЕМОНТУ И ИСПЫТАНИЮ СЕКЦИЙ ХОЛОДИЛЬНИКОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Рабочее место по ремонту и испытанию секций холодильника предназначено для очистки, ремонта, опрессовки и проверки секций на протекание при ремонте отечественных тепловозов всех серий объёме ТР-2 и ТР-3.

1. Стенд для опрессовки и дефектации секций холодильника
2. Кантователь
3. Стенд для очистки секций холодильника
4. Стенд проверки секций холодильника на время протекания
5. Стеллаж
6. Щит распределительный



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочее тело	вода
Температура окружающей среды (°С)	15 – 35
Электропитание	сеть 1NPE~50Гц, 220 В
Потребляемая мощность (кВт)	22
Количество одновременно опрессовываемых секций (шт.)	1
Установочный размер секций (мм)	1356, 636, 535
Механизм крепления секций	прижим винтовой
Занимаемая площадь (м <sup>2</sup> )	72
Масса оборудования (кг)	1350
Габариты основных узлов (длина, ширина, высота) мм, не более:	
Стенд для опрессовки и дефектации секций холодильника	1980x750x1300
Кантователь	1820x600x1140
Стенд для очистки секций холодильника	1880x1150x1190
Стенд для проверки секций холодильника на время протекания	1570x830x1610
Стеллаж	2080x640x1620
Щит распределительный	450x450x100
Масса основных узлов (кг, не более):	
Стенд для опрессовки и дефектации секций холодильника	175
Кантователь	200
Стенд для очистки секций холодильника	360
Стенд для проверки секций холодильника на время протекания	250
Стеллаж	220
Щит распределительный	10
Мощность щита распределительного (кВт)	1,5-6,5



## А3085. РАБОЧЕЕ МЕСТО ПО РЕМОНТУ И ИСПЫТАНИЮ СЕКЦИЙ ХОЛОДИЛЬНИКОВ

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Рабочее место поставляется в виде отдельных агрегатов (стендов), которые, в свою очередь, могут поставляются в частично разобранном виде.

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для опрессовки и дефектации секций холодильника А3085.01	1
Болты фундаментные М12 (комплект)	1
Документы в соответствии с А3085.01.00 ВЭ (комплект)	1
Кантователь А3085.15	1
Болты фундаментные М12х250 (комплект)	1
Паспорт А3085.15.00 ПС (экземпляр)	1
Руководство по эксплуатации А3085.15.00 РЭ (экземпляр)	1
Стенд для очистки секций холодильника А3085М.25	1
Запасные части в соответствии с А3085М.25.00 ЗИ:	
Болты фундаментные У100.00.18-02	4
Гайка М12 ГОСТ 5915-70	4
Шайба 1265Г ГОСТ 6402-70	4
Вставка плавкая ВП6-27 0,16А	1
Вставка плавкая ВП6-31 0,5А	1
Вставка плавкая ВП6-33 1А	1
Эксплуатационные документы соответствии с А3085.25.00 ВЭ (комплект)	1
Руководство по эксплуатации А3085М.25.00 РЭ (экземпляр)	1
Паспорт А3085М.25.00 ПС (экземпляр)	1
Ведомость ЗИП А3085М.25.00ЗИ (экземпляр)	1
Документация на комплектующие изделия (комплект)	1
Стенд для проверки секций холодильника на время протекания А3085М.80	1
Документы в соответствии с А3085М.80.00 ВЭ (комплект)	1
Стеллаж А3085.110	2
Паспорт А3085.110.00 ПС (экземпляр)	1
Щит распределительный А3085.120	1
Документы в соответствии с А3085.120.00 ВЭ (экземпляр)	1
Руководство по эксплуатации А3085.00.00 РЭ (экземпляр)	1
Документация согласно ведомости эксплуатационных документов А3085.00.00ВЭ (комплект)	1



## А3085.01. СТЕНД ДЛЯ ОПРЕССОВКИ И ДЕФЕКТАЦИИ СЕКЦИЙ ХОЛОДИЛЬНИКА

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проверки секций холодильника с установочными размерами 1356, 686 и 535 мм на герметичность посредством опрессовки водой под давлением. Стенд может использоваться как самостоятельно, так и в составе участка ремонта секций холодильника.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочее тело	вода
Давление, создаваемое стендом, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ):	
Водяной секции	0,3(3)
Масляной секции	0,8 (8)
Количество одновременно опрессовываемых секций, шт.	1
Установочный размер секций, мм	1356, 686, 535
Механизм крепления секций	винтовые зажимы
Управление стендом	ручное
Масса стенда, кг, не более	190
Габаритные размеры (мм, не более)	
длина	2125
ширина	750
высота	1310

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Рабочее место поставляется в виде отдельных агрегатов (стендов), которые, в свою очередь, могут поставляются в частично разобранном виде.

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд А3085.01, шт.	1
Болты фундаментные М12, компл.	1
Документы в соответствии с А3085.01.00 ВЭ, комплект	1
Руководство по эксплуатации А3085М.01.00 РЭ, экз.	1
Паспорт А3085М.01.00 ПС, экз.	1



## А3085.15. КАНТОВАТЕЛЬ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Кантователь типа А3085.15 предназначен для поворота секций холодильника с установочными размерами 1356, 686 и 535 мм относительно их продольной оси при проведении осмотров и ремонта. Кантователь может быть использован как самостоятельно, так и в составе рабочего места А3085 для ремонта и испытания секций холодильника.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Управление	ручное
Количество одновременно устанавливаемых секций, шт.	1
Установочный размер секций, мм	1356, 686, 535
Масса станда, кг, не более	78
Грузоподъёмность кантователя, кг, не более	200
Габаритные размеры (мм, не более)	
длина	1820
ширина	600
высота	1140

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

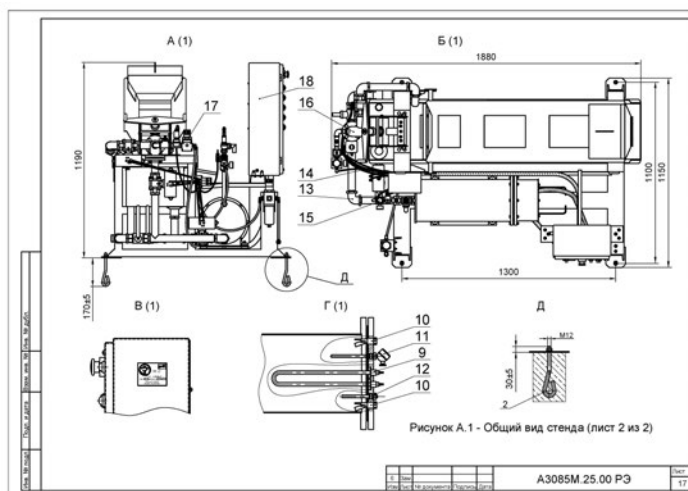
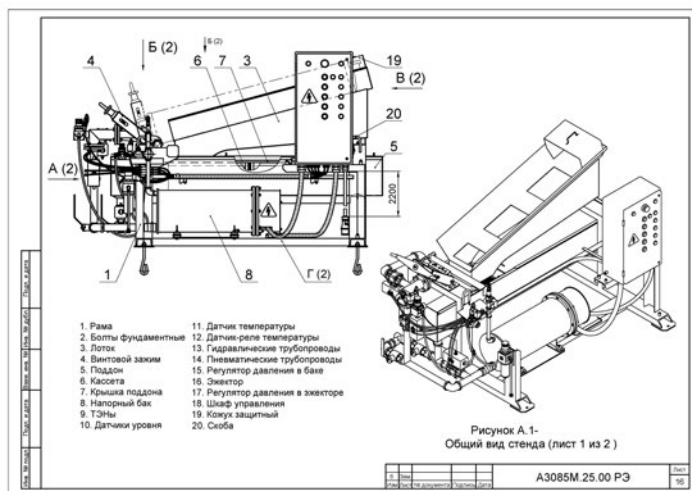
В комплект поставки входят:	шт.
Кантователь А3085.15, шт.	1
Болты фундаментные М12х250, компл.	4
Паспорт А3085.15.00 ПС, экз.	1
Руководство по эксплуатации А3085.15.00РЭ, экз.	1



## A3085M.25 СТЕНД ДЛЯ ОЧИСТКИ СЕКЦИЙ ХОЛОДИЛЬНИКА

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для очистки секций холодильника с установочными размерами 1356, 686 и 535 мм согласно ТИ 323 «Ремонт секций, жалюзи и утеплительных чехлов холодильника тепловозов ТЭЗ и ТЭ10». Стенд может использоваться как самостоятельно, так и в составе участка ремонта секций холодильника.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочее тело	моющий раствор
Температура окружающей среды, °С	от 10 до 35
Температура моющего раствора, °С, не более	90
Электропитание	сеть 3NPE~50Гц, 220 В
Давление, создаваемое стендом, МПа	от 0,4 до 0,6
Установочный размер секций, мм	1356, 686, 535
Механизм крепления секций	зажим винтовой
Управление стендом	ручное
Масса стенда, кг, не более	360

#### Габаритные размеры (мм, не более)

длина	1880
ширина	1150
высота	1190



## А3085М.25 СТЕНД ДЛЯ ОЧИСТКИ СЕКЦИЙ ХОЛОДИЛЬНИКА

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд А3085М.25	1
Запасные части в соответствии с А3085М.25.00 ЗИ:	
Гайка М12 ГОСТ 5915-70	4
Шайба 1265Г ГОСТ 6402-70	4
Вставка плавкая ВП6-27 0,16А	1
Вставка плавкая ВП6-31 0,5А	1
Вставка плавкая ВП6-33 1А	1
Эксплуатационные документы в соответствии с А3085.25.00 ВЭ, комплект	1
Руководство по эксплуатации А3085М.25.00 ВЭ, экз.	1
Паспорт А3085М.25.00 ПС, экз.	1
Ведомость ЗИП А3085М.25.00ЗИ, экз.	1
Документация на комплектующие изделия, комплект	1



## A3085M.80. СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ СЕКЦИЙ ХОЛОДИЛЬНИКА НА ВРЕМЯ ПРОТЕКАНИЯ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд тип А3085М.80 предназначен для проверки секций холодильников на время протекания с установочными размерами 1356, 686 и 535 мм.

Стенд может использоваться как самостоятельно, так и в составе участка ремонта секций холодильника.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочее тело	вода
Температура окружающей среды, °С	15 – 35
Электропитание	сеть 3~50Гц, 220 В
Потребляемая мощность, кВт	22
Давление, создаваемое стендом, МПа	0,3
Количество одновременно опрессовываемых секций, шт.	1
Установочный размер секций, мм	1356, 636, 535
Механизм крепления секций	винтовые зажимы
Управление стендом	ручное
Масса стенда, кг, не более	210

### Габаритные размеры (мм, не более)

длина	1560
ширина	790
высота	1600

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд А3085М.80, шт.	1
Болты фундаментные М12, компл.	1
Документы в соответствии с А3085.80.00 ВЭ, комплект	1

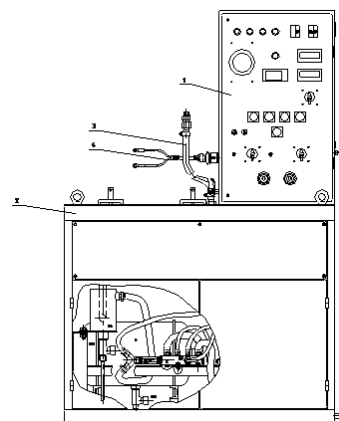


## А3087. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ БЛОКА ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОМПРЕССОРА ВВ 0,05/7-1000 02М (ЭЛЕКТРОВОЗОВ ЭП2К, 2ЭС5К)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд позволяет производить испытания вспомогательных компрессоров ВВ 0,05/7-1000 02 М, КПБ-02/П11М (далее по тексту - компрессоров) на подачу сжатого воздуха по времени (5 – 6 мин.) в резервуар объемом 20 л до заданного давления, испытание компрессоров под нагрузкой при заданном противодавлении 0,4 МПа, 0,7 МПа, а также на холостом ходу. Стенд может быть применен для испытаний других типов компрессоров, установленных на электровозах ЭП2К и 2ЭС5К при подсчитанных значениях времени заполнения резервуара этими агрегатами и возможностях двигателя, используемого в конструкции стенда.

- 1 – Пульт управления,
- 2 – каркас стола,
- 3 – рукав,
- 4 – шлейф испытательный



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание стенда	сеть ~50 Гц, 220 В, $\underline{\underline{\text{---}}}$
Объем воздушного резервуара пневматической системы стенда (л)	20
Максимальное давление воздуха в пневматической системе стенда (МПа)	0,9
Давление сжатого воздуха, поддерживаемое пневматической системой стенда при испытаниях компрессоров под нагрузкой (МПа)	0,4; 0,7
Потребляемая мощность (кВт, не более)	2,0
Габаритные размеры (мм, не более)	
длина	1080
ширина	940
высота	1608
масса, кг, не более	230

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

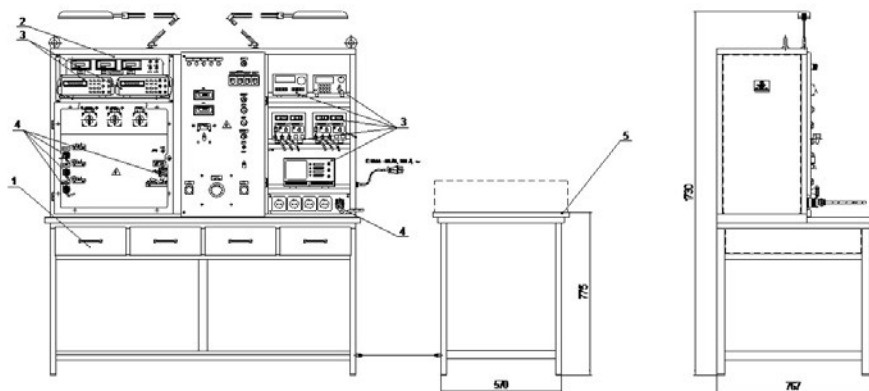
В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания блока вспомогательных компрессоров ВВ 0,05/7-1000 02 М, тип А3087	1
Шлейф испытательный	1
Руководство по эксплуатации А3087.00.00 РЭ	1
Эксплуатационные документы на комплектующее оборудование, входящее в стенд (комплект)	1



**A3089. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ С АППАРАТАМИ ПД-295, БД-007, ПР-396, ПЗКО-844, ПУ-109**

**НАЗНАЧЕНИЕ**

Стенд предназначен для испытания панелей с аппаратами электровоза 2ЭС5К: ПД-295, БД-007, ПР-396, ПЗКО-844, ПУ-109 при их обслуживании и после ремонта в локомотивных депо.



- 1 – стол с ящиками;
- 2 – пульт управления;
- 3 – приборы выносные;
- 4- испытательные кабеля;
- 5 – подставка для испытательной панели.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Электропитание стенда	сеть ~50 Гц, 220 В,
Потребляемая мощность (кВт, не более)	1,0
Источники питания испытываемых панелей:	
Постоянный ток	
напряжение регулируемое (В)	0-10
сила тока, А, не менее	
напряжение регулируемое (В)	0 – 660
сила тока, А, не менее	0,4
напряжение регулируемое (В)	0 – 50
сила тока, А, не менее	7,0
напряжение регулируемое (В)	0 – 15
сила тока (А, не менее)	6,0
Переменный ток	
напряжение регулируемое (В)	0 – 660
частота (Гц)	50
сила тока (А)	0,1

**А3089. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ С АППАРАТАМИ ПД-295, БД-007, ПР-396, ПЗКО-844, ПУ-109**

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры (мм, не более)

Стенда:	
длина	1500
ширина	755
высота	1550
Подставки для испытываемой панели ПУ-109	
длина	570
ширина	675
высота	750
Масса(кг, не более)	250
в. т.ч. масса подставки для панели ПУ-109	30

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания панелей с аппаратами ПД-295, БД-007, ПР-396, ПЗКО-844, ПУ-109, тип А3089 В том числе, приборы и аппараты, снимаемые со стенда на время транспортировки и устанавливаемые на месте эксплуатации стенда:	1
Источник питания БЗ-701.4, 0 – 15 В, 0 – 6 А	1
Источник питания SPS-4230, 0 – 60 В, 30 А	1
Осциллограф универсальный С1-131/1	1
Вольтметр цифровой универсальный В7-65	2
Мегаомметр 4013 IN	1
Мультиметр АРРА-105	1
Подставка для панели ПУ-109 А3089.100.00	1
Светильник ФДБ 13-11-001 «Дельта»	2
Запасные части:	
Вставка плавкая ВПБ 6 – 28, 0,25 А	2
Вставка плавкая ВПБ 6 – 31, 0,5 А	1
Вставка плавкая ВПБ 6 – 37, 3,15 А	1
Вставка плавкая ВПБ 6 – 39, 5 А	1
Комплекты:	
Розетка АBB 216RS6 16 А, 250 В	1
Паспорт А3089.00.00 ПС	1
Руководство по эксплуатации А3089.00.00 РЭ	1
Эксплуатационные документы на комплектующее оборудование (комплект)	1
Запасные части на комплектующее оборудование (комплект)	1

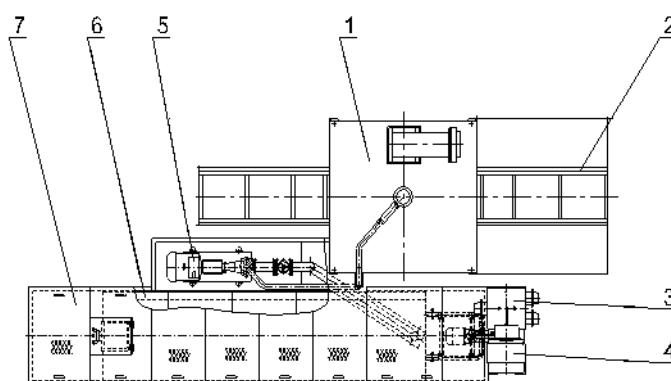


## А3097. МОЕЧНАЯ МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ ДЕТАЛЕЙ СРЕДНИХ ГАБАРИТОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Моечная машина для мойки деталей средних габаритов предназначена для очистки узлов и деталей от загрязнений струями подогретого моющего раствора. Очистка моющего раствора от загрязнений производится в баке – отстойнике. Моечная машина изготавливается в различных вариантах компоновки и может быть использована как проходная, так и как тупиковая. Вариант исполнения моечной машины оговаривается при заказе. Подогрев моющего раствора производится при помощи электрического водогрейного котла. Возможно изготовление модификации моечной машин с учетом конкретных требований заказчика.

- 1 – камера моечная;
- 2 – рельсовый путь для тележки;
- 3 – котёл водяной электрической;
- 4 – пульт управления;
- 5 – насо-сный агрегат;
- 6 – бак-отстойник;
- 7 – на-стил прямка



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Установленная мощность электрооборудования, кВт, не более	88
Напряжение питания (В)	380/220 3 фазы+0
Частота (Гц)	50
Размеры рабочей зоны моечной камеры (мм, не более):	
длина	1000
ширина	1000
высота	1100
Общая масса загружаемых в машины деталей (не более, кг)	350
Продолжительность одного цикла мойки деталей (ориентировочно) (мин.)	15
Температура моющего раствора (°С, не более)	80
Насос подачи моющего раствора:	
подача, (м <sup>3</sup> /ч)	50
напор м. вод. ст.	50
Мощность электродвигателя (кВт)	15
Мощность электродвигателя привода вращения сопловой системы (кВт)	0,25
Частота вращения сопловой системы (об/мин)	19
Количество сопел сопловой системы (шт.)	28



## А3097. МОЕЧНАЯ МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ ДЕТАЛЕЙ СРЕДНИХ ГАБАРИТОВ

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

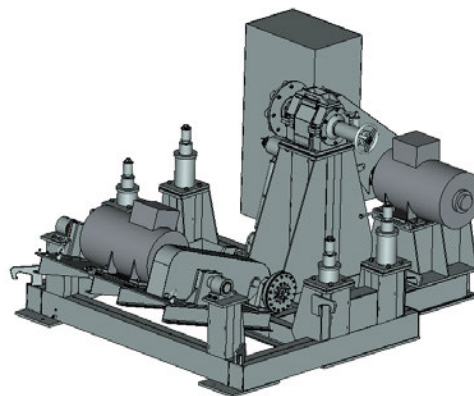
В комплект поставки входят:	шт.
Поддон камеры	1
Камера	1
Тележка	1
Корзина	1
Рельсовые пути, комплект (состав комплекта определяется при заказе моечной машины)	1
Бак – отстойник (исполнение бака определяется при заказе моечной машины)	1
Комплект настилов для бака	1
Комплект настилов для приямка (состав комплекта определяется при заказе моечной машины)	1
Трубопроводы моющего раствора, комплект узлов и деталей (состав комплекта определяется при заказе моечной машины)	1
Трубопроводы теплоносителя, комплект узлов и деталей (состав комплекта определяется при заказе моечной машины)	1
Оборудование водогрейного котла и электрошкаф на сварном основании	1
Опора настилов на приямок	1
Опора трубопровода	1
Анкерные болты (комплект)	1
Лестница для приямка	1
Электронасос К80-50-200	1
Насос циркуляционный АЦМЛ 1032/130-0,25/4-R1-AA-H	1
Электроотопительный прибор (котел) ЭПО72	1
Руководство по эксплуатации А3097.00.00 РЭ	1
Паспорт А3097.00.00ПС	1
Эксплуатационные документы согласно ведомости А3097.00.00ВЭ (комплект)	1



## А3100. СТЕНД ДЛЯ ОБКАТКИ КРБ ДЛЯ ЭП1

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для обкатки с нагрузкой отдельных колёсно-редукторных блоков электровоза ЭП1 после ремонта.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы регулирования частоты вращения колёсной пары, мин <sup>-1</sup>	20...685
Напряжение, В	220/380
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	45
Регулирования частоты и направления вращения двигателя по всему циклу обкатки	автоматическое
Габаритные размеры, мм, не более	2650x2200x1743
Масса, кг, не более	2900
ток, А	58
напряжение возбуждения, В	220
Передаточное число редуктора привода	1,6
Диапазон частот вращения коленвала обкатываемого компрессора (мин <sup>-1</sup> )	0...1600

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

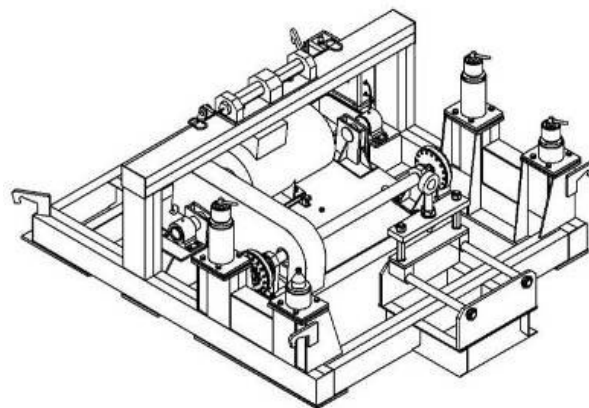
В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для обкатки КРБ (для ЭП1) А3100.00.00	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А3100.00.00 ВЭ, комплект	1
Запасные части согласно ведомости ЗИП	1



## А3101. СТЕНД ДЛЯ ОБКАТКИ КМБ ДЛЯ ТЭП70

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для обкатки с нагрузкой отдельных колёсно-моторных блоков тепловоза ТЭП70 после ремонта.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы регулирования частоты вращения колёсной пары, мин <sup>-1</sup>	20...450
Напряжение, В	220/380
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	20
Расход сжатого воздуха м <sup>3</sup> /мин	0.8
Давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,5 (5)
Привод механизма нагрузки	пневматический
Мощность нагрузки, кВт	6...10
Регулирования частоты вращения двигателя	автоматическое
Габаритные размеры, мм, не более	3156x2280x1177
Масса, кг, не более	4170

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для обкатки КМБ (для ТЭП70) А3101.00.00	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А3101.00.00ВЭ, комплект	1
Запасные части согласно ведомости ЗИП А3101.00.00ЗИ, комплект	1
Эксплуатационная документация на комплектующее оборудование, комплект	1

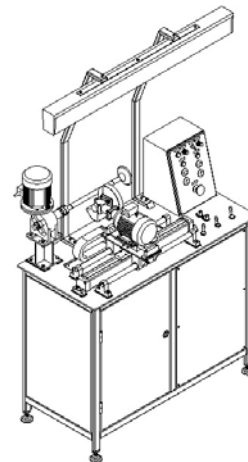
\* Примечание: Данный стенд работает совместно с комплексом оперативной вибродиагностики подшипников качения и зубчатых передач «ПРОГНОЗ-1», который приобретает потребитель. Завод-изготовитель комплекса: 644104, г. Омск, А/Я 3919, тел.: (3812) 44-35-44, факс: (3812) 41-67-96



## А3103. СТАНОК ДЛЯ ЗАЧИСТКИ КЛАПАНОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Станок для зачистки клапанов предназначен для использования при ремонте цилиндрических крышек дизелей в локомотивных депо. Станок применяется при очистке от нагара впускных и выпускных клапанов крышек дизелей 5Д49, 14Д40, ПД1М, К6S10ДР, и их модификаций. Станок может эксплуатироваться как в составе поточной линии, так и отдельно.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	3N~50 Гц, 220/380 В
Установленная мощность, кВт, не более	0,92
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	0,5...1,0(5...10)
Давление переносной маслостанции, МПа, не более	70
Скорость вращения патрона, об/мин.	50
Скорость вращения круга, об/мин.	3000
Мощность двигателя привода патрона, кВт	0,37
Мощность двигателя привода круга, кВт	0,55
Диаметр детали, зажимаемой в патрон, мм	18...20
Габаритные размеры, мм, не более	1262x678x2063
Масса, кг, не более	200

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

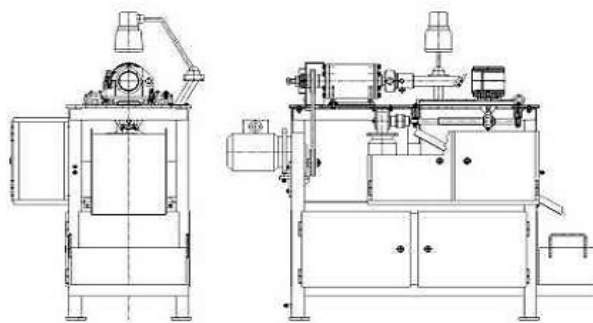
В комплект поставки входят:	шт.
Станок для зачистки клапанов А3103.00.00	1
Комплект ЗИП согласно ведомости А3103.00.00ЗИ	1
Эксплуатационная документация, комплект	1



## А3104. СТАНОК ДЛЯ РАСТОЧКИ ВКЛАДЫШЕЙ КОМПРЕССОРОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Станок предназначен для расточки до ремонтного размера вкладышей компрессоров типа КТ-6, КТ-7, К-2 и К-3 в условиях локомотивных депо послезаливки вкладышей баббитом. Конструкция и механизм привода станка не рассчитаны на его использование для других расточных работ при больших усилиях резания.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	380/220
Частота, Гц	50
Диаметр растачиваемых поверхностей, мм	65...90
Частота вращения шпинделя, мин <sup>-1</sup>	480
Привод вращения шпинделя	электрический, регулируемый
Привод продольной подачи с возможностью ручной подачи, двусторонний	электрический, реверсивное, 1000
Подача оправки, мм/мин (мм/об)	35 (0,073)
Скорость движения оправки на холостом ходу, мм/мин	140
Установленная электрическая мощность, кВт не более	0,7
Габаритные размеры, мм, не более	1490x775x1305
Масса, кг, не более	280

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Станок для расточки вкладышей компрессоров А3104.00.00	1
Эксплуатационная документация, комплект	1
Запасные части, комплект	1
Эксплуатационная документация на комплектующие изделия	1



## А3110. СТЕНД ДЛЯ ОБКАТКИ КМБ 2ТЭ25К (2ТЭ116)

### НАЗНАЧЕНИЕ

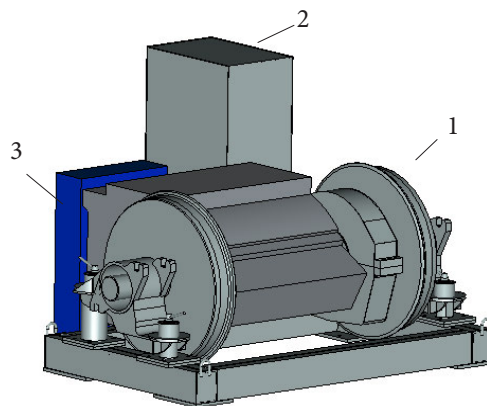
Стенд предназначен для обкатки колёсо-моторных блоков тепловозов 2ТЭ25К (2ТЭ116) после ремонта. Стенд может работать совместно со стендовой системой КПА-1В, предназначенной для технического диагностирования узлов колёсно-моторных блоков.

В состав стенда входят:

Рама - 1,

Пульт управления - 2,

Колонка клеммовая – 3.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы регулирования частоты вращения колёсной пары, мин <sup>-1</sup>	20...685
Напряжение, В	220/380
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	45
Регулирования частоты и направления вращения двигателя по всему циклу обкатки	автоматическое
Габаритные размеры, мм, не более	2650x2200x1743
Масса, кг, не более	2900

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

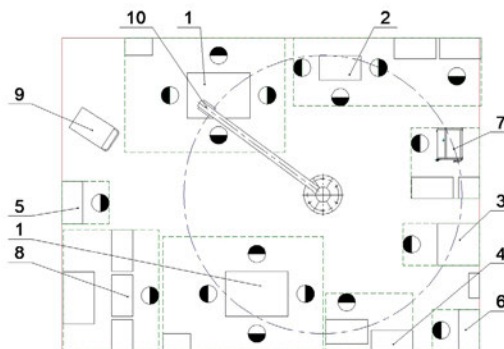
В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для обкатки КМБ 2ТЭ25К (2ТЭ116) А3110.00.00	1



## АЗ111. УЧАСТОК РЕМОНТА И ИСПЫТАНИЯ РОТОРНЫХ ВИНТОВЫХ КОМПРЕССОРНЫХ АГРЕГАТОВ РВ-4,5/1

### НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для ремонта и испытания роторных винтовых компрессорных агрегатов РВ 4,5/1 ЛУ2В в условиях локомотивного депо при ремонте ТР, СР и КР согласно руководству по эксплуатации 671А РЭ и программе и методике заводских приёмо-сдаточных испытаний роторных винтовых воздушных компрессорных агрегатов 14ИИ-4.10-КО



- 1 - А 3111.10.00 Рабочее место разборки и сборки агрегата компрессорного;
- 2 - А3111.20.00 Рабочее место разборки и сборки компрессора;
- 3 - А3111.50.00 Рабочее место очистки блокамасловоздушного охлаждения и сепаратора;
- 4 - А3111.60.00 Рабочее место ремонта маслоотделителя и фильтра;
- 5 - А3111.170.00 Рабочее место ремонта клапанов с их настройкой;
- 6 - А3111.80.00 Рабочее место промывки и очистки фильтров;
- 7 - А3111.95.00 Рабочее место гидравлических испытаний корпусов компрессора, маслоотделителя, масло- и газоохладителя;
- 8 - А3111.130.00 Стенд для обкатки и испытания компрессоров;
- 9 - А3111.90.00.00 Тележка;
- 10 - Кран консольный стационарный с механическим поворотом консоли ККР-7-1-5-2 ГОСТ 19811-90

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сборочная единица, подвергаемая обработке	роторный винтовой компрессорный агрегат РВ 4,5/1 ЛУ2В
Потребляемая электрическая мощность (кВт, не более)	50
Питающая сеть:	
напряжение (В)	380/220
частота (Гц)	50
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,4...1,0 (4...10)
Количество единиц установленного оборудования	11
Размеры участка (мм, не более):	
длина	12000
ширина	9000



## А3111. УЧАСТОК РЕМОНТА И ИСПЫТАНИЯ РОТОРНЫХ ВИНТОВЫХ КОМПРЕССОРНЫХ АГРЕГАТОВ РВ-4,5/1

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

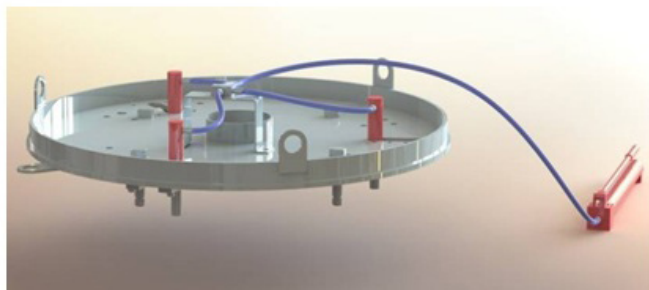
В комплект поставки входят:	шт.
А3111.10.00 Рабочее место разборки и сборки агрегата компрессорного	2
А3111.20.00 Рабочее место разборки и сборки компрессора	1
А3111.50.00 Рабочее место очистки блока масловоздушного охлаждения и сепаратора	1
А3111.60.00 Рабочее место ремонта маслоотделителя и фильтра	1
А3111.170.00 Рабочее место ремонта клапанов с их настройкой	1
А3111.80.00 Рабочее место промывки и очистки фильтров	1
А3111.95.00 Рабочее место гидравлических испытаний корпусов компрессора, маслоотделителя, масло- и газоохладителя	1
А3111.130.00 Стенд для обкатки и испытания компрессоров	1
А3111.90.00.00 Тележка	1
Кран консольный стационарный с механическим поворотом консоли ККР-7-1-5-2 ГОСТ 19811-90	1
Комплект эксплуатационной документации	1



## А3112. ПРЕСС ДЛЯ РАСПРЕССОВКИ И ЗАПРЕССОВКИ ПОДШИПНИКОВЫХ ЩИТОВ ТЯГОВЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс предназначен для распрессовки и запрессовки подшипниковых щитов тяговых двигателей при их ремонте. Пресс применяется на стандах или специализированных рабочих местах как при вертикальном, так и при горизонтальном положении якоря тягового двигателя.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	гидравлический
Номинальное давление (МПа)	70
Усилие прессы при распрессовке (запрессовке) (кН)	150
Рабочая жидкость	ВМГЗ ТУ 38 101479 МГЕ-10А ОСТ 38 01281

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

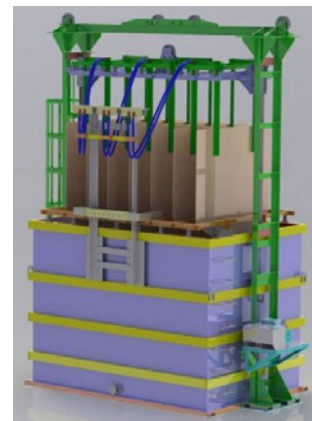
В комплект поставки входят:	шт.
Пресс для распрессовки и запрессовки подшипниковых щитов тяговых двигателей А3112.00.00.00	1
Эксплуатационная документация (комплект)	1
Эксплуатационная документация на комплектующее оборудование (комплект)	1



## А3114. РЕОСТАТ НАГРУЗОЧНЫЙ МОЩНОСТЬЮ 4200 Л.С.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Реостат нагрузочный мощностью 4200 л.с. типа А3114 предназначен для создания нагрузки при проведении реостатных испытаний тепловозов. Реостат нагрузочный, представляет собой жидкостное переменное сопротивление. Подвижный электрод реостата разделен на три блока, каждый из которых установлен на общую раму через изоляторы. Таким образом, каждый блок электродов может подключаться и работать самостоятельно. Подключая различные сочетания блоков электродов, можно получить, пять ступеней мощности реостата.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров	Ступень мощности				
	1	2	3	4	5
Рабочая жидкость	вода				
Удельное сопротивление воды, Ом*см	1300 - 1500				
Мощность, поглощаемая реостатом, кВт (л.с.)	890 (1200)	1330 (1800)	1770 (2400)	2215 (3000)	3100 (4200)
Ток максимальный, А	1800	3000	4500	5700	8000
Напряжение максимальное, В	1000				
Рабочий объем воды в баке реостата, м <sup>3</sup>	22				
Ход пластин подвижного электрода, мм	2200				
Скорость перемещения подвижного электрода, м/мин	1				
Напряжение питания, В	3 ~ 380				
Частота, Гц	50				
Установленная мощность (с учетом нагревателей), кВт	18,75				
Габаритные размеры не более, мм	1200				
длина	5200				
ширина	3100				
высота	6190				



## А3114. РЕОСТАТ НАГРУЗОЧНЫЙ МОЩНОСТЬЮ 4200 Л.С.

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.	
Кронштейн	А3114.43.00	1
Привод реостата	А3114.30.00	1
Бак	А3114.11.00	1
Стойка левая	А3114.12.00	1
Электрод неподвижный	А3114.17.00	1
Электрод подвижный,	А3114.14.00	1
Направляющая	А3114.21.00	2
Переключатель	А3114.19.00	1
Стойка правая	А3114.13.00	1
Канат	9,1-Г-В-Ж-Н-1764/180	15,4
Канат	9,1-Г-В-Ж-Н-1764/180	10,2
Зажим канатный	G-6240	10
Подвеска	А3114.25.00	1
Груз	КС 401.104.007 ТЭНБ	17
Блок электронагревателей	6,0 Р 380 А3114.20.00	3
Стойка	ИОЭЛ6-8-065-01	1
Изолятор	А3114.50.00	44
Провод соединительный	А3114.50.00-01	2
Провод соединительный	А3114.00.08	6
Шина	А3114.00.08-01	1
Шина	А3114.00.08-01	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов (комплект)	А3114.00.00ВЭ	1
Запасные части согласно ведомости ЗИП (комплект)	А3114.00.00ЗИ	1
Эксплуатационная документация на комплектующее оборудование (комплект)		1

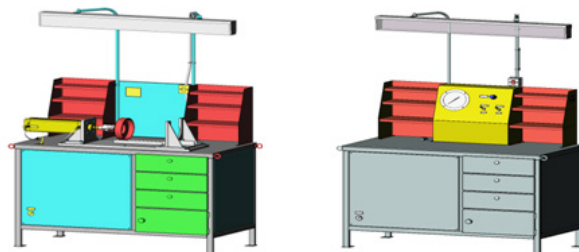
По запросу возможно включение в комплект поставки Комплекса производственного автоматизированных реостатных испытаний



## A3115.100. РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ РЕМОНТА ПНЕВМОПРИВОДА ТОКОПРИЁМНИКОВ ТЛ-13У, ТЛ-14М, Л1-У1

### НАЗНАЧЕНИЕ

Рабочее место предназначено для разборки, осмотра, ремонта, сборки и испытания пневматического привода токоприёмников типов ТЛ 13У, ТЛ-14М, Л1-У1. Рабочее место состоит из станда для разборки и сборки пневмоприводная токоприёмников ТЛ-13У, ТЛ-14М, Л1 У1 тип А3115.110.00 и станда для испытания пневмопривода токоприёмников тип А3115.300.00



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	220 В /50 Гц
Установленная мощность (Вт, не более)	200
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа (кгс/см <sup>2</sup> , не менее)	0,4 (4)
Габаритные размеры и масса станда для ремонта пневмопривода токоприёмников ТЛ-13У, ТЛ-14М, Л1-У1 тип А3115.110.00:	
длина (мм)	1485
ширина (мм)	690
высота (мм)	2070
масса (кг, не более)	250
Габаритные размеры и масса станда для испытания пневмопривода токоприёмников тип А3115.300.00:	
длина (мм)	1315
ширина (мм)	645
высота (мм)	2070
масса(кг, не более)	200
Площадь, занимаемая участком(м <sup>2</sup> , не более):	9,5

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Станд для разборки и сборки пневмопривода токоприёмников ТЛ-13У, ТЛ-14М, Л1-У1 тип А3115.110.00	1
Станд для испытания пневмопривода токоприёмников тип А3115.300.00	1
Эксплуатационная документация (комплект)	1
Направляющая для сборки пневмопривода	1
Эксплуатационная документация на комплектующее оборудование (комплект)	1

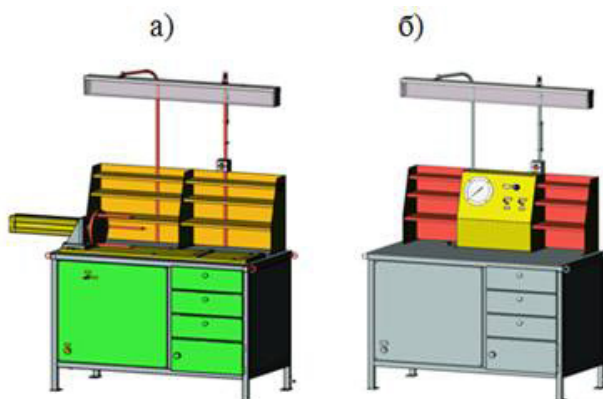


## A3115.200. РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ РЕМОНТА ПНЕВМОПРИВОДА ТОКОПРИЁМНИКА Т-5М1

### НАЗНАЧЕНИЕ

Рабочее место предназначено для разборки, осмотра, ремонта, сборки и испытания пневматического привода токоприёмников типа Т-5М1.

Рабочее место состоит из станда для разборки и сборки пневмопривода токоприёмника Т-5М1 тип А3115.201.00 и станда для испытания пневмопривода токоприёмников тип А3115.300.00.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	220 В / 50 Гц
Установленная мощность (Вт, не более)	200
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,4 (4)
Габаритные размеры и масса станда для ремонта пневмопривода токоприёмника Т-5М1 тип А3115.201.00:	4ПФМБ225СГУХЛ4
длина(мм)	1660
ширина(мм)	685
высота (мм)	
масса(кг, не более)	290
Габаритные размеры и масса станда для испытания пневмопривода токоприёмников тип А3115.300.00:	
длина (мм)	1315
ширина (мм)	645
высота (мм)	
масса (кг, не более)	200
Площадь, занимаемая участком (м <sup>2</sup> , не более)	

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Станд для разборки и сборки пневмопривода токоприёмника Т-5М1 тип А3115.201.00	1
Станд для испытания пневмопривода токоприёмников тип А3115.300.00	1
Эксплуатационная документация(комплект)	1
Направляющая для сборки пневмопривода	1



## А3115.300. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПНЕВМОПРИВОДА ТОКОПРИЁМНИКОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для разборки, осмотра, ремонта, сборки и испытания цилиндров пневматического привода токоприёмников типа ТАС-10-01, ТАС-16А, П-3, П-3А, П-7А (в комплект поставки входит инструментальный набор), а также для осмотра, ремонта, и испытания цилиндров пневматического привода токоприёмников типа Т-5М1, ТЛ-13У, ТЛ-14М, Л1-У1.

Стенд внесён в Реестр средств измерений, испытательного оборудования и методик измерений, применяемых в ОАО «РЖД» под номером МТ 015.2016



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	220 В /50 Гц
Установленная мощность (Вт, не более)	100
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) (не менее)	0,35 (3,5)
Коэффициент увеличения давления	2
Габаритные размеры (мм, не более)	
длина	1315
ширина	645
высота	2070
Масса (кг, не более)	200

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

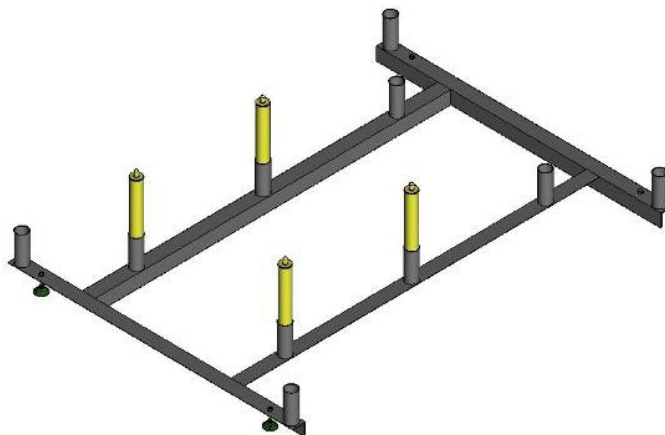
В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания пневмопривода токоприёмников А3115.300.00	1
Эксплуатационная документация (комплект)	1
Набор слесарных инструментов	1



## А3115.400. ПОДСТАВКА ДЛЯ УСТАНОВКИ ТОКОПРИЁМНИКОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Подставка для установки токоприёмников предназначена для установки токоприёмников при их ремонте. Подставка может быть использована для трех вариантов межцентрового расстояния крепежных отверстий кронштейнов токоприёмников, путем перестановки стоек во втулках рамы.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры (мм, не более)

длина	2052
ширина	1530
высота	520
Масса (кг, не более)	50

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Подставка для установки токоприёмников А3115.400.00	1
Паспорт А3115.400	1



## А3116М. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ КРАНОВ МАШИНИСТА УСЛ.№130

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для пневматических испытаний крана машиниста №130, в состав которого входят контроллер крана машиниста с блоком электропневматических приборов, кран резервного управления, клапан аварийного экстренного торможения и выключатель цепей управления. Устройство стенда обеспечивает выполнение всех проверок, в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3184 036 05756760 2004. Кроме испытаний крана машиниста №130 на стенде можно испытывать кран управления 215 в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3184-005-05756760-2003.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	220±10
Частота, Гц	50±1
Установленная мощность, кВт, не более	2,0
Подводимые коммуникации, DN, мм/PN,МПа: сжатый воздух	25/0,45...1,0v
Степень очистки подаваемого к стенду сжатого воздуха, не грубее класса по ГОСТ 17433-80	7
Расход энергоносителей: сжатый воздух, л/мин, не более	10
Коэффициент повышения усилителей давления в главных резервуарах	2,0

Наименование и обозначение	Габаритные размеры (мм, не более)			Масса (кг, не более)
	Длина	Ширина	Высота	
Главная часть стенда А3116М.10.00	1543	732	1311	250
Блок главных резервуаров А3116М.85.00	1333	810	1870	430
Стойка БЭПП А3116М.90.00	816	600	1244	16
Блок приёма и обработки сигналов А3116М.150.00	350	500	250	11,5



## А3116М. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ КРАНОВ МАШИНИСТА УСЛ. №130

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

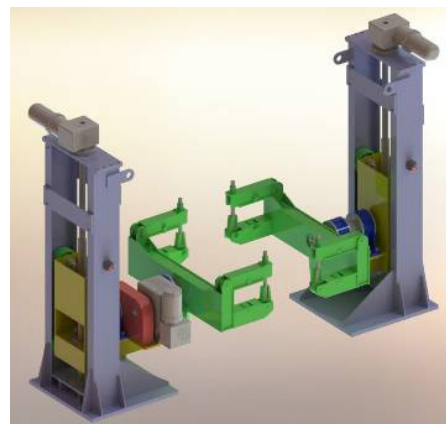
В комплект поставки входят:	шт.
Главная часть стенда А3116М.00.00	1
Блок главных резервуаров А3116М.85.00	1
Стойка БЭПП А3116М.90.00	1
Компьютерное оборудование: стол ПСК1	1
Стул	1
Системный блок 18МРС	1
Монитор жидкокристаллический	1
Источник бесперебойного питания ARC	1
Сетевой фильтр	1
Принтер	1
Клавиатура	1
Манипулятор типа «Мышь»	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости А3116М.00.00ВЭ, комплект	1
Запасные части согласно ведомости А3116М.0.00ЗИ, комплект	1



## А3117. КАНТОВАТЕЛЬ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Кантователь предназначен для переворота рам тележек тягового подвижного состава (ТПС) при выполнении диагностических, сварочных, наплавочных и других видов работ в депо. Кантователь предназначен для поворота рамы и подготовки ее к переносу на позицию «Системы контроля геометрических параметров рам тележек электровозов «ЛИС-РТ-3». В зависимости от типа ТПС, кантователь, в соответствии с таблицей 1, изготавливается в двух исполнениях и в соответствии с таблицей 2 комплектуется следующими захватами:



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Обозначение	Тип ТПС
А3117.00.00	2ЭС4К, 2ЭС5К, Э5К, ЭП1, 2ЭС6, ЭП10
А3117.00.00-01	ЭП2К, ТЭП70БС, 2ТЭ25К, 2ТЭ116У

Таблица 2

Обозначение	Тип ТПС
А3117.20.00	2ЭС4К, 2ЭС5К, Э5К, ЭП1
А3117.25.00	ЭП10
А3117.35.00, А3117.60.00	ЭП2К
А3117.40.00, А3117.65.00	ТЭП70БС
А3117.45.00, А3117.70.00	2ТЭ25К
А3117.50.00, А3117.75.00	2ТЭ116У
А3117.30.00	58
А3117.55.00	2ЭС6



## A3117. КАНТОВАТЕЛЬ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	3N~50 Гц, 220/380 В
Установленная мощность кантователя, кВт, не более	9
Грузоподъемность, кН, не более	50
Допускаемый момент на оси вращения, Н*м, не более	5000
Частота вращения, мин <sup>-1</sup> , не более	0,4
Скорость вертикального перемещения, м/мин	0,625
Высота оси вращения от пола, мм:	
минимальная	830
максимальная	2000
Угол поворота захватов	180°

### Габаритные размеры (мм, не более)

	A3117.00.00	A3117.00.00-01
длина	7400	9500
ширина	2770	1200
высота	2867	2867
Масса установленного оборудования, кг, не более	5621	5921

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Кантователь A3117.00.00, комплект	1
Эксплуатационная документация, комплект	1
Запасные части, комплект	1

### Примечание:

1. Поставка захватов для конкретного типа локомотива оговаривается при заказе.
2. Электропитание к сварочному аппарату подводится от отдельного распределительного щита, N=11,5 кВт.
3. Электропитание передвижного электростатического фильтра - от розетки 220 В.



## A3118. СТЕНД ДЛЯ ОПРЕССОВКИ КРЫШЕК И ВТУЛОК ЦИЛИНДРОВ ДИЗЕЛЯ 5Д49

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для опрессовки крышек цилиндров дизеля 5Д49 и втулок цилиндров в сборе с крышками в соответствии с требованиями «Руководства по техническому обслуживанию и текущему ремонту тепловозов 2ТЭ116» ТЭ116 ИО.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Давление сжатого воздуха, подаваемого к стенду, МПа кгс/см <sup>2</sup> (не менее)	0,45 (4,5)
Степень очистки подаваемого к стенду сжатого воздуха (не грубее)	7 класса по ГОСТ 17433-80
Давление воды, подводимой к стенду, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), (не менее)	0,2 (2,0)

#### Габаритные размеры составных частей стенда, мм:

главная часть стенда А3118.01.00:	
длина	1200
ширина	720
высота	1045
Стойка для опрессовки втулки с крышкой А3118.30.00	
длина	750
ширина	455
высота	1220

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

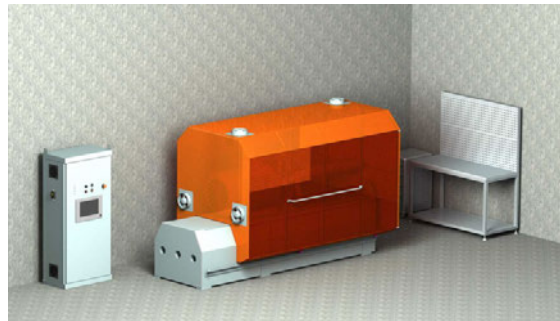
В комплект поставки входят:	шт.
Главная часть стенда А3118.01.00,	1
Стойка для опрессовки втулки с крышкой А3118.30.00	1
Эксплуатационная документация(комплект)	1



## A3119. КОМПЛЕКС ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРОВ ТПС

### НАЗНАЧЕНИЕ

Комплекс предназначен для проведения обкатки и испытаний поршневых компрессорных агрегатов КТ-6, КТ-6Эл, КТ-7, ПК-5,25, ПК-3,5, ВУ 3,5/10-1450, К-2, К-3 после их ремонта. Комплекс обеспечивает все режимы обкатки и испытания компрессоров, предусмотренные «Правилами ремонта и испытания тормозного оборудования локомотивов и моторвагонного подвижного состава» ЦТ-533. Комплекс был модернизирован в части обеспечения комплексных, полностью автоматизированных процессов испытаний компрессоров, сбора данных по проведенным испытаниям, генерации протокола проведения испытаний с выводом его на монитор панельного компьютера, записи и хранения протоколов испытаний в базе данных, а также с выдачей заключения об исправности испытуемого образца.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	220/380		
Частота, Гц	50		
Установленная мощность, кВт, не более	60		
Габаритные размеры, мм, не более:	длина	ширина	высота
стенд тип А3119.15.00	3400	1590	2070
пульт тип А3119.150.00	800	600	1800
верстак передвижной с ящиками	1240	600	1445
тележка (тумба) инструментальная	780	528	860
Масса составных частей комплекса, кг, не более			
стенд тип А3119.15.00	1200		
пульт тип А3119.150.00	160		
верстак передвижной с ящиками	98		
тележка инструментальная	53		
Минимальные размеры площадки, занимаемой комплексом, мм, (м <sup>2</sup> ) не менее:	длина	ширина	высота
стенд тип А3119.15.00	8500	4500	38,25
Общая масса комплекса, кг, не более	1990		



## ТПСА3119. КОМПЛЕКС ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРОВ ТПС

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд тип А3119.15.00, комплект	1
Пульт тип А3119.150.00, комплект	1
Верстак передвижной с ящиками, комплект	1
Тележка инструментальная, комплект	1
Эксплуатационная документация, комплект	1
Комплект принадлежностей	1



## А3121. УСТАНОВКА ДЛЯ МЕХАНИЗИРОВАННОЙ КЛЁПКИ СЕПАРАТОРОВ ПОДШИПНИКОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для горячей клёпки сепараторов подшипников при сборке роликовых подшипников локомотивов.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр формируемых заклёпок, мм	2...6
Нагрев заклёпки	электрический
Ширина собираемого подшипника, мм	40...85
Максимальное усилие на электродах (оправках) при формировании головки заклёпки, кН	30
Напряжение, В	380
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт, не более	5,6
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	0,4(4)
Расход подводимого сжатого воздуха при давлении 0,4 МПа, л/мин, не более	5050
Габаритные размеры и масса установки, мм	1350x878x1500
Масса, кг, не более	290

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка для механизированной клёпки сепараторов подшипников	1
Эксплуатационная документация, комплект	1
Комплект принадлежностей	1

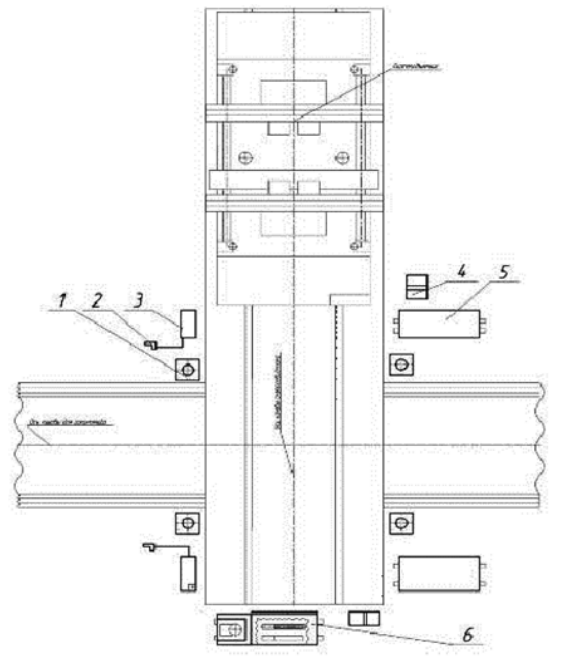


## АЗ122. ОСНАСТКА ДЛЯ СКАТОПОДЪЁМНИКА

- 1-Подставка под кузов локомотива
- 2-Пневмогайковерт
- 3-Блок подготовки воздуха
- 4 - Ящик для крепежа
- 5 - Тумба «Бустер» с набором инструмента
- 6 - Тележка передвижная с гидро-и пневмоинструментом

### НАЗНАЧЕНИЕ

Оснастка предназначена для оснащения локомотивных депо слесарно-монтажным инструментом и средствами малой механизации при проведении различных работ, связанных с заменой неисправных колесно-моторных блоков (КМБ) и колесно-редукторных блоков (КРБ) у тягового подвижного состава (ТПС) как с опорно-осевым, так и опорно-рамным подвешиванием тяговых двигателей (ТЭД). Применяется как дополнение к скатоподъёмнику.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	3N~50 Гц, 380 В
Установленная мощность кантователя, кВт, не более	5
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	0,6 (6)
Давление переносной маслостанции, МПа, не более	70
Габаритные размеры основных составных частей оснастки, мм	
тележка с гидро- и пневмоинструментом	1348x488x1000
тумба «Бустер» на колесах	1050x500x1000
Масса основных составных частей оснастки, кг, не более	
тележка с гидро- и пневмоинструментом	200
тумба «Бустер» на колесах	130



## А3122. ОСНАСТКА ДЛЯ СКАТОПОДЪЁМНИКА

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Блок подготовки воздуха А3122.01.00, комплект	2
Пневмогайковёрт А3122.03.00, комплект	2
Подставка А3122.05.00	4
Тележка с гидро- и пневмоинструментом А3122.10.00, комплект	1
Ящик для крепежа	2
Тумба «Бустер» на колесах с набором инструмента, комплект	2
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А3122.00.00ВЭ, комплект	1
Запасные части согласно ведомости ЗИП А3122.00.00ЗИ, комплект	1
Эксплуатационная документация на комплектующие изделия, комплект	1



## A3123. УСТРОЙСТВО СУШКИ ТЯГОВЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ НА ЛОКОМОТИВЕ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство предназначено для сушки горячим воздухом изоляции обмоток тяговых двигателей в условиях локомотивных депо. Устройство может применяться для сушки изоляции других электрических машин. Установка обеспечивает мягкий, автоматический режим сушки обмоток тяговых двигателей без повреждения изоляции, с минимальными затратами электроэнергии и контроль сопротивления изоляции обмотки тягового двигателя в процессе работы. В конструкции устройства использованы современные приборы и материалы, обеспечивающие его надежную работу.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	A3123.00.00	A3123.00.00-01
Тип установки	передвижная	
Нагрев воздуха	электрический	
Установленная мощность, кВт	68	98
Мощность эл. дв. вентилятора, кВт	2,2	3,0
Производительность при температуре выходного воздуха 100 0С, м <sup>3</sup> /час	1800	2700
Максимальная производительность, м <sup>3</sup> /час	2680	3500
Давление на выходе из вентилятора, Па	1800	3500
Напряжение питания, В	380	
Частота, Гц	50	
Габаритные размеры, мм, не более:		
длина	2350	2500
ширина	1100	1100
высота	1600	1600
Масса устройства, кг, не более	360	395

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Устройство сушки тяговых двигателей на локомотиве А3123.00.00	1
Эксплуатационная документация, комплект	1
Запасные части согласно ведомости А3123.00.00 ЗИ, комплект	1



## А3124. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ГИДРОДЕМПФЕРОВ ТЯГОВОГО ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд для испытания гидродемпферов тягового подвижного состава предназначен для проведения испытаний гидродемпферов в соответствии с ГОСТ Р55184-2012 и ТУ 3183-508-05744521-98. Стенд обеспечивает автоматизированный процесс испытания гидродемпферов, запись и хранение рабочей диаграммы P(S) и силовой характеристики P(V), сбор данных по проведенным испытаниям, генерацию протокола проведения испытаний и вывод его на панель оператора и печатающее устройство.

Стенд внесён в Реестр средств измерений, испытательного оборудования и методик измерений, применяемых в ОАО «РЖД» под номером МТ 065.2016.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод силовой	электромеханический
Привод угла поворота	электромеханический
Привод изменения амплитуды колебаний	электромеханический
Максимальное контролируемое усилие (кН)	25,0
Точность измерения усилия (не более, %)	±2,0
Ход ползуна (регулируется автоматически), мм	8...40
Скорость перемещения ползуна 1, (м/с)	0,02...0,6
Частота вращения привода (об/мин)	12...240
Частота колебаний (Гц)	0,2...4
Угол гидродемпфера при испытании 2 (градусы)	0...90
Установленная мощность(кВт)	13,6
Мотор-редуктор привода кривошипа	
тип	5МЦ2С-125ЕS
мощность электродвигателя (кВт)	9/13
частота вращения электродвигателя(об/мин)	730/1460
Мотор-редуктор поворота корпуса кривошипа	
тип	МЧ2-63/100М
мощность электродвигателя (кВт)	0,55
частота вращения выходного вала (об/мин)	3,75
Мощность привода изменения амплитуды колебаний (кВт)	0,04
Максимальное расстояние между осями зажимов (мм)	780
Напряжение питания (В)	380
Частота (Гц)	50



## А3124. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ГИДРОДЕМПФЕРОВ ТЯГОВОГО ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры исполнительного модуля (мм):

длина	1835
ширина (при наклоне 90 градусов)	900 (2200)
высота	1950
Масса исполнительного модуля (кг)	960

Габаритные размеры пульта управления (мм):

длина	600
ширина	450
высота	1600
Масса пульта управления (кг)	130

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания гидродемпферов тягового подвижного состава (комплект)	1
Эксплуатационная документация, комплект	1
Запасные части согласно ведомости А3124.00.00 ЗИ (комплект)	1

Примечания:

<sup>1</sup> При ходе ползуна Н=40мм.

<sup>2</sup> Дискретность положения гидродемпфера при испытании составляет 5 градусов.



## A3126. УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАПРАВКИ МАСЛОМ ТЯГОВЫХ ТРАНСФОРМАТОРОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство для заправки маслом тяговых трансформаторов предназначено для хранения, перекачки, нагрева и заливки под давлением трансформаторного масла в тяговые трансформаторы и другое маслonaполненное оборудование. Устройство может использоваться для откачки масла из тягового трансформатора с последующей его заливкой и фильтрацией обратно в тяговый трансформатор во время выполнения ремонтных работ в условиях локомотивного депо.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объем бака (м3)	2
Допускаемая кинематическая вязкость перекачиваемых сред (м <sup>2</sup> /с)	0,06x10 <sup>-4</sup> ...6x10 <sup>-4</sup>
Тип перекачиваемой среды	масло трансформаторное
Производительность (м <sup>3</sup> /час)	4
Давление, рабочее (кгс/см <sup>2</sup> )	4
Вакуумметрическая высота всасывания (м)	5
Установленная мощность (кВт)	13,5
Мощность насоса (кВт)	2,2
Температура нагрева масла (°С)	45
Диапазон рабочих температур (°С)	0...+40
Напряжение питания (В)	380
Частота (Гц)	50
Тонкость фильтрации (мкм)	25

#### Габаритные размеры не более (мм)

длина	2220
ширина	1440
высота	1850
Масса устройства (кг)	500

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

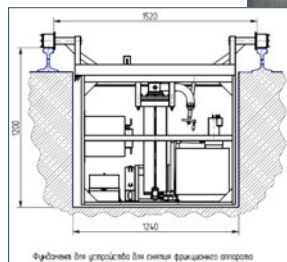
В комплект поставки входят:	шт.
Устройство для заправки маслом тяговых трансформаторов, комплект	1
Эксплуатационная документация, комплект	1
Запасные части, комплект	1



## А3127. УСТРОЙСТВО ДЛЯ СНЯТИЯ ФРИКЦИОННЫХ АППАРАТОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство с автономным питанием предназначено для снятия и установки фрикционного аппарата автосцепки локомотивов всех типов. Устройство позволяет снимать фрикционный аппарат при текущем ремонте без подъема локомотива в цехах со смотровыми канавами глубиной не менее 1200 мм. В состав устройства входит приспособление ППА-2, предназначенное для сжатия фрикционных аппаратов.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	автономная (аккумуляторы)		
Напряжение, В	24		
Емкость, А·ч	55		
Грузоподъемность, Н	3000		
Рабочее давление малогабаритной гидростанции, МПа, не более:	2,5		
Количество заливаемого масла в бак, л	30		
Ход телескопического домкрата, мм	1120		
Колея тележки устройства, мм	1520		
Питающая сеть для зарядки аккумуляторов, В	1NPE-50 Гц, 220 В		
Приспособление для сжатия поглощающего аппарата:			
Номинальное давление, МПа	70		
Усилие сжатия, не менее, тс	20		
Рабочая жидкость	ВМГЗ ТУ 38 101479		
Ход штока, мм	20		
Габаритные размеры, мм, не более:	длина	ширина	высота
	1700	870	1283
Масса, кг, не более	365		

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

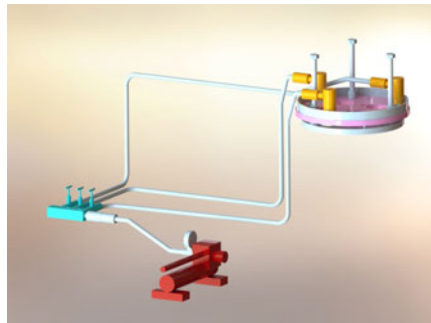
В комплект поставки входят:	шт.
Устройство для снятия фрикционных аппаратов А3127.00.00, комплект	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А3127.00.00ВЭ, комплект	1
Запасные части и принадлежности согласно ведомости ЗИП А3127.00.00ЗИ, комплект	1



## A3128. ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ СНЯТИЯ ЦИЛИНДРОВЫХ КРЫШЕК

### НАЗНАЧЕНИЕ

Приспособление предназначено для снятия цилиндрических крышек дизелей типа Д49. Приспособление позволяет снимать отдельно цилиндрические крышки при текущем ремонте без демонтажа дизеля с тепловоза.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод приспособления	гидравлический
Номинальное давление, МПа	70
Усилие максимальное, кН	147
Рабочая жидкость	ВМГЗ ТУ 38 101479
Ход штока цилиндра, мм	50

#### Габаритные размеры планшайбы с упорным кольцом (мм, не более):

длина	445
ширина	390
высота	255
Масса планшайбы с упорным кольцом, кг, не более	31.3

#### Габаритные размеры насоса ручного (мм, не более):

длина	410
ширина	142
высота	170
Масса насоса ручного, кг, не более	5.5
Общая масса приспособления, кг	44

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Приспособление для снятия цилиндрических крышек А3128.00.00, комплект	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А3128.00.00ВЭ, комплект	1
Запасные части и принадлежности согласно ведомости ЗИП А3128.00.00ЗИ, комплект	1

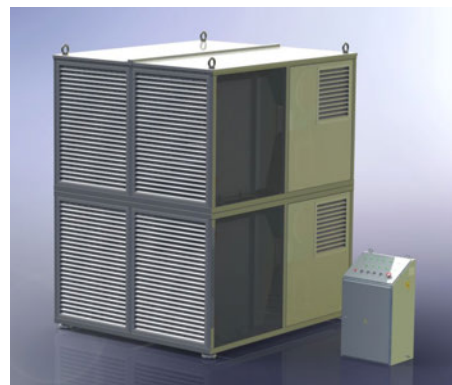


## А3129. НАГРУЗОЧНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЦЕПЕЙ 3000В ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНОЙ УСТАНОВКИ ПАССАЖИРСКИХ ТЕПЛОВЗОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Нагрузочное устройство для цепей 3000В дизель-генераторной установки пассажирских тепловозов предназначено для создания нагрузки при проведении реостатных испытаний тепловозов с системой энергоснабжения вагонов поезда.

Устройство предназначено для комплектования реостатных станций, на которых проходят реостатные испытания тепловозы с системой энергоснабжения вагонов поезда в дополнение к реостату нагрузочному мощностью 4200 л. с. А3114.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность, поглощаемая реостатом (кВт)	600
Количество ступеней мощности	4
Мощность одной ступени (кВт)	150
Ток максимальный (А)	200
Напряжение максимальное (В)	3700
Установленная мощность (кВт)	9
Расход воздуха (м <sup>3</sup> /ч)	4x6500
Разница температур, забираемого и выбрасываемого из устройства воздуха (°С)	70
Габаритные размеры (мм, не более)	
длина	2480
ширина	2100
высота	2970
Масса (кг, не более)	2500

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Нагрузочное устройство для цепей 3000В дизель-генераторной установки пассажирских тепловозов, комплект	1
Эксплуатационная документация, комплект	1
Запасные части, комплект	1



## А3130. УСТРОЙСТВО ДЛЯ ДЕМОНТАЖА ШПИЛЕК КРЕПЛЕНИЯ ТЭД К КОЛЁСНЫМ ПАРАМ ЛОКОМОТИВОВ СЕРИИ ЭП2К

### НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство предназначено для демонтажа и монтажа шпилек крепления ТЭД к колёсным парам локомотивов серии ЭП2К. Устройство также позволяет демонтировать шпильки диаметром 42 мм, применяемые в машиностроении. Возможно применение для шпилек диаметром от 20 до 42 мм с незначительной корректировкой документации. Устройство может быть применено на различных позициях разборки при демонтаже шпилек.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Крутящий момент демонтажа шпильки, Н*м, не более	3000
Номинальное давление подводимого воздуха, МПа	0,6
Расход воздуха, л/мин	3200
Габаритные размеры составных частей устройства, мм, не более	
блок подготовки воздуха	308x112x256
пневматический гайковёрт	444x136x125
головка (шпильковёрт)	142x90x90
Масса составных частей устройства, кг, не более	
блок подготовки воздуха	1,06
пневматический гайковёрт	10,6
головка (шпильковёрт)	3,84
Общая масса устройства, кг, не более	19,8

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

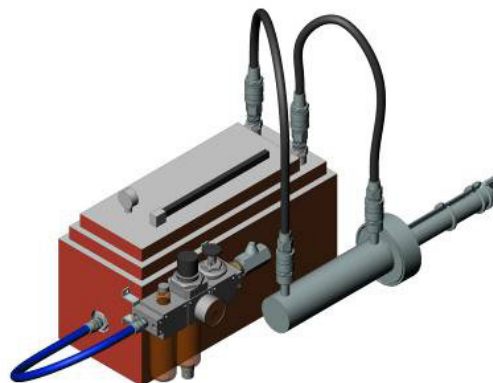
В комплект поставки входят:	шт.
Устройство для демонтажа шпилек крепления ТЭД к колёсным парам локомотивов серии ЭП2К А3130.00.00, комплект	1
Эксплуатационная документация, комплект	1
Запасные части и принадлежности, комплект	1



## А3131. УСТАНОВКА ДЛЯ ДЕМОНТАЖА ШПЛИНТОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для расшплинтовывания гаек со шплинтами на локомотивах всех типов. При смене насадок может использоваться для расшплинтовывания шплинтов диаметром от 3,2 мм до 10 мм. Установка может входить в состав любого оборудования, где есть операции по демонтажу шплинтов.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр шплинтов, мм	3,2-10
Максимальная длина шплинтов, мм не более	120
Рабочее давление насоса с пневмоприводом, МПа	18
Усилие расшплинтовки составляет, кН	16,6
Номинальное давление подводимого воздуха к насосу с пневмоприводом, МПа	0,5
Расход воздуха насоса с пневмоприводом, л/мин	400
Габаритные размеры составных частей устройства, мм, не более	
цилиндр (шплинтодёр)	417x92x92
блок подготовки воздуха	223x100x192
насос с пневмоприводом, малогабаритный	364x155x233
Масса составных частей устройства, кг, не более	
цилиндр (шплинтодёр)	4,66
блок подготовки воздуха	1,06
насос с пневмоприводом, малогабаритный	6,5
Общая масса устройства, кг, не более	15,9

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Устройство для демонтажа шплинтов А3131.00.00, комплект	1
Эксплуатационная документация, комплект	1



## А3132. СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ 3-Х ФАЗНЫХ АППАРАТОВ ЗАЩИТЫ ДО 1000 А

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проверки срабатывания расцепителей автоматических выключателей в режимах перегрузки и короткого замыкания, с целью оценки качества АВ и сравнения с нормами п.1.7.79 «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ), раздела 4 СНиП 3.06.06-85 и данных завода-изготовителя.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания переменного тока 50 Гц, В	220±10
Установленная мощность, кВт	14
Число цепей для проведения испытаний, шт., в т.ч.:	4
Цепь переменного тока 50 Гц:	
ток, А	5000
напряжение, В	90
Цепь переменного тока 50 Гц:	
ток, А	150
напряжение, В	42
Цепь фиксации показаний амперметра	
Цепь времени срабатывания контактов АВ	
Габаритные размеры составных частей устройства, мм, не более	1025x1150x1855
Масса, кг, не более	190

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для проверки 3-х фазных аппаратов защиты до 1000 А А3132.00.00, комплект	1
Эксплуатационная документация, комплект	1
Запасные части и принадлежности, комплект	1



## А3133. КОМПЛЕКТ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ РАЗБОРКИ-СБОРКИ КОЛЁСНО-МОТОРНЫХ БЛОКОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Комплект предназначен для разборки-сборки колёсно-моторных блоков ЭП2К. Комплект состоит из нестандартизированного оборудования для комплектования рабочего места сборки или разборки колёсно-моторных блоков.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Кантователь:</b>	
Время поворота на угол 90°, с	20
Питающая сеть	3NPE~50 Гц, 220/380 В
Установленная мощность привода, кВт, не менее	3,0
Габаритные размеры с рабочей площадкой, мм, не более	5856x5080x2285
Масса, кг, не более	1716
<b>Стеллаж для кожухов:</b>	
Количество кожухов, размещаемых на стеллаже, шт.	3
Габаритные размеры, мм, не более	1726x1606x1100
Масса, кг, не более	98
<b>Привод обкатки КМБ</b>	
Питающая сеть	3NPE~50 Гц, 220/380 В
Частота вращения колёсной пары, об/мин	90
Установленная мощность привода, кВт, не менее	45
Габаритные размеры, мм, не более	1845x1100x1395
Масса, кг, не более	485
<b>Комплект (в сборе)</b>	
Питающая сеть	3NPE~50 Гц, 220/380 В
Установленная электрическая мощность, кВт, не менее	48,0
Площадь занимаемая, м <sup>2</sup> , не менее	50
Масса, кг, не более	2350



## А3133. КОМПЛЕКТ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ РАЗБОРКИ-СБОРКИ КОЛЁСНО-МОТОРНЫХ БЛОКОВ

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

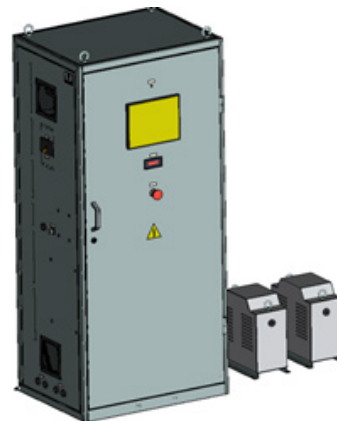
В комплект поставки входят:	шт.
Кантователь А3133.02.00	1
Площадка рабочая А3133.11.00	1
Пульт управления А3133.30.00	1
Стеллаж А3133.40.00	1
Привод обкатки КМБ А3133.50.00	1
Гайковёрт пневматический ударный (входит в состав ЗИП)	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А3133.00.00 ВЭ, комплект	1
Запасные части и принадлежности согласно ведомости ЗИП А3133.00.00 ЗИ, комплект	1



## АЗ134. УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАЗРЯДА-ЗАРЯДА АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ С ИЗМЕРЕНИЕМ ИХ СТЕПЕНИ РАБОТОСПОСОБНОСТИ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство для разряда-заряда аккумуляторных батарей с измерением их степени работоспособности предназначено для заряда и разряда аккумуляторных батарей электровозов и электропоездов напряжением 50 и 110 В и током до 50 А. Энергия разряжаемых аккумуляторных батарей отдаётся в трёхфазную сеть с напряжением 380 В, частотой 50 Гц. Руководство по эксплуатации выполнено на основании требований ГОСТ Р 50571.16-99 и ПУЭ.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания переменного тока 50 Гц, В	3N~50 Гц 220/380
Установленная мощность, кВт	12,6
Количество постов для разряда и заряда, шт.	2
Номинальное напряжение заряжаемых батарей, В	50 и 110
Максимальный выходной ток одного поста, А:	
при напряжении 50 В	50
при напряжении 110 В	30
Нижний предел регулирования тока заряда, А	10
Нижний предел регулирования тока разряда, А	10
Отклонение тока разряда и заряда от установленного значения, % не более	±5
Режим работы	длительный
Управление	автоматическое
Режим заряда и разряда:	
заряд аккумуляторных батарей с контролем максимального напряжения	
разряд аккумуляторных батарей с контролем минимального напряжения	
Габаритные размеры, мм, не более	650x840x1855
Масса, кг, не более	200

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

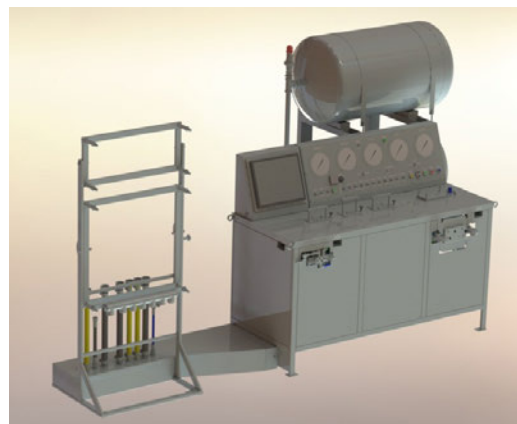
В комплект поставки входят:	шт.
Устройство для разряда-заряда аккумуляторных батарей с измерением их степени работоспособности, комплект	1
Эксплуатационная документация, комплект	1
Запасные части и принадлежности, комплект	1



## А3135. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ БЛОКА КОМПОНОВОЧНОГО ТОРМОЗНОГО ОБОРУДОВАНИЯ 010 ДЛЯ ЛОКОМОТИВОВ ГРУЗОВОГО ТИПА

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для пневматических испытаний блока компоновочного тормозного оборудования 010 для локомотивов грузового типа, в состав которого входят блок воздухораспределителя и блок тормозного оборудования. Устройство стенда обеспечивает выполнение всех проверок в соответствии с требованиями технических условий ТУ-3184-025-05756760-2003, а также проверку навесных изделий блока компоновочного: реле давления 042, редуктора 211, клапана электроблокировочного 208, сигнализаторов давления 112 и 010.10.070, клапана пневматического 106 в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации 010.00.000-3 РЭ. Кроме испытаний блока компоновочного на стенде можно испытывать кран управления 215 в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3184-005-05756760-2003.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подводимые коммуникации, DN, мм/ PN, МПа: сжатый воздух	25/0,45...1,0			
Степень очистки сжатого воздуха, (не грубее класса по ГОСТ 17433-80)	7			
Расход энергоносителей: сжатый воздух, л/мин, не более	10			
Коэффициент усиления усилителей давления в главных резервуарах	2,0			
Питающая сеть	1NPE ~ 50 Гц, (220 ± 10) В			
Установленная мощность, кВт, не более	2,0			
Габаритные размеры и масса составных частей стенда:	реверсивное, 1000			
Наименование и обозначение	Габаритные размеры (мм, не более)			Масса (кг, не более)
	Длина	Ширина	Высота	
Главная часть стенда 135.10.00	1720	807	1311	402
Блок главных резервуаров А3116М.85.00	1333	810	1870	430
Стойка ВР и БТО А3135.95.00	640	815	1709	44



## А3135. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ БЛОКА КОМПОНОВОЧНОГО ТОРМОЗНОГО ОБОРУДОВАНИЯ 010 ДЛЯ ЛОКОМОТИВОВ ГРУЗОВОГО ТИПА

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд в составе:	
Главная часть стенда А3135.10.00	1
Блок главных резервуаров А3116М.85.00	1
Стойка ВР и БТО А3135.95.00	1
Шланг А3135.350.00	1
Шланг А3135.351.00	3
Шланг А3135.352.00	3
Шланг А3135.353.00	1
Коллектор А3135.910.00	1
Шлейф А3135.901.00	1
Шлейф А3135.902.00	1
Шлейф А3135.903.00	1
Шлейф А3135.904.00	1
Шлейф А3135.905.00	1
Блок приёма и обработки сигналов А3135.300.00*)	1
Компьютерное оборудование *):	
Стол ПСК1	1
Стул	1
Системный блок	2
Монитор жидкокристаллический	1
Источник бесперебойного питания	1
Метевой фильтр	1
Принтер	1
Клавиатура	1
Манипулятор типа «Мышь»	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости А3135.00.00ВЭ, комплект	1
Запасные части согласно ведомости А3135.00.00ЗИ, комплект	1

Примечание: \*) поставка оговаривается при заказе



## А3136. СТЕНД ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ ЭЛЕКТРОННЫХ РЕГУЛЯТОРОВ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ И МОЩНОСТИ ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРА ТЕПЛОВЗОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проверки и настройки «Регулятора вращения и мощности электронного» типов ЭРЧМ30Т3 и ЭРЧМ30Т4, устанавливаемых на тепловозы типов: 2ТЭ116, 2ТЭ116У, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116КМ, ТЭМ2У, ТЭМ7, ТЭМ9, ТЭМ18, ТЭМ21, ТГМ4, ТГМ6, 2ТЭ10, 2ТЭ10М, 2ТЭ10К, 2ТЭ10У, 3ТЭ10М, 3ТЭ10У, 2ТЭ25К, 2ТЭ70, ТЭП70БС, ТЭП70У, М62, 2М62У, ТГМ6, ПТМ630. Стенд состоит из пульта управления А3136.01.00 и привода А3136.50.00.

Стенд позволяет произвести проверку и настройку регуляторов в соответствии со следующими руководствами по эксплуатации на регуляторы: ЭРЧМ30Т3.00.00.000, ЭРЧМ30Т3.00.00.000-6 РЭ, ЭРЧМ30Т3.00.00.000-08 РЭ, ЭРЧМ30Т3.00.00.000-10 РЭ, ЭРЧМ30Т3.00.00.000-12 РЭ, ЭРЧМ30Т4.00.00.000, ЭРЧМ30Т4.00.00.000-01 РЭ, ЭРЧМ30Т4.00.00.000-02 РЭ, ЭРЧМ30Т4.00.00.000-03 РЭ.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пульт управления	
Питающая сеть	3N~50 Гц, 220/380 В
Установленная мощность привода, кВт, не менее	8,0
Габаритные размеры, мм, не более	900x700x2100
Масса, кг, не более	79
Привод	
Габаритные размеры, мм, не более	720x541x1008
Комплект (в сборе)	
Питающая сеть	3N~50 Гц, 220/380 В
Установленная электрическая мощность, кВт, не менее	8,0
Площадь занимаемая, м <sup>2</sup> , не менее	3

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

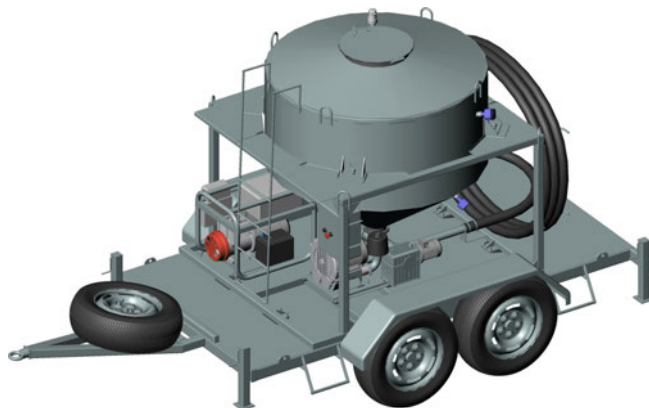
В комплект поставки входят:	шт.
Пульт управления А3136.01.00	1
Привод А3136.50.00	1
Эксплуатационная документация, комплект	1
Запасные части и принадлежности согласно ведомости ЗИП А3136.00.00 ЗИ, комплект	1



## А3137. МОБИЛЬНЫЙ ПУНКТ ЗАПРАВКИ ЛОКОМОТИВОВ ПЕСКОМ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Мобильный пункт предназначен производить заправку локомотивов песком в местах, где отсутствуют стационарные пункты технического обслуживания локомотивов. Мобильный пункт позволяет хранить песок, транспортировать его и заправлять песочные бункеры локомотива. На мобильном пункте предусмотрена система разгрузки песка, позволяющая отделить песок от транспортирующего его воздуха.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Транспортируемый материал	Сухой кварцевый песок с размером частиц 0,1 – 0,5 мм и влажностью не более 0,5%. Насыпная плотность 1500 – 1650 кг/м <sup>3</sup>
Объём бункера, м <sup>3</sup>	1,8
Производительность по твёрдой фазе, м <sup>3</sup> /ч	1,5 – 1,8
Максимальная производительность по воздуху, м <sup>3</sup> /ч	304
Высота подачи, м, не более	10
Расстояние подачи от мобильного пункта до песочного бункера локомотива по горизонтали, м, не более	20
Установленная мощность, кВт, не более	5
Напряжение генератора	1NPE ~ 50 Гц, (220 ± 10) В
Габаритные размеры, мм, не более	
длина	5100
ширина	2400
высота	2550
Масса, кг, не более	1762

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

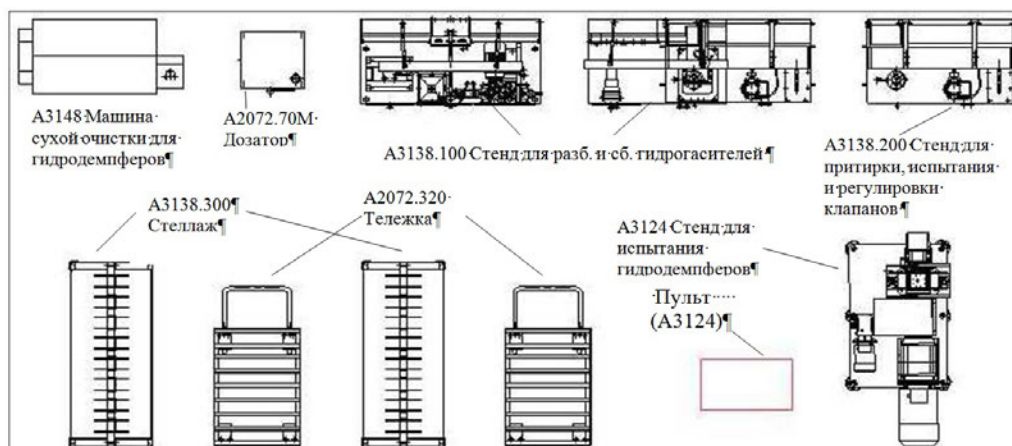
В комплект поставки входят:	шт.
Мобильный пункт заправки локомотивов песком, А3137.00.00 в том числе:	1
Автоприцеп в сборе с бункером	1
Бензогенератор	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А3137.00.00 ВЭ, комплект	1
Запасные части согласно ведомости ЗИП А3137.00.00 ЗИ, комплект	1



## А3138. КОМПЛЕКС ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ РАЗБОРКИ СБОРКИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ ГИДРОДЕМПФЕРОВ ТПС

### НАЗНАЧЕНИЕ

Комплекс оборудования для разборки сборки и обслуживания гидродемпферов ТПС предназначен для оснащения отделения ремонта гидродемпферов в локомотивных депо.



### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

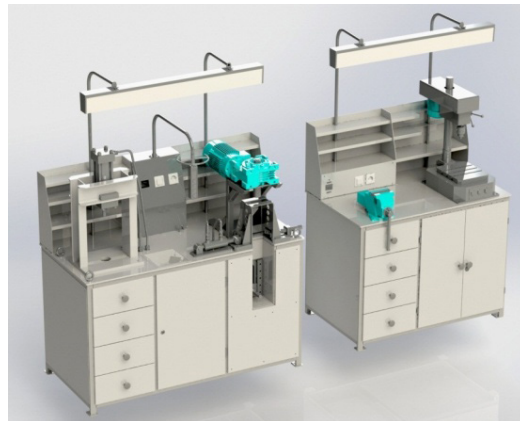
В комплект поставки входят:	шт.
Дозатор А2072.70М.00	1
Тележка А2072.320.00	2
Стенд для испытания гидродемпферов А3124.00.00	1
Стенд для разборки и сборки гидрогасителей А3138.100.00	1
Стенд для притирки, испытания и регулировки клапанов А3138.200.00	1
Стеллаж А3138.300.00	2
Машина сухой очистки для гидродемпферов А3148	1



## A3138.100. СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ ГИДРОГАСИТЕЛЕЙ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для разборки и сборки гидrogасителей в процессе технического обслуживания и ремонта.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	3NPE~50 Гц, 220/380 В
Установленная электрическая мощность, кВт	11,1
Привод гайковерта	электрический
Частота вращения гайковерта, об/мин.	35
Привод пресса, зажима и растяжки	гидравлический
Гидростанция:	
Производительность, л/мин	5,5
Рабочее давление, МПа (кис/см <sup>2</sup> )	15(153)...18(183)
Главная часть стенда А3138.101.00	
габаритные размеры, мм, не более	1580x750x2065
масса, кг, не более	450
Вспомогательная часть стенда А3138.150.00	
габаритные размеры, мм, не более	1250x770x2065
масса, кг, не более	210

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для разборки и сборки гидrogасителей	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А3138.100.00 ВЭ, комплект	1
Запасные части и принадлежности согласно ведомости ЗИП А3138.100, комплект	1



## A3138.200. СТЕНД ДЛЯ ПРИТИРКИ, ИСПЫТАНИЯ И РЕГУЛИРОВКИ КЛАПАНОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд для притирки, испытания и регулировки клапанов предназначен для совместной притирки корпуса и диска клапанов гасителей колебаний 45.30.045 (типа KB3) и совместной притирки корпуса и клапана гасителей колебаний 720.31.38.014.

Стенд предназначен так же для испытания и регулировки клапанов вышеуказанных гасителей колебаний.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	1NPE ~ 50 Гц, 220 В
Установленная мощность, (кВт, не более)	0,14
Скорость вращения притираемых деталей (об/мин)	76
Привод насоса	ручной
Максимальное давление насосной станции(МПа)	6
Испытательное давление для клапанов гасителей колебаний 45.30.045 (МПа)	4,4±0,5
Испытательное давление для клапанов гасителей колебаний 720.31.38.014 (МПа)	0,17 - 0,29±0,01

#### Габаритные размеры (мм, не более)

длина	1420
ширина	762
высота	2000
Масса (кг, не более)	3

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для притирки, испытания и регулировки клапанов A3138.200.00, комплект	1
Эксплуатационная документация, комплект	1
Запасные части согласно ведомости A3138.200.00 ЗИ, комплект	1



## A3138.300. СТЕЛЛАЖ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стеллаж предназначен для хранения гидродемпферов на участке по ремонту гидрогасителей и входит в комплекс оборудования для разборки, сборки и обслуживания гидродемпферов ТПС. На стеллаж устанавливаются кронштейны для подвешивания гидрогасителей различных типов.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Применяемость кронштейнов к гидродемпферам

Кронштейн А3139.302.00	Кронштейн А3139.303.00
698.000-09, 698.000-10, 698.000-11, 719.000-01, 733.000, 733.000-01, 733.000-02, 733.000-03, 733.000-05, 335.00.000-02	677.000, 677.000-01, 677.000-03, 678.000, 679.000, 45.30.045М, 331.00.000, КВЗ-ЛИИЖТ

Остальные типы гидродемпферов укладываются на поддон стеллажа.

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стеллаж А3138.300.00	1

При заказе стеллажа оговариваются типы гидродемпферов, с которыми будет использоваться данный стеллаж.



## А3139. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ БЛОКА ТОРМОЗНЫХ ПРИБОРОВ 020 ДЛЯ ТЕПЛОВЗОВ ТЭП70В/И

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для пневматических испытаний блока тормозных приборов 020 для тепловозов ТЭП70в/и. Устройство стенда обеспечивает выполнение всех проверок в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3184-063-05756760-2004, а также проверку навесных изделий БТП:

реле давления 042, редуктора 211, клапана электроблокировочного 208, сигнализаторов давления 112 и 010.10.070, в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации 020.000 РЭ. Кроме испытаний блока компоновочного на стенде можно испытывать кран управления 215 в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3184-005-05756760-2003.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подводимые коммуникации, DN, мм/ PN, МПа: Сжатый воздух	25/0,45...1,0
Степень очистки сжатого воздуха	не грубее 7 класса по ГОСТ 17433-80
Расход энергоносителей:	
сжатый воздух, л/мин, не более	10
Коэффициент усиления усилителей давления в главных резервуарах	2,0
Питающая сеть	1NPE ~ 50 Гц, (220 ± 10) В
Главная часть стенда А3139.10.00	
габаритные размеры, мм, не более	1735x806x1310
масса, кг, не более	366
Блок главных резервуаров А3116М.85.00	
габаритные размеры, мм, не более	1325x810x1870
масса, кг, не более	430
Стойка БТП А3139.95.00	
габаритные размеры, мм, не более	715x640x1367
масса, кг, не более	37
Блок приёма и обработки сигналов А3139.300.00	
габаритные размеры, мм, не более	600x400x157
масса, кг, не более	7



## А3139. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ БЛОКА ТОРМОЗНЫХ ПРИБОРОВ 020 ДЛЯ ТЕПЛОВЗОВ ТЭП70В/И

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Главная часть стенда А3139.10.00	1
Блок главных резервуаров А3116М.85.00	1
Стойка БТП А3139.95.00	1
Коллектор А3139.910.00	1
Шлейф А3139.901.00	1
Шлейф А3139.902.00	1
Шлейф А3139.903.00	1
Шлейф А3139.904.00	1
Шшлейф А3139.905.00	1
Блок приёма и обработки сигналов А3139.300.00*)	1
Стол ПСК1	1
Стул	1
Системный блок	1
Монитор жидкокристаллический	1
Источник бесперебойного питания	1
Сетевой фильтр	1
Принтер	1
Клавиатура	1
Манипулятор типа «Мышь»	1

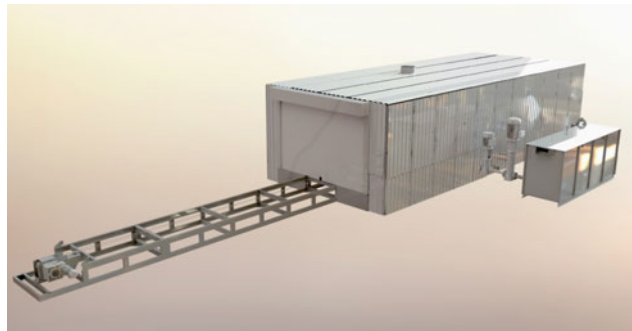
Примечание: \*) поставка оговаривается при заказе



## АЗ140. УСТАНОВКА ДЛЯ МОЙКИ КРУПНЫХ ДЕТАЛЕЙ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для мойки крупногабаритных узлов подвижного состава, преимущественно рам тележек и блоков дизелей, а также среднегабаритных узлов (корпусов букс, рессор, тормозных тяг, головок и втулок цилиндров и т.п.). Система очистки раствора не требует никаких химических реагентов, расходных фильтров и расходных материалов. Отличительной особенностью конструкции установки является возможность монтажа на цеховой пол без выполнения фундаментных работ.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Способ мойки	струйный
Габаритные размеры обмываемых деталей, мм	
длина	7000
ширина	3000
высота	1800
Время мойки, мин	15-30
Температура моющего раствора, °С	45-80
Давление раствора на выходе из насадок, МПа	1,5
Очистка раствора от грязи	центробежный и флотация
Вместимость бака для раствора, м <sup>3</sup>	6
Вместимость приемка под моечной камерой, м <sup>3</sup> , не менее	6
Грузоподъемность транспортной тележки, кг	6000
Нагрев раствора	Насыщенным паром, 0,4±0,1 МПа
Расход пара, кг	
для первоначально разогрева:	1500
во время работы машины:	375
Установленная электрическая мощность, кВт	65
Вентиляция моечной камеры	принудительная
Питающая сеть	3NPE~50 Гц, 220/380 В
Габаритные размеры установки, мм, не более (*высота с патрубком для вентиляции)	
длина	20920
ширина	7950
высота	3300
Масса машины, кг	11100

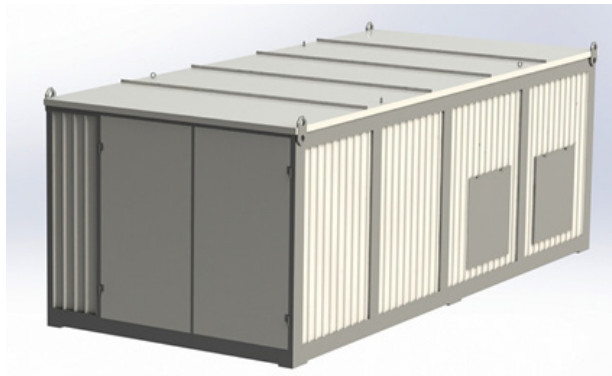
При необходимости по просьбе заказчика возможна дополнительная поставка парогенератора



## A3141. СУХОЙ МНОГОКАНАЛЬНЫЙ НАГРУЗОЧНЫЙ РЕОСТАТ С ПОСТОЯННЫМ СОПРОТИВЛЕНИЕМ КАЖДОГО КАНАЛА МОЩНОСТЬЮ 4000 Л.С.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Сухой многоканальный нагрузочный реостат предназначен для проведения реостатных испытаний тепловозов новых серий с электрической передачей переменного тока с системой поосного регулирования силы тяги. Сухой многоканальный нагрузочный реостат имеет 6 гальванически независимых каналов нагрузки с постоянным сопротивлением каждого канала. Реостат А3141 не требует подключения к внешней системе электроснабжения, так как получает питание от испытуемого тепловоза. Все элементы реостата помещены в закрытый мобильный контейнер, допускающий его перевозку на железнодорожной платформе.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность, поглощаемая реостатом (л.с./кВт)	4000/3000
Количество нагрузочных каналов	6
Максимальный ток нагрузочного канала (А)	1000
Максимальная мощность нагрузочного канала (л.с./кВт)	680/500
Сопротивление нагрузочного канала (Ом)	1±5%

#### Габаритные размеры (мм, не более)

длина	6000
ширина	2730
высота	2215
Масса (кг, не более)	5500

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Сухой многоканальный нагрузочный реостат с постоянным сопротивлением каждого канала мощностью 4000 л.с.	1
Эксплуатационная документация, комплект	1
Запасные части, комплект	1

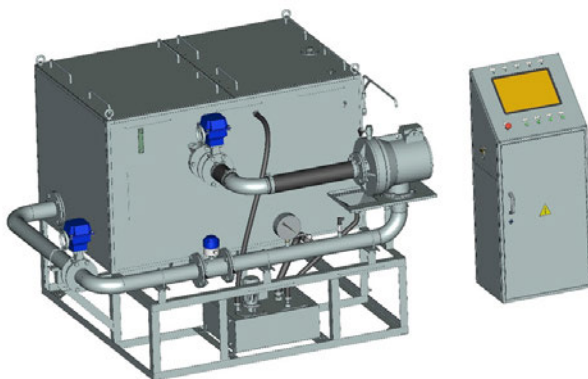
По запросу возможно включение в комплект поставки Комплекса производственных автоматизированных реостатных испытаний



## А3142. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МАСЛЯНЫХ ЭЛЕКТРОНАСОСОВ ТЯГОВЫХ ТРАНСФОРМАТОРОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд для испытания масляных электронасосов тяговых трансформаторов, тип А3142, предназначен для проверки работоспособности электронасосов тяговых трансформаторов типа 1ТТ63/10, 4ТТ63/10, ЭЦТ63/10 и аналогичных. Стенд обеспечивает проверку производительности электронасосов при номинальном давлении масла, а также потребляемую мощность при номинальном давлении. Стенд был модернизирован в части обеспечения комплексных, полностью автоматизированных процессов испытаний электронасосов тяговых трансформаторов, сбора данных по проведенным испытаниям, генерации протокола проведения испытаний с выводом его на монитор панельного компьютера, записи и хранения протоколов испытаний в базе данных, а также с выдачей заключения об исправности испытуемого образца.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	3NPE~50 Гц, 220/380 В
Установленная электрическая мощность, кВт	6
Объём масляного бака, л	1500

#### Габаритные размеры главной части стенда А3142.00, мм

длина	2380
ширина	1855
высота	1566
Масса, кг	700

#### Габаритные размеры Пульта А3142.50.00, мм

длина	642
ширина	500
высота	1406
Масса, кг	83



## А3142. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МАСЛЯНЫХ ЭЛЕКТРОНАСОСОВ ТЯГОВЫХ ТРАНСФОРМАТОРОВ

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания масляных электронасосов тяговых трансформаторов	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А3142.00.00ВЭ, комплект	1
Запасные части и принадлежности согласно ведомости ЗИП А3142.00, комплект	1



## A3144.00. БАК ВЫЖИМНОЙ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Бак выжимной тип А3144 или тип А3144-01 предназначен для подачи сухого песка в пескораздаточные бункеры и на склады сухого песка. Бак выжимной применяется в пескосушильных установках для локомотивов и на складах сухого песка, эксплуатируемых в районах с сейсмичностью не более 6-ти баллов по двенадцати бальной шкале. Исполнения отличаются видом подачи песка (А3144 - верхняя выжимка песка, А3144- 01 - нижняя выжимка песка).



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование частей сосуда	Корпус	
Рабочее давление, МПа изб.	0,8	
Расчетное давление, МПа изб.	0,828	
Пробное давление, МПа изб.		
Гидравлического испытания	1,15	
Пневматического испытания	-	
Рабочая температура среды, °С	от -40 до +200	
Расчетная температура стенки, °С	+ 200	
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °С	- 40	
Наименование рабочей среды	воздух, песок	
Характеристика рабочей среды		
Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	нет	
Категория и группа взрывоопасности по ГОСТ 30852.5-2002, ГОСТ 30852.11-2002	нет	
Воспламеняемость по ГОСТ 12.1.004-89	нет	
Группа среды по ТР ТС 032/2013	2	
Категория сосуда по ТР ТС 032/2013	4	
Вместимость, м <sup>3</sup>	0,6	
Масса пустого сосуда, кг	369/358	
Средний срок службы сосуда, лет	12	
	Габаритные размеры, мм	
	А3144	А3144-01
длина	990	990
ширина	943	943
высота	1875	1867
Масса, кг	369	358



## А3144.00. БАК ВЫЖИМНОЙ

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

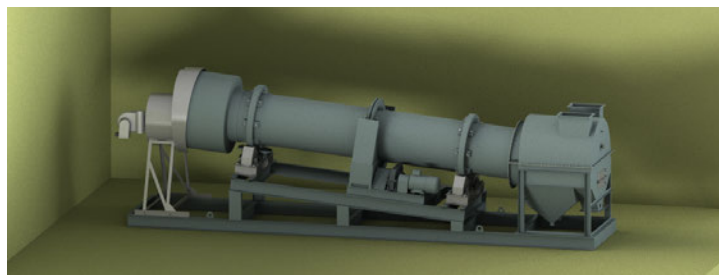
В комплект поставки входят:	шт.
Бак выжимной А3144 , шт.	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А3144.00.00 ВЭ	1
Запасные части согласно ведомости ЗИП А3144.00.00 ЗИ, комплект	1



## А3146. БАРАБАН ПРЯМОТОЧНЫЙ ПЕСКОСУШИЛЬНЫЙ С УНИВЕРСАЛЬНЫМ ГОРЕЛОЧНЫМ УСТРОЙСТВОМ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Барaban предназначен для сушки песка, используемого в песочницах локомотивов. Барaban предназначен для работы в комплекте оборудования пескосушильных установок, в том числе с пультом управления А2317.01.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность по сухому песку, т/час, не менее	3-10*
Расход топлива при производительности по песку 10 т/час, кг/час, не более	80*
Удельный расход топлива, кг/т, не более	9*
Конечная влажность песка, %, не более	0,5
Температура газов на выходе из печи, °С	110 – 125
Топливо для сжигания в горелке Мазут, ГОСТ 10585 2013 или Топливо дизельное ГОСТ 305-2013	
Питающая сеть	3NPE~50 Гц, 220/380 В
Мощность электродвигателя привода, кВт	4,0/9,0
Частота вращения барабана, об/мин	
высокая скорость	5,6
низкая скорость	2,8
Габаритные размеры барабана в сборе, мм, не более	
длина	9350
ширина	1955
высота	2995
Масса барабана, кг, не более	8615
Диаметр барабана, мм	1000

\*при температуре окружающего воздуха не ниже 0 °С и песка с начальной влажностью менее 6%

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

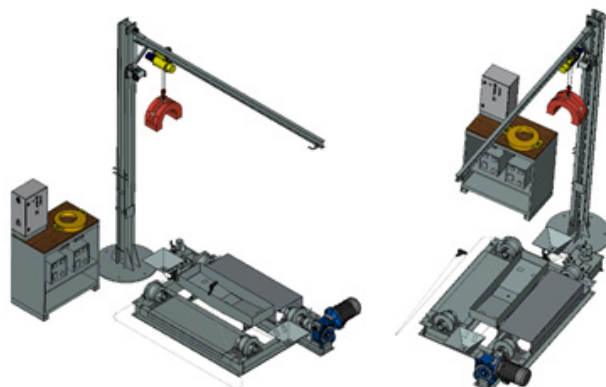
В комплект поставки входят:	шт.
Барaban прямоточный пескосушильный с универсальным горелочным устройством А3146.00.00	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А3146.00.00 ВЭ, комплект	1
Запасные части согласно ведомости А3146.00.00 ЗИ, комплект	1



## А3147. СТЕНД ДЛЯ УЛЬТРАЗВУКОВОЙ И МАГНИТОПОРОШКОВОЙ ДЕФЕКТΟΣКОПИИ ОСЕЙ, ПАЛЬЦЕВ И БАНДАЖЕЙ КОЛЕСНЫХ ПАР ПАРОВОЗОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проведения ультразвуковой и магнитопорошковой дефектоскопии осей, пальцев и бандажей гребневых и безгребневых паровозных колесных пар с шириной колеи 1520 мм. Стенд имеет непроходную конструкцию. Колесная пара должна устанавливаться на него краном.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров	Значение параметра		
Питающая сеть	3NPE~50 Гц, 220/380 В		
Частота вращения привода, об/мин	300 – 3900		
Установленная мощность, кВт	9,5		
Частота вращения колесной пары, регулируемая, (зависит от диаметра), об/мин	0,6 – 9,5		
Диаметр контролируемых колес, мм	950 – 1850		
Максимальная масса колесной пары, т	5,5		
Габаритные размеры стенда в сборе, мм, не более	длина	ширина	высота
	4039	2703	3865
Масса стенда, кг, не более	2302		

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для ультразвуковой и магнитопорошковой дефектоскопии осей, пальцев и бандажей колесных пар паровозов А3147.00.00	1
Эксплуатационная документация, комплект	1
Комплект ЗИП	1

\* В комплект поставки входят дефектоскопы:

- МД12-ПС с седлообразным намагничивающим устройством для контроля средней части оси и бандажей колес;
- МД12-ПЭ с эксцентричным намагничивающим устройством для контроля щеки и пальца кривошипа;
- ультразвуковой дефектоскоп для приёмочного контроля железнодорожных осей и колес «Пеленг» УД2-102 версия ВД6.80.



## A3148. МАШИНА СУХОЙ ОЧИСТКИ ДЛЯ ГИДРОДЕМПФЕРОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для наружной сухой очистки поступивших в ремонт гидравлических гасителей колебаний. Очистка производится путем механического контакта очищаемой поверхности и проволочной шлифовальной щетки.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	3NPE~50 Гц, 220/380 В
Установленная мощность, кВт	3
Габаритные размеры машины в сборе, мм, не более	
длина	1465
ширина	650
высота	1065
Масса (кг, не более)	270

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

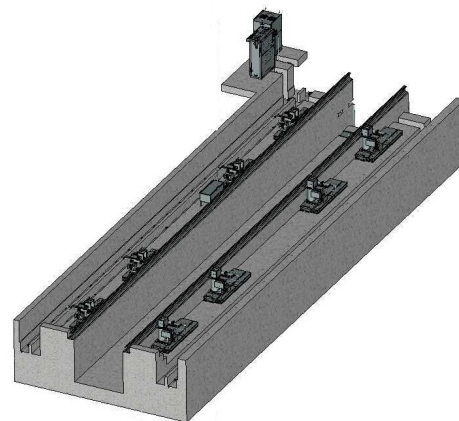
В комплект поставки входят:	шт.
Машина сухой очистки для гидродемпферов А3148.00.00	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А3148.00.00 ВЭ, комплект	1
Запасные части согласно ведомости А3148.00.00 ЗИ, комплект	1



## А3152\* Комплект устройств для вывешивания КМБ ТПС с возможностью использования средств метрологии

### НАЗНАЧЕНИЕ

А3152 является базовой версией комплекта устройств, предназначенного для вывешивания колёсно-моторных блоков (КМБ) с возможностью использования средств метрологии для всех типов локомотивов и мотор-вагонного подвижного состава с фиксацией колёсных пар в поднятом положении в течение длительного времени, обеспечивая при этом безопасную работу с приподнятыми КМБ. Комплект устройств предназначен так же для последующей вибродиагностики при проведении ремонта и обслуживания в депо и в локомотивно-ремонтных заводах. Комплект устройств оснащен системой определения силы Р-24.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество фундаментных рам, шт	22**
Количество механизмов вывешивания, шт	8**
Давление в гидросистеме, МПа (максимальное/рабочее)	8,5/6,3
Грузоподъёмность одного механизма вывешивания, кН (максимальная/рабочая)	18,5/16
Грузоподъёмность всех механизмов вывешивания, кН	128**
Питающая сеть	3N~50Гц, 380/220В
Напряжение цепей управления, В	24
Установленная мощность, кВт	3,65
Производственная площадь под установленным оборудованием, м <sup>2</sup>	82**
Габариты установленного оборудования, мм (ДхШхВ)	18000/5635/1780**
Масса установленного оборудования, кг	6251**

\*комплект может быть модернизирован для вывески КМБ (КРБ) других серий локомотивов в зависимости от потребности заказчика

\*\*параметры могут меняться в зависимости от потребности заказчика (данная версия соответствует исполнению А3152.00.00-01 для вывески КМБ(КРБ) локомотивов Э5К,2ЭС6, 2ЭС7, 2ЭС10, ТЭМ21, ТЭМ24)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

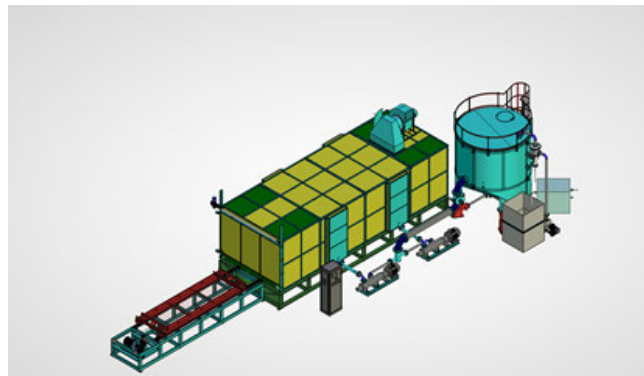
В комплект поставки входят:	шт.
Комплект устройств для вывешивания КМБ ТПС А3152.00.00-03 (А2418М.01.00-01 + система определения силы Р-24)	1
Эксплуатационная документация, комплект	1
Запасные части и принадлежности, комплект	1



## А3156. УСТАНОВКА ДЛЯ МОЙКИ КРУПНЫХ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ ЛОКОМОТИВА

### НАЗНАЧЕНИЕ

Установка для мойки тип А3156.00.00 предназначена для обмывки крупногабаритных узлов (букс, рессор, тормозных тяг и др.) тепловозов, электровозов и электропоездов в локомотивных депо.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры обмываемых деталей, мм, не более	
длина	5000
ширина	2700
высота	1370
Концентрация моющих средств, %	1,0 – 2,0
Температура раствора при обмывке, °С	60 – 70
Очистка раствора от грязи	В напорном гидроциклоне и флотаторе
Вместимость бака для раствора, м <sup>3</sup> , не более	10
Время обмывки с учетом погрузки и выгрузки деталей, мин	35 – 40
Грузоподъемность транспортной тележки, кг	4000
Скорость перемещения тележки, м/с	0,07
Мощность электродвигателя, кВт	22
Нагрев раствора	Горячая вода, ТЕНы
Установленная электрическая мощность, кВт	95
Питающая сеть	3NPE~50 Гц, 220/380 В
Габаритные размеры обмывочной камеры, мм, не более	8205x3204x3406
длина с рельсовым путём, мм	14000
ширина, мм	3204
высота с вентилятором от уровня пола, мм	3980
Высота бака для раствора, мм	3897
Масса машины, кг	18202
<b>КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ</b>	
Установка для мойки крупных узлов и деталей локомотивов А3156.00.00, комплект	1
Эксплуатационная документация, комплект	1



## А3201. АГРЕГАТ ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ТОКОВ УСТАВКИ ГВ БЕЗ ИХ ДЕМОНТАЖА С ЭЛЕКТРОВОЗА

### НАЗНАЧЕНИЕ

Агрегат передвижной предназначен для проверки уставки срабатывания главного выключателя и отключения питания электровоза от контактной сети при коротких замыканиях и перегрузках на электровозах переменного тока. Устройство применяется на электровозах оборудованных главными выключателями типа ВОВ-25А-10/УХЛ1 или ВОВ-25-4МУХЛ1. Проверка производится без снятия главного выключателя с электровоза.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	Сеть ~50Гц 220В, $\perp$
Потребляемая мощность, кВт, не более	5,5
Отклонение напряжения питания, % не более	$\pm 10$
Относительная погрешность измерения величины выходного тока в диапазоне от 1 А до 800 А не более, %	$\pm 1,5$
Режим работы повторно-кратковременный при соотношении работа/перерыв	1/6
Продолжительность непрерывной работы не более, с	60
Степень защиты агрегата по ГОСТ 14254-2015:	
при подключенных испытательных кабелях к стенду	IP00
при отключенных испытательных кабелях	IP20
Класс защиты агрегата от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	IP40
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	УХЛ 4.2

### Габаритные размеры, мм, не более

длина	1710
ширина	790
высота	930
Масса, кг, не более	150
Длина сетевого кабеля, м	15
Длина силовых кабелей, м	15
Длина заземляющего кабеля, м	15
Напряжение питания	Сеть ~50Гц 220В, $\perp$



## А3201. АГРЕГАТ ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ТОКОВ УСТАВКИ ГВ БЕЗ ИХ ДЕМОНТАЖА С ЭЛЕКТРОВОЗА

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Устройство проверки уставки срабатывания главных выключателей электровозов переменного тока типа А3201.00.00	1
Кабель сетевой	1
Кабель силовой	2
Кабель заземления	1
Руководство по эксплуатации А3201.00.00 РЭ	1
Паспорт А3201.00.00 ПС	1

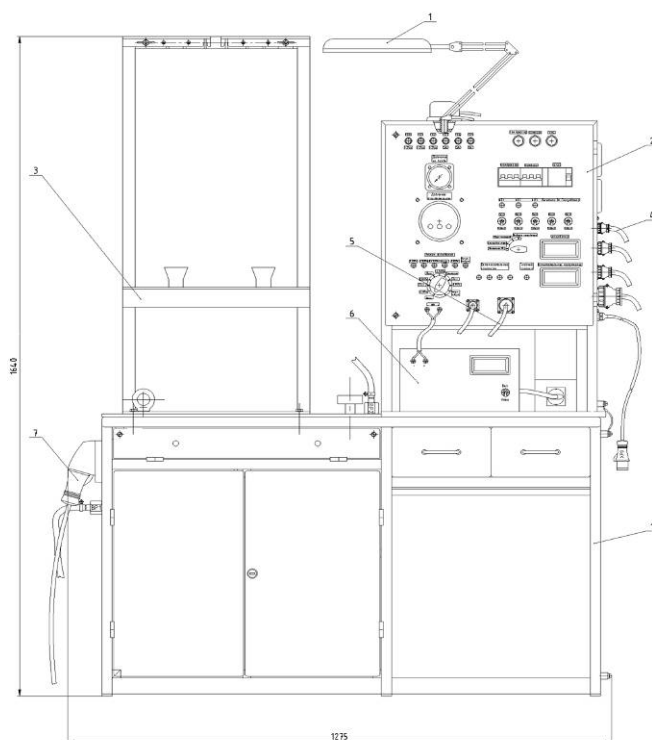


## А3209. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКИХ КОНТАКТОРОВ СЕРИИ ПК С СИСТЕМОЙ РЕГИСТРАЦИИ ПАРАМЕТРОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытания электропневматических контакторов серии ПК электровозов ЭП1, ЭП2К, 2ЭС после ремонта в условиях локомотивных ремонтных депо. При испытании контакторов на стенде предусмотрены следующие виды проверок:

- проверка сопротивления изоляции, главных и вспомогательных контактов;
- проверка сопротивления катушки электромагнитного вентиля;
- проверка срабатывания при номинальном и минимальном рабочем давлении сжатого воздуха;
- проверка срабатывания при номинальном и минимальном рабочем напряжении питания катушки электромагнитного вентиля;
- проверка коммутационных положений вспомогательных контактов в выключенном и включенном состояниях контакторов.
- проверка герметичности пневматического привода





## А3209. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКИХ КОНТАКТОРОВ СЕРИИ ПК С СИСТЕМОЙ РЕГИСТРАЦИИ ПАРАМЕТРОВ

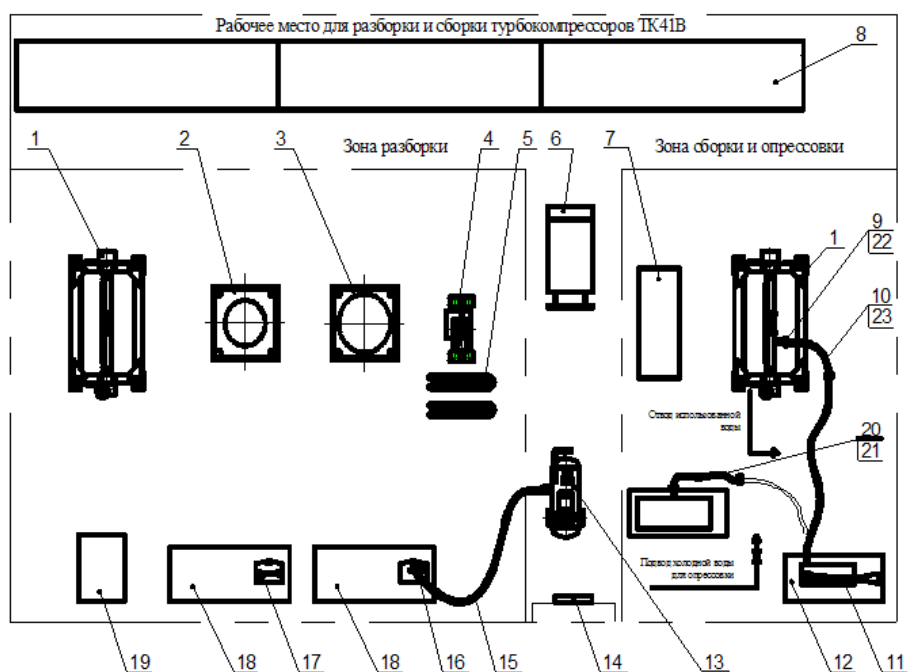
### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание стенда	Сеть 3~50Гц 380В, N, G
Потребляемая мощность (кВт, не более):	2,5
в т.ч., мощность двигателя компрессора (кВт)	2,2
Напряжения постоянного тока, регулируемые для питания испытываемых контакторов (В)	0...150
Давление сжатого воздуха при испытании контакторов (МПа)	
номинальное рабочее	0,5
минимальное рабочее	0,35
при проверке герметичности	0,675
регулируемое	0...0,7
Габаритные размеры (мм, не более):	
Стенда:	
длина	1275
ширина	850
высота (без светильника)	1640
Компрессора:	
длина	900
ширина	490
высота	800
Масса (кг, не более)	
стенда (без компрессора)	230
компрессора	90



### А3211. РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ РЕМОНТА ТУРБОКОМПРЕССОРА ТК41 ДИЗЕЛЕЙ СЕРИИ Д49

1 - кантователь (2 шт.); 2 - подставка для корпуса компрессора; 3 - подставка для корпуса выхлопного; 4 - подставка для ротора; 5 - текстильные стропы для транспортировки ротора турбокомпрессора (2 шт.); 6 - тележка инструментальная; 7 - подставка высотой 300мм; 8 - стеллаж грузовой сборный (3 шт.); 9 - набор заглушек для опрессовки корпуса газоприёмного; 10 - рукав для опрессовки корпуса газоприёмного; 11 - опрессовщик ручной с баком  $V = 12$ л; 12 - стол под опрессовщик; 13 - компрессор поршневой; 14 - щит распределительный; 15 - рукав 16x26-1,6 В ГОСТ 10362 76; 16 - пневмогайковёрт с набором накидных головок 9 - 27мм; 17 - набор ключей гаечных рожково-накидных 6-22мм; 18 - верстак с металлической столешницей (2 шт.); 19 - шкаф инструментальный; 20 - набор заглушек для опрессовки корпуса выхлопного; 21 - рукав для опрессовки корпуса выхлопного; 22 - набор заглушек для опрессовки 6ТК; 23 - рукав для опрессовки 6ТК



#### НАЗНАЧЕНИЕ

Рабочее место для ремонта турбокомпрессора ТК41 дизелей серии Д49»предназначено для выполнения работ по ремонту турбокомпрессоров типоразмерного ряда ТК41В при производстве ремонта дизелей 5Д49 в объёме ТР-2 и ТР-3. Порядок и технологическая последовательность ремонта турбокомпрессоров определяются технологическим процессом ремонта с учётом оптимального количества работающих, средств механизации и приспособлений. Турбокомпрессоры, устанавливаются на тепловозах серий 2ТЭ116, ТЭП70, ТЭП70А, ТЭП70БС, ТЭП70У, а также на тепловозах серий 2ТЭ10ВК, 2ТЭ10МК, 2ТЭ10УК, прошедших капитальный ремонт с модернизацией по замене дизелей, имеют четыре модификации.



## А3211. РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ РЕМОНТА ТУРБОКОМПРЕССОРА ТК41 ДИЗЕЛЕЙ СЕРИИ Д49

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

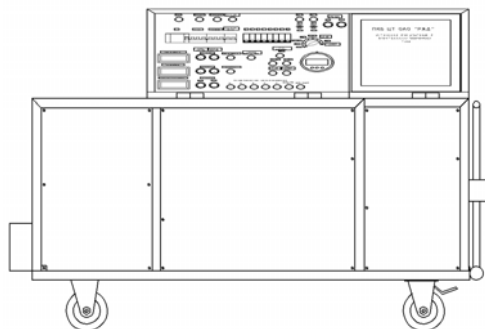
Привод кантователя	электромеханический
Электроснабжение	трёхфазная сеть с нулевым проводом
Напряжение (В)	380
Частота (Гц)	50
Установленная мощность (кВт, не более)	3
Максимальный вес устанавливаемого груза (кг)	600
Масса основных компонентов, кг:	
Подставка для ротора	68
кантователь	220
компрессор	65
опрессовщик	7,4
Ориентировочная занимаемая площадь (м <sup>2</sup> )	60



## A3229. УСТАНОВКА ПЕРЕДВИЖНАЯ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГВ НА ЭЛЕКТРОВОЗАХ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

### НАЗНАЧЕНИЕ

- Установка предназначена для проверки главных выключателей на электровозах переменного тока на местах их установки в диапазонах номинальных значений параметров электрических цепей и пневматической системы, и с учётом допусков.
- Для проведения проверок установка обеспечена необходимыми источниками электропитания и сжатого воздуха, устройствами для подключения их к проверяемым главным выключателям, устройствами управления, измерения, индикации и регистрации параметров проверок.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание установки	3NPE~50Гц 220/380В
Потребляемая мощность, кВт, не более	9
Источники питания проверяемых главных выключателей:	
Постоянный ток:	
Напряжение регулируемое, В	0-75
Сила тока, А	0-2,5
Переменный ток:	
Напряжение регулируемое, В	0-14
Частота, Гц	50
Сила тока, А	0-65
Напряжение, В	0 220
Частота, Гц	50
Сила тока, А	2
Напряжение, В	380
Частота, Гц	50
Сила тока, А	1,5
Давление сжатого воздуха установки, подаваемое на проверяемый БВ, регулируемое, МПа	0,1-0,8
Степень защиты установки по ГОСТ 14254-96	
при подключенных испытательных кабелях к установке	IP00
при отключенных испытательных кабелях от установки	IP20
Класс защиты стенда от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	I
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	УХЛ 4,1



## A3229. УСТАНОВКА ПЕРЕДВИЖНАЯ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГВ НА ЭЛЕКТРОВОЗАХ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

### Габаритные размеры, мм, без кабелей, не более

Силовой блок:

длина	1705
ширина	840
высота	810
Длина силовых кабелей, рабочая, мм	
кабель «1»	15
кабель «2»	7,5
Длина рукава воздушного, мм	7000
Длина кабеля сетевого, мм	5000
Масса, кг, не более	160

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

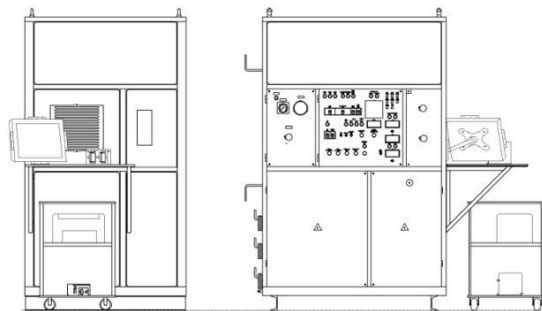
В комплект поставки входят:	шт.
Установка передвижная для проверки ГВ на лектровозах переменного тока, тип А3229	1
Запасные части согласно ведомости А3230.00.003И, комплект	1
Комплекты:	
Мультиметр цифровой GDM-393A	1
Мегаомметр SEW 4103 IN	1
Розетка АBB 63 А, 3Р+N+E CEW463RS6W	1
Светильник светодиодный аккумуляторный AC/DC 17EL90 светодиодов	1
Эксплуатационные документы и ЗИП в соответствии с А3229.00.00 ВЭ:	3
Паспорт А3229.00.00 ПС, экз.	1
Руководство по эксплуатации А3229.00.00РЭ, экз.	1
Эксплуатационные документы на комплектующее оборудование, компл.	1
Запасные части на комплектующее оборудование, комплект	1
Методика аттестации РД, экз.	1
Аттестат, экз.	1



## А3230. УСТАНОВКА ПЕРЕДВИЖНАЯ ДЛЯ ПРОВЕРКИ БВ НА ЭЛЕКТРОВОЗАХ ПОСТОЯННОГО ТОКА С СИСТЕМОЙ РЕГИСТРАЦИИ ПАРАМЕТРОВ ИСПЫТАНИЙ

### НАЗНАЧЕНИЕ

- Возможность быстрой диагностики БВ без демонтажа с локомотива
- Позволяет испытывать БВ электровозов постоянного тока всех типов
- Создание электронного протокола испытаний для занесения в электронный паспорт локомотива



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	3NPE ~ 50 Гц 220/380 В
Потребляемая мощность (кВА, не более)	65
Диапазон выходных токов (А)	0 – 3500
Напряжение на выходных зажимах при токе 3500 А (В, не менее)	14
Коэффициент пульсаций тока в диапазоне выходных токов 500 – 3500 А (% , не более)	1

### Параметры вспомогательных источников питания

Источник «1» : напряжение, В / ток (А, не более)	0 – 150/3
Источник «2»: напряжение, В/ток (А, не более)	0 – 150/1,5
Возможность записи параметров испытания БВ в память ЭВМ	Есть
Габаритные размеры Д×Ш×В (мм, не более)	1300×1200×2100
Масса (кг, не более)	815

**А3239. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ ДЛЯ ЛОКОМОТИВНЫХ БРИГАД (ЭЛЕКТРОВОЗ 2ЭС4К)****НАЗНАЧЕНИЕ**

Тренажерный комплекс электровоза 2ЭС4К предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нештатных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка пути. Обучение на тренажерном комплексе может проводиться для условной станции, для отображения которой используется видеосистема на основе 3D графики.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Напряжение питания, В	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub>
Частота переменного тока, Гц	50 ± 1
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	4145 x 4615 x 2740
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	1300
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 21552–84	1 группа

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\***

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно–разборный макет кабины электровоза 2ЭС4К		
рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
рабочее место помощника машиниста	1	
тумба с вычислительной техникой	1	
WEB–камера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
монитор	3	Базовая комплектация
клавиатура	1	
мышь с ковриком	1	
принтер	1	
микрофон с усилителем, комплект	1	
звуковые колонки АС “Регламент”, комплект	1	Вариант поставки с системой распознавания речи АС “Регламент”



## A3239. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ ДЛЯ ЛОКОМОТИВНЫХ БРИГАД (ЭЛЕКТРОВОЗ 2ЭС4К)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

Рабочее место машиниста и помощника		
пульт машиниста		1
пульт помощника машиниста		1
контроллер машиниста		1
кран машиниста		1
кран вспомогательного тормоза		1
тумблеры, кнопки, джойстики пульта, комплект		1
замок и ключ ЭПК, комплект		1
рукоятки бдительности		3
звуковые колонки пульта машиниста, комплект		1
телевизоры для боковых окон		2
монитор пульта		1
мультимедиа-проектор		1
экран		1
зеркало		1
кресло машиниста		1
кресло помощника машиниста		1
монитор КЛУБ		1
мониторМСУД		1
устройства ТСКБМ		1
органы управления и индикации ЭПТ		1
САУТ-ЦМ	Пульт машиниста	1
	Пульт управления	1
микрофон с усилителем и звуковые колонки АС "Регламент", комплект		1
Оборудование, обеспечивающее затемнение помещения		
Оборудование учебного класса		
мультимедиа-проектор		1
экран		1
Комплект эксплуатационной документации в соответствии с А3239.00.00 ВЭ		1

Базовая комплектация

Вариант поставки по устройствам безопасности

Вариант поставки с системой распознавания речи АС "Регламент"

Базовая комплектация

\*Примечание. В комплект поставки не входит мебель для размещения оборудования учебного класса.

**A3250. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОВАЗЭП1)****НАЗНАЧЕНИЕ**

Комплекс тренажерный электровоза ЭП1 предназначен для обучения локомотивных бригад передовым методам управления тяговым подвижным составом, рациональным способам вождения поездов, действиям в нестандартных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям эксплуатационной работы на конкретном участке пути.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Напряжение питания, В	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub>
Частота переменного тока, Гц	50 ± 1
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	4258 x 4208 x 2550
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	2500
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 21552–84	1 группа

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\***

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно-разборный макет кабины электровоза ЭП1		
Основное рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
Вспомогательное рабочее место машиниста	1	
Стойка с вычислительной техникой	1	
IP-видеокамера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
Монитор	3	Базовая комплектация
Клавиатура	1	
Мышь с ковриком	1	
Принтер	1	
Микрофон с усилителем, комплект	1	
Звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	
Рабочее место локомотивной бригады		
Пульт машиниста с органами управления индикации	1	Базовая комплектация
Контроллер машиниста	1	
Кран машиниста	1	
Кран вспомогательного тормоза	1	



## А3250. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОВОЗЭП1)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

Боковая стойка с аппаратами	1		
Тумблеры, кнопки и джойстики пультов управления основного и вспомогательного	1 комплект		
Замок и ключ ЭПК	1 комплект		
Рукоятки бдительности	2		
Выключатель цепей управления	1		
Кран резервного управления	1		
Звуковые колонки пульта машиниста	1 комплект	Базовая комплектация	
Мультимедиа-проектор	1		
Экран	1		
Монитор дополнительный	1		
Монитор КЛУБ	1		
Телевизоры для боковых окон	2		
Вентилятор	1		
Кресло машиниста	2		
Монитор для работы вне кабины	1		
Зеркало	1		Поставка в зависимости от типа мультимедиа-проектора
Кресло помощника машиниста	1		Поставка по требованию заказчика
Микрофон с тангентой и звуковые колонки АС "Регламент"	1 комплект		Поставка по требованию заказчика

\*Примечание. В комплект поставки не входит мебель для размещения оборудования учебного класса.



## A3273. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ(ТЕПЛОВОЗ 2(3)ТЭ10У)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Тренажерный комплекс тепловоза 2(3)ТЭ10У предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нештатных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка пути. Тренажерный комплекс может эксплуатироваться в локомотивных депо, школах машиниста, учебных институтах, техникумах и позволяет сократить сроки и повысить качество подготовки локомотивных бригад.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	3780 x 4144 x 2840
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	1300

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно - разборный макет кабины тепловоза 2(3)ТЭ10У		
рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
рабочее место помощника машиниста	1	
тумба с вычислительной техникой	1	
WEB-камера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
монитор	3	Базовая комплектация
клавиатура	1	
мышь с ковриком	1	
принтер	1	
микрофон с усилителем, комплект	1	
звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	Вариант поставки с системой распознавания речи АС "Регламент"



## А3273. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ(ТЕПЛОВОЗ 2(3)ТЭ10У)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

Рабочее место машиниста и помощника		
пульт машиниста	1	
пульт помощника машиниста	1	
контроллер машиниста	1	
светофор локомотивной сигнализации	1	
кран машиниста	1	
кран вспомогательного тормоза	1	
кнопочная станция	1	
замок и ключ ЭПК, комплект	1	
рукоятки бдительности	2	Базовая комплектация
звуковые колонки пульта машиниста, комплект	1	
телевизоры для боковых окон	2	
монитор пульта	1	
мультимедиа-проектор	1	
экран	1	
зеркало	1	
кресло машиниста	1	
кресло помощника машиниста	1	
монитор КЛУБ/КПД-3В	1	КПД- 3В или КЛУБ в зависимости от устройств безопасности
устройства ТСКБМ	1	Вариант поставки по устройствам безопасности
органы управления и индикации ЭПТ	1	Вариант поставки для пассажирских поездов
Оборудование, обеспечивающее затемнение помещения		
Оборудование учебного класса		
Комплект эксплуатационной документации в соответствии с А3273.00.00 ВЭ	1	

\*Примечание. В комплект поставки не входит мебель для размещения оборудования учебного класса.



## А3274. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОВОЗ ВЛ80С)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Тренажерный комплекс электровоза ВЛ80С предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нештатных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка пути. Тренажерный комплекс может эксплуатироваться в локомотивных депо, школах машиниста, учебных институтах, техникумах и позволяет сократить сроки и повысить качество подготовки локомотивных бригад.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	4145 x 4600 x 2840
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	1300

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

Комплекс тренажерный может поставляться в различной комплектации. Варианты поставки отличаются системой безопасности, наличием или отсутствием системы автоведения, системы распознавания речи АС «Регламент».

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно - разборный макет кабины электровоза ВЛ80с		
рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
рабочее место помощника машиниста	1	
стойка с вычислительной техникой	1	
WEB-камера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
монитор	3	Базовая комплектация
клавиатура	1	
мышь с ковриком	1	
принтер	1	
микрофон с усилителем, комплект	1	
звуковые колонки АС «Регламент», комплект	1	Вариант поставки с системой распознавания речи АС «Регламент»



## A3274. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОВОЗ ВЛ80С)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

Рабочее место машиниста и помощника		
пульт машиниста	1	
пульт помощника машиниста	1	
контроллер машиниста	1	
светофор локомотивной сигнализации	1	
кран машиниста	1	
кран вспомогательного тормоза	1	
кнопочная станция	1	
замок и ключ ЭПК, комплект	1	
рукоятки бдительности	2	Базовая комплектация
звуковые колонки пульта машиниста, комплект	1	
монитор пульта	1	
телевизоры для боковых окон	2	
мультимедиа-проектор	1	
экран	1	
зеркало	1	
кресло машиниста	1	
кресло помощника машиниста	1	
монитор КЛУБ/КПД-ЗВ	1	КПД-ЗВ или КЛУБ в зависимости от устройств безопасности
органы управления и индикации ЭПТ	1	Вариант поставки для пассажирских поездов
устройства ТСКБМ	1	Вариант поставки по устройствам безопасности
микрофон с усилителем и звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	Вариант поставки с системой распознавания речи АС "Регламент"
Оборудование, обеспечивающее затемнение помещения		
Оборудование учебного класса		
Комплект эксплуатационной документации в соответствии с А3274.00.00 ВЭ	1	

\*Примечание. В комплект поставки не входит мебель для размещения оборудования учебного класса.

**A3275. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ(ЭЛЕКТРОВОЗ 2ЭС5К)****НАЗНАЧЕНИЕ**

Тренажерный комплекс электровоза 2ЭС5К предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нештатных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка пути. Обучение на тренажерном комплексе может проводиться для условной станции, для отображения которой используется видеосистема на основе 3D графики.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Напряжение питания, В	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub>
Частота переменного тока, Гц	50 ± 1
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	4145 x 4600 x 2840
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	1300
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 21552–84	1 группа

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\***

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно–разборный макет кабины электровоза 2ЭС5К		
рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
рабочее место помощника машиниста	1	
стойка с вычислительной техникой	1	
WEB–камера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
монитор	3	Базовая комплектация
клавиатура	1	
мышь с ковриком	1	
принтер	1	
микрофон с усилителем, комплект	1	
звуковые колонки АС “Регламент”, комплект	1	Вариант поставки с системой распознавания речи АС “Регламент”
Рабочее место машиниста и помощника		
пульт машиниста	1	Базовая комплектация
пульт помощника машиниста	1	
контроллер машиниста	1	
кран машиниста	1	



## A3275. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ(ЭЛЕКТРОВОЗ 2ЭС5К)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

кран вспомогательного тормоза	1		
тумблеры, кнопки, джойстики пульта, комплект	1		
замок и ключ ЭПК, комплект	1		
рукоятки бдительности	3		
звуковые колонки пульта машиниста, комплект	1		
телевизоры для боковых окон	2		
монитор пульта	1	Базовая комплектация	
мультимедиа-проектор	1		
экран	1		
зеркало	1		
кресло машиниста	1		
кресло помощника машиниста	1		
монитор КЛУБ	1		
монитор МСУД	1		
устройства ТСКБМ	1		Вариант поставки по устройствам безопасности
органы управления и индикации ЭПТ	1		
САУТ-ЦМ	Пульт машиниста	1	
	Пульт управления	1	
микрофон с усилителем и звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	Вариант поставки с системой распознавания речи АС "Регламент"	
Оборудование, обеспечивающее затемнение помещения			
Оборудование учебного класса			
Комплект эксплуатационной документации в соответствии с А3275.00.00 ВЭ	1		

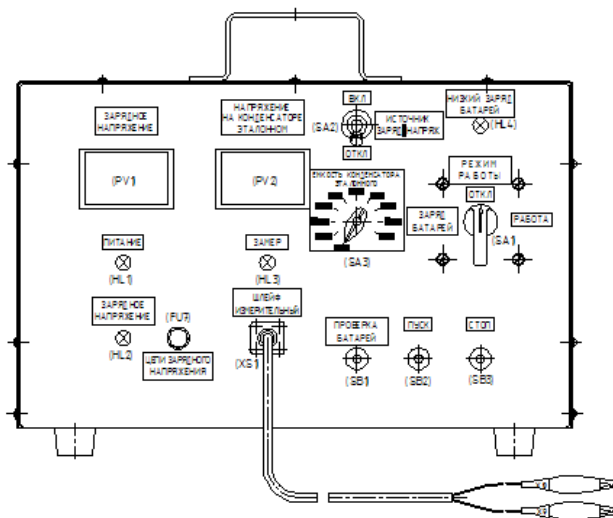
\*Примечание. В комплект поставки не входит мебель для размещения оборудования учебного класса.



## А3280. СТЕНД ДЛЯ КОНТРОЛЯ СТЕПЕНИ УВЛАЖНЕННОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТЯГОВЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство предназначено для измерения в автоматизированном режиме по методу «Емкость-время» степени увлажненности изоляции тяговых электродвигателей (далее – ТЭД) а также других тяговых электрических машин локомотивов и моторных вагонов электропоездов в условиях локомотивных депо, локомотиво- и электро-машиноремонтных заводов. Устройство также может быть использовано для измерения степени увлажненности электрических машин нетягового назначения при условии, что изоляция этих машин выполнена из разнородных материалов (например, из слюдосодержащих и синтетических пленок), а электрические емкости изоляции этих машин относительно корпусов последних находятся в пределах (1...150) нФ.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Исполнение устройства	переносное, автономное
Режим проведения измерения	автоматизированный
Питание устройства	от встроенных аккумуляторных батарей
Напряжение питания номинальное, В	2×12
Зарядное напряжение номинальное, В	144
Электрическая емкость проверяемой изоляции, нФ	(1...150)
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP20
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ12.2.007.0-75	УХЛ3
Температура окружающего воздуха при эксплуатации устройства	от 0 до плюс 40°С
Время непрерывной работы от одного комплекта полностью заряженных батарей, час, не менее, при температуре окружающего воздуха:	
плюс (25...40)°С	6
0°С	4
Длина, мм:	
шлейфа измерительного	3000±100
перемычки соединительной	1000±50
Габаритные размеры, (Ш×В×Г) основного блока, мм, не более	400×325×280
Масса, кг, не более:	
основного блока	8
комплекта оборудования	7



## А3280.СТЕНД ДЛЯ КОНТРОЛЯ СТЕПЕНИ УВЛАЖНЕННОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТЯГОВЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Блок основной А 3280.00.00	1
Шлейф измерительный А3280.40.00	1
Переключатель соединительный А3280.41.00	1
Мультиметр цифровой Mastech, тип MY64	1
Термопара открытого исполнения Mastech, типК (к мультиметрам Mastech типов MY62 и MY64)	2
Измеритель сопротивления изоляции SONEL, тип MIC-2500 (выходное напряжение до 2500 В), стандартная комплектация.	1
Устройство зарядное для батарей аккумуляторных свинцово-кислотных с гелевым электролитом, тип ChAPb-220-12-1000	2
Вставка плавкая ВП2Б 0,16 А	5
Клемма изолированная SG57744 красная	2
Клемма изолированная SG57748 синяя	2

**A3282. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОВОЗ 2ЭС10)****НАЗНАЧЕНИЕ**

Тренажерный комплекс электровоза 2ЭС10 предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нестандартных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка пути. Тренажерный комплекс может эксплуатироваться в локомотивных депо, школах машиниста, учебных институтах, техникумах и позволяет сократить сроки и повысить качество подготовки локомотивных бригад.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	4601 x 4144 x 2840
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	1300

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\***

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно - разборный макет кабины электровоза 2ЭС10		
рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
рабочее место помощника машиниста	1	
стойка с вычислительной техникой	1	
WEB-камера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
монитор	3	Базовая комплектация
клавиатура	1	
мышь с ковриком	1	
принтер	1	
микрофон с усилителем, комплект	1	
звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	Вариант поставки с системой распознавания речи АС "Регламент"
Рабочее место машиниста и помощника		
пульт машиниста с органами управления	1	Базовая комплектация
пульт помощника машиниста с органами управления	1	
контроллер машиниста	1	
контроллер крана машиниста 130	1	
кран вспомогательного тормоза 215	1	



## А3282. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОВОЗ 2ЭС10)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

боковая стойка с аппаратами	1	Базовая комплектация
верхняя рукоятка бдительности	1	
звуковые колонки пульта машиниста, комплект	1	
мониторы МСУД	2	
монитор БЛОК	1	
монитор ИП	2	
выключатель цепей управления	1	
кран резервного управления	1	
ключ электропневматического клапана 151Д	1	
монитор дополнительный	1	
телевизоры для боковых окон	2	
мультимедиа-проектор	1	
экран	1	
зеркало	1	
кресло машиниста	1	
кресло помощника машиниста	1	
устройства ТСКБМ	1	Вариант поставки по устройствам безопасности
микрофон с усилителем и звуковые колонки АС «Регламент», комплект	1	Вариант поставки с системой распознавания речи АС «Регламент»
Оборудование, обеспечивающее затемнение помещения		
Оборудование учебного класса		
Комплект эксплуатационной документации в соответствии с А3282.00.00 ВЭ	1	

\*Примечание. В комплект поставки не входит мебель для размещения оборудования учебного класса.



## A3283. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОВОЗ 2ЭС6)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Тренажерный комплекс электровоза 2ЭС6 предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нестандартных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка пути. Тренажерный комплекс может эксплуатироваться в локомотивных депо, школах машиниста, учебных институтах, техникумах и позволяет сократить сроки и повысить качество подготовки локомотивных бригад.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	4601 x 4144 x 2840
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	1300

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

Комплекс тренажерный может поставляться в различной комплектации. Варианты поставки отличаются системой безопасности, наличием или отсутствием системы автоведения, системы распознавания речи АС «Регламент».

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно - разборный макет кабины электровоза 2ЭС6		
рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
рабочее место помощника машиниста	1	
стойка с вычислительной техникой	1	
WEB-камера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
монитор	3	Базовая комплектация
клавиатура	1	
мышь с ковриком	1	
принтер	1	
микрофон с усилителем, комплект	1	
звуковые колонки АС «Регламент», комплект	1	Вариант поставки с системой распознавания речи АС «Регламент»
Рабочее место машиниста и помощника		
пульт машиниста с органами управления	1	Базовая комплектация
пульт помощника машиниста с органами управления	1	
контроллер машиниста	1	



## А3283. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОВОЗ 2ЭС6)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

контроллер крана машиниста 130	1	Базовая комплектация
кран вспомогательного тормоза 215	1	
боковая стойка с аппаратами	1	
верхняя рукоятка бдительности	1	
звуковые колонки пульта машиниста, комплект	1	
мониторы МСУД	2	
монитор БЛОК	1	
монитор ИП	2	
выключатель цепей управления	1	
кран резервного управления	1	
ключ электропневматического клапана 151Д	1	
монитор дополнительный	1	
телевизоры для боковых окон	2	
мультимедиа-проектор	1	
экран	1	
зеркало	1	
кресло машиниста	1	
кресло помощника машиниста	1	
устройства ТСКБМ	1	Вариант поставки по устройствам безопасности
микрофон с усилителем и звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	Вариант поставки с системой распознавания речи АС "Регламент"
Оборудование, обеспечивающее затемнение помещения		
Оборудование учебного класса		
Комплект эксплуатационной документации в соответствии с А3283.00.00 ВЭ	1	

\*Примечание. В комплект поставки не входит мебель для размещения оборудования учебного класса.

**A3284. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ТЕПЛОВОЗ 2(3)ТЭ10МК)****НАЗНАЧЕНИЕ**

Тренажерный комплекс тепловоза 2(3)ТЭ10МК предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нештатных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка пути. Тренажерный комплекс может эксплуатироваться в локомотивных депо, школах машиниста, учебных институтах, техникумах и позволяет сократить сроки и повысить качество подготовки локомотивных бригад.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	4601 x 4144 x 2840
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	1300

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\***

Комплекс тренажерный может поставляться в различной комплектации. Варианты поставки отличаются системой безопасности, наличием или отсутствием системы автоведения, системы распознавания речи АС «Регламент».

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно - разборный макет кабины тепловоза 2(3)ТЭ10МК		
рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
рабочее место помощника машиниста	1	
тумба с вычислительной техникой	1	
WEB-камера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
монитор	3	Базовая комплектация
комплектация		
клавиатура	1	
мышь с ковриком	1	
принтер	1	
микрофон с усилителем, комплект	1	Вариант поставки с системой распознавания речи АС «Регламент»
звуковые колонки АС «Регламент», комплект	1	
Рабочее место машиниста и помощника		
пульт машиниста с органами управления	1	Базовая комплектация
пульт помощника машиниста с органами управления	1	
контроллер машиниста	1	



## A3284. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ТЕПЛОВОЗ 2(3)ТЭ10МК)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

кран машиниста	1	
кран вспомогательного тормоза	1	
тумблеры, кнопки и джойстики пульта, комплект	1	
замок и ключ ЭПК, комплект	1	
рукоятки бдительности	3	
звуковые колонки пульта машиниста, комплект	1	
телевизоры для боковых окон	2	
мониторы МСУД	1	
монитор БЛОК	1	Базовая комплектация
монитор ИП	1	
монитор КЛУБ	1	
монитор дополнительный	1	
мультимедиа-проектор	1	
экран	1	
зеркало	1	
кресло машиниста	1	
кресло помощника машиниста	1	
устройства ТСКБМ	1	Вариант поставки по устройствам безопасности
микрофон с усилителем и звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	Вариант поставки с системой распознавания речи АС "Регламент"
Оборудование, обеспечивающее затемнение помещения		
Оборудование учебного класса		
Комплект эксплуатационной документации в соответствии с А3284.00.00 ВЭ	1	

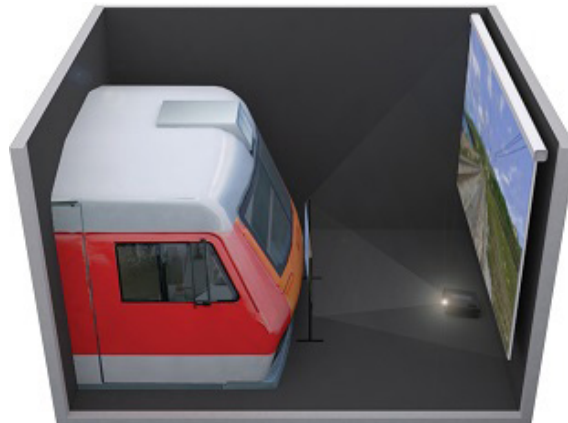
\*Примечание. В комплект поставки не входит мебель для размещения оборудования учебного класса.



## A3285. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОВОЗ ЭП20)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Тренажерный комплекс электровоза ЭП20 предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нештатных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка пути. Тренажерный комплекс может эксплуатироваться в локомотивных депо, школах машиниста, учебных институтах, техникумах и позволяет сократить сроки и повысить качество подготовки локомотивных бригад.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	4600 x 4145 x 2700
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	1300

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

Комплекс тренажерный может поставляться в различной комплектации. Варианты поставки отличаются системой безопасности, наличием или отсутствием системы автоведения, системы распознавания речи АС «Регламент».

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно - разборный макет кабины электровоза ЭП20		
рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
рабочее место помощника машиниста	1	
стойка с вычислительной техникой	1	
WEB-камера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
монитор	3	Базовая комплектация
комплектация		
клавиатура	1	
мышь с ковриком	1	
принтер	1	
микрофон с усилителем, комплект	1	
звуковые колонки АС «Регламент», комплект	1	Вариант поставки с системой распознавания речи АС «Регламент»



## А3285. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОВОЗ ЭП20)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

Рабочее место машиниста и помощника			
пульт машиниста с органами управления	1		
пульт помощника машиниста с органами управления	1		
контроллер машиниста	1		
контроллер крана машиниста 130	1		
кран вспомогательного тормоза 215	1		
боковая стойка с аппаратами	1		
верхняя рукоятка бдительности	1		
звуковые колонки пульта машиниста, комплект	1		
мониторы МСУД	1		
монитор БЛОК	1	Базовая комплектация	
монитор ИП	1		
выключатель цепей управления	1		
кран резервного управления	2		
монитор дополнительный	1		
телевизоры для боковых окон	2		
мультимедиа-проектор	1		
экран	1		
зеркало	1		
кресло машиниста	1		
кресло помощника машиниста	1		
устройства ТСКБМ	1		Вариант поставки по устройствам безопасности
микрофон с усилителем и звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1		Вариант поставки с системой распознавания речи АС "Регламент"
Оборудование, обеспечивающее затемнение помещения			
Оборудование учебного класса			
Комплект эксплуатационной документации в соответствии с А3285.00.00 ВЭ	1		

\*Примечание. В комплект поставки не входит мебель для размещения оборудования учебного класса.



## A3291. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОВАЗ ВЛ11)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Тренажерный комплекс электровоза ВЛ11 предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нестандартных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка пути. Тренажерный комплекс может эксплуатироваться в локомотивных депо, школах машиниста, учебных институтах, техникумах и позволяет сократить сроки и повысить качество подготовки локомотивных бригад.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Габариты тренажерного комплекса, мм, не более	4145 x 4600 x 2840
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	1300

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

Комплекс тренажерный может поставляться в различной комплектации. Варианты поставки отличаются системой безопасности, наличием или отсутствием системы автоведения, системы распознавания речи АС «Регламент».

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно - разборный макет кабины электровоза ВЛ11		
рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
рабочее место помощника машиниста	1	
стойка с вычислительной техникой	1	
WEB-камера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
монитор	3	Базовая комплектация
клавиатура	1	
мышь с ковриком	1	
принтер	1	
микрофон с усилителем, комплект	1	
звуковые колонки АС «Регламент», комплект	1	Вариант поставки с системой распознавания речи АС «Регламент»
Рабочее место машиниста и помощника		
пульт машиниста	1	Базовая комплектация
пульт помощника машиниста	1	
контроллер машиниста	1	
светофор локомотивной сигнализации		



## А3291. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОВОЗ ВЛ11)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

кран машиниста	1	Базовая комплектация
кран вспомогательного тормоза	1	
замок и ключ ЭПК, комплект	1	
рукоятки бдительности	2	
звуковые колонки пульта машиниста, комплект	1	
монитор пульта	1	
телевизоры для боковых окон	2	
мультимедиа-проектор	1	
экран	1	
зеркало	1	
кресло машиниста	1	
кресло помощника машиниста	1	
монитор КЛУБ/КПД-3В	1	
устройства ТСКБМ	1	Вариант поставки по устройствам безопасности
микрофон с усилителем и звуковые колонки		
АС «Регламент», комплект	1	Вариант поставки с системой распознавания речи АС «Регламент»
Оборудование, обеспечивающее затемнение помещения		
Оборудование учебного класса		
Комплект эксплуатационной документации в соответствии с А3291.00.00 ВЭ	1	

\*Примечание. В комплект поставки не входит мебель для размещения оборудования учебного класса.



## А3301. СТЕНД АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ДЛЯ ПОВЕРКИ СЧЕТЧИКОВ СКВТ-Ф610, СКВТ-М

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для поверки в условиях метрологических служб депо, дорог, промышленных и ремонтных предприятий ОАО «РЖД» счётчиков СКВТ-Ф610, СКВТ-М в процессе их эксплуатации и ремонта.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	220±10 %
Частота питающего напряжения, Гц	50±10 %
Потребляемая мощность, кВт, не более	3
Диапазон рабочих температур, °С	от 10 до 40
Относительная влажность, %, не более	90
Условия эксплуатации	УХЛ4
Высоковольтное поверочное напряжение	
напряжение, кВ	0,5-5,0
ток, А, не более	0,02
Поверочное напряжение	
напряжение, В	10-900
ток, А, не более	1,0
Напряжение цепи шунта	
напряжение шунта, В	0,001-0,350
Предел допускаемой относительной основной погрешности	±0,25%
Дискретность измерения периода, мкс	1
Габаритные размеры стойки	
длина, мм	1130
ширина, мм	700
высота, мм	1700
Габаритные размеры рабочего места оператора	
длина, мм	1140
ширина, мм	615
высота, мм	1200
Масса, кг, не более	250



## А3301. СТЕНД АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ДЛЯ ПОВЕРКИ СЧЕТЧИКОВ СКВТ-Ф610, СКВТ-М

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

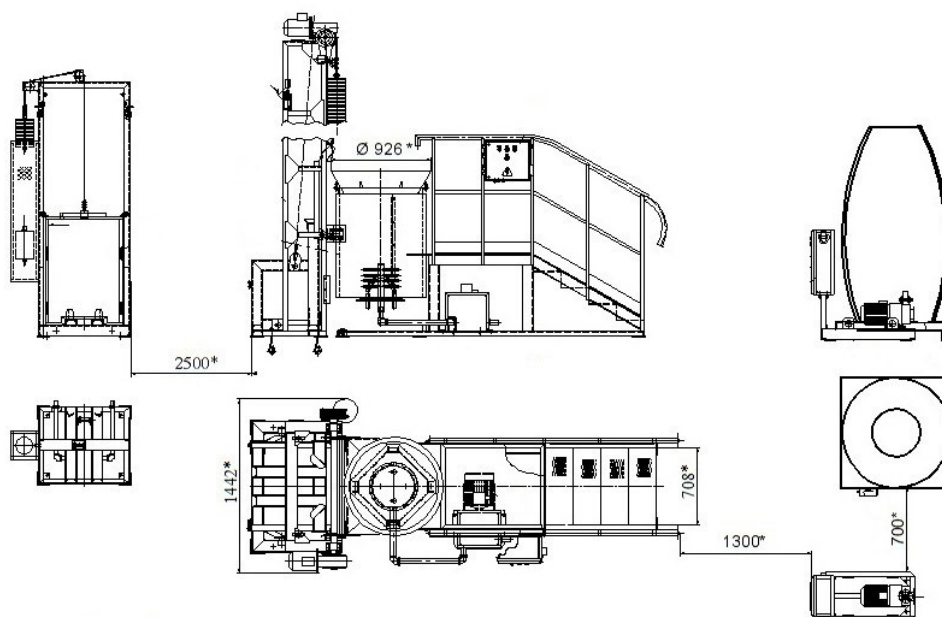
В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для поверки счётчиков электроэнергии	1
СКВТ-Ф610, СКВТ-М, тип А3301	1
Стойка А3301.10.00	1
Стол компьютерный А3301.11.00	1
Источник питания АКПП-1133-300	1
Источник питания АКПП-1133-600	1
Источник питания АКПП-1133	1
Источник питания PS350	1
Источник бесперебойного питания IMD1500AP	1
Однофазный стабилизатор напряжения Техноас СН-3000	1
Вольтметр В7-78/3	2
Кроссовер MOXA EDS-205	1
Персональный компьютер Pentium	1
Клавиатура	1
Мышь	1
Монитор LG Flatron L1953S	1
Принтер HP LaserJet P3015d	1
Измеритель сопротивления изоляции 2751 IN «SEW» Диск с программным продуктом	1



## А3304. КОМПЛЕКС ДЛЯ ЗАПРАВКИ СМАЗКОЙ КОЖУХОВ ТЯГОВЫХ ЗУБЧАТЫХ ПЕРЕДАЧ (ТЗП)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Комплекс для заправки предназначен для обеспечения обогрева расходного бака, бочек и трубопровода смазки, непрерывной циркуляции смазки по трубопроводу.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	сеть 3NPE, 50 Гц 220/380
Потребляемая мощность, кВт*А, не более	63
Давление в гидросистеме подачи масла, МПа, не более	1
Давление в гидросистеме подачи воды, МПа, не более	0,4
Котёл отопительный	электрический
Привод кантователя	электрический
Тип мотор-редуктор	червячный, одноступенчатый 7МЧ-М-85-100-БЛ/0,55/4-200
Скорость подъёма каретки кантователя, м/с	0,281
Перемещение каретки кантователя, мм	1400
Масса устанавливаемого в каретку груза, кг, не более	250
Габаритные размеры основного оборудования, мм:	0
Кантователь	910x1442x3164
Бак расходный	Ø926x1472



## А3304. КОМПЛЕКС ДЛЯ ЗАПРАВКИ СМАЗКОЙ КОЖУХОВ ТЯГОВЫХ ЗУБЧАТЫХ ПЕРЕДАЧ (ТЗП)

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Опора расходного бака	990x3032x2442
Подогреватель смазки	812x1100x2442
Бачок расширительный	173x400x419
Установка водяного насоса	452x960x1015
Шкаф электрический	302x480x380
Насос масляный с трубопроводом	435x1105x690
Масса основного оборудования, кг:	
Кантователь	500
Бак расходный	92
Опора расходного бака	290
Подогреватель смазки	178
Бачок расширительный	7,7
Установка водяного насоса	80
Шкаф электрический	13
Насос масляный с трубопроводом	79,5
Масса оборудования, кг	1500
Общая производственная площадь, необходимая для размещения оборудования, м2, ориентировочно	40

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Кантователь А3304.01.00	1
Бак расходный А3304.09.00	1
Переключатель соединительный А3280.41.00	1
Опора расходного бака А3304.37.00	1
Подогреватель смазки А3304.15.00	1
Бачок расширительный А3304.38.00	1
Установка водяного насоса А3304.41.00	1
Шкаф электрический А3304.50.00	1
Насос масляный с трубопроводом А3304.43.00	1
Запасные части на комплектующее оборудование, комплект	1

**A3307. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЁРНЫЙ (ТЕПЛОВОЗ 2ТЭ116У)****НАЗНАЧЕНИЕ**

Тренажерный комплекс тепловоза 2ТЭ116У предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нестандартных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Напряжение питания, В	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub>
Частота переменного тока, Гц	50 ± 1
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	4601 x 4144 x 2940
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	1300
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 21552–84	1 группа

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\***

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно - разборный макет кабины тепловоза 2ТЭ116У		
рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
рабочее место помощника машиниста	1	
тумба с вычислительной техникой	1	
WEB-камера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
монитор	3	Базовая комплектация
клавиатура	1	
мышь с ковриком	1	
принтер	1	
микрофон с усилителем, комплект	1	
звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	Вариант поставки с системой распознавания речи АС "Регламент"
Рабочее место машиниста и помощника		
пульт машиниста с органами управления	1	Базовая комплектация
пульт помощника машиниста с органами управления	1	
контроллер машиниста	1	
кран машиниста	1	
кран вспомогательного тормоза	1	
тумблеры, кнопки и джойстики пульта, комплект	1	



## А3307. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЁРНЫЙ (ТЕПЛОВОЗ 2ТЭ116У)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

замок и ключ ЭПК, комплект	1	
рукоятки бдительности	3	
звуковые колонки пульта машиниста, комплект	1	
телевизоры для боковых окон	2	
мониторы МСУД	1	
монитор БЛОК	1	
монитор ИП	1	
монитор дополнительный	1	
мультимедиа-проектор	1	
экран	1	
зеркало	1	
кресло машиниста	1	
кресло помощника машиниста	1	
монитор КЛУБ	1	
устройства ТСКБМ	1	
микрофон с усилителем и звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	Вариант поставки с системой распознавания речи АС "Регламент"
Оборудование учебного класса		
мультимедиа-проектор	1	Базовая комплектация
экран	1	
Программное обеспечение		
программное обеспечение моделей локомотива, поезда, пути		Базовая комплектация
система визуализации с видеоизображением участка пути		
программное обеспечение аудиосистемы, имитирующей звуки в кабине машиниста		
программное обеспечение системы обучения		
программное обеспечение пульта машиниста и пульта помощника машиниста		
система вывода видеоизображения реальной станции в 3D графике		



## А3307. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЁРНЫЙ (ТЕПЛОВОЗ 2ТЭ116У)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

Система контроля регламента переговоров машиниста с диспетчером или дежурным по станции АС “Регламент”	1	Вариант поставки с системой распознавания речи АС “Регламент”
Вычислительная техника и электронные устройства		
системный блок (центральное моделирующее устройство)	1	Базовая комплектация
системный блок (пульт)	1	
системный блок (видео)	1	
мониторы, имитирующие индикаторные приборы пульта машиниста	2	
устройство бесперебойного питания	1	
коммутатор Ethernet	1	
видеоразветвитель	2	
видео удлинитель	4	
сетевой фильтр	4	
системный блок (АС “Регламент”)	1	
клавиатура	1	Вариант поставки с системой распознавания речи АС “Регламент”
мышка с ковриком	1	
коммутаторная коробка (АС “Регламент”)	1	
электронное USB-устройство	1	

\*Примечание. В комплект поставки не входит мебель для размещения оборудования учебного класса.



## А3308. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ТЕПЛОВОЗ ТЭМ18ДМ)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Тренажерный комплекс тепловоза ТЭМ18ДМ предназначен для обучения машинистов локомотива рациональным способам вождения поездов, действиям в нештатных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка пути. Тренажерный комплекс может эксплуатироваться в локомотивных депо, школах машиниста, учебных институтах, техникумах и позволяет сократить сроки и повысить качество подготовки машинистов локомотива.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	4601 x 4144 x 2840
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	1300

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

Комплекс тренажерный может поставляться в различной комплектации. Варианты поставки отличаются системой безопасности, наличием или отсутствием системы автоведения, системы распознавания речи АС «Регламент».

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно - разборный макет кабины тепловоза ТЭМ18ДМ		
основное рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
вспомогательное рабочее место машиниста	1	
тумба с вычислительной техникой	1	
WEB-камера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
монитор	3	Базовая комплектация
клавиатура	1	
мышь с ковриком	1	
принтер	1	
микрофон с усилителем, комплект	1	
звуковые колонки АС «Регламент», комплект	1	Вариант поставки с системой распознавания речи АС «Регламент»
Рабочее место машиниста		
пульт машиниста основной с органами управления	1	Базовая комплектация
пульт машиниста вспомогательный с органами управления	1	
контроллер машиниста	1	
кран машиниста	1	



## A3308. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ТЕПЛОВОЗ ТЭМ18ДМ)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

кран вспомогательного тормоза	1	
тумблеры, кнопки и джойстики пультов основного и вспомогательного, комплект	1	
замок и ключ ЭПК, комплект	1	
рукоятки бдительности	3	
звуковые колонки пульта машиниста, комплект	1	
телевизоры для боковых окон	8(4)	
мониторы МСУД	1	Базовая комплектация
монитор БЛОК	2	
монитор ИП	1	
монитор дополнительный	1	
мультимедиа-проектор	0(2)	
экран	0(2)	
зеркало	0(2)	
кресло машиниста	2	
монитор КЛУБ	1	
устройства ТСКБМ	1	
микрофон с усилителем и звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	Вариант поставки с системой распознавания речи АС "Регламент"
Оборудование, обеспечивающее затемнение помещения		
Оборудование учебного класса		
Комплект эксплуатационной документации в соответствии с А3308.00.00 ВЭ	1	

\*Примечание. В комплект поставки не входит мебель для размещения оборудования учебного класса.



## A3318. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ТЕПЛОВОЗ 2ТЭ25КМ)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Тренажерный комплекс тепловоза 2ТЭ25КМ предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нестандартных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка пути. Обучение на тренажерном комплексе может проводиться для условной станции, для отображения которой используется видеосистема на основе 3D графики.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Напряжение питания, В	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub>
Частота переменного тока, Гц	50 ± 1
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	4600 x 4145 x 3000
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	1300
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 21552–84	1 группа

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно–разборный макет кабины тепловоза 2ТЭ25КМ		
рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
рабочее место помощника машиниста	1	
тумба с вычислительной техникой	1	
WEB–камера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
монитор	3	Базовая комплектация
клавиатура	1	
мышь с ковриком	1	
принтер	1	
микрофон с усилителем, комплект	1	
звуковые колонки АС “Регламент”, комплект	1	Вариант поставки с системой распознавания речи АС “Регламент”
Рабочее место машиниста и помощника		
пульт машинистас органами управления	1	Базовая комплектация
пульт помощника машинистас органами управления	1	
контроллер машиниста	1	
кран машиниста	1	



## A3318. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ТЕПЛОВОЗ 2ТЭ25КМ)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

кран вспомогательного тормоза	1	
тумблеры, кнопки, джойстики пульта, комплект	1	
замок и ключ ЭПК, комплект	1	
рукоятки бдительности	3	
звуковые колонки пульта машиниста, комплект	1	
телевизоры для боковых окон	2	
монитор МСУД	1	
монитор ИП		Базовая комплектация
монитор дополнительный		
мультимедиа-проектор	1	
экран	1	
зеркало	1	
кресло машиниста	1	
кресло помощника машиниста	1	
монитор КЛУБ	1	
устройства ТСКБМ	1	Вариант поставки по устройствам безопасности
микрофон с усилителем и звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	Вариант поставки с системой распознавания речи АС "Регламент"
Оборудование, обеспечивающее затемнение помещения		
Оборудование учебного класса		
Комплект эксплуатационной документации в соответствии с А3318.00.00 ВЭ	1	

\*Примечание. В комплект поставки не входит мебель для размещения оборудования учебного класса.



## А3320. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОВАЗ ЭП2К)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Тренажерный комплекс электровоза ЭП2К предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нештатных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка пути. Обучение на тренажерном комплексе может проводиться для условной станции, для отображения которой используется видеосистема на основе 3D графики.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Напряжение питания, В	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub>
Частота переменного тока, Гц	50 ± 1
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	4615 x 4145 x 2800
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	1300
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 21552-84	1 группа

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно-разборный макет кабины электровоза ЭП2К		
Рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
Рабочее место помощника машиниста	1	
Тумба с вычислительной техникой	1	
WEB-камера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
Монитор	3	Базовая комплектация
Клавиатура	1	
Мышь с ковриком	1	
Принтер	1	
Микрофон с усилителем, комплект	1	
Звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	
Рабочее место машиниста и помощника		
Пульт машинистас органами управления	1	Базовая комплектация
Пульт помощника машинистас органами управления	1	
Контроллер машиниста	1	
Кран машиниста	1	
Кран вспомогательного тормоза	1	



## A3320. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОВОЗ ЭП2К)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

Тумблеры, кнопки, джойстики пульта, комплект	1	
Замок и ключ ЭПК, комплект	1	
Рукоятки бдительности	3	
Звуковые колонки пульта машиниста, комплект	1	
Телевизоры для боковых окон	2	
Монитор ИП	1	
Мультимедиа-проектор	1	
Экран	1	Базовая комплектация
Зеркало	1	
Кресло машиниста	1	
Кресло помощника машиниста	1	
Монитор КЛУБ	1	
Монитор МСУД	1	
Монитор дополнительный	1	
Органы управления и индикации ЭПТ	1	
Устройства ТСКБМ	1	Вариант поставки по устройствам безопасности
Микрофон с усилителем и звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	Вариант поставки с системой распознавания речи АС "Регламент"
Оборудование, обеспечивающее затемнение помещения		
Оборудование учебного класса		
Программное обеспечение тренажерного комплекса		
Паспорт А3320.00.00 ВПС	1	

\*Примечание. В комплект поставки не входит мебель для размещения оборудования учебного класса.



## A3330. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ТЕПЛОВОЗ ТЭП70БС)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Тренажерный комплекс предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нестандартных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка пути. Тренажерный комплекс может эксплуатироваться в локомотивных депо, школах машиниста, учебных институтах, техникумах и позволяет сократить сроки и повысить качество подготовки локомотивных бригад.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Напряжение питания, В	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub>
Частота переменного тока, Гц	50 ± 1
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	4258 x 4208 x 2550
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	2500
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 21552-84	1 группа

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно-разборный макет кабины тепловоза ТЭП70БС		
Рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
Рабочее место помощника машиниста	1	
Стойка с вычислительной техникой	1	
IP-видеокамера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
Монитор	3	Базовая комплектация
Клавиатура	1	
Мышь с ковриком	1	
Принтер	1	
Микрофон с усилителем, комплект	1	
Звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	
Рабочее место локомотивной бригады		
Пульт машиниста с органами управления индикации	1	Базовая комплектация
Контроллер машиниста	1	



### А3330. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ТЕПЛОВОЗ ТЭП70БС)

#### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

Кран машиниста	1	
Кран вспомогательного тормоза	1	
Боковая стойка с аппаратами	1	
Тумблеры, кнопки и джойстики пульта	1 комплект	
Замок и ключ ЭПК	1 комплект	
Рукоятки бдительности	3	
Звуковые колонки пульта машиниста	1 комплект	
Мультимедиа-проектор	1	Базовая комплектация
Экран	1	
Монитор дополнительный	1	
Монитор КЛУБ	1	
Телевизоры для боковых окон	2	
Вентилятор	1	
Кресло машиниста	1	
Монитор для работы вне кабины	1	
Зеркало	1	Поставка в зависимости от типа мультимедиа-проектора
Кресло помощника машиниста	1	Поставка по требованию заказчика
Микрофон с тангентой и звуковые колонки АС "Регламент"	1 комплект	Поставка по требованию заказчика

\*Примечание. В комплект поставки не входит мебель для размещения оборудования учебного класса.



## А3334. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ТЕПЛОВОЗ 2ТЭ116УД)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Тренажерный комплекс предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нестандартных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка пути. Тренажерный комплекс может эксплуатироваться в локомотивных депо, школах машиниста, учебных институтах, техникумах и позволяет сократить сроки и повысить качество подготовки локомотивных бригад.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Напряжение питания, В	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub>
Частота переменного тока, Гц	50 ± 1
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	4258 x 4208 x 2550
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	2300
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 21552–84	1 группа

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно–разборный макет кабины тепловоза 2ТЭ116УД		
Рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
Рабочее место помощника машиниста	1	
Стойка с вычислительной техникой	1	
IP–видеокамера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
Монитор	3	Базовая комплектация
Клавиатура	1	
Мышь с ковриком	1	
Принтер	1	
Микрофон с усилителем, комплект	1	
Звуковые колонки АС “Регламент”, комплект	1	
Рабочее место локомотивной бригады		
Пульт машиниста с органами управления индикации	1	Базовая комплектация
Контроллер машиниста	1	
Кран машиниста	1	
Кран вспомогательного тормоза	1	



## А3334. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ТЕПЛОВОЗ 2ТЭ116УД)

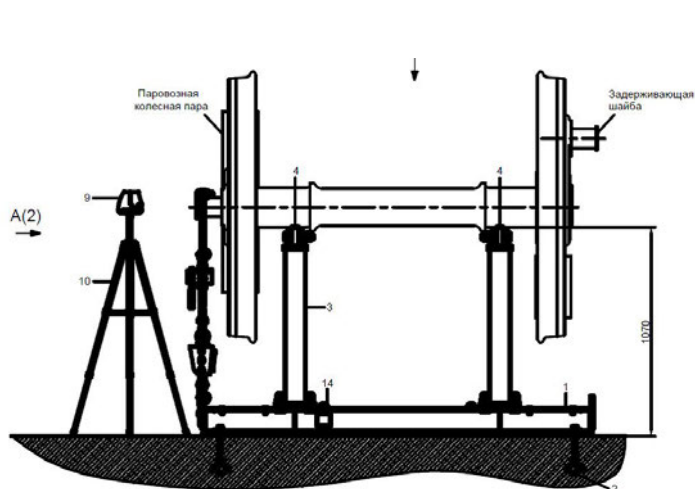
### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

Устройство блокировки тормозов 367	1	
Тумблеры, кнопки и джойстики пульта	1 комплект	
Замок и ключ ЭПК	1 комплект	
Рукоятки бдительности	2	
Звуковые колонки пульта машиниста	1 комплект	
Мультимедиа-проектор	1	Базовая комплектация
Экран	1	
Монитор дополнительный	1	
Телевизоры для боковых окон	2	
Вентилятор	1	
Кресло машиниста	1	
Монитор для работы вне кабины	1	
Зеркало	1	Поставка в зависимости от типа мультимедиа-проектора
Кресло помощника машиниста	1	Поставка по требованию заказчика
Микрофон с тангентой и звуковые колонки АС "Регламент"	1 комплект	Поставка по требованию заказчика

\*Примечание. В комплект поставки не входит мебель для размещения оборудования учебного класса.

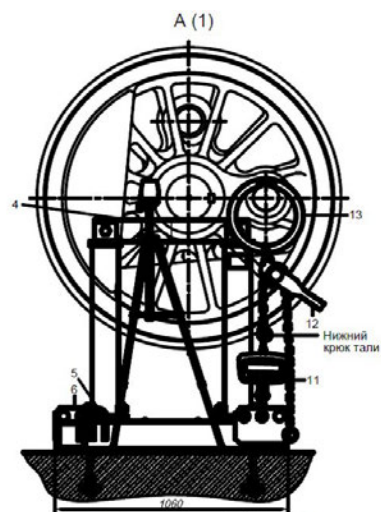


## А3337. СТЕНД ДЛЯ СТАТИЧЕСКОЙ БАЛАНСИРОВКИ ПАРОВОЗНЫХ КОЛЕСНЫХ ПАР ДИАМЕТРОМ ОТ 1050 ДО 2000 ММ



1 - рама; 2 - фундаментный болт; 3 - стойка; 4 - нож; 9 - лазерный нивелир; 10 - штатив; 14 - навесной замок

Рисунок А.1 - Общий вид стэнда при балансировке (лист 1 из 3)



4 - нож; 5 - такежная скоба; 6 - пластина; 11 - крановые весы; 12 - таль; 13 - ярмо

Рисунок А.1 - Общий вид стэнда при балансировке (лист 2 из 3)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд тип А3337 предназначен для статической балансировки паровозных колесных пар диаметром от 1050 до 2000 мм согласно инструкции № ЦТ-4351. Наименование и обозначение изделия при заказе и записи в документации: «Стенд для статической балансировки паровозных колесных пар диаметром от 1050 до 2000 мм. Тип А3337».

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр круга катания колесных пар, мм	от 1050 до 2000
Усилие, развиваемое талью, Н, не более	9810
Электропитание весов	аккумулятор 6 В
Электропитание нивелира	3x1,5 В (АА)
Масса стэнда, кг, не более	377
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина	2000
ширина	1060
высота	1070

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд типа А3337	1
Эксплуатационные документы в соответствии с А3337.00.00 ВЭ:	
Руководство по эксплуатации А3337.00.00 РЭ, экз.	1
Документация на комплектующие изделия, комплект	1
Запасные части к комплектующим изделиям, комплект	1



### А3338. СТАНЦИЯ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ КОЛЛЕКТОРНЫХ ТЯГОВЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ ЛОКОМОТИВОВ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ



#### НАЗНАЧЕНИЕ

«Станция для испытания коллекторных тяговых электродвигателей локомотивов нового (тип А3338)» предназначена для проведения испытаний ТЭД (приемосдаточных, типовых и контрольных) и электрических щеток ТЭД.

Станция обеспечивает:

- проведение приемосдаточных испытаний после ремонта тяговых двигателей НБ418, НБ514 в условиях ремонтного депо в соответствии с ГОСТ 2582-81 «Машины электрические вращающиеся тяговые. Общие технические условия» и Правилами ремонта электрических машин электроподвижного состава ЦТ-ЦТВР – 4782;
- автоматизированное местное и дистанционное испытание ТЭД методом взаимно скомпенсированных нагрузок на нагрев, повышенное напряжение и ток, на повышенную частоту вращения, путём измерения и задания напряжения испытуемого двигателя, продолжительного и часового тока испытуемого ТЭД, измерение напряжения и тока испытуемого ТЭД с погрешностью измерения не более  $\pm 2\%$ , измерение частоты вращения якоря ТЭД с погрешностью не более  $\pm 5$  оборотов, измерение степени коммутации (искрения) в автоматизированном режиме;
- определение значений показателей энергоэффективности ТЭД для оценки качества их ремонта;
- подбор ТЭД по характеристикам в пределах одного локомотива;
- отработка алгоритмов микропроцессорных систем управления ТЭД для модернизируемых и перспективных локомотивов.

Станция может быть модернизирована для проведения испытаний других типов тяговых двигателей постоянного тока.



## А3338. СТАНЦИЯ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ КОЛЛЕКТОРНЫХ ТЯГОВЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ ЛОКОМОТИВОВ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условия эксплуатации:	
Напряжение питания переменного тока, 3NPE ~ 50 Гц 220/380 В, В	от 342 до 418
Потребляемая мощность (часовая), кВт, не более	160
Потребляемая мощность (30 с), кВт, не более	320
Давление подводимого воздуха, атм	от 3,5 до 6
Температура окружающего воздуха, °С	20±5
Относительная влажность при 20 °С	от 30 до 80
Атмосферное давление, кПа	от 84,0 до 106
Габаритные размеры основных узлов (длина, ширина, высота) мм, не более	
рабочее место оператора	1705x870x1369
силовой блок 1	1695x850x1869
силовой блок 2	1180x850x1869
блок резисторов	1137x850x1869
статические преобразователи:	
ЛВ	1090x605x2030
ВДП	1090x605x2030
стенд для установки ТД при испытаниях	3490x2235x1392
- колонки подключения ТД	670x290x1000
Масса основных узлов, кг, не более:	
рабочее место оператора	200
силовой блок 1	695
силовой блок 2	340
блок резисторов	200
статические преобразователи:	
ЛВ	1000
ВДП	1000
стенд для установки ТД при испытаниях	2436
колонки подключения ТД	45
Средняя наработка на отказ, ч	4500
Средний срок службы, лет	10



## А3338. СТАНЦИЯ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ КОЛЛЕКТОРНЫХ ТЯГОВЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ ЛОКОМОТИВОВ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В состав Станции типа А3338, входят:	шт.
Рабочее место оператора А3338.100.00, шт	1
Силовой блок 1 А3338.1300.00, шт	1
Силовой блок 2 А3338.1500.00, шт	1
Блок резисторов А3338.400.00, шт	1
Силовой блок вариатора А3338.900.00, шт	1
Линейный вариатор А3338.800.00, шт	1
Вольтодобавочный преобразователь А3338.500.00, шт	1
Стенд для установки ТЭД при испытаниях А3338.1000.00, шт	1
Колонка клеммовая А3338.1100.00, шт	2
Вентилятор охлаждения с воздушными каналами, шт	2
Запасные части к комплектующим изделиям, компл.	1
Программное обеспечение Станции А3338.00.00 ПО, комплект	1
Руководство по эксплуатации А3338.00.00 РЭ, экз.	1
Паспорт А3338.00.00 ПС, экз.	1
Эксплуатационные документы к комплектующим изделиям, компл.	1

Состав нагрузочной станции тяговых двигателей рассматривается для каждого ремонтного предприятия индивидуально.



### A3339. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОВОЗ ЭП1М)

#### НАЗНАЧЕНИЕ

Тренажерный комплекс предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нестандартных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка пути. Тренажерный комплекс может эксплуатироваться в локомотивных депо, школах машиниста, учебных институтах, техникумах и позволяет сократить сроки и повысить качество подготовки локомотивных бригад.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Напряжение питания, В	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub>
Частота переменного тока, Гц	50 ± 1
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	4258 x 4208 x 2550
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	2500
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 21552-84	1 группа

#### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно-разборный макет кабины электровоза ЭП1М		
Основное рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
Вспомогательное рабочее место машиниста	1	
стойка с вычислительной техникой	1	
IP-видеокамера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
Монитор	3	Базовая комплектация
Клавиатура	1	
Мышь с ковриком	1	
Принтер	1	
Микрофон с усилителем, комплект	1	
Звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	
Рабочее место локомотивной бригады		
Пульт машиниста с органами управления индикации	1	Базовая комплектация
Контроллер машиниста	1	
Кран машиниста	1	
Кран вспомогательного тормоза	1	
Боковая стойка с аппаратами	1	



## А3339. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОВОЗ ЭП1М)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Тумблеры, кнопки и джойстики пультов управления основного и вспомогательного	1 комплект	
Замок и ключ ЭПК	1 комплект	
Рукоятки бдительности	2	
Выключатель цепей управления	1	
Кран резервного управления	1	
Звуковые колонки пульта машиниста	1 комплект	
Мультимедиа-проектор	1	Базовая комплектация
Экран	1	
Монитор дополнительный	1	
Монитор КЛУБ	1	
Телевизоры для боковых окон	2	
Вентилятор	1	
Кресло машиниста	2	
Монитор для работы вне кабины	1	
Зеркало	1	Поставка в зависимости от типа мультимедиа-проектора
Кресло помощника машиниста	1	Поставка по требованию заказчика
Микрофон с тангентой и звуковые колонки АС "Регламент"	1 комплект	Поставка по требованию заказчика



### A3340. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ТЕПЛОВОЗ 2(3)ТЭ10М)

#### НАЗНАЧЕНИЕ

Тренажерный комплекс предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нестандартных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка пути. Тренажерный комплекс может эксплуатироваться в локомотивных депо, школах машиниста, учебных институтах, техникумах и позволяет сократить сроки и повысить качество подготовки локомотивных бригад.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Напряжение питания, В	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub>
Частота переменного тока, Гц	50 ± 1
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	3958 x 4208 x 2550
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	2500
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 21552-84	1 группа

#### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно-разборный макет кабины тепловоза 2(3)ТЭ10М		
Рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
Рабочее место помощника машиниста	1	
Стойка с вычислительной техникой	1	
IP-видеокамера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
Монитор	3	Базовая комплектация
Клавиатура	1	
Мышь с ковриком	1	
Принтер	1	
Микрофон с усилителем, комплект	1	
Звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	
Рабочее место локомотивной бригады		
Пульт машиниста с органами управления индикации	1	Базовая комплектация
Пульт помощника машинистас органами управления	1	
Контроллер машиниста	1	
Кран машиниста	1	
Кран вспомогательного тормоза	1	



## А3340. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ТЕПЛОВОЗ 2(3)ТЭ10М)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Устройство блокировки тормозов 367	1	
Тумблеры, кнопки и джойстики пульта	1 комплект	
Замок и ключ ЭПК	1 комплект	
Рукоятки бдительности	2	
Светофор локомотивный	1	
Звуковые колонки пульта машиниста	1 комплект	
Мультимедиа-проектор	1	Базовая комплектация
Экран	1	
Монитор дополнительный	1	
Телевизоры для боковых окон	2	
Вентилятор	1	
Кресло машиниста	1	
Монитор для работы вне кабины	1	
Зеркало	1	Поставка в зависимости от типа мультимедиа-проектора
Кресло помощника машиниста	1	Поставка по требованию заказчика
Микрофон с тангентой и звуковые колонки АС "Регламент"	1 комплект	Поставка по требованию заказчика
Монитор КЛУБ/КПД-ЗВ	1	КПД- ЗВ или КЛУБ в зависимости от устройств безопасности



## A3341. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ТЕПЛОВОЗ 2ТЭ116)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Тренажерный комплекс предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нестандартных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально при-ближенной к условиям конкретного участка пути. Тренажерный комплекс может эксплуатироваться в локомотивных депо, школах машиниста, учебных институтах, техникумах и позволяет сократить сроки и повысить качество подготовки локомотивных бригад.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Напряжение питания, В	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub>
Частота переменного тока, Гц	50 ± 1
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	3958 x 4208 x 2550
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	2300
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 21552-84	1 группа

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно-разборный макет кабины тепловоза 2ТЭ116		
Рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
Рабочее место помощника машиниста	1	
Стойка с вычислительной техникой	1	
IP-видеокамера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
Монитор	3	Базовая комплектация
Клавиатура	1	
Мышь с ковриком	1	
Принтер	1	
Микрофон с усилителем, комплект	1	
Звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	



## А3341. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ТЕПЛОВОЗ 2ТЭ116)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

Рабочее место локомотивной бригады		
Пульт машиниста с органами управления индикации	1	
Пульт помощника машиниста	1	
Контроллер машиниста	1	
Кран машиниста	1	
Кран вспомогательного тормоза	1	
Устройство блокировки тормозов 367	1	
Тумблеры, кнопки и джойстики пульта	1 комплект	
Замок и ключ ЭПК	1 комплект	
Рукоятки бдительности	2	Базовая комплектация
Звуковые колонки пульта машиниста	1 комплект	
Мультимедиа-проектор	1	
Экран	1	
Монитор дополнительный	1	
Телевизоры для боковых окон	2	
Вентилятор	1	
Кресло машиниста	1	
Монитор для работы вне кабины	1	
Зеркало	1	Поставка в зависимости от типа мультимедиа-проектора
Кресло помощника машиниста	1	Поставка по требованию заказчика
Микрофон с тангентой и звуковые колонки АС "Регламент"	1 комплект	Поставка по требованию заказчика

\*Примечание. В комплект поставки не входит мебель для размещения оборудования учебного класса.



## А3343. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ТЕПЛОВОЗ ЗТЭ116У)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Тренажерный комплекс предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нештатных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка пути. Тренажерный комплекс может эксплуатироваться в локомотивных депо, школах машиниста, учебных институтах, техникумах и позволяет сократить сроки и повысить качество подготовки локомотивных бригад.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Напряжение питания, В	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub>
Частота переменного тока, Гц	50 ± 1
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	4160 x 4160 x 2700
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	2300
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 21552-84	1 группа

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно-разборный макет кабины тепловоза ЗТЭ116У		
Рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
Рабочее место помощника машиниста	1	
Стойка с вычислительной техникой	1	
IP-видеокамера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
Монитор	3	Базовая комплектация
Клавиатура	1	
Мышь с ковриком	1	
Принтер	1	
Микрофон с усилителем, комплект	1	
Звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	
Рабочее место локомотивной бригады		
Пульт машиниста с органами управления индикации	1	Базовая комплектация
Пульт помощника машиниста с органами управления индикации	1	
Контроллер машиниста	1	
Кран машиниста	1	
Кран вспомогательного тормоза	1	



## А3343. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ТЕПЛОВОЗ ЗТЭ116У)

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

Тумблеры, кнопки и джойстики пульта	1 комплект	Базовая комплектация
Замок и ключ ЭПК	1 комплект	
Рукоятки бдительности	3	
Звуковые колонки пульта машиниста	1 комплект	
Мультимедиа-проектор	1	
Экран	1	
Монитор дополнительный	1	
Телевизоры для боковых окон	2	
Мониторы МСУД	1	
Монитор БЛОК	1	
Монитор ИП	1	
Кресло машиниста	1	
Зеркало	1	
Кресло помощника машиниста	1	Поставка по требованию заказчика
Микрофон с тангентой и звуковые колонки АС «Регламент»	1 комплект	Поставка по требованию заказчика
Монитор КЛУБ	1	КПД- ЗВ или КЛУБ в зависимости от устройств безопасности

## Оборудование учебного класса

Наименование	Кол-во, шт.	Примечания
Мультимедиа-проектор	1	Поставка
Экран	1	по требованию заказчика

\*Примечание. Перечень конкретных устройств, входящих в комплект поставки тренажерного комплекса, должен быть представлен в упаковочном листе, прилагаемом к каждому экземпляру тренажерного комплекса. Комплекс тренажерный может поставляться в различной комплектации. Варианты поставки отличаются системой безопасности, наличием или отсутствием системы автоведения, системы распознавания речи АС «Регламент».



## A3345. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ТЕПЛОВОЗ 2М62У)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Тренажерный комплекс предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нештатных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка пути. Тренажерный комплекс может эксплуатироваться в локомотивных депо, школах машиниста, учебных институтах, техникумах и позволяет сократить сроки и повысить качество подготовки локомотивных бригад.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Напряжение питания, В	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub>
Частота переменного тока, Гц	50 ± 1
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	3958 x 4208 x 2550
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	2300
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 21552–84	1 группа

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно-разборный макет кабины тепловоза 2М62У		
Рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
Рабочее место помощника машиниста	1	
Стойка с вычислительной техникой	1	
IP-видеокамера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
Монитор	3	Базовая комплектация
Клавиатура	1	
Мышь с ковриком	1	
Принтер	1	
Микрофон с усилителем, комплект	1	
Звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	
Рабочее место локомотивной бригады		
Пульт машиниста с органами управления и индикации	1	Базовая комплектация
Пульт помощника машиниста	1	
Контроллер машиниста	1	
Кран машиниста	1	
Кран вспомогательного тормоза	1	



## А3345. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ТЕПЛОВОЗ 2М62У)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

Устройство блокировки тормозов 367	1	
Тумблеры, кнопки и джойстики пульта	1 комплект	
Замок и ключ ЭПК	1 комплект	
Рукоятки бдительности	2	
Светофор локомотивный	1	
Звуковые колонки пульта машиниста	1 комплект	
Мультимедиа-проектор	1	Базовая комплектация
Экран	1	
Монитор дополнительный	1	
Телевизоры для боковых окон	2	
Вентилятор	1	
Кресло машиниста	1	
Монитор для работы вне кабины	1	
Зеркало	1	Поставка в зависимости от типа мультимедиа-проектора
Кресло помощника машиниста	1	Поставка по требованию заказчика
Микрофон с тангентой и звуковые колонки АС "Регламент"	1 комплект	Поставка по требованию заказчика

\*Примечание. В комплект поставки не входит мебель для размещения оборудования учебного класса.



## A3346. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ТЕПЛОВОЗ ТЭМ7А)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Тренажерный комплекс предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нестандартных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка пути. Тренажерный комплекс может эксплуатироваться в локомотивных депо, школах машиниста, учебных институтах, техникумах и позволяет сократить сроки и повысить качество подготовки локомотивных бригад.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Напряжение питания, В	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub>
Частота переменного тока, Гц	50 ± 1
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	4058 x 3453 x 2550
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	2300
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 21552-84	1 группа

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно-разборный макет кабины тепловоза ТЭМ7А		
Основное рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
Вспомогательное рабочее место машиниста	1	
Стойка с вычислительной техникой	1	
IP-видеокамера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
Монитор	3	Базовая комплектация
Клавиатура	1	
Мышь с ковриком	1	
Принтер	1	
Микрофон с усилителем, комплект	1	
Звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	



## А3346. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ТЕПЛОВОЗ ТЭМ7А)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

Рабочее место машиниста		
Основной и вспомогательный пульты машиниста с органами управления индикации	1 комплект	
Контроллер машиниста	2	
Кран машиниста	2	
Кран вспомогательного тормоза	2	
Устройство блокировки тормозов 367	1	
Тумблеры, кнопки и джойстики пультов управления основного и вспомогательного	1 комплект	
Замок и ключ ЭПК	1 комплект	Базовая комплектация
Рукоятки бдительности	3	
Звуковые колонки пульта машиниста	1 комплект	
Монитор дополнительный	1	
Телевизоры для боковых окон	2	
Вентилятор	1	
Светофор локомотивный	1	
Кресло машиниста	2	
Монитор для работы вне кабины	1	
Микрофон с тангентой и звуковые колонки АС “Регламент”	1 комплект	

\*Примечание. В комплект поставки не входит мебель для размещения оборудования учебного класса.

Комплекс тренажерный может поставляться в различной комплектации. Варианты поставки отличаются системой безопасности, наличием или отсутствием системы распознавания речи АС “Регламент”.



## A3351. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОПОЕЗД ЭД4М)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Тренажерный комплекс предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нестандартных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка пути. Тренажерный комплекс может эксплуатироваться в локомотивных депо, школах машиниста, учебных институтах, техникумах и позволяет сократить сроки и повысить качество подготовки локомотивных бригад.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Напряжение питания, В	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub>
Частота переменного тока, Гц	50 ± 1
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	4200 x 4000 x 2550
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	2300
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 21552-84	1 группа

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно-разборный макет кабины электропоезда ЭД4М		
Рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
Рабочее место помощника машиниста	1	
Стойка с вычислительной техникой	1	
IP-видеокамера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
Монитор	3	Базовая комплектация
Клавиатура	1	
Мышь с ковриком	1	
Принтер	1	
Микрофон с усилителем, комплект	1	Базовая комплектация
Звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	
Рабочее место локомотивной бригады		
Пульт машиниста с органами управления индикации	1	
Контроллер машиниста	1	Базовая комплектация
Блок резервного управления	1	
Кран машиниста	1	
Разоблицительный кран	2	



## А3351. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОПОЕЗД ЭД4М)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

Штурвал ручного тормоза	1	Базовая комплектация
Выключатели, кнопки и джойстики пульта	1 комплект	
Замок и ключ ЭПК	1 комплект	
Рукоятки бдительности	3	
Звуковые колонки пульта машиниста	1 комплект	
Мультимедиа-проектор	1	
Экран	1	
Монитор дополнительный	1	
Телевизоры для боковых окон	2	
Вентилятор	1	
Кресло машиниста	1	
Монитор для работы вне кабины	1	
Зеркало	1	Поставка в зависимости от типа мультимедиа-проектора
Кресло помощника машиниста	1	Поставка по требованию заказчика
Микрофон с тангентой и звуковые колонки АС "Регламент"	1 комплект	Поставка по требованию заказчика

\*Примечание. В комплект поставки не входит мебель для размещения оборудования учебного класса.



## A3352. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОПОЕЗД ЭД9М)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Тренажерный комплекс предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нестандартных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка пути. Тренажерный комплекс может эксплуатироваться в локомотивных депо, школах машиниста, учебных институтах, техникумах и позволяет сократить сроки и повысить качество подготовки локомотивных бригад.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Напряжение питания, В	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub>
Частота переменного тока, Гц	50 ± 1
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	4200 x 4000 x 2670
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	2300
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 21552–84	1 группа

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно-разборный макет кабины электровоза ЭД9М		
Рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
Рабочее место помощника машиниста	1	
Стойка с вычислительной техникой	1	
IP-видеокамера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
Монитор	3	Базовая комплектация
Клавиатура	1	
Мышь с ковриком	1	
Принтер	1	
Микрофон с усилителем, комплект	1	
Звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	
Рабочее место локомотивной бригады		
Пульт машиниста с органами управления и индикации	1	Базовая комплектация
Контроллер машиниста	1	
Блок резервного управления	1	
Кран машиниста	1	
Разобщительный кран	2	



## А3352. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОПОЕЗД ЭД9М)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

Штурвал ручного тормоза	1	
Выключатели, кнопки и джойстики пульта	1 комплект	
Замок и ключ ЭПК	1 комплект	
Рукоятки бдительности	3	
Звуковые колонки пульта машиниста	1 комплект	
Мультимедиа-проектор	1	Базовая комплектация
Экран	1	
Монитор дополнительный	1	
Телевизоры для боковых окон	2	
Вентилятор	1	
Кресло машиниста	1	
Монитор для работы вне кабины	1	
Зеркало	1	Поставка в зависимости от типа мультимедиа-проектора
Кресло помощника машиниста	1	Поставка по требованию заказчика
Микрофон с тангентой и звуковые колонки АС "Регламент"	1 комплект	Поставка по требованию заказчика

\*Примечание. В комплект поставки не входит мебель для размещения оборудования учебного класса.



## A3365. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОВОЗ ЭПП)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Тренажерный комплекс предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нестандартных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка пути. Тренажерный комплекс может эксплуатироваться в локомотивных депо, школах машиниста, учебных институтах, техникумах и позволяет сократить сроки и повысить качество подготовки локомотивных бригад

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Напряжение питания, В	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub>
Частота переменного тока, Гц	50 ± 1
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	4258 x 4208 x 2550
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	2500
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 21552-84	1 группа

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно-разборный макет кабины электровоза ЭПП		
Основное рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
Вспомогательное рабочее место машиниста	1	
Стойка с вычислительной техникой	1	
IP-видеокамера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
Монитор	3	Базовая комплектация
Клавиатура	1	
Мышь с ковриком	1	
Принтер	1	
Микрофон с усилителем, комплект	1	
Звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	



## А3365. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОВОЗ ЭП1П)

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Рабочее место локомотивной бригады		
Пульт машиниста с органами управления и индикации	1	
Контроллер машиниста	1	
Кран машиниста	1	
Кран вспомогательного тормоза	1	
Боковая стойка с аппаратами	1	
Тумблеры, кнопки и джойстики пультов управления основного и вспомогательного	1 комплект	
Замок и ключ ЭПК	1 комплект	
Рукоятки бдительности	2	
Выключатель цепей управления	1	
Кран резервного управления	1	Базовая комплектация
Звуковые колонки пульта машиниста	1 комплект	
Мультимедиа-проектор	1	
Экран	1	
Монитор дополнительный	1	
Монитор КЛУБ	1	
Телевизоры для боковых окон	2	
Вентилятор	1	
Кресло машиниста	2	
Монитор для работы вне кабины	1	
Зеркало	1	Поставка в зависимости от типа мультимедиа-проектора
Кресло помощника машиниста	1	Поставка по требованию заказчика
Микрофон с тангентой и звуковые колонки АС "Регламент"	1 комплект	Поставка по требованию заказчика

Комплекс тренажерный может поставляться в различной комплектации. Варианты поставки отличаются системой безопасности, наличием или отсутствием системы автоведения, системы распознавания речи АС "Регламент".



## A3366. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ТЕПЛОВОЗ ТЭМ14)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Тренажерный комплекс предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нестандартных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка пути. Тренажерный комплекс может эксплуатироваться в локомотивных депо, школах машиниста, учебных институтах, техникумах и позволяет сократить сроки и повысить качество подготовки локомотивных бригад.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Напряжение питания, В	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub>
Частота переменного тока, Гц	50 ± 1
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	4058 x 3453 x 2550
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	2300
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 21552-84	1 группа

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно-разборный макет кабины тепловоза ТЭМ14		
Основное рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
Вспомогательное рабочее место машиниста	1	
Стойка с вычислительной техникой	1	
IP-видеокамера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
Монитор	3	Базовая комплектация
Клавиатура	1	
Мышь с ковриком	1	
Принтер	1	
Микрофон с усилителем, комплект	1	
Звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	



## A3366. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ТЕПЛОВОЗ ТЭМ14)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

Рабочее место машиниста		
Основной и вспомогательный пульта машиниста с органами управления и индикации	1 комплект	
Контроллер машиниста	2	
Кран машиниста	2	
Кран вспомогательного тормоза	2	
Устройство блокировки тормозов 367	1	
Тумблеры, кнопки и джойстики пультов управления основного и вспомогательного	1 комплект	
Замок и ключ ЭПК	1 комплект	Базовая комплектация
Рукоятки бдительности	3	
Звуковые колонки пульта машиниста	1 комплект	
Монитор дополнительный	1	
Телевизоры для боковых окон	2	
Вентилятор	1	
Светофор локомотивный	1	
Кресло машиниста	2	
Монитор для работы вне кабины	1	
Микрофон с тангентой и звуковые колонки АС “Регламент”	1 комплект	

\*Примечание. В комплект поставки не входит мебель для размещения оборудования учебного класса.



## А3367. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОПОЕЗД ЭП2Д)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Тренажерный комплекс предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нештатных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка пути. Тренажерный комплекс может эксплуатироваться в локомотивных депо, школах машиниста, учебных институтах, техникумах и позволяет сократить сроки и повысить качество подготовки локомотивных бригад.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Напряжение питания, В	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub>
Частота переменного тока, Гц	50 ± 1
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	4500 x 4302 x 2558
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	2700
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 21552-84	1 группа

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно-разборный макет кабины электровоза ЭП3Д		
Рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
Рабочее место помощника машиниста	1	
Стойка с вычислительной техникой	1	
IP-видеокамера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
Монитор	3	Базовая комплектация
Клавиатура	1	
Мышь с ковриком	1	
Принтер	1	
Микрофон с усилителем, комплект	1	
Звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	



## А3367. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОПОЕЗД ЭП2Д)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

Рабочее место локомотивной бригады		
Пульт машиниста с органами управления и индикации	1	
Задняя панель с аппаратами и ЭПК	1 комплект	
Тумблеры, кнопки и джойстики пульта	1 комплект	
Рукоятки бдительности	3	
Звуковые колонки пульта машиниста	1 комплект	
Мультимедиа-проектор с подставкой	1	Базовая комплектация
Экран	1	
Сенсорная панель машиниста	1	
Вентилятор	1	
Кресло машиниста	1	
Сенсорная панель помощника машиниста	1	
Зеркало	1	Поставка в зависимости от типа мультимедиа-проектора
Кресло помощника машиниста	1	Поставка по требованию заказчика
Микрофон с тангентой и звуковые колонки АС "Регламент"	1 комплект	Поставка по требованию заказчика

\*Примечание. В комплект поставки не входит мебель для размещения оборудования учебного класса.



## А3368. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОПОЕЗД ЭС2Г)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Тренажерный комплекс предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нестандартных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка пути. Тренажерный комплекс может эксплуатироваться в локомотивных депо, школах машиниста, учебных институтах, техникумах и позволяет сократить сроки и повысить качество подготовки локомотивных бригад.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Напряжение питания, В	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub>
Частота переменного тока, Гц	50 ± 1
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	5233 x 4160 x 2550
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	2700
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 21552-84	1 группа

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно-разборный макет кабины электровоза ЭС2Г		
Рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
Рабочее место помощника машиниста	1	
Стойка с вычислительной техникой	1	
IP-видеокамера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
Монитор	3	Базовая комплектация
Клавиатура	1	
Мышь с ковриком	1	
Принтер	1	
Микрофон с усилителем, комплект	1	
Звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	
Рабочее место локомотивной бригады		
Пульт машиниста с органами управления и индикации	1	Базовая комплектация
Контроллер машиниста	1	
Кран машиниста	1	
Задняя панель с аппаратами	1	
Тумблеры, кнопки и джойстики пульта	1 комплект	



## А3368. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОПОЕЗД ЭС2Г)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

Панель ЭПК	1 комплект	Базовая комплектация
Рукоятки бдительности	3	
Панель с тормозными кранами	1	
Стойка с тормозными кранами	1	
Звуковые колонки пульта машиниста	1 комплект	
Мультимедиа-проектор	1	
Экран	1	
Сенсорная панель машиниста	1	
Вентилятор	1	
Кресло машиниста	1	
Сенсорная панель помощника машиниста	1	
Зеркало	1	
Кресло помощника машиниста	1	Поставка по требованию заказчика
Микрофон с тангентой и звуковые колонки АС "Регламент"	1 комплект	Поставка по требованию заказчика

\*Примечание. В комплект поставки не входит мебель для размещения оборудования учебного класса.



## А3369. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОВОЗ 4ЭС5К)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Тренажерный комплекс предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нештатных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка пути. Тренажерный комплекс может эксплуатироваться в локомотивных депо, школах машиниста, учебных институтах, техникумах и позволяет сократить сроки и повысить качество подготовки локомотивных бригад.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Напряжение питания, В	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub>
Частота переменного тока, Гц	50 ± 1
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	4258 x 4208 x 2550
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	2500
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 21552-84	1 группа

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно-разборный макет кабины электровоза 4ЭС5К		
Основное рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
Вспомогательное рабочее место машиниста	1	
стойка с вычислительной техникой	1	
IP-видеокамера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
Монитор	3	Базовая комплектация
Клавиатура	1	
Мышь с ковриком	1	
Принтер	1	
Микрофон с усилителем, комплект	1	
Звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	
Рабочее место локомотивной бригады		
Пульт машиниста с органами управления и индикации	1	Базовая комплектация
Контроллер машиниста	1	
Кран машиниста	1	
Кран вспомогательного тормоза	1	



### A3369. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОВОЗ 4ЭС5К)

#### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

Устройство блокировки тормозов 367	1	
Тумблеры, кнопки и джойстики пультов управления основного и вспомогательного	1 комплект	
Замок и ключ ЭПК	1 комплект	
Рукоятки бдительности	3	
Звуковые колонки пульта машиниста	1 комплект	
Мультимедиа-проектор	1	Базовая комплектация
Экран	1	
Монитор дополнительный	1	
Телевизоры для боковых окон	2	
Вентилятор	1	
Кресло машиниста	2	
Монитор для работы вне кабины	1	
Зеркало	1	Поставка в зависимости от типа мультимедиа-проектора
Кресло помощника машиниста	1	Поставка по требованию заказчика
Микрофон с тангентой и звуковые колонки АС "Регламент"	1 комплект	Поставка по требованию заказчика

\*Примечание. В комплект поставки не входит мебель для размещения оборудования учебного класса.



## A3379. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОПОЕЗД ЭПЗД)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Тренажерный комплекс предназначен для обучения локомотивных бригад рациональным способам вождения поездов, действиям в нестандартных и аварийных ситуациях в обстановке, максимально приближенной к условиям конкретного участка пути. Тренажерный комплекс может эксплуатироваться в локомотивных депо, школах машиниста, учебных институтах, техникумах и позволяет сократить сроки и повысить качество подготовки локомотивных бригад.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность, ВА, не более	5000
Напряжение питания, В	220 <sup>+22</sup> -33
Частота переменного тока, Гц	50 ± 1
Габариты кабины тренажерного комплекса, мм, не более	4500 x 4302 x 2558
Масса оборудования тренажерного комплекса, кг, не более	2700
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 21552-84	1 группа

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

В комплект поставки входят:	шт.	
Сборно-разборный макет кабины электровоза ЭПЗД		
Рабочее место машиниста	1	Базовая комплектация
Рабочее место помощника машиниста	1	
Стойка с вычислительной техникой	1	
IP-видеокамера для контроля за действиями машиниста	1	
Рабочее место инструктора		
Монитор	3	Базовая комплектация
Клавиатура	1	
Мышь с ковриком	1	
Принтер	1	
Микрофон с усилителем, комплект	1	
Звуковые колонки АС "Регламент", комплект	1	
Рабочее место локомотивной бригады		
Пульт машиниста с органами управления индикации	1	Базовая комплектация
Задняя панель с аппаратами и ЭПК	1 комплект	
Тумблеры, кнопки и джойстики пульта	1 комплект	
Рукоятки бдительности	3	



## А3379. КОМПЛЕКС ТРЕНАЖЕРНЫЙ (ЭЛЕКТРОПОЕЗД ЭПЗД)

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

Звуковые колонки пульта машиниста	1 комплект	
Мультимедиа-проектор с подставкой	1	
Экран	1	
Сенсорная панель машиниста	1	Базовая комплектация
Вентилятор	1	
Кресло машиниста	1	
Сенсорная панель помощника машиниста	1	
Зеркало	1	Поставка в зависимости от типа мультимедиа-проектора
Кресло помощника машиниста	1	Поставка по требованию заказчика
Микрофон с тангентой и звуковые колонки АС "Регламент"	1 комплект	Поставка по требованию заказчика

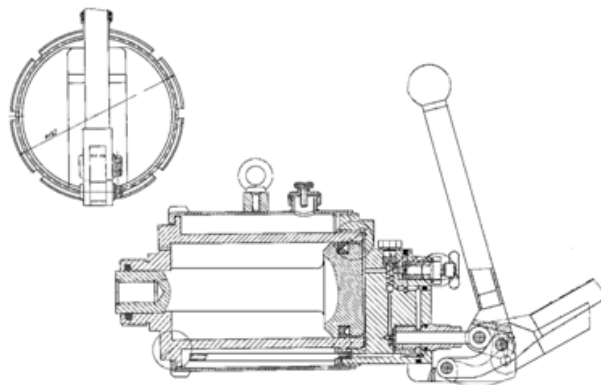
\*Примечание. В комплект поставки не входит мебель для размещения оборудования учебного класса.



## ПР1677.01. ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С УСИЛИЕМ 30 ТС ДЛЯ ОПРЕССОВКИ ДЕТАЛЕЙ С УЗЛОВ ДИЗЕЛЯ 2Д100

### НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс гидравлический с усилием 30 тс для опрессовки деталей с узлов дизеля 2Д100 в условиях локомотивных депо. Пресс может быть использован для опрессовки других деталей тепловозов и электровозов.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное усилие пресса (при усилении на рукоятке насоса 16 кгс, кН (тс))	294 (30)
Давление в цилиндре при наибольшем усилии пресса, МПа (кг/см <sup>2</sup> )	41,4 (414)
Ход поршня (мм)	160
Ход плунжера насоса (мм)	28
Габаритные размеры (мм, не более):	
длина	416
наибольший диаметр	180
высота	540
Масса пресса (кг)	23±5%
Масса съемных деталей, входящих в комплект поставки (кг)	38±5%

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

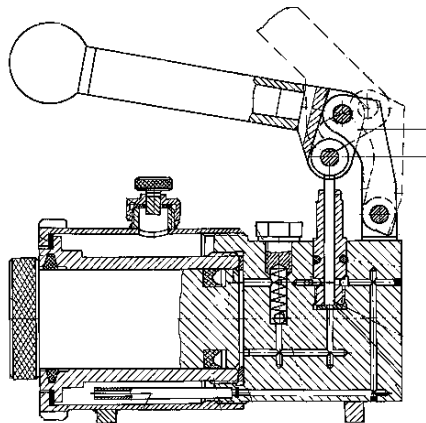
В комплект поставки входят:	шт.
Пресс гидравлический	1
Съемные детали (комплект)	1
Паспорт ПР1677.01.00ПС	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям (комплект)	1



## ПР1681.01. ДОМКРАТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ЦЕНТРОВКИ ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРА

### НАЗНАЧЕНИЕ

Домкрат предназначен для центровки дизеля 2Д100 в сборе с генератором и воздухоудувкой при ремонте в локомотивном депо.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное усилие домкрата, кН (тс)	105 (10,7)
Давление в цилиндре при максимальном усилии домкрата, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	45 (450)
Ход поршня домкрата (мм)	75
Масса домкрата (кг, не более):	11,6
в том числе: масса упора (кг)	1,05

### Габаритные размеры (мм, не более)

длина	220
ширина	112
высота	222

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

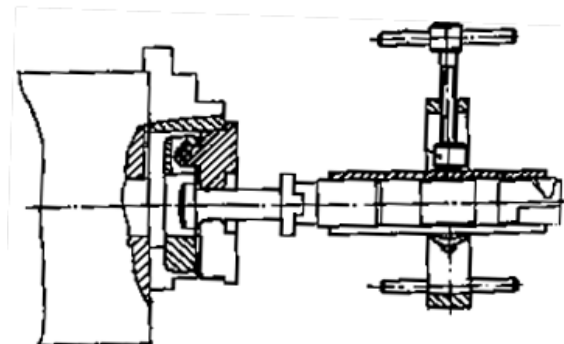
В комплект поставки входят:	шт.
Домкрат гидравлический	1
в том числе:	
Упор	1
Паспорт	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям (комплект)	1



## ПР2311. ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИТИРКИ ДЕТАЛЕЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ ДИЗЕЛЯ 5Д49

### НАЗНАЧЕНИЕ

Приспособления предназначены для притирки прецизионных пар топливного насоса и форсунки дизеля 5Д49: плунжера и втулки плунжера, клапана и корпуса клапана топливного насоса, иглы и корпуса распылителя форсунки.



### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

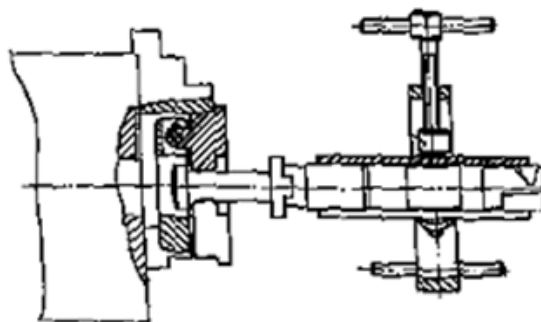
В комплект поставки входят:	шт.
Приспособления для притирки деталей топливной аппаратуры дизеля 5Д49, ПР2311 (комплект)	1
Запасные части согласно ПР2311.00.00 ЗИ (комплект)	1
Эксплуатационная документация согласно ПР2311.00.00 ЭД (комплект)	1



## ПР2312. ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИТИРКИ ДЕТАЛЕЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ ДИЗЕЛЕЙ Д50 И ПД1М

### НАЗНАЧЕНИЕ

Приспособления типа ПР2312 предназначены для притирки прецизионных пар топливного насоса и форсунки дизелей Д50 и ПД1М: плунжера и гильзы плунжера, нагнетательного клапана и седла нагнетательного клапана топливного насоса, иглы и корпуса распылителя форсунки.



### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

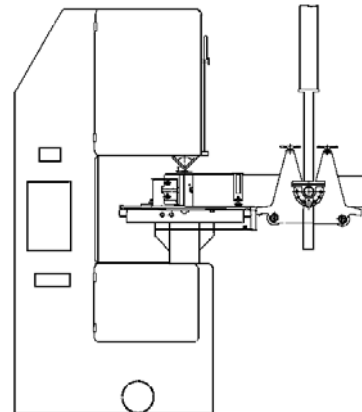
В комплект поставки входят:	шт.
Приспособления для притирки деталей топливной аппаратуры дизелей Д50, ПД1М. ПР2312 (комплект)	1
Запасные части согласно ПР2312.00.00 ЗИ (комплект)	1
Эксплуатационная документация согласно ПР2312.00.00 ЭД (комплект)	1



## ПР2325. ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ОТРЕЗКИ КОЛЛЕКТОРОВ СЕКЦИЙ ХОЛОДИЛЬНИКА

### НАЗНАЧЕНИЕ

Приспособление ПР2325 предназначено для производства отрезки на ленточном станке коллекторов с трубными коробками и усилительными досками при ремонте секций холодильника на поточной линии.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса (кг, не более)	27,2
----------------------	------

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

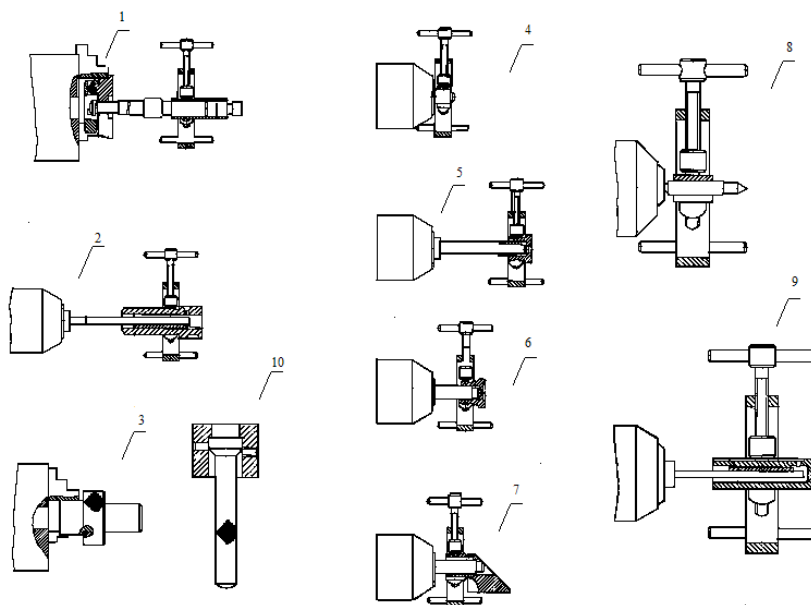
В комплект поставки входят:	шт.
Приспособление для отрезки коллекторов секций холодильника на ленточнопильном станке 8А531, ПР2325	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование (комплект)	1



## ПР2356. ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРИТИРКИ ДЕТАЛЕЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ ДИЗЕЛЕЙ 2Д100, 10Д100

### НАЗНАЧЕНИЕ

Приспособления ПР2356 предназначены для притирки цилиндрических, конических и торцевых поверхностей деталей топливного насоса и форсунки, косячков, служащих для правки конусов притиров и правки конуса иглы форсунки. Притирка деталей, за исключением корпуса насоса, производится на станке для притирки деталей топливной аппаратуры дизелей, ПР279. Притирка торцевой поверхности корпуса насоса производится вручную.



1. Притирка плунжера топливного насоса
2. Притирка гильзы плунжера топливного насоса
3. Притирка торцевой поверхности гильзы плунжера
4. Притирка нагнетательного клапана
5. Притирка цилиндрической поверхности седла нагнетательного клапана
6. Притирка конической поверхности седла нагнетательного клапана
7. Притирка конусов притира конической поверхности седла клапана
8. Притирка иглы форсунки
9. Притир цилиндрической поверхности корпуса распылителя
10. Притирка торцевой поверхности корпуса насоса.

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

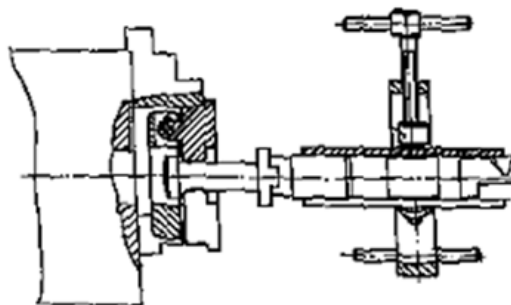
В комплект поставки входят:	шт.
Приспособления для притирки деталей топливной аппаратуры дизелей 2Д100, 10Д100, ПР2356 (комплект)	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование (комплект)	1



## ПР2357\*. ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИТИРКИ ДЕТАЛЕЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ ДИЗЕЛЕЙ 11Д45, 14Д40

### НАЗНАЧЕНИЕ

Приспособления типа ПР2357 предназначены для притирки прецизионных пар топливного насоса и форсунки дизелей 11Д45 и 14Д40: плунжера и гильзы плунжера, клапана и корпуса клапана топливного насоса, иглы и корпуса распылителя форсунки.



### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Приспособления для притирки деталей топливной аппаратуры дизелей 11Д45,14Д40 ПР2357 (комплект)	1
Запасные части согласно ПР2357.00.00 ЗИ (комплект)	1
Эксплуатационная документация согласно ПР2357.00.00 ЭД (комплект)	1

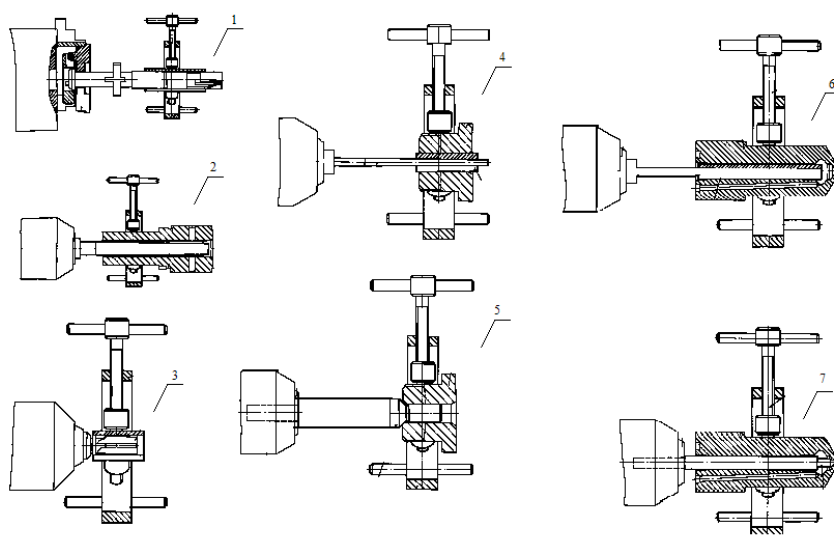
Примечание: \*На рисунке изображено только одно из приспособлений



## ПР2360. ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИТИРКИ ДЕТАЛЕЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ И РЕГУЛЯТОРА ЧИСЛА ОБОРОТОВ ДИЗЕЛЕЙ 6S310DR И K6S310DR

### НАЗНАЧЕНИЕ

Приспособления ПР2360 представляют собой комплект притиров и оправок, предназначенных для притирки цилиндрических, конических и торцевых поверхностей деталей топливного насоса, форсунки и регулятора числа оборотов, а также косяков, служащих для правки конусов притиров и правки конуса иглы форсунки.



1. Притирка плунжера топливного насоса
2. Притирка втулки плунжера топливного насоса
3. Притирка клапана
4. Притирка цилиндрической поверхности корпуса клапана
5. Притирка конической поверхности корпуса клапана
6. Притирка цилиндрической поверхности клапана
7. Притирка конической поверхности части клапана

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

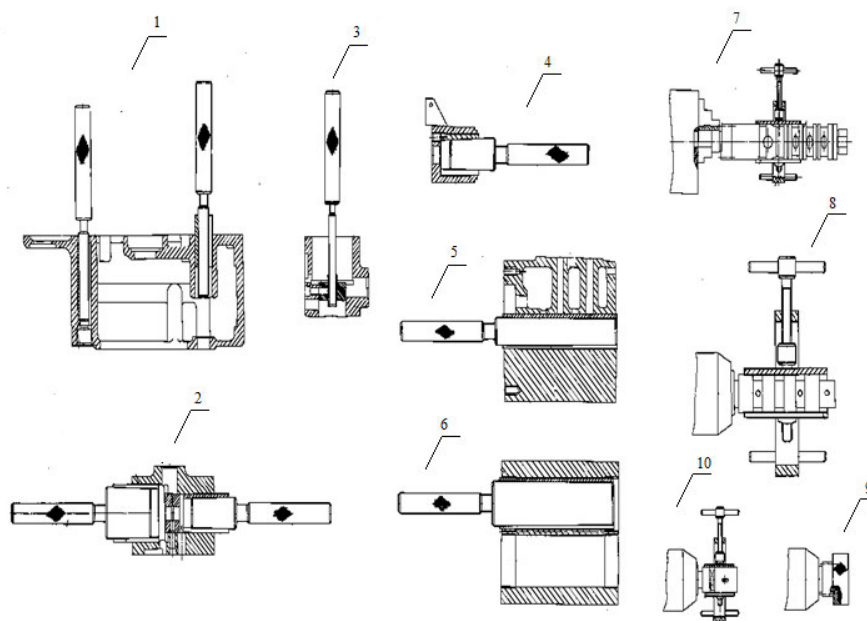
В комплект поставки входят:	шт.
Приспособления для притирки деталей топливной аппаратуры и регулятора числа оборотов дизелей 6S310DR и K6S310DR ПР2360 (комплект)	1
эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование (комплект)	1



## ПР2362. ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИТИРКИ ВСЕРЕЖИМНОГО И ОБЪЕДИНЕННОГО РЕГУЛЯТОРОВ ЧИСЛА ОБОРОТОВ ДИЗЕЛЕЙ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Приспособления ПР2362 представляют собой комплект притиров и оправок, предназначенных для притирки цилиндрических и торцевых поверхностей деталей регуляторов числа оборотов.



1. Притирка золотниковых отверстий 2. Притирка отверстий сервомотора всережимного и объединенного и компенсирующей поршень 3. Притирка отверстий в перегородке корпуса сервомотора всережимного и объединенного регуляторов 4. Притирка отверстий в корпусе сервомотора управления оборотами объединенного регулятора 5. Притирка отверстий в корпусе всережимного и объединенного регуляторов под золотниковую часть 6. Притирка отверстий в корпусе всережимного в объединенного регуляторов под аккумуляторного золотника. 7. Притирка наружной поверхности бокса золотника всережимного и объединенных регуляторов. 8. Притир наружной поверхности золотника объединенного регулятора 9. Притирка торцевой поверхности ведущей шестерни масляного регулятора 10. Притирка золотника управления оборотами объединенного регулятора.

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

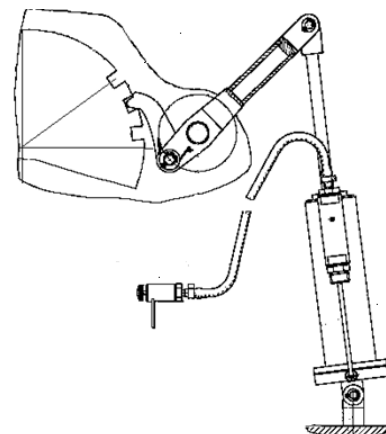
В комплект поставки входят:	шт.
Приспособления для притирки деталей всережимного и объединенного регуляторов, числа оборотов дизелей, ПР2362 (комплект)	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование (комплект)	1



## ПР2524. ВАЛОПОВОРОТНЫЙ МЕХАНИЗМ ТЕПЛОВОЗА ЧМЭЗ

### НАЗНАЧЕНИЕ

В процессе технического обслуживания и текущего ремонта тепловозов серии ЧМЭЗ необходимо неоднократно поворачивать коленчатый вал дизель-генераторной установки с целью регулировки зазоров клапанов газораспределения, замера зазоров в подшипниках коленчатого вала, осмотра анти-вибратора и т.д. Механизированный валоповоротный механизм с дистанционным управлением поворота коленчатого вала дизель-генераторной установки позволяет значительно уменьшить трудоемкость производства работ.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цилиндр пневматический:	
ход поршня (мм)	280
диаметр поршня (мм)	95
Масса валоповоротного механизма (кг, не более)	33

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Валоповоротный механизм ПР2524	1
Сборочный чертёж ПР2524.00.00 СБ	1
Техническое описание ПР2524.00.00 ТО	1



## ПР2525. ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИТИРКИ ДЕТАЛЕЙ РЕГУЛЯТОРОВ 7РС2, 3-7РС2

### НАЗНАЧЕНИЕ

Приспособления ПР2525 представляют собой комплект притиров и оправок, предназначенных для притирки цилиндрических поверхностей деталей регуляторов 7РС2, 3-7РС2 дизелей типа Д49.

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

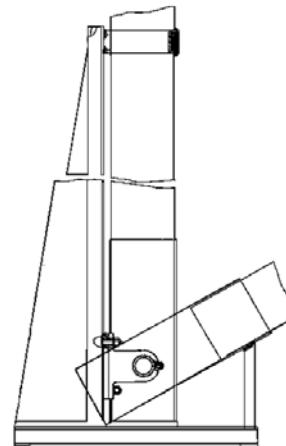
В комплект поставки входят:	шт.
Приспособления для притирки деталей регуляторов 7РС2, 3-7РС2 ПР2525 (комплект)	1
Запасные части согласно ПР2525.00.00.ЗИ, комплект	1
Эксплуатационная документация согласно ПР2525.00.00ЭД (комплект)	1



## ПР2528. ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРИПАЙКИ ТРУБНЫХ КОРОБОК

### НАЗНАЧЕНИЕ

Приспособление ПР2528 предназначено для правки концов трубок секции после отрезки коллекторов с трубными коробками и усилительными досками на ленточнопильном станке и для припайки новых трубных коробок при ремонте секций холодильника на поточной линии капитального ремонта (А1150).



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры (мм, не более)

длина	590
ширина	425
высота	1126
Масса (кг, не более)	61,5



## ПР2529. ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРИПАЙКИ КОЛЛЕКТОРОВ СЕКЦИЙ ХОЛОДИЛЬНИКА

### НАЗНАЧЕНИЕ

Приспособление ПР2529 предназначено для припайки коллекторов секций холодильника при ремонте секций на поточной линии капитального ремонта (А1150). Секцию холодильника установить в приспособление, не вынимая из приспособления для транспортировки секций, ПР2256.

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Приспособление для припайки коллекторов секций холодильника, ПР2529.	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование (комплект)	1



## ПР2600. ШАБЛОН ДЛЯ ПРАВКИ ПОЛОЗА ТОКОПРИЕМНИКА

### НАЗНАЧЕНИЕ

Шаблон для правки полоза токоприемника Л-13У, а также для Т-5М1 в условиях локомотивного депо.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры (мм, не более)

длина	2260
ширина	800
высота	1050
Масса (кг, не более)	118

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

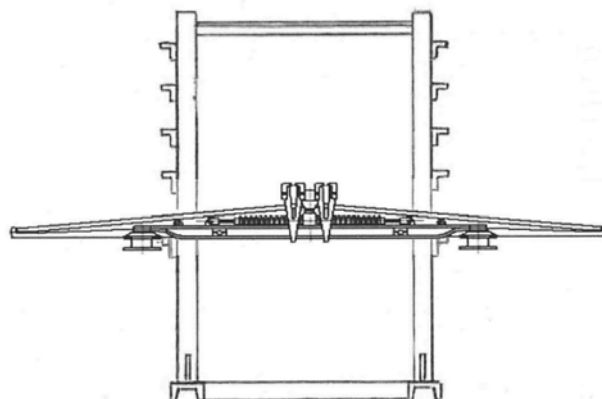
В комплект поставки входят:	шт.
Шаблон для правки полоза токоприемника ПР2600	1
Эксплуатационная документация (комплект)	1



## ПР2601. СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ПОЛОЗОВ ТОКОПРИЕМНИКОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стеллаж ПР2601 предназначен для хранения полозов токоприемников.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры (мм, не более)

длина	1100
ширина	800
высота	1300
Масса (кг, не более)	70,7

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стеллаж для полозов токоприемников. ПР2601	1
Паспорт ПР2601.00.00 ПС	1



## ПР2602. СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ТОКОПРИЕМНИКОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стеллаж ПР2602 предназначен для наполнения и хранения токоприемников.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры (мм, не более)

длина	1430
ширина	1080
высота	1900
Масса (кг, не более)	158
Количество мест для хранения токоприемников, шт.	4

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

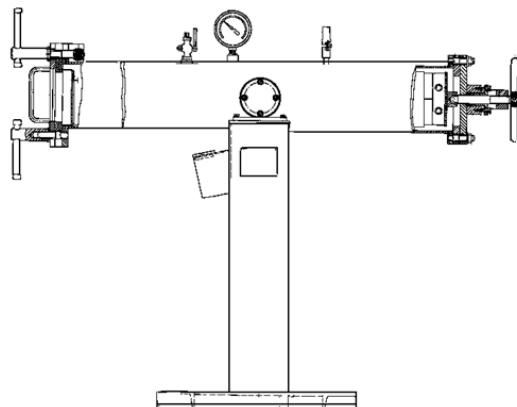
В комплект поставки входят:	шт.
Стеллаж для токоприемника ПР2602	1
Паспорт ПР2602.00.00 ПС	1



## ПР314.04/05. ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СЕКЦИЙ ХОЛОДИЛЬНИКА (С ОДНИМ КОЛЛЕКТОРОМ) ТЕПЛОВЗОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Приспособление ПР314.04 предназначено для опрессовки масляных секций холодильника с турбулизаторами и укороченных водяных секций с установочным размером 686 мм для тепловозов серии ТЭ10, 2ТЭ10Л, ТГ102. Приспособление ПР314.05 предназначено для опрессовки масляных и водяных секций холодильника с установочными размерами 1536 мм и 1000 мм для тепловозов серии ТЭ3, ТЭ1, ТЭ2, ТЭМ1, ТГМ3, ТЭП60 и др.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Давление подводимого воздуха, кгс/см <sup>2</sup>	1,0 – 2,0
Габаритные размеры (мм, не более): приспособления ПР314.04	1014x418x1345
приспособления ПР314.05	1684x413x1680
Масса приспособления ПР314.04 (кг, не более)	88
Масса приспособления ПР314.05 (кг, не более)	111

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Приспособление ПР314.04 или ПР314.05	1
Резиновая прокладка под крышку корпуса	5
Резиновая прокладка под резиновый фланец корпуса	5
Шланг с внутренним диаметром 10 мм, длиной 1500 мм	1
Паспорт ПР314 04/05 ПС	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям (комплект)	1



## ПР827.01. ЭЛЕКТРОВАННА ДЛЯ ПАЙКИ НАКОНЕЧНИКОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Электрованна предназначена для разогрева припоя и пайки наконечников при электромонтажных работах в условиях депо.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	220
Потребляемая мощность, кВт	0,5
Габаритные размеры, мм	285x175x235
Масса, кг	6,0

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

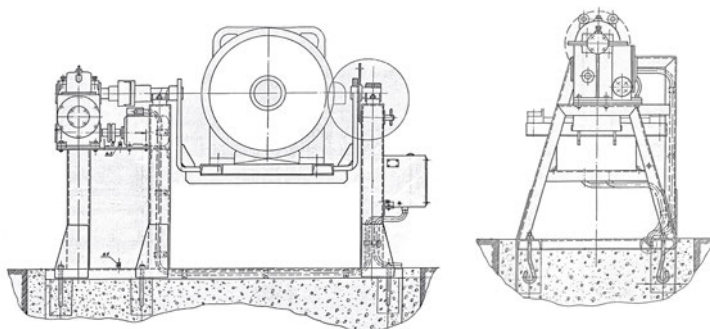
В комплект поставки входят:	шт.
Электрованна ПР827.01	1
Эксплуатационная документация, комплект	1



## ПР833. КАНТОВАТЕЛЬ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАШИН

### НАЗНАЧЕНИЕ

Кантователь вспомогательных машин типа ПР833 предназначен для размещения на нем вспомогательных машин, подлежащих осмотру и ремонту в депо или на ремонтных заводах. На столе кантователя могут быть размещены следующие типы электрических машин: НБ-436В, ТЛ-110, НБ-455А, 1ПВ-005, ДК-604В, А706(В600, ВГТ 275/120), ВГТ 275/150, ВТ275/120, МВ 25/9, МВГ 25/11, СТГ7и др.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	220/380		
Частота, Гц	50		
Потребляемая мощность, кВт	1,52		
Высота центров, мм	1000		
Частота вращения, об/мин	1,62		
Электродвигатель механизма вращения плиты кантователя:			
тип	4А80В4У3		
мощность, кВт	1,5		
частота вращения, об/мин	1415		
Механизм вращения плиты кантователя:			
тип редуктора	Червячный		
передаточное число	870		
номинальный крутящий момент, кгс*м	23850		
Габаритные размеры, мм	длина	ширина	высота
	2240±10	800±5	1217±5
Масса, кг	445±3%		

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

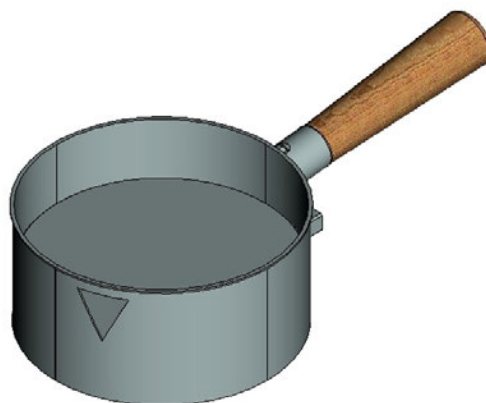
В комплект поставки входят:	шт.
Кантователь	1
Эксплуатационная документация, комплект	1
Плавкая вставка на 10А, 500В к предохранителю типа ПР2У3 на 15А	3
Лампа Ц220-10 (цоколь В15d-18)	1



## ПР880.010. ЭЛЕКТРОКОВШ ДЛЯ РАЗОГРЕВА КОМПАУНДНОЙ МАССЫ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Ковш предназначен для разогрева  
компаундной массы.



### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

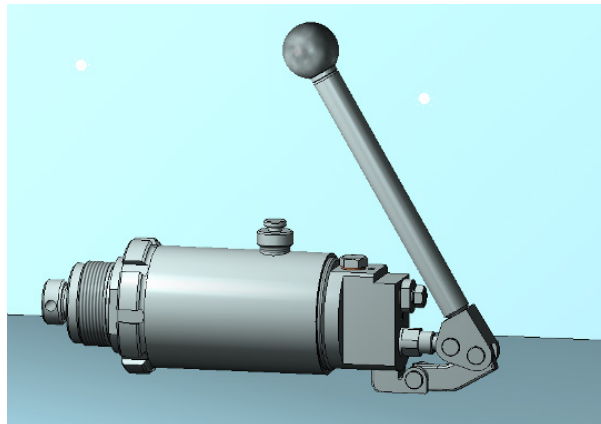
В комплект поставки входят:	шт.
Электроковш	1
Шнур соединительный	1
Документация, комплект	1



## ПР1153М. ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ХОДОМ ПОРШНЯ 150 ММ И УСИЛИЕМ 10 ТС

### НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс гидравлический с ходом поршня 150 мм и усилием 10 тс предназначен для выпрессовки и запрессовки различных деталей и узлов подвижного состава, в т.ч. для снятия шестерен с электродвигателей ДК-409, при ремонте в локомотивном депо или на ремонтных заводах. Применяется совместно с захватом ПР1331.01.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод пресса	ручной
Усилие максимальное, кН (тс)	100(10)
Давление в цилиндре при наибольшем усилии пресса, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	41,4±1(414)±10
Ход поршня пресса, мм	150±5
Ход плунжера насоса, мм	28±5
Рабочая жидкость	Масло И12А или И20А
Вместимость масляного резервуара, л	0,5

#### Габаритные размеры (мм, не более)

длина (при макс. выдвинутых поршне и винте)	236±15%
высота (при вертикальном положении рычага)	360±5%
диаметр	60
Масса пресса, кг не более	14±5%

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

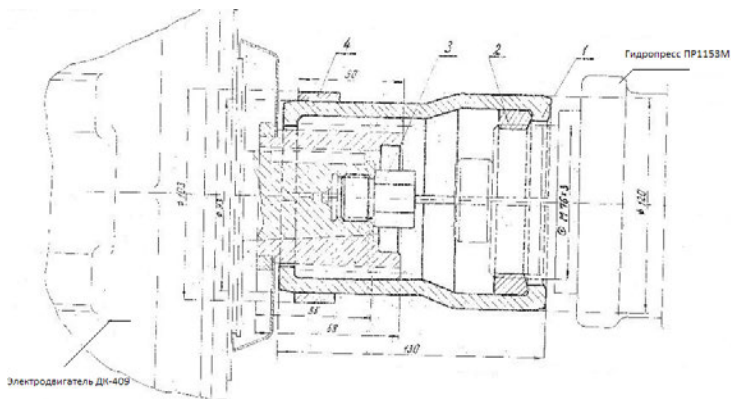
В комплект поставки входят:	шт.
Гидравлический пресс ПР1153М.00.00, шт.	1
Паспорт ПР1153М.00ПС, экз.	1



## ПР1331.01. ЗАХВАТ ДЛЯ СЪЁМА ШЕСТЕРНИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ ДК-409

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для снятия шестерен с электродвигателей ДК-409. Применяется совместно с гидропрессом ПР1153.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры (мм, не более)

длина	130
диаметр	120
Масса, кг не более	3,19

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

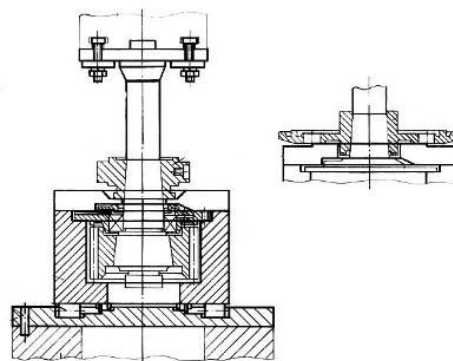
В комплект поставки входят:	шт.
Захват для съёма шестершни эл. двигателя ДК-409, ПР1331.01	1
Паспорт ПР1331.01, экз.	1



## ПР2232.01. ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РАСПРЕССОВКИ ДЕТАЛЕЙ ТЯГОВОГО РЕДУКТОРА НА ПРЕССЕ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Приспособление ПР2232.01 устанавливается на прессе ПБ6332 (с усилием 2000кН) и предназначено для распрессовки деталей тягового редуктора электропоездов типа ЭР2, ЭР9.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры матрицы, мм, не более	
длина	1250
ширина	850
высота	307
Габаритные размеры пуансона, мм	
длина	300
ширина	300
высота	290
Масса, кг не более	474

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

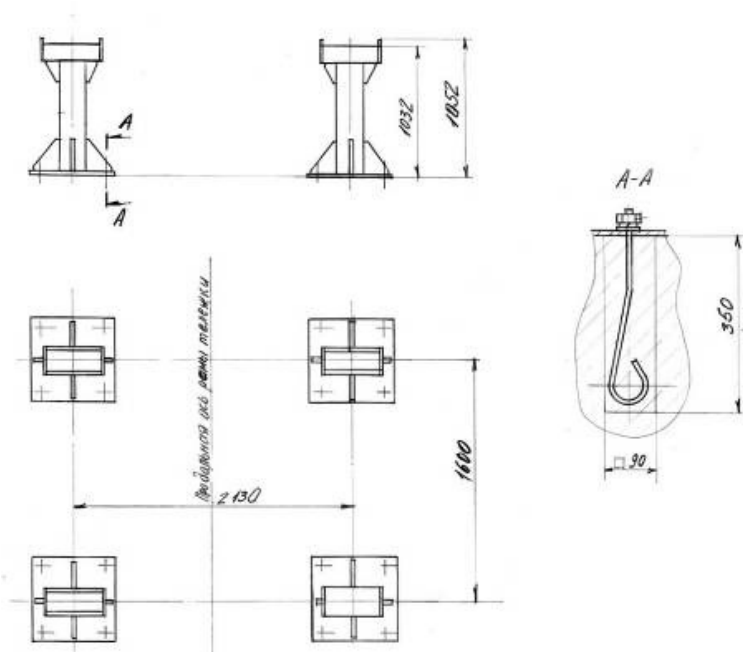
В комплект поставки входят:	шт.
Приспособление для распрессовки деталей тягового редуктора на прессе, ПР2232.01, шт.	1
Руководство по эксплуатации ПР2232.01.00, экз.	1



## ПР2603. РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ СЪЕМА И УСТАНОВКИ УПРУГОЙ МУФТЫ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Стойки ПР2603 предназначены для установки рам тележек моторного вагона электропоезда ЭР2Р.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры (мм, не более)

длина	400
ширина	400
высота	752
Масса стойки, кг не более	44,75
Масса комплекта, кг	192

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

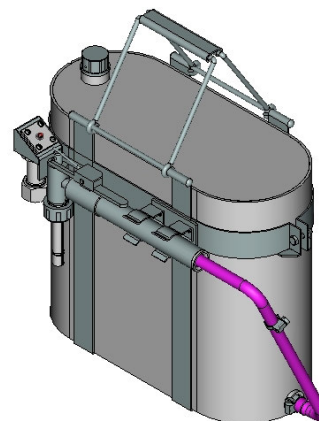
В комплект поставки входят:	шт.
Стойка, ПР2603, шт. Паспорт	1
ПР2603.00.00 ПС, шт.	1



## ПР2606. БАЧОК ПЕРЕНОСНОЙ ДЛЯ ЗАЛИВКИ АККУМУЛЯТОРОВ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для разлива и долива аккумуляторов щелочным и кислотным электролитом или дистиллированной водой.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры (мм, не более)

длина	386
ширина	180
высота	410
Масса, кг не более	3,23
Емкость бачка, л	12

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

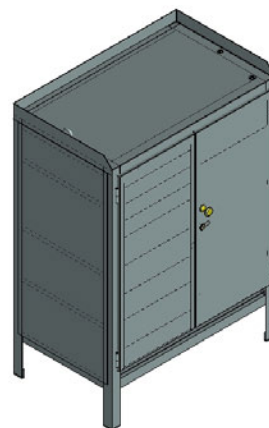
В комплект поставки входят:	штг.
Бачок переносной для заливки аккумуляторов, тип ПР2606, шт	1
Эксплуатационная документация, комплект	1



## Р1409. ТУМБОЧКА ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для хранения инструментов.



### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Тумбочка инструментальная Р1409	1



## УКАЗАТЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ ПО ЦЕХАМ

### 1. ЦЕХ СР (Стойловая часть)

A74M. Машина моечная ММД-8, ММД-12М3  
A1331.200. Рабочее место разборки и сборки тележе  
A1365. Агрегат канавный  
A1805. Агрегат боковой  
A1874M1. Скатоподъемник реечный  
A2097. Агрегат заправочный  
A2331. Преобразователь статический  
A2423M. Участок очистки и испытания воздушных резервуаров  
A2668. Рабочее место для подбора пружин  
A2704. Гайковёрт для тормозной передачи  
A3001. Машина для мойки дизелей типа Д100 высоким давлением  
A3003. Машина механизированная для мойки крупногабаритных изделий высоким давлением  
A3037. Установка передвижная пробивная на 12 кВ  
A3039. Устройство для съёма и установки кожухов зубчатой передачи КМБ  
A3046. Устройство для проверки характеристик полупроводниковых элементов электровозов переменного тока  
A3133. Комплект оборудования для разборки-сборки колёсно-моторных блоков  
A3117. Кантователь  
A3122. Оснастка для скатоподъёмника  
A3123. Устройство сушки тяговых двигателей на локомотиве  
A3126. Устройство для заправки маслом тяговых трансформаторов  
A3127. Устройство для снятия фрикционных аппаратов  
A3130. Устройство для демонтажа шпилек крепления ТЭД к колёсным парам локомотивов серии ЭП2К  
A3131. Установка для демонтажа шплинтов  
A3140. Установка для мойки крупных узлов и деталей локомотивов  
A3201. Агрегат передвижной для проверки токов уставки ГВ без их демонтажа с электровоза  
A3280. Стенд для контроля степени увлажнённости изоляции тяговых электродвигателей  
A3229. Установка передвижная для проверки ГВ на электровозах переменного тока с системой регистрации параметров испытаний  
A3230. Установка передвижная для проверки БВ на электровозах постоянного тока с системой регистрации параметров испытаний  
A3337. Стенд для статической балансировки паровозных колесных пар диаметром от 1050 до 2000 мм



## УКАЗАТЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ ПО ЦЕХАМ

2.УЧАСТОК РАЗБОРКИ И СБОРКИ ДИЗЕЛЕЙ	<p>A656M.01. Установка для опрессовки дизелей</p> <p>A1364. Кантователь дизеля 5Д49</p> <p>A2107. Установка для механизированной промывки системы смазки тепловозов</p> <p>A2421. Кантователь дизеля 10Д100</p> <p>A2680. Рабочее место разборки и сборки шатунно-поршневой группы дизелей 10Д100</p> <p>A3103. Станок для зачистки клапанов</p> <p>A3128. Приспособление для снятия цилиндрических крышек</p> <p>ПР1677.01. Пресс гидравлический с усилием 30 тс для опрессовки деталей с узлов дизеля 2Д100</p> <p>ПР1681.01. Домкрат гидравлический для центровки дизель – генератора</p> <p>ПР2524. Валоповоротный механизм тепловоза ЧМЭЗ</p>
3.УЧАСТОК РЕМОНТА ТЯГОВЫХ ТРАНСФОРМАТОРОВ	<p>A471.01. Установка для сушки керн трансформаторов электровозов переменного тока</p> <p>A1747M. Позиция разборки и сборки эластичного зубчатого колеса</p> <p>A2373.01. Стенд для испытания электрической прочности изоляции электрооборудования ЭПС с Уисп до 85 кВ</p> <p>A3142. Стенд для испытания масляных электронасосов тяговых трансформаторов</p> <p>A3115.100. Рабочее место для ремонта пневмопривода токоприёмников ТЛ-13У, ТЛ-14М, Л1-У1</p> <p>A3115.200. Рабочее место для ремонта пневмопривода токоприёмника Т 5М1</p> <p>A3115.300. Стенд для испытания пневмопривода токоприёмников А3115.400.</p> <p>Подставка для установки токоприёмников</p> <p>ПР2600. Шаблон для правки полоза токоприёмника</p> <p>ПР2601. Стеллаж для полозов токоприёмников</p> <p>ПР2602. Стеллаж для токоприёмников</p>
4. УЧАСТОК РЕМОНТА ТОКОПРИЕМНИКОВ	<p>A2254M. Машина для мойки колесных пар</p> <p>A2346M. Машина моечнаяпроходная</p> <p>A2511M. Гайковерт осевой</p> <p>A2533. Механизм подъема колесных пар</p> <p>A2535. Устройство для перемещения колесных пар</p> <p>A2536. Позиция поворота колесных пар на 180°</p> <p>A2543. Позиция поворота колесных пар на 180°</p> <p>A2546. Механизм для разборки букс</p> <p>A2548. Машина для мойки шеек колесных пар</p> <p>A2559. Рабочее место для ремонта тяговых зубчатых передач</p>



## УКАЗАТЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ ПО ЦЕХАМ

6. РЕДУКТОРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	<p>A1314M.30. Накопитель A1314.50. Стенд разборки подшипников A931M. Машина для мойки подшипников качения A1314.55. Станок для зачистки торцов роликов A1314.70. Станок для зачистки колец A1314.130M. Установка для промывки деталей A1314.170. Стенд сборки и осмотра подшипников локомотива A2446M.10. Стенд замера зазоров и маркировки роликовых подшипников A2446.125-01. Рабочее место подбора и контроля деталей A2446.150. Шкаф A2446.230. Накопитель</p>
7. ОТДЕЛЕНИЕ РЕМОНТА РОЛИКОВЫХ ПОДШИПНИКОВ	<p>A2446.240. Накопитель брака A2451. Комплекс технологического оборудования при проведении ремонта 1 и 2 объема подшипников в условиях локомотивного депо A2451.10. Установка для подтяжки и клепки заклепок A2451.20. Накопитель A2451.100. Рабочее место подбора и контроля колец A2451.120. Тележка для межоперационного транспортирования подшипников A2451.140. Стеллаж A2451.155. Установка смазки подшипников A2451.170. Рабочее место для зачистки роликов A2451.245. Стенд для зачистки подшипников в сборе A2788. Участок ремонта гильзцилиндров дизелей Д100 A2789. Стенд для дефектоскопии гильз A3097. Моечная машина для мойки деталей средних габаритов A3121. Установка для механизированной клепки сепараторов подшипников</p>
8. ДИЗЕЛЬ- АГРЕГАТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	<p>A25.100M1. Стенд для обкатки компрессоров A353M. Пресс для напрессовки рубашек цилиндрических гильз с насосной установкой A615M.01. Кантователь турбокомпрессора ТК-34 A617M.01. Кантователь воздуходогагнетателя с редуктором дизеля 10Д100 A1130. Стенд для обкатки турбокомпрессоров ТК-34 A1154. Станок для очистки рубашек гильз дизелей 2Д100 A1156. Стенд для ремонта гильздизелей типа 2Д100 A1160. Поточная линия для ремонта гильз дизелей типа 2Д100 A1169. Пульт с аппаратурой для магнитной дефектоскопии гильз A1337M. Поточная линия ремонта шатунно- поршневой группы дизеля 5Д49</p>



## УКАЗАТЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ ПО ЦЕХАМ

### 8. ДИЗЕЛЬ- АГРЕГАТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

- A1337M.70. Рабочее место для контроля размеров
- A1337.90. Камера для продувки деталей
- A1337M.100. Верстак (с весами)
- A1337.100. Верстак (с тисками)
- A1337.200. Машина моечная
- A1339M. Установка для очистки поршней струйным способом
- A1349. Машина для мойки поршней
- A1351M. Кантователь
- A1352M. Стенд для определения овальности вкладышей
- A1353M. Стенд для разборки шатуна и поршня
- A1354M. Стенд для разборки и сборки головки и тронка
- A1355M. Стенд для сборки головки и тронка
- A1356M. Стенд для выпрессовки и запрессовки втулок шатунов
- A1357M. Установка для дефектоскопии
- A1531. Кантователь привода распределительного вала
- A1783. Поточная линия по нанесению покрытия ВАП-2 на поршни
- A1784. Установка дробеструйная
- A1785. Установка распылительная
- A1786. Установка смесительная
- A1787. Установка для обеззараживания поршней
- A1837. Поточная линия ремонта цилиндрических гильз дизелей
- A1837M.01. Станок для очистки рубашек гильз
- A1837.20. Стенд поворотный
- A1837.30. Стеллаж для гильз
- A1837.35. Подставка для осмотра и ремонта гильз
- A1837.40. Стол для дефектоскопии
- A1858M. Пресс для напрессовки и спрессовки рубашек
- A2052. Поточная линия ремонта крышек цилиндров дизелей
- A2052.50M. Станок для притирки клапанов к седлам крышек цилиндров дизелей
- A2052.100. Станок для зачистки седел крышек цилиндров дизелей перед притиркой
- A2052.120M. Установка очистки крышек
- A2052.160M. Стенд для опрессовки цилиндрических крышек
- A2052.180M. Стенд опрессовки крышек цилиндров дизелей перед притиркой
- A2052.220. Стеллаж
- A2052.260. Столик
- A2073M1. Стенд для испытания водяных насосов дизелей
- A2075M2. Стенд для испытаний масляных насосов дизелей
- A2203. Стенд для ремонта вертикальной передачи дизелей типа Д100



## УКАЗАТЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ ПО ЦЕХАМ

### 8. ДИЗЕЛЬ- АГРЕГАТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

A2290М. Стенд для регулировки регуляторов частоты вращения тепловозных дизелей  
A2490. Стенд для ремонта цилиндровых гильздизеля 5Д49  
A3000. Контейнер  
A3007. Стенд для рубашек гильз  
A3008. Станок для цилиндровых гильз  
A3009. Захват для гильзы  
A3019. Съёмник с усилием 20 Т для спрессовки деталей с узлов дизеля типа Д100  
A3036. Стенд для испытания откачивающих насосов вспомогательных редукторов тепловозов ТЭ10 и М62  
A3038. Кантователь турбокомпрессора 6ТК-12  
A3040. Стенд для промывки масляной системы турбокомпрессоров ТК-34  
A3072. Рабочее место для разборки и сборки турбокомпрессора 6ТК  
A3073. Рабочее место для разборки и сборки приводараспределительного вала дизеля 21-26ДГ-01  
A3073.01. Кантователь  
A3076. Стенд для испытания гидромоторов 20-II МН  
A3118. Стенд для опрессовки крышек и втулок цилиндров дизеля 5Д49  
A3211. Рабочее место для ремонта турбокомпрессора ТК41 дизелей серии Д49  
ТПСА3119. Комплекс для испытания поршневых компрессоров



## УКАЗАТЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ ПО ЦЕХАМ

### 9. ОТДЕЛЕНИЕ РЕМОНТА ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ

- A106M.02. Стенд для испытания форсунок
- A2275. Стенд для регулирования топливных насосов дизелей Д49 мощностью до 6000 л.с.
- A2300. Стенд для регулирования регуляторов частоты вращения дизеля K6S310DR
- A2330. Стенд для регулирования топливных насосов дизелей типов ПД1М и K6S310DR
- A2349M. Стенд для испытания топливоподкачивающих насосов
- A2353. Стенд для регулирования топливных насосов дизеля 14Д40
- A2383. Стенд для испытания плунжерных пар на плотность
- A2591. Стенд для испытания топливных насосов дизелей типов ПД1М и K6S310DR с асинхронным приводом
- A2592. Стенд для испытания топливных насосов дизелей типа Д100 с асинхронным приводом
- A2651. Стенд для испытаний и регулирования топливных насосов дизелей типа Д100 с автоматизированной регистрацией параметров испытаний
- A2652. Стенд для испытаний и регулирования топливных насосов дизелей типов ПД1М и K6S310DR с автоматизированной регистрацией параметров
- A3021. Стенд для высадки конусов у труб высокого давления дизелей
- A3053. Станок для притирки деталей топливной аппаратуры
- A3059. Стенд для испытания электронных РЧО тепловозов ЧМЭЗ
- A3136. Стенд для регулировки электронных регуляторов частоты вращения и мощности дизель-генератора тепловозов
- ПР2311. Приспособления для притирки деталей топливной аппаратуры дизеля 5Д49
- ПР2312. Приспособления для притирки деталей топливной аппаратуры дизелей Д50 и ПД1М
- ПР2356. Приспособление для притирки деталей топливной аппаратуры дизелей 2Д100, 10Д100
- ПР2357\*. Приспособления для притирки деталей топливной аппаратуры дизелей 11Д45, 14Д40
- ПР2362. Приспособления для притирки всережимного и объединенного регуляторов числа оборотов дизелей

## УКАЗАТЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ ПО ЦЕХАМ

<p>10. ОТДЕЛЕНИЕ РЕМОНТА ХОЛОДИЛЬНИКОВ</p>	<p>A3085. Рабочее место по ремонту и испытанию секций холодильников A3085.01. Стенд для опрессовки и дефектации секций холодильника A3085.15. Кантователь A3085M.25 Стенд для очистки секций холодильника ПР2360. Приспособления для притирки деталей топливной аппаратуры и регулятора числа оборотов дизелей 6S310DR и K6S310DR ПР2525. Приспособления для притирки деталей регуляторов 7PC2, 3-7PC2</p>
<p>11. ОТДЕЛЕНИЕ РЕМОНТА ГИДРОГАСИТЕЛЕЙ</p>	<p>1295. Рабочее место для подготовки деталей секций холодильника под сварку A2072.70M. Дозатор A3085M.80. Стенд для проверки секций холодильника на время протекания A3124. Стенд для испытания гидродемпферов тягового подвижного состава A3138. Комплекс оборудования для разборки сборки и обслуживания гидродемпферов ТПС A3138.100. Стенд для разборки и сборки гидрогасителей A3138.200. Стенд для притирки, испытания и регулировки клапанов A3138.300. Стеллаж ПР314.04/05. Приспособление для опрессовки секций холодильника (с одним коллектором) тепловозов ПР2325. Приспособление для отрезки коллекторов секций холодильника ПР2528. Приспособление для припайки трубных коробок ПР2529. Приспособление для припайки коллекторов секций холодильника</p>
<p>12. ОТДЕЛЕНИЕ РЕМОНТА КОМПРЕССОРОВ</p>	<p>A25.100M. Стенд для обкатки компрессоров типа КТ-6, КТ-6Эл, КТ7, ПК-5.25 A1210. Стенд для испытания вспомогательных компрессоров A2072.320. Тележка A2401. Рабочее место ремонта компрессоров A3023. Стенд для испытаний вспомогательных компрессоров электровозов ЧС4, ЧС4Т A3087. Стенд для испытания блока вспомогательного компрессора ВВ 0,05/7-1000 02М (электровозов ЭП2К, 2ЭС5К) A3104. Станок для расточки вкладышей компрессоров A3111. Участок ремонта и испытания роторных винтовых компрессорных агрегатов РВ-4,5/1 A3147. Стенд для ультразвуковой и магнитопорошковой дефектоскопии осей, пальцев и бандажей колесных пар паровозов A3148. Машина сухой очистки для гидродемпферов</p>



## УКАЗАТЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ ПО ЦЕХАМ

### 13. АВТО- ТОРМОЗНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

A1394KM1. Стенд универсальный для испытания автотормозов  
A1394M.03. Приставка для испытания воздухораспределителей №483 (\*работает только совместно с модификациями стенда типа A1394)  
A1394.07M. Стенд для испытания воздухораспределителей  
A2028M. Машина для мойки мелких узлов и деталей  
A2358. Стенд для испытания масляных насосов-компрессоров  
A2367. Устройство для проверки двухпроводного ЭПТ на локомотиве  
A2408.50. Камера обдувочная для обдувки от пыли автотормозных приборов  
A2408M.100. Станок для притирки золотников кранов машиниста  
A2408.150. Верстак (стенд) для ремонта кранов, клапанов и фильтров  
A2408.250. Стенд для ремонта крана машиниста с выполнением промежуточных испытаний узлов и деталей  
A2408.350. Стенд для ремонта и испытания редукторов №348 и ЗПК №350  
A2408.450. Стенд для разработки и сборки соединительных рукавов  
A2408.550M. Стенд для испытания на прочность и герметичность соединительных рукавов  
A2408.700. Стенд для ремонта воздухораспределителей №305 и реле давления  
A2408.800. Место рабочее для ремонта ЭПК-150  
A2408.1000. Стенд для ремонта дверных цилиндров  
A2408.1100. Стенд для ремонта воздухораспределителей №292  
A2408.1200. Стенд для ремонта авторежимов  
A2408.1300. Стенд для ремонта и настройки электропневматических устройств  
A2408.1400. Рабочее место для ремонта регуляторов давления АК-11Б  
A2496KM. Стенд для автоматизированных испытаний воздухораспределителей №292, №242, №305  
A2522. Шкаф для сушки и нагрева  
A3020. Пресс гидравлический с ходом поршня 150 мм и усилием 10 ТС  
A3081. Стенд для испытания панели защиты от юза ЮЗ-305  
A3116M. Стенд для испытания кранов машиниста усл. №130  
A3135. Стенд для испытания блока компоновочного тормозного оборудования 010 для локомотивов грузового типа  
A3139. Стенд для испытания блока тормозных приборов 020 для тепловозов ТЭП70в/и



## УКАЗАТЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ ПО ЦЕХАМ

### 14. ЭЛЕКТРО- МАШИННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

A280.06. Устройство для контактной пайки коллекторов  
A1368. Кантователь остовов тяговых двигателей  
A1590. Импульсная установка  
A1639. Стенд для сборки траверс  
A1640. Кантователь траверс  
A1835. Кантователь остовов ТЭД: НБ-418К вокруг продольной оси  
A1840. Стенд для испытания якорей тяговых двигателей  
A2010. Пресс для маслосъема деталей  
A2331. Преобразователь статический  
A2373.02М. Стенд для испытания электрической прочности изоляции электрооборудования U до 12кВ  
A2404. Стенд для разборки и сборки тягового двигателя  
A2413. Гидросъемник с захватом  
A3024. Машина для мойки тяговых электродвигателей проходная  
A3028. Машина для мойки якорей тяговых электродвигателей  
A3037. Установка передвижная пробивная на 12 кВ  
A3045. Пресс для распрессовки и запрессовки деталей электромашин  
A3057. Стенд для испытания вспомогательных машин ЭПС  
A3100. Стенд для обкатки КРБ для ЭП1  
A3101. Стенд для обкатки КМБ для ТЭП70  
A3110. Стенд для обкатки КМБ 2ТЭ25К (2ТЭ116)  
A3112. Пресс для распрессовки и запрессовки подшипниковых щитов тяговых двигателей  
ПР833. Кантователь вспомогательных машин



## УКАЗАТЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ ПО ЦЕХАМ

### 15. ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СТАНЦИЯ

A2564. Нагрузочная станция для испытания вспомогательных машин электровозов серии ВЛ постоянного тока

A2565. Нагрузочная станция для испытания вспомогательных машин электровозов серии ЧС постоянного тока

A2572. Автоматизированная система измерений и регистрации параметров испытаний тяговых двигателей на базе ПЭВМ

A2618. Нагрузочная станция для испытания вспомогательных машин электровозов серии ЧС переменного тока

A2619. Нагрузочная станция для испытания вспомогательных машин электровозов серии ВЛ и электропоездов переменного тока

A2640. Стенд для установки ТЭД ТЕ 066

A2641.10. Испытательная станция вспомогательных машин мощностью более 25 кВт тепловозов с передачей переменного-постоянного тока

A2648. Механизированная позиция для очистки тяговых двигателей и их деталей

A2663. Нагрузочная станция ТЭД со статическим преобразователем

A2678. Нагрузочная станция для испытания вспомогательных машин тепловозов 2ТЭ10 в/и и М62

A3338. Станция для испытания коллекторных тяговых электродвигателей локомотивов нового поколения

### 16. ЭЛЕКТРОАППАРАТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

A1406М. Стенд для испытания электропневматических аппаратов ЭПС

A1752. Кантователь главных выключателей

A1820. Стенд вибрационный для испытания быстродействующих выключателей БВ

A1999. Устройство диагностирования и настройки электронной аппаратуры электровозов ВЛ10, ВЛ10У, ВЛ111.

A2021. Стенд для проверки реле оборотов

A2077. Стенд для проверки ГВ и аппаратов переменного тока ЭПС

A2081М. Установка для проверки аппаратов защиты ЭПС переменного тока на локомотиве

A2083М. Стенд для проверки работы главных контроллеров ЭКГ 8Ж

A2084М. Стенд для испытания электрических аппаратов ЭПС

A2096. Стол вибрационный для испытания БПВ-105А

A2238. Стенд для испытания электропневматических аппаратов тепловозов

A2259. Стенд для испытаний межтепловозных соединений

A2288. Стенд для испытания электрических аппаратов тепловозов и дизель-поездов

A2372. Установка для испытания и настройки датчиков-реле температуры типа Т355В2М

A2373.01. Стенд для испытания электрической прочности изоляции электрооборудования ЭПС с Уисп до 85 кВ

A2373.02М. Стенд для испытания электрической прочности изоляции электрооборудования U до 12 кВ

A2420М1. Агрегат многоамперный для проверки электроаппаратов электровозов (для нагрева полюсных катушек)

A2425М. Стенд для проверки электрической прочности

A2510. Агрегат многоамперный



## УКАЗАТЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ ПО ЦЕХАМ

<p>16. ЭЛЕКТРОАППАРАТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ</p>	<p>A2784. Стенд для испытания электрических аппаратов электровозов постоянного тока, прошедших модернизацию                      A3026. Машина для мойки электроаппаратов                      A3033. Устройство для проверки и настройки электромагнитных реле                      A3034. Устройство для проверки и настройки реле времени                      A3060. Стенд для проверки, настройки и испытания электропневматических контакторов электровозов пост. тока                      A3061. Стенд для проверки и испытания контроллеров машиниста электровозов постоянного тока КМЭ-8, КМЭ-013, КМЭ-020                      A3075. Стенд для проверки и настройки автоматического регулятора напряжения                      A3089. Стенд для испытания панелей с аппаратами ПД-295, БД-007, ПР-396, ПЗКО-844, ПУ-109                      A3209. Стенд для испытания электропневматических контакторов серии ПК с системой регистрации параметров</p>
<p>17. АККУМУЛЯТОРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ</p>	<p>A2029. Дистиллятор электрический                      A2422М. Машина моечная                      A2459. Тележка для перевозки аккумуляторных батарей                      A2501М. Установка зарядно-разрядная 110/75 В-150А с регистрацией параметров заряда-разряда АБ                      A2516М. Установка зарядно-разрядная 50/110 В-50А с регистрацией параметров заряда-разряда АБ                      A3134. Устройство для разряда-заряда аккумуляторных батарей с измерением их степени работоспособности.                      ПР2605. Кран для разлива электролита.                      ПР2606. Бачок переносной для заливки аккумуляторов.</p>
<p>18. УЧАСТОК ВОССТАНОВЛЕНИЯ АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ</p>	<p>A2522. Шкаф для сушки и нагрева</p>
<p>19. ОТДЕЛЕНИЕ РЕМОНТА ЭЛЕКТРОННОЙ АППАРАТУРЫ</p>	<p>A1970.100. Стенд для испытания источников питания и блоков управления ЭПТ                      A1999. Устройство диагностирования и настройки электронной аппаратуры электровозов ВЛ10, ВЛ10У, ВЛ111.                      A2377. Стенд для проверки электронно-блочной аппаратуры тепловозов 2ТЭ116.                      A3035. Стенд для испытания электронно-блочной аппаратуры электровозов ЭП1, ВЛ80, ВЛ85</p>



## УКАЗАТЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ ПО ЦЕХАМ

20. ОТДЕЛЕНИЕ РЕМОНТА КИП И СКОРОСТЕМЕРОВ	A1240.07. Стенд для поверки локомотивных скоростемеров СЛ-2М, ЗСЛ-2М A1456. Стенд для проверки блоков предварительной световой сигнализации A2029. Дистиллятор электрический. A2246. Установка поверочная A2312. Установка для поверки счетчиков электроэнергии СКВТ Д621 A2422М. Машина моечная. A2459. Тележка для перевозки аккумуляторных батарей. A3132. Стенд для проверки 3-х фазных аппаратов защиты до 1000 А A3301. Стенд автоматизированный для поверки счетчиков СКВТ Ф610, СКВТ-М ПР827.01. Электрованна для пайки наконечников
21. ОТДЕЛЕНИЕ РЕМОНТА АЛСН И УСТРОЙСТВ БЕЗОПАСНОСТИ	A1456. Стенд для проверки блоков предварительной световой сигнализации A2109. Стенд для проверки устройств УКБМ A2786. Устройство для проверки пульта аварийного управления электровоза ЧС2К
22. РЕОСТАТНЫЕ ИСПЫТАНИЯ ТЕПЛОВОЗОВ	A158. Реостатная установка для испытания маневровых тепловозов A3114. Реостат нагрузочный мощностью 4200 л.с. A3129. Нагрузочное устройство для цепей 3000В дизель-генераторной установки пассажирских тепловозов A3141. Сухой многоканальный нагрузочный реостат с постоянным сопротивлением каждого канала мощностью 4000 л.с.
23. ЭКИПИРОВКА ЛОКОМОТИВОВ ПЕСКОМ	A1895М. Бункер пескораздаточный с пылеулавливанием A1959. Устройство автоматического управления пескоснабжающими установками A2315, A2316. Барабан прямооточный пескосушильный Д=1000 мм, 800 мм с горелочным устройством A2317.01. Шкаф управления A2381. Питатель дисковый диаметром 1600мм A3144.00. Бак выжимной
24. ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СТАНЦИЯ ЛОКОМОТИВА	A2418М.01.00 Комплект устройств для вывешивания КМБ ТПС
25. ПУНКТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ЛОКОМОТИВА	A2097. Агрегат заправочный A3137. Мобильный пункт заправки локомотивов песком A3304. Комплекс для заправки смазкой кожухов тяговых зубчатых передач (ТЗП)
26. ПРОИЗВОДСТВЕН- НЫЕ КОРПУСА ЛОКОМОТИВНЫХ И ВАГОННЫХ ДЕПО	A2109. Стенд для проверки устройств УКБМ A2786. Устройство для проверки пульта аварийного управления электровоза ЧС2К



## УКАЗАТЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ ПО ЦЕХАМ

### 27. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОТОРВАГОН- НОГО ДЕПО

A1315. Круг поворотный  
A2006. Установка зарядки систем порошкового пожаротушения  
A2099. Механизированный привод двухстворчатых ворот  
A2402. Завеса воздушно-тепловая для ворот  
A3146. Барабан прямоточный пескосушильный с универсальным горелочным устройством  
A3156. Установка для мойки крупных узлов и деталей локомотива  
ПР880.010. Электроковш для разогревакомпаундной массы  
A371.01. Стеллаж универсальный секционный  
A1032. Стенд для разборки верхнего корпуса тягового редуктора  
A1032.80. Стенд для сборки верхнего корпуса тягового редуктора  
A1041.01. Стенд для индукционного нагрева деталей тягового редуктора  
A1887. Участок окраски и сушки тележекэлектropоездов  
A2070. Поточная линия для ремонта тяговыхредукторов  
A2070.01. Стеллаж  
A2070.05. Стеллаж  
A2070.50. Рабочее место для съёма и установкиупругой муфты  
A2070.150. Стенд для притиркифланца упругой муфты  
A2070.200. Стенд для дефектоскопии шестерён тяговых двигателей  
A2088. Стенд для обкатки КРБ электропоездов  
A2426. Машина для мойки корпусов редукторов МВПС  
A2427. Стенд сборки КРБ электропоездов

### 28. УЧЕБНЫЙ КЛАСС

A3239. Комплекс тренажерный для локомотивных бригад (электровоз 2ЭС4К)  
A3250. Комплекс тренажерный (электровоз ЭП1)  
A3273. Комплекс тренажерный (тепловоз 2(3)ТЭ10У)  
A3274. Комплекс тренажерный (электровоз ВЛ80С)  
A3275. Комплекс тренажерный (электровоз 2ЭС5К)  
A3282. Комплекс тренажерный (электровоз 2ЭС10)  
A3283. Комплекс тренажерный (электровоз 2ЭС6)  
A3284. Комплекс тренажерный (тепловоз 2(3)ТЭ10МК)  
A3285. Комплекс тренажерный (электровоз ЭП20)  
A3291. Комплекс тренажерный (электровоз ВЛ11)  
A3307. Комплекс тренажерный (тепловоз 2ТЭ116У)  
A3308. Комплекс тренажерный (тепловоз ТЭМ18ДМ)  
A3318. Комплекс тренажерный (тепловоз 2ТЭ25КМ)  
A3320. Комплекс тренажерный (электровоз ЭП2К)  
A3330. Комплекс тренажерный (тепловоз ТЭП70БС)



## УКАЗАТЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ ПО ЦЕХАМ

### 28. УЧЕБНЫЙ КЛАСС

A3334. Комплекс тренажерный (тепловоз 2ТЭ116УД)  
A3339. Комплекс тренажерный (электровоз ЭП1М)  
A3340. Комплекс тренажерный (тепловоз 2(3)ТЭ10М)  
A3341. Комплекс тренажерный (тепловоз 2ТЭ116)  
A3343. Комплекс тренажерный (тепловоз 3ТЭ116У)  
A3345. Комплекс тренажерный (тепловоз 2М62У)  
A3346. Комплекс тренажерный (тепловоз ТЭМ7А)  
A3351. Комплекс тренажерный (электропоезд ЭД4М)  
A3352. Комплекс тренажерный (электропоезд ЭД9М)  
A3365. Комплекс тренажерный (электровоз ЭП1П)  
A3366. Комплекс тренажерный (тепловоз ТЭМ14)  
A3367. Комплекс тренажерный (электропоезд ЭП2Д)  
A3368. Комплекс тренажерный (электропоезд ЭС2Г)  
A3369. Комплекс тренажерный (электровоз 4ЭС5К)  
A3379. Комплекс тренажерный (электропоезд ЭП3Д)  
ПР1153М. Пресс гидравлический с ходом поршня 150 мм и усилием 10 тс.  
ПР1331.01. Захват для съёма шестерни электродвигателя ДК-409  
ПР2232.01. Приспособление для распрессовки деталей тягового редуктора на прессе  
ПР2603. Рабочее место для съёма и установки упругой муфты  
Р1409. Тумбочка инструментальная

**Проектно-конструкторское бюро  
локомотивного хозяйства - филиал ОАО «РЖД»  
(ПКБ ЦТ ОАО «РЖД»)**

105066, Россия, г. Москва, Ольховский пер., 205.

Тел.: +7 (499) 262-73-62

Факс.: +7 (499) 262-12-10

[mail@pkbct.ru](mailto:mail@pkbct.ru)

[www.pkbct.ru](http://www.pkbct.ru)

